

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：太仓莱斯克五金制品有限公司

新建金属制品等产品项目

建设单位（盖章）：太仓莱斯克五金制品有限公司

编制日期：2022年12月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	太仓莱斯克五金制品有限公司新建金属制品等产品项目		
项目代码	2211-320565-89-01-149401		
建设单位联系人		联系方式	
建设地点	江苏省苏州市太仓市浏河镇万海路1号1#厂房北侧		
地理坐标	(121度14分13.233秒, 31度31分36.344秒)		
国民经济行业类别	C3311 金属结构制造 C2929 塑料零件及其他塑料制品制造 C3525 模具制造 C2231 纸和纸板容器制造	建设项目行业类别	三十、金属制品业 33 66-结构性金属制品制造—其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下的除外） 二十六、塑料制品业 29 53-塑料制品业—其他（年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下的除外） 三十二、专用设备制造业 35 70-化工、木材、非金属加工专用设备制造—其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下的除外）
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	太仓市浏河镇人民政府	项目审批（核准/备案）文号（选填）	浏政备（2022）69号
总投资（万元）	1500	环保投资（万元）	30
环保投资占比（%）	2%	施工工期	1个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：	用地（用海）面积（m ² ）	4000
专项评价设置情况	无		

规划情况	《太仓市浏河镇总体规划（2016-2030）》			
规划环境影响评价情况	规划环境影响评价文件名称：《浏河镇北部工业区规划环境影响报告书》； 召集审查机关：苏州市太仓生态环境局； 审查文件名称及文号：关于《浏河镇北部工业区规划环境影响报告书》审查意见、苏环评审查[2021]30004号。			
规划及规划环境影响评价符合性分析	1、产业定位相符性分析： 对照《太仓市浏河镇北部工业区规划环境影响报告书》相关内容，浏河镇北部工业区总规划面积约3.03km ² ，规划范围东至浮浏路、南至紫薇路、北至五号河、西至规四路。规划年限：2019年-2030年。浏河镇北部工业区的产业定位为：以机电、汽配先进装备制造，电子信息、新材料等产业为主，通过增量产业的引入，支持产业集群的补链提升。配套工业邻里中心，完善工业区配套设施。根据该工业区的产业定位情况，本项目的产品为金属制品、塑料制品、五金/塑料模具、纸箱，是符合该工业区主体产业定位的，用地为工业用地。因此，本项目用地符合城市发展用地规划和总体规划。			
	2、与规划环评审查意见相符性			
	表 1-1 规划环评审查意见相符性分析			
	序号	审查意见	相符性分析	是否相符
	1	结合规划实施现状推进工业区建设和环境管理，进一步优化空间布局和功能定位，加快实施产业结构调整与升级，实现区域产业和环境的可持续发展。	本项目为[C3311]金属结构制造、[C2929]塑料零件及其他塑料制品制造、[C3525]模具制造和[C2231]纸和纸板容器制造，不属于《产业结构调整指导目录（2019年本）》中限制类和淘汰类产业。	相符
	2	实施清单管理，入区项目严格执行环境准入条件。项目环评落实国家产业政策、规划产业定位、“三线一单”以及法律法规要求，按照《报告书》提出的入区项目环境准入负面清单，优先引进生产工艺和设备先进，技术含量高、清洁生产水平高、污染物排放低、资源利用率高的工业项目。	本项目不属于园区环境准入负面清单项目，符合园区产业定位，且本项目正在严格落实环境影响评价制度。	相符

3	扎实推进节能减排工作。应采取工艺改造、节水管理等措施控制和减少现有企业的资源消耗水平及污染物排放强度。根据国家和江苏省有关大气、水、土壤污染防治行动计划相关要求，明确园区环境质量改善阶段目标，采取有效措施减少主要污染物和挥发性有机物(VOCs)等特征污染物的排放总量，确保实现区域环境质量改善目标。对园区现有主要VOCs及异味废气排放企业开展综合治理工作，加强日常监测、监督管理和预防控制。	本项目机加工过程中产生的油雾挥发废气（以非甲烷总烃计）和喷墨过程中产生的喷墨废气（以非甲烷总烃计）产生量较少直接于车间内无组织排放；注塑过程中产生的注塑废气通过设立集气罩收集+二级活性炭吸附装置处理后于FQ1排气筒排放。不会影响园区内的环境质量。	相符
4	严格落实污染物排放总量控制要求，使区内污染物排放得到有效控制。污染物排放总量指标纳入区域总量指标内，污染物排放应满足区域总量控制及污染物削减计划要求，切实维护区域环境质量和生态功能。	本项目严格落实污染物总量控制要求，污染物排放满足区域总量控制及污染物削减计划要求。	相符
5	完善园区环境基础设施建设。推进园区污水纳管工作，入园企业不得自行设置污水外排口。拟新建一处污水厂（暂称为“浏河镇北部工业区污水处理厂”），规划处理规模1万立方米/日，规范污水处理厂配套管网建设、加强排污监管。区域内禁止新建燃煤锅炉。	本项目生活污水排水达到接管标准后，接入市政管网；不建设燃煤或燃油锅炉。	相符
6	鼓励产业园内企业开展清洁生产审核，促进循环经济与可持续发展。开展园区生态环境管理，更好地落实园区边界绿化隔离带要求。	本项目不使用高 VOCs 物料；采用的生产设备均属先进生产设备，符合国家清洁生产指标中对生产设备先进性的要求。	相符
7	入园建设项目严格执行环境影响评价制度、“三同时”制度、排污许可制度，做好建设项目环境保护事前审批与事中事后监督管理的有效衔接，规范项目管理。	本项目正在履行相关制度。	相符
8	应按照《报告书》要求，建立产业园环境风险管理体系。注重园区环境风险源管理，严格控制新增环境风险源。建立园区环境风险监测与监控体系，完善园区突发环境事件应急预案，形成应急联动机制。	本项目风险物质单独存放，后期完善应急预案要求。并与园区应急预案形成联动机制。	相符

	<p>9 切实加强环境监管。健全园区环境管理机构，统筹考虑区内污染物排放与监管、区域环境综合整治、环境管理等事宜。严格监控工业区异味气体排放，定期开展园区及周边环境质量评价。建立有效的环境监测体系，落实园区日常环境监测计划。</p>	<p>本项目按照规定制定了自行监测计划，建立有效的环境监测体系，接受监督管理。</p>	<p>相符</p>
<p>其他符合性分析</p>	<p>1、与相关产业政策相符性分析</p> <p>①本项目生产金属制品、塑料制品、五金/塑料模具、纸箱，属于《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017）（2019 修改版）中“[C3311]金属结构制造、[C2929]塑料零件及其他塑料制品制造、[C3525]模具制造和[C2231]纸和纸板容器制造”。</p> <p>②对照《产业结构调整指导目录（2019 年本）》（2021 年修改），本项目不属于限制类和淘汰类，为允许类项目。</p> <p>③对照《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录》（苏办发[2018]32 号附件三），本项目未被列入限制类、淘汰类及禁止类项目，属于允许类项目。</p> <p>④对照《苏州市产业发展导向目录（2007 年本）》，本项目不属于目录内限制类、淘汰类项目，属于允许类项目。</p> <p>⑤对照《苏州市主体功能区实施意见》，本项目不在其限制开发区域和禁止开发区域内。</p> <p>⑥对照《市场准入负面清单（2022 年版）》，本项目不属于负面清单中所列项目。</p> <p>综上所述，本项目符合国家和地方的产业政策。</p> <p>2、与《江苏省太湖水污染防治条例》（2021 年 9 月 29 日修正）、《太湖流域管理条例》（国务院令 第 604 号）相符性分析</p> <p>①与《江苏省太湖水污染防治条例》（2021 年 9 月 29 日修正）的相符性</p> <p>根据《江苏省太湖水污染防治条例》（2021 年 9 月 29 日修正）规定，第四十三条，太湖流域一、二、三级保护区禁止下列行为：</p> <p>（一）新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目，城镇污水集中处理等环境基础设施项目和第四十六条规定的情形除外；</p> <p>（二）销售、使用含磷洗涤用品；</p> <p>（三）向水体排放或者倾倒油类、酸液、碱液、剧毒废渣废液、含放射性废渣废液、含病原体污水、工业废渣以及其他废弃物；</p>		

- (四) 在水体清洗装贮过油类或者有毒有害污染物的车辆、船舶和容器等；
- (五) 使用农药等有毒物毒杀水生生物；
- (六) 向水体直接排放人畜粪便、倾倒垃圾；
- (七) 围湖造地；
- (八) 违法开山采石，或者进行破坏林木、植被、水生生物的活动；
- (九) 法律、法规禁止的其他行为。

第四十六条规定：在太湖流域二、三级保护区内，在工业集聚区新建、改建、扩建排放含磷、氮等污染物的战略性新兴产业项目和改建纺织（含印染）项目，以及排放含磷、氮等污染物的现有企业在不增加产能的前提下实施提升环保、安全标准的其他技术改造项目，应当符合国家产业政策和环境综合治理要求，在实现国家和省减排目标的基础上，实施区域磷、氮等重点水污染物年度排放总量减量替代，其中，战略性新兴产业新建、扩建项目新增的磷、氮等重点水污染物排放总量应当从本区域通过产业置换、淘汰、关闭等方式获得的指标中取得，且按照不低于该项目新增年排放总量的1.1倍实施减量替代；战略性新兴产业改建项目应当实现项目磷、氮等重点水污染物年排放总量减少，新建、改建、扩建排放含磷、氮等污染物的纺织（含印染）改建项目，按照不低于该项目磷、氮等重点水污染物年度排放总量指标的二倍实行减量替代；提升环保标准的技术改造项目的磷、氮等重点水污染物年排放总量减少幅度应当不低于该项目原年排放总量的百分之二十。前述减少的磷、氮等重点水污染物年排放总量指标不得用于其他项目。具体减量替代办法由设区的市省人民政府根据经济社会发展水平和区域水环境质量改善情况制定。前述战略性新兴产业具体类别，由省发展改革部门会同省经济和信息化、环境保护主管部门制定。

本项目位于太仓市浏河镇万海路1号1#厂房北侧，根据《省政府办公厅关于公布江苏省太湖流域三级保护区范围的通知》（苏政办发[2012]221号），本项目所在地属于太湖流域三级保护区范围。

本项目为[C3311]金属结构制造、[C2929]塑料零件及其他塑料制品制造、[C3525]模具制造和[C2231]纸和纸板容器制造，不在上述禁止和限制行业范围内；且项目外排废水仅为生活污水。因此，本项目符合《江苏省太湖水污染防治条例（2021年9月29日修正）》中的相关要求。

②与《太湖流域管理条例》的相符性

根据《太湖流域管理条例》（国务院令 第604号）：

第二十八条 排污单位排放水污染物，不得超过经核定的水污染物排放总量，并应当按照规定设置便于检查、采样的规范化排污口，悬挂标志牌；不得私设暗管或者采取其他

规避监管的方式排放水污染物。

禁止在太湖流域设置不符合国家产业政策和水环境综合治理要求的造纸、制革、酒精、淀粉、冶金、酿造、印染、电镀等排放水污染物的生产项目，现有的生产项目不能实现达标排放的，应当依法关闭。

第二十九条 新孟河、望虞河以外的其他主要入太湖河道，自河口1千米上溯至5千米河道岸线内及其岸线两侧各1000米范围内，禁止下列行为：

- (一) 新建、扩建化工、医药生产项目；
- (二) 新建、扩建污水集中处理设施排污口以外的排污口；
- (三) 扩大水产养殖规模。

第三十条太湖岸线内和岸线周边5000米范围内，淀山湖岸线内和岸线周边2000米范围内，太浦河、新孟河、望虞河岸线内和岸线两侧各1000米范围内，其他主要入太湖河道自河口上溯至1千米河道岸线内及其岸线两侧各1000米范围内，禁止下列行为：

- (一) 设置剧毒物质、危险化学品的贮存、输送设施和废物回收场、垃圾场；
- (二) 设置水上餐饮经营设施；
- (三) 技改、技改高尔夫球场；
- (四) 技改、技改畜禽养殖场；
- (五) 技改、技改向水体排放污染物的建设项目；
- (六) 本条例第二十九条规定的行为。

本项目为[C3311]金属结构制造、[C2929]塑料零件及其他塑料制品制造、[C3525]模具制造和[C2231]纸和纸板容器制造，不在《太湖流域管理条例》（国务院令 第604号）中规定的禁止建设项目之列。因此，本项目符合《太湖流域管理条例》（国务院令 第604号）的相关规定。

3、“三线一单”相符性分析

(1) 生态保护红线

①经核实，本项目位于太仓市浏河镇万海路1号1#厂房北侧，根据《江苏省生态空间管控区域规划》（苏政发〔2020〕1号）和《太仓市2021年度生态空间管控区域优化调整方案》可知，本项目距离最近的生态空间管控区域浏河（太仓市）清水通道维护区约3810m，其生态保护规划如表1-2所示。

表 1-2 本项目与江苏省生态空间管控区域相对位置一览表

生态空间保护区域名称	主导生态功能	生态空间管控区域范围	生态管控区域面积（公顷）	方位	距离 m
浏河（太仓市）清水通	水质水源保护	浏河及其两岸各 100 米范围。 （其中随塘河至 G346 两岸各 20	333.2555	南	3810

道维护区		米；G346 以西 400 米北岸范围为 20 米，南岸范围为 100 米；小塘子河至石头塘到规划河口线；白云渡路至富达路东两岸各 20 米；富达路西至吴塘两岸各 20 米。）			
------	--	--	--	--	--

相符性分析：本项目不占用浏河（太仓市）清水通道维护区生态空间管控区域，不在其管控区域内，与水质水源保护要求相符。所以本项目建设与《江苏省生态空间管控区域规划》（苏政发〔2020〕1号）和《太仓市2021年度生态空间管控区域优化调整方案》相关要求相符。

②根据《江苏省国家级生态保护红线规划》（2018年），距离本项目所在地最近的国家级生态红线区域为长江太仓浏河饮用水水源保护区，位于项目东侧约6.1km处。本项目不在国家级生态红线范围内，符合《江苏省国家级生态保护红线规划》。

表 1-3 本项目与江苏省国家级生态红线区域相对位置一览表

所在行政区域	生态保护红线名称	类型	地理位置	区域面积	方位/距离 (km)
太仓市	长江太仓浏河饮用水水源保护区	水源水质保护	一级保护区：取水口上游 500 米至下游 500 米，向对岸 500 米至本岸背水坡之间的水域范围和一级保护区水域与相对应的本岸背水坡堤脚外 100 米之间的陆域范围。二级保护区：一级保护区以外上溯 1500 米、下延 500 米的水域范围和二级保护区水域与相对应的本岸背水坡堤脚外 100 米之间的陆域范围	8.35	东 6.1

综上，本项目不在江苏省生态管控区和生态红线区域保护范围之内，选址符合《江苏省生态空间管控区域规划》（苏政发〔2020〕1号）及《江苏省国家级生态保护红线规划》的相关规定。

（2）环境质量底线

①空气环境质量

根据《2021年度苏州市生态环境状况公报》，2021 年苏州市全市环境空气质量平均优良天数比率为83.8%，与 2020 年相比基本持平，各地优良天数比率介于81.4%~87.7%之间，2021 年苏州市全市环境空气质量 O_3 超标。因此，项目所在的太仓市为不达标区。

本项目特征污染物非甲烷总烃的现状监测数据引用江苏国森检测技术有限公司于 2022 年 3 月 1 日-7 日在本项目 5 千米范围内对于“非甲烷总烃”的历史监测数据（编号：GSC22020817 I），监测浓度范围为 0.21-0.79mg/m³，G1 苏州优缘建材有限公司（位于本项目南侧 1Km），监测点非甲烷总烃浓度值未超标，满足《大气污染物综合排放标准

详解》推荐标准限值。

②水环境质量

项目生活污水接管至浏河污水处理厂处理，浏河污水处理厂尾水排入新浏河，纳污水体为新浏河，现状监测数据引用江苏国森检测技术有限公司于2022年3月1日-3日在浏河污水处理厂排放口上游和下游各500米W1、W2的点位数据（编号：GSC22020817 I）。各水质指标均达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类标准。

③声环境质量

根据《2021年度太仓市环境质量状况公报》可知，2021太仓市共有区域环境噪声点位112个，昼间平均等效声级为54.6分贝，等级划分为二级“较好”。道路交通噪声点位共41个，昼间平均等效声级为63.3分贝，评价等级为一级“好”。功能区噪声点位共8个，1-4类功能区昼、夜间等效声级均达到相应标准。项目所在区域声环境达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）中3类标准。

本项目在运营期会产生一定的污染物，如废气、废水、噪声、固废等，本项目的建设在落实相应的污染防治措施后，各类污染物均能实现达标排放，对区域环境质量影响较小，不会降低项目所在地的环境功能质量，符合环境质量底线的要求。

（3）资源利用上线

项目区域已具备完善的给水、排水、供电等基础设施，项目原辅料、水、电供应充足，另外，本项目的建设不新增土地资源的利用。因此，本项目用水、用电均在区域供应能力范围内，不突破区域资源利用上线。

（4）环境准入负面清单

本项目位于太仓市浏河镇北部工业区，与太仓市浏河镇北部工业区环境准入负面清单相符性分析见表1-4。

表1-4 太仓市浏河镇北部工业区环境准入负面清单

类别	行业及具体类别	
负面清单	基本要求	①不符合国家产业政策和行业准入条件的项目； ②不符合国家及省、市重金属污染防治规划要求的项目； ③清洁生产水平不能达到行业清洁生产标准二级标准要求或低于全国同类企业平均清洁生产水平的项目； ④不符合工业区能源结构及国家（或地方）大气、水、土壤等污染防治要求的项目； ⑤不满足《综合类生态工业区标准》（HJ274-2009）中污染物排放指标的项目； ⑥不引进制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目； ⑦禁止存在明显恶臭、异味、噪声及振动影响及存在较大环境风险的企业入驻。

机电汽配 电子等先 进装备制 造业	①蚀刻、酸洗生产企业以及外排废水中涉及铅、汞、镉、铬和类金属砷等 5 种重点重金属污染物的项目和企业； ②使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目； ③钢铁、有色金属冶炼、铸造等上游生产企业。
新材料	化工企业

本项目太仓市浏河镇北部工业区，生产生产金属制品、塑料制品、五金/塑料模具、纸箱，不属于《产业结构调整指导目录（2019年本）》中限制和淘汰类项目，不属于《产业结构调整指导目录（2021修订本）》中限制淘汰类项目，不属于《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录》（苏办发[2018]32号附件三）中限制淘汰类项目，不属于《苏州市产业发展导向目录（2007年本）》中所列禁止、限制淘汰类项目，不属于《江苏省太湖水污染防治条例》禁止类的项目，符合国家产业政策。本项目不涉及电镀、表面化学处理、印刷电路板的制造，不属于化工企业，不涉及蚀刻、酸洗，不使用高VOCs含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目，不属于钢铁、有色金属冶炼、铸造等上游生产企业。项目符合规划区的行业定位。综上可知，本项目不属于园区环境准入负面清单之列。

综上所述，本项目满足“三线一单”的要求。

4、省政府关于印发江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知（苏政发〔2020〕49号）相符性分析

对照《江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案》（苏政发〔2020〕49号）文件中“（五）落实生态环境管控要求，严格落实生态环境法律法规标准，国家、省和重点区域（流域）环境管理政策，准确把握区域发展战略和生态功能定位，建立完善并落实省域、重点区域（流域）、市域及各类环境管控单元的“1+4+13+N”生态环境分区管控体系，包括全省“1”个总体管控要求，长江流域、太湖流域、淮河流域、沿海地区等“4”个重点区域（流域）管控要求，“13”个设区市管控要求，以及全省“N”个（4365个）环境管控单元的生态环境准入清单。”本项目位于太仓市浏河镇万海路1号1#厂房北侧，属于长江流域、太湖流域，为重点区域（流域）。对照江苏省重点区域（流域）生态环境分区管控要求，具体分析如下表1-5。

表 1-5 与江苏省重点区域（流域）生态环境分区管控要求相符性

管控类别	重点管控要求	相符性分析
一、长江流域		
空间布局约束	1. 始终把长江生态修复放在首位，坚持共抓大保护、不搞大开发，引导长江流域产业转型升级和布局优化调整，实现科学发展、有序发展、高质量发展。 2. 加强生态空间保护，禁止在国家确定的生态保护红线和永久基本农田范围内，投资建设除国家重大战略资源勘查项目、生态保护修复和	本项目位于太仓市浏河镇万海路1号1#厂房北侧，不在生态保护红线和永久基本农田范围内，不属于沿江地区，不在港口内。本项目属于[C3311]金属结构制造、[C2929]塑料零件

	<p>地质灾害治理项目、重大基础设施项目、军事国防项目以及农民基本生产生活等必要的民生项目以外的项目。</p> <p>3. 禁止在沿江地区新建或扩建化学工业园区，禁止新建或扩建以大宗进口油气资源为原料的石油加工、石油化工、基础有机无机化工、煤化工项目；禁止在长江干流和主要支流岸线1公里范围内新建危化品码头。</p> <p>4. 强化港口布局优化，禁止建设不符合国家港口布局规划和《江苏省沿江沿海港口布局规划（2015-2030年）》《江苏省内河港口布局规划（2017-2035年）》的码头项目，禁止建设未纳入《长江干线过江通道布局规划》的过江干线通道项目。</p> <p>5. 禁止新建独立焦化项目。</p>	及其他塑料制品制造、[C3525] 模具制造和 [C2231] 纸和纸板容器制造。
污染物排放管控	<p>1. 根据《江苏省长江水污染防治条例》实施污染物总量控制制度。</p> <p>2. 全面加强和规范长江入河排污口管理，有效管控入河污染物排放，形成权责清晰、监控到位、管理规范、监管体系，加快改善长江水环境质量。</p>	本项目生活污水排水接管至浏河污水处理厂处理后排放至新浏河，不直接排放至周边水体，不会对长江水体造成污染。
环境风险防控	<p>1. 防范沿江环境风险。深化沿江石化、化工、医药、纺织、印染、化纤、危化品和石油类仓储、涉重金属和危险废物处置等重点企业环境风险防控。</p> <p>2. 加强饮用水水源保护。优化水源保护区划定，推动饮用水水源地规范化建设。</p>	本项目不涉及
二、太湖流域		
空间布局约束	<p>1. 在太湖流域一、二、三级保护区，禁止新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目，城镇污水集中处理等环境基础设施项目和《江苏省太湖水污染防治条例》第四十六条规定的情形除外。</p> <p>2. 在太湖流域一级保护区，禁止新建、扩建向水体排放污染物的建设项目，禁止新建、扩建畜禽养殖场，禁止新建、扩建高尔夫球场、水上游乐等开发项目以及设置水上餐饮经营设施。</p> <p>3. 在太湖流域二级保护区，禁止新建、扩建化工、医药生产项目，禁止新建、扩建污水集中处理设施排污口以外的排污口。</p>	本项目位于太湖流域三级保护区，不涉及禁止建设的行业，满足要求
污染物排放管控	城镇污水处理厂、纺织工业、化学工业、造纸工业、钢铁工业、电镀工业和食品工业的污水处理设施执行《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》。	接管浏河污水处理厂执行
环境风险防控	1. 运输剧毒物质、危险化学品的船舶不得进入太湖。	本项目不涉及

	2. 禁止向太湖流域水体排放或者倾倒油类、酸液、碱液、剧毒废渣废液、含放射性废渣废液、含病原体污水、工业废渣以及其他废弃物。 3. 加强太湖流域生态环境风险应急管控，着力提高防控太湖蓝藻水华风险预警和应急处置能力。	
资源利用效率要求	1. 太湖流域加强水资源配置与调度，优先满足居民生活用水，兼顾生产、生态用水以及航运等需要。 2. 2020 年底前，太湖流域所有省级以上开发区开展园区循环化改造。	本项目不涉及

综上所述，本项目的建设符合《省政府关于印发江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（苏政发[2020]49号）的相关要求。

5、与《苏州市“三线一单”生态环境分区管控实施方案》相符性

对照《苏州市“三线一单”生态环境分区管控实施方案》（苏环办字[2020]313号）文件中“（二）落实生态环境管控要求：优先保护单元，严格按照生态保护红线和生态空间管控区域管理规定进行管控。依法禁止或限制开发建设活动，确保生态环境功能不降低、面积不减少、性质不改变；优先开展生态功能受损区域生态保护修复活动，恢复生态系统服务功能。重点管控单元，主要推进产业布局优化、转型升级，不断提高资源利用效率加强污染物排放控制和环境风险防控，解决突出生态环境问题。一般管控单元，主要落实生态环境保护基本要求，加强生活污染和农业面源污染治理，推动区域环境质量持续改善。”

本项目位于太仓市浏河镇万海路1号1#厂房北侧，属于太仓市浏河镇北部工业区，属于苏州市重点保护单元。对照苏州市重点保护单元生态环境准入清单，具体分析如下表1-6。

表 1-6 与苏州市重点保护单元生态环境准入清单相符性

重点管控单元生态环境准入清单		本项目情况	符合性
空间布局约束	（1）禁止引进列入《产业结构调整指导目录》《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录》《江苏省工业和信息产业结构调整、限制、淘汰目录及能耗限额》淘汰类的产业；禁止引进列入《外商投资产业指导目录》禁止类的产业。	本项目属于[C3311]金属结构制造、[C2929]塑料零件及其他塑料制品制造、[C3525]模具制造和[C2231]纸和纸板容器制造，不属于所列目录内淘汰类、禁止类项目。	符合
	2) 禁止引进不符合园区产业准入要求的产业。	符合太仓市浏河镇北部工业区产业定位。	符合
	（3）严格执行《江苏省太湖水污染防治条例》的分级保护要求，禁止引进不符合《条例》要求的项目。	本项目不排放含磷、氮等污染物的生产废水，符合《江苏省太湖水污染防治条例》。	符合

	(4) 严格执行《阳澄湖水源水质保护条例》相关管控要求。	本项目不在阳澄湖水源地保护区范围内，符合《阳澄湖水源水质保护条例》。	符合
	(5) 严格执行《中华人民共和国长江保护法》。	已按要求执行。	符合
	(6) 禁止引进列入上级生态环境负面清单的项目。	不属于环境负面清单项目。	符合
污染物排放管控	(1) 园区内企业污染物排放应满足相关国家、地方污染物排放标准要求。	本项目产生的污染物均满足国家、地方污染物排放标准要求。	符合
	(2) 严格实施污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，采取有效措施减少主要污染物排放总量，确保区域环境质量持续改善。	按要求执行。	符合
	(3) 根据区域环境质量改善目标，采取有效措施减少主要污染物排放总量，确保区域环境质量持续改善。	本项目产生的污染物经相应的处理措施处理后达标排放。	符合
环境风险防控	涉及环境风险源的企业应严格按照国家标准和规范编制事故应急预案，并与区域环境风险应急预案实现联动，配备应急救援人员和必要的应急救援器材、设备，并定期开展事故应急演练。	本项目建成后拟按照要求编制突发环境事件应急预案，按照预案要求配备应急物资，并定期组织和开展应急演练。	符合
资源开发效率要求	(1) 园区内企业清洁生产水平、单位工业增加值新鲜水耗和综合能耗应满足园区总体规划、规划环评及审查意见要求。	满足园区总体规划、规划环评及审查意见要求。	符合
	(2) 禁止销售使用燃料为“Ⅲ类”（严格），具体包括：1、煤炭及其制品（包括原煤、散煤、煤矸石、煤泥、煤粉、水煤浆、型煤、焦炭、兰炭等）；2、石油焦、油页岩、原油、重油、渣油、煤焦油；3、非专用锅炉或未配置高效除尘设施的专用锅炉燃用的生物质成型燃料；4、规定的其他高污染燃料。	本项目不涉及	符合

综上所述，本项目的建设符合《苏州市“三线一单”生态环境分区管控实施方案》（苏环办字[2020]313号）的相关要求。

6、与重点行业挥发性有机物综合治理方案（环大气【2019】53号）相符性

表1-7 重点行业挥发性有机物综合治理方案

序号	判断依据	本项目内容	相符性分析
1	通过使用水性、粉末、高固体分、无溶剂、辐射固化等低VOCs含量的涂料，替代溶剂型涂料，从源头减少VOCs产生。	本项目不使用涂料、胶黏剂，本项目使用的UV油墨，根据VOC测试报告可知VOC含量为5.4%，对	符合

		照《油墨中可挥发性有机化合物（VOCs）含量的限值》（GB38507-2020），属于低VOCs油墨。	
2	全面加强无组织排放控制。重点对含 VOCs 物料储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等五类排放源实施管控，通过采取设备与场所密闭、工艺改进、废气有效收集等措施，削减 VOCs 无组织排放。	本项目 VOC 物料按要求存放于密闭性良好的容器中，并储存在符合要求的原材料库内；运输时，采用密闭装载运输方式；项目注塑产生的有机废气经二级活性炭吸附装置收集处理后于15米高FQ1排气筒高空排放，并建立规范的台账制度，对 VOCs 物料用量及去向进行记录	符合
3	推进建设适宜高效的治污设施。企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造，应依据排放废气的浓度、组分、风量，温度、湿度、压力，以及生产工况等，合理选择治理技术。	项目注塑过程中产生的注塑废气通过设立集气罩收集+二级活性炭吸附装置处理后于FQ1排气筒排放，经处理后可以达标排放。	符合

综上所述，本项目与《重点行业挥发性有机物综合治理方案》相符

7、与《油墨中可挥发性有机化合物（VOCs）含量的限值》（GB38507-2020）

相符性分析

根据《油墨中可挥发性有机化合物（VOCs）含量的限值》（GB38507-2020）可知，油墨中可挥发有机化合物含量的限值见表 1-8。

表 1-8 油墨中可挥发有机化合物含量的限值

油墨品种		挥发性有机化合物（VOCs）限值%	
溶剂油墨	凹印油墨	≤75	
	柔印油墨	≤75	
	喷墨印刷油墨	≤95	
	网印油墨	≤75	
水性油墨	凹印油墨	吸收性承载物	≤15
		非吸收性承载物	≤30
	柔印油墨	吸收性承载物	≤5
		非吸收性承载物	≤25
	喷墨印刷油墨		≤30
	网印油墨		≤30
胶印	单张胶印油墨	≤3	

油墨	冷固轮转油墨	≤3
	热固轮转油墨	≤10
能量 固化 油墨	胶印油墨	≤2
	柔印油墨	≤5
	网印油墨	≤5
	喷墨印刷油墨	≤10
	凹印油墨	≤10
雕刻凹印油墨		≤20

由上表可知，本项目属于“能量固化油墨-喷墨印刷油墨”，挥发性有机化合物（VOCs）限值为≤10%。根据企业提供的MSDS可知，本项目能量固化油墨（UV油墨）成分为：THFA（四氢化糠基丙烯酸酯）40%-70%，NVC（N-乙烯基吡啶）3%-25%，HDDA（1,6-己二醇双丙烯酸酯）0%-20%，TPO（三甲基苯甲酰基-二苯基氧化膦）5%-15%，分散剂1%-5%，添加剂0.1%-3%，色料2%-15%，根据其挥发性有机化合物的检测报告（SAC2021-02751CR1）可知：其挥发性有机化合物含量为5.4%。

本项目能量固化油墨（UV油墨）挥发性有机化合物（VOCs）为5.4%，满足“能量固化油墨-喷墨印刷油墨”，挥发性有机化合物（VOCs）限值为≤10%的要求。

因此，本项目使用的能量固化油墨（UV油墨）与《油墨中可挥发性有机化合物（VOCs）含量的限值》（GB38507-2020）相符。

8、与《江苏省重点行业挥发性有机物清洁原料替代工作方案》（苏大气办[2021]2号）相符性

《江苏省重点行业挥发性有机物清洁原料替代工作方案》（苏大气办[2021]2号）规定：禁止建设生产和使用高VOCs含量的涂料、油墨、胶黏剂等项目。2021年起，全省工业涂装、包装印刷、纺织、木材加工等行业以及涂料、油墨等生产企业的新（改、扩）建项目需满足低（无）VOCs含量限值要求。省内市场上流通的水性涂料等低挥发性有机物含量涂料产品，执行国家《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T38597-2020）。

企业严格把关原材料的采购，使用低VOCs含量的能量固化油墨属于UV油墨，VOCs含量约5.4%，满足“能量固化油墨-喷墨印刷油墨中挥发性有机化合物（VOCs）限值≤10%”的要求，符合《油墨中可挥发性有机化合物（VOCs）含量的限值》（GB38507-2020）要求。符合《江苏省重点行业挥发性有机物清洁原料替代工作方案》（苏大气办[2021]2号）相关要求。

9、与《江苏省重点行业挥发性有机物污染整治方案》相符性分析

中共江苏省委江苏省人民政府关于印发《江苏省挥发性有机物污染治理专项行动实施

方案》中推进重点工业行业 VOCs 治理：1. 完成石化、化工行业全过程污染控制。2. 完成工业涂装 VOCs 综合治理。3. 完成包装印刷行业 VOCs 综合治理。4. 强化其他行业 VOCs 综合治理。

本项目机加工过程中产生的油雾挥发废气（以非甲烷总烃计）和喷墨过程中产生的喷墨废气（以非甲烷总烃计）产生量较少直接于车间内无组织排放；注塑过程中产生的注塑废气通过设立集气罩收集+二级活性炭吸附装置处理后于 FQ1 排气筒排放，经评估不会降低区域大气环境质量。

10、与《关于印发〈2020 年挥发性有机物治理攻坚方案〉的通知》（环大气[2020]33 号）相符性分析

表 1-9 与《2020 年挥发性有机物治理攻坚方案》相符性分析

内容	标准要求	项目情况	相符性
一、大力推进源头替代，有效减少 VOCs 产生	企业应建立原辅材料台账，记录 VOCs 原辅材料名称、成分、VOCs 含量、采购量、使用量、库存量、回收方式、回收量等信息，并保存相关证明材料。	企业计划建立台账，记录 VOCs 原辅材料相关信息。	符合
三、聚焦治污设施“三率”，提升综合治理效率	将无组织排放转变为有组织排放进行控制，优先采用密闭设备、在密闭空间中操作或采用全密闭集气罩收集方式；对于采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速不低于 0.3 米/秒。	项目废气采用集气罩收集，风速 > 0.3 米/秒，机加工过程中产生的油雾挥发废气（以非甲烷总烃计）和喷墨过程中产生的喷墨废气（以非甲烷总烃计）产生量较少直接于车间内无组织排放；注塑过程中产生的注塑废气通过设立集气罩收集+二级活性炭吸附装置处理后于 FQ1 排气筒排放。	相符
	加强生产车间密闭管理，在符合安全生产、职业卫生相关规定前提下，采用自动卷帘门、密闭性好的塑钢门窗等，在非必要时保持关闭	加强生产车间密闭管理，在非必要时保持关闭。	相符
	按照与生产设备“同启同停”的原则提升治理设施运行率。根据处理工艺要求，在处理设施达到正常运行条件后方可启动生产设备，在生产设备停止、残留 VOCs 废气收集处理完毕后，方可停运处理设施。	本项目生产过程中注塑机设备上方设立集气罩收集后排入二级活性炭吸附装置处理，与设备“同启同停”，严格按照要求启停设备。	相符
七、完善监测监控体系，提高精准治	重点区域要对石化、化工、包装印刷、工业涂装等行业 VOCs 自动监控设施建设和运行情况开展排查，达不到《固定污染	企业不在相关行业内，无需安装自动监测	相符

理水平	源废气中非甲烷总烃排放连续监测技术指南（试行）》规范要求的及时整改		
-----	-----------------------------------	--	--

综上所述，本项目符合《关于印发〈2020年挥发性有机物治理攻坚方案〉的通知》（环大气[2020]33号）相关要求。

11、与《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）相符性

本项目会产生少量的有机废气，对照《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019），分析本项目与其相符性，见表1-10。

表1-10 与《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）相符性

序号	要求	项目情况	相符性	
1	VOCs 物料储存无组织排放控制要求	①VOCs 物料应储存于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中。 ②盛装 VOCs 物料的容器或包装袋应存放在室内，或存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。盛装 VOCs 物料的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭。	项目塑料粒子、UV 油墨、切削液、润滑油、火花油、冷镦油安全储存在原料仓中，在非取用状态时其包装容器均处于加盖、封口，保持密闭状态	相符
2	VOCs 物料转移和输送无组织排放控制要求	液态 VOCs 物料应采用密闭管道输送。采用非管道输送方式转移液态 VOCs 物料时，应采取密闭容器、罐车。	本项目物料均采用密闭容器或管道输送。	相符
3	工艺过程 VOCs 无组织排放控制要求	①液态 VOCs 物料应采用密闭管道输送方式或采用高位槽（罐）、桶泵等给料方式密闭投加，无法密闭投加的，应在密闭空间内操作，或进行局部气体收集，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。②VOCs 物料卸料过程应密闭，卸料废气应排至 VOCs 废气收集系统处理；无法密闭的应采取局部气体收集措施，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。③VOCs 质量占比大于等于 10% 的含 VOCs 产品，其使用过程中应采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气应排至 VOCs 废气收集系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。	项目注塑过程中塑料粒子均于管道输送方式供料，产生的注塑废气通过设立集气罩收集+二级活性炭吸附装置处理后于 FQ1 排气筒排放。	相符

4	VOCs 无组织排放废气收集处理系统要求	VOCs 废气收集处理系统应与生产工艺设备同步运行。VOCs 废气收集处理系统发生故障或检修时，对应的生产工艺设备应停止运行，待检修完毕后同步投入使用；生产工艺设备不能停止运行或不能及时停止运行的，应设置废气应急处理设施或采取其他替代措施。	废气处理系统会与生产设施同步投入使用，检修时，实验工艺设备将停止运行。	相符
		废气收集系统排风罩（集气罩）的设置应符合 GB/T16758 的规定。	本项目废气收集符合规定，符合要求	相符
		废气收集系统的输送管道应密闭。	输送管道密闭，符合要求	相符
		VOCs 废气收集处理系统污染物排放应符合 GB16297 或相关行业排放标准的规定。	本项目废气满足达标排放的要求	相符
		收集的废气中 NMHC 初始排放速率 $\geq 3\text{kg/h}$ 时，应配置 VOCs 处理设施，处理效率不应低于 80%；对于重点地区，收集的废气中 NMHC 初始排放速率 $\geq 2\text{kg/h}$ 时，应配置 VOCs 处理设施，处理效率不应低于 80%；采用的原辅材料符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的除外	项目注塑过程中产生的注塑废气通过设立集气罩收集+二级活性炭吸附装置处理后于 FQ1 排气筒排放，经处理后可以达标排放。其他废气由于产生量少，无组织排放	相符

经分析，本项目与《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中的相关要求具有相符性。

12、与《江苏省“两减六治三提升”专项行动实施方案》（苏政办发[2017]30号）

根据《“两减六治三提升”专项行动方案》（苏发[2016]47号）、《省政府办公厅关于印发江苏省“两减六治三提升”专项行动实施方案的通知》苏政办发〔2017〕30号，本项目为[C3311]金属结构制造、[C2929]塑料零件及其他塑料制品制造、[C3525]模具制造和[C2231]纸和纸板容器制造，不属于重点控制行业，生产过程中产生的有机废气经收集处理后达标排放。且不使用煤炭供热、不属于落后化工行业，无含氮、含磷工业废水排放，项目各方面管理水平较先进。项目建成后不会对太湖水环境、生活垃圾、黑臭水体、畜禽养殖污染、挥发性有机物污染和环境隐患的治理产生不良影响，是符合江苏省、苏州市“二六三”行动方案的相关要求。

13、与江苏省、苏州市危险废物贮存规范化管理专项整治工作方案及《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办[2019]327号）的相符性分析

根据江苏省、苏州市危险废物贮存规范化管理专项整治工作方案，“环评审批手续方面，应查找是否依法履行环境影响评价手续，分析贮存的危险废物对大气、水、土壤和环境敏感保护目标可能造成的环境影响等，特别是对拟贮存易燃、易爆及排出有毒气体的危险废物是否进行了环境影响评价，并提出相关贮存要求。危险废物贮存设施是否作为污染防治措施纳入建设项目竣工环保验收，并符合安全生产、消防、规划、建设等相关职能部门的相关要求。”

根据《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办[2019]327号）“加强危险废物分类收集，鼓励经营单位培育专业化服务队伍；按照《环境保护图形标志固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）和危险废物识别标识设置规范设置标志，配备通讯设备、照明设施和消防设施；应根据危险废物和种类和特性进行分区、分类贮存，设置防雨、防火、防雷、防渗漏装置及泄漏液体收集装置；规范固废管理，必须依法合规暂存、转移、处置，确保环境安全”；在出入口、设施内部、危险废物运输车辆通道等关键位置按照危险废物贮存设施视频监控布设要求设置视频监控，并与中控室联网。厂区危废仓库已设环氧地坪、防渗托盘，已做到防雨、防火、防雷、防扬散，待本项目建成后，厂区内各种危险废物均分类规范储存，在做好风险防范措施的情况下，厂内贮存的危险废物不会对大气、水、土壤和环境敏感保护目标造成明显环境影响。

二、建设项目工程分析

建设内容

1、项目由来及建设内容

太仓莱斯克五金制品有限公司成立于2016年10月，注册之初地址位于太仓市城厢镇半泾路18号1幢，仅从事批发业。

现因企业发展需求，企业拟投资1500万元租赁苏州同盛汽车科技有限公司位于太仓市浏河镇万海路1号1#厂房北侧4000m²建设太仓莱斯克五金制品有限公司新建金属制品等产品项目（以下简称本项目）。建成后年产金属制品350万只、塑料制品350万只、五金/塑料模具1000套、纸箱50万个。

项目厂区基础配套设施完善，城市供电、给水、排水管网已铺设完备，企业入驻后将依托厂区内现有基础配套设施。

本项目于2022年11月16日取得太仓市浏河镇人民政府的江苏省投资项目备案证，备案证号：浏政备[2022]69号，备案产能为年产金属制品350万只、塑料制品350万只、五金/塑料模具1000套、纸箱50万个。

2、项目报告表编制依据

(1) 项目行业类别

本项目生产金属制品、塑料制品、五金/塑料模具、纸箱，根据《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017），本项目行业类别属于[C3311]金属结构制造、[C2929]塑料零件及其他塑料制品制造、[C3525]模具制造和[C2231]纸和纸板容器制造。

根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021年版），本项目应编制环境影响报告表，具体类别判定详见下表。

表 2-1 项目环评类别判定表

行业代码	编制依据	项目类别	报告书	报告表	登记表	本项目
C3311	《建设项目环境影响评价分类管理名录》 (2021年版)	三十、金属制品业 33—66、金属结构制造 331	有电镀工艺的；年用溶剂型涂料（含稀释剂）10吨及以上的	其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下的除外）	/	本项目属于“其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下的除外）”，应编制环境影响报告表。
C2929		二十六、塑料制品业 29 53-塑料制品业	以再生塑料为原料生产的；有电镀工艺的；年用溶剂型胶粘剂10吨及以上的；	其他（年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下的除外）	/	本项目属于“其他（年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下的除外）”，应编制环境影响报告表。

			年用溶剂型涂料（含稀释剂）10吨及以上的			
C3525		三十二、专用设备制造业 35 70-化工、木材、非金属加工专用设备制造	有电镀工艺的；年用溶剂型涂料（含稀释剂）10吨及以上的	其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下的除外）	/	本项目属于“其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下的除外）”，应编制环境影响报告表。
C2231		十九、造纸和纸制品业 22 38-纸制品制造	/	有涂布、浸渍、印刷、粘胶工艺的	/	本项目不属于“有涂布、浸渍、印刷、粘胶工艺的”，无需编制环境影响报告表

3、建设项目主体工程及公辅工程

本项目主体工程及公辅工程见表2-2。

表 2-2 主体工程及公辅工程一览表

类别	建设名称	设计能力	备注
主体工程	注塑车间	500m ²	注塑件的生产，位于生产区1F
	热处理车间	250	产品热处理工段，位于生产区1F
	机加工车间	750m ²	金属件的生产，位于生产区1F
	组装车间	375m ²	产品组装工段，位于生产区2F
	喷墨车间	375m ²	产品喷墨工段，位于生产区2F
	纸箱车间	375m ²	纸箱的生产，位于生产区2F
	办公区	1000m ²	包含办公室、会议室、接待室、经理室等
储运工程	仓库	375m ²	用于原辅料和成品的存放 位于生产区2F
	一般固废仓库	10m ²	存放一般固废，位于生产区1F
	危废间	5m ²	危险废物存放，位于生产区1F
公用工程	给水	762t/a	园区市政供水管网
	排水	600t/a	接入市政污水管网
	雨水	经市政雨水管网收集后就近排入水体	
	空压机	50匹 3台	
辅助工程	供电	200万 kW·h	园区供电站供电

环保工程	废气处理	本项目机加工过程中产生的油雾挥发废气（以非甲烷总烃计）和喷墨过程中产生的喷墨废气（以非甲烷总烃计）产生量较少直接于车间内无组织排放；注塑过程中产生的注塑废气通过设立集气罩收集+二级活性炭吸附装置处理后于FQ1排气筒排放。
	废水处理	生活污水排水接入市政管网，由浏河污水处理厂处理
	降噪措施	采用低噪声设备、房屋隔声、绿化及距离衰减等措施
	固废处理	危险废物暂存危险废物暂存间，委托有资质单位处理；生活垃圾交由环卫部门处理，固废实现零排放
依托工程	厂区内已实施雨污分流体制，依托现有雨、污水管网，雨水排放口，污水排放口，不新设排污口	

基础设施依托可行性分析：

①给水

根据《浏河镇北部工业区规划环境影响报告书》，规划由太仓市第三水厂供应，水厂位于浏河镇太浏路和沿江大道交叉口西北角，设计规模为60万吨/日，一期工程为40万吨/日，占地32.90公顷。以长江水为水源，位于浏河口长江边滩建有蓄淡避咸水库，占地面积约3500亩，总库容1742万立方米，有效库容1427万立方米。本项目用水量较少，给水管网已铺设至本项目所在区域，给水可满足本项目的建设需求。

②排水

根据《浏河镇北部工业区规划环境影响报告书》，现状污水接入浏河污水处理厂，污水处理规模为3.0万m³/d，目前已通过（第一阶段）验收，处理能力为2.0万m³/d，目前污水处理量约6000-8000t/d，尚有12000t/d的处理余量；本项目废水量为1200m³/a（4m³/d），因此，从废水量角度来讲，浏河污水处理厂有能力接管本项目废水。污水管网已铺设至本项目所在区域，同时根据污水接管协议，项目排水在浏河污水处理厂的处理范围内。

综上，园区给水、排水等基础设施可满足本项目的建设需求。

4、项目产品方案及主要生产单元

(1) 产品方案

表 2-3 本项目产品方案一览表

工程名称（车间、生产装置或生产线）	产品名称	年设计能力	年运行时数
生产车间	金属制品	350 万只	7200h
	塑料制品	350 万只	7200h
	五金/塑料模具	1000 套	7200h
	纸箱	50 万个	7200

(2) 主要生产单元

表 2-4 项目车间分布及主要生产单元

厂房	层数	分布
1#厂房	5 层（地上 4 层，地下 1 层）	1 层：注塑车间、热处理车间、机加工车间
		2 层：仓库、组装车间、纸箱车间、喷墨车间
		3 层：办公区
		4 层：办公区

5、项目设备

本项目使用的生产设备见表 2-5。

表 2-5 主要生产设备一览表

序号	设备名称	规格（型号）	数量（台）	安装位置（或使用工序）
1	CNC 多轴加工中心	/	50	机加工车间
2	CNC 车床	/	30	机加工车间
3	注塑机	精密伺服注塑机	5	注塑车间
4	金属切断机	锯式	5	机加工车间
5	热处理炉	铝合金 T4/T6	2	热处理车间
6	热处理炉	金属类带皮带式炉	1	热处理车间
7	CNC 电火花机	/	6	机加工车间
8	CNC 磨床	/	5	机加工车间
9	空压机	50 匹	3	注塑车间
10	冷却塔	120 匹	2	注塑车间
11	激光 UV 喷墨机	/	5	喷墨车间
12	数控线切割机	/	15	机加工车间
13	数控电火花机	/	5	机加工车间
14	数控锻造机	/	5	机加工车间
15	攻牙滚牙机	/	10	机加工车间
16	数控剪板机	/	5	机加工车间
17	数控折弯机	/	5	机加工车间
18	数控激光切割机	/	5	机加工车间
19	数控龙门加工中心	/	4	机加工车间
20	数控冷镦机	/	5	机加工车间
21	数控缩管扩管机	/	5	机加工车间
22	耐落螺丝机	/	5	组装车间
23	自动化装配线	/	4	组装车间

24	纸箱模切机	/	4	纸箱车间
25	纸箱打钉机	/	10	纸箱车间
26	纸箱切角机	/	3	纸箱车间
27	珍珠棉冲压分切机	/	8	纸箱车间

6、原辅材料

本项目使用的原辅材料见表 2-6，涉及化学品的理化性质一览表见表 2-7。

表 2-6 本项目使用的原辅材料一览表

序号	原辅材料名称	规格组分	形态	年用量	最大储存量	来源
1	ABS	丙烯晴-丁二烯-苯乙烯共聚物	固态	20 吨	10 吨	外购汽运
2	PE	聚乙烯	固态	20 吨	10 吨	外购汽运
3	PA	聚己二酰己二胺	固态	20 吨	10 吨	外购汽运
4	PP	聚丙烯	固态	20 吨	10 吨	外购汽运
5	各类金属 (铝、铁、钢)	/	固态	1000 吨	50 吨	外购汽运
6	钢材	/	固态	300 吨	10 吨	外购汽运
7	切削液	/	液态	1 吨	0.1 吨	外购汽运
8	润滑油	/	液态	0.5 吨	0.1 吨	外购汽运
9	火花油	/	液态	0.5 吨	0.1 吨	外购汽运
10	冷镲油	/	液态	0.05 吨	0.01 吨	外购汽运
11	UV 油墨	THFA (四氢化糠基丙烯酸酯) 40%-70%，NVC (N-乙烯基吡唑) 3%-25%，HDDA (1, 6-己二醇双丙烯酸酯) 0%-20%，TPO (三甲基苯甲酰基-二苯基氧化磷) 5%-15%，分散剂 1%-5%，添加剂 0.1%-3%，色料 2%-15%	液态	0.0005 吨	0.0005 吨	外购汽运
12	纸板	/	固态	5 吨	0.5 吨	外购汽运
13	钉子	/	固态	0.5 吨	0.1 吨	外购汽运
14	珍珠棉	/	固态	0.5 吨	0.1 吨	外购汽运
15	螺丝垫片	/	固态	350 万片	10 万片	外购汽运

表 2-7 原辅材料理化性质一览表

原料名称	理化特性	燃烧爆炸性	毒理毒性
------	------	-------	------

UV 油墨	THFA（四氢化糠基丙烯酸酯）40%–70%，NVC（N-乙烯基吡唑）3%–25%，HDDA（1, 6-己二醇双丙烯酸酯）0%–20%，TPO（三甲基苯甲酰基-二苯基氧化膦）5%–15%，分散剂1%–5%，添加剂0.1%–3%，色料 2%–15%。有色、轻微刺激性气味的粘稠液体，具有挥发，闪点>95℃，粘度（45° C, cps）：7.5–9.5。	遇明火、高热可燃	LD50：16600 mg/kg(大鼠经口)； 26500 mg/kg(小鼠经口)； LC50：无资料
切削液	外观与性状：无色透明液体、熔点：-48℃、沸点：204℃、相对密度（水=1）：0.8735、闪点：124℃、溶解性：溶于水	不燃不爆	无资料
润滑油	主要为饱和的环烷烃与链烷烃混合物，无色透明液体，室温下无嗅无味，加热后略有石油臭。密度比重0.86–0.905(25℃)不溶于水、甘油、冷乙醇。溶于苯、乙醚、氯仿、二硫化碳、热乙醇。	可燃	无资料
火花油	是从煤油组分加氢后的产物，属于二次加氢产品。一般通过高压加氢及异构脱腊技术精练而成。是一种电火花机加工不可缺少的放电介质液体，电火花机油能够绝缘消电离、冷却电火花机加工时的高温、排除碳渣。	可燃	无资料
冷镦油	采用高性能硫化猪油和硫化脂肪酸酯为主剂调和而成，被广泛的用于不锈钢、高合金钢等难加工材质的冷镦成形加工，具有极好的抗磨性、极压性（不会造成工件拉毛、拉伤，有效延长冲模寿命）；良好的低温流动性，满足了冬季设备冷启动的要求，无异味，不刺激皮肤。	可燃	极低毒性

◆风险物质辨识

根据对照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）“附录 B.1 突发环境事件风险物质及临界量”和《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）“附录 A 突发环境事件风险物质及临界量清单”进行辨识，本项目涉及的环境风险物质汇总于下表所示。

表 2-8 本项目风险物质汇总表

名称	储存量 (t)	临界量 (t)	q/Q
切削液	0.1	50	0.002
润滑油	0.1	2500	0.00004
火花油	0.1	2500	0.00004
冷镦油	0.05	2500	0.00002
UV 油墨	0.0005	50	0.00001

总计

0.00211

注：根据各物质理化特性参考对照《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）中临界量取值（切削液、UV 油墨参照第八部分 其他类物质及污染物 389 健康危险急性毒性物质（类别 2，类别 3），润滑油、火花油、冷镦油参照第八部分 其他类物质及污染物 392 油类物质）。

7、水平衡分析

7.1、给水

本项目用水包括员工生活用水、切削液配水和循环冷却水补充用水。具体用水情况如下：

（1）循环冷却补充用水

本项目根据业主提供的资料，冷却塔系统内的冷却水循环使用，根据建设单位介绍，无废水产生，定期补充挥发损耗水。冷却塔系统年循环水量为200t/a，定期补充挥发损耗水为循环水量的1%，则冷却塔系统内循环水挥发损耗量约为2t/a。

（2）切削液配制用水

本项目使用的切削液按照 1:10 的比例配置。切削液的使用量为 1t/a，切削液配制用水为 10t/a。

（3）办公生活用水

本项目员工50人，年工作300天，项目不设置食堂和宿舍，用水标准参考《建筑给水排水设计规范》（GB50015-2009）的工业企业职工生活用水定额计算，平均每人每天用水50L，则办公生活用水约750m³/a。

本项目用水情况汇总于下表所示：

表 2-9 本项目用水情况汇总表

用水项目		计算标准	年用水量 (m ³ /a)
生活用水	办公	50人，工作日300天/年， 50L/d·人	750
生产用水	自来水	循环冷却补充用水	企业提供
		切削液配置用水	企业提供（1:10比例）
合计			762

7.2、排水

本项目排水仅为员工办公生活污水。本项目具体排放类别及排放量如下：

（1）办公生活污水

员工办公生活用水为750t/a，根据《室外排水设计规范（GB1479.4314-2006）》（2016年版）中相关标准，生活污水的排放系数按0.8计，则办公生活污水排放量为600t/a。主要污染物为COD、SS、氨氮、总氮、总磷等，接入污水管网排入浏河污水处理厂。

综上，本项目给排水情况汇总于下表所示。

表 2-10 项目排水情况汇总表

排水项目	计算标准	年排水量 (m ³ /a)	备注
------	------	--------------------------	----

办公生活	排污系数取 0.8	600	接入浏河污水处理厂处理
接管废水排放量合计		600	/

7.3 水平衡

本项目水平衡如下图所示。

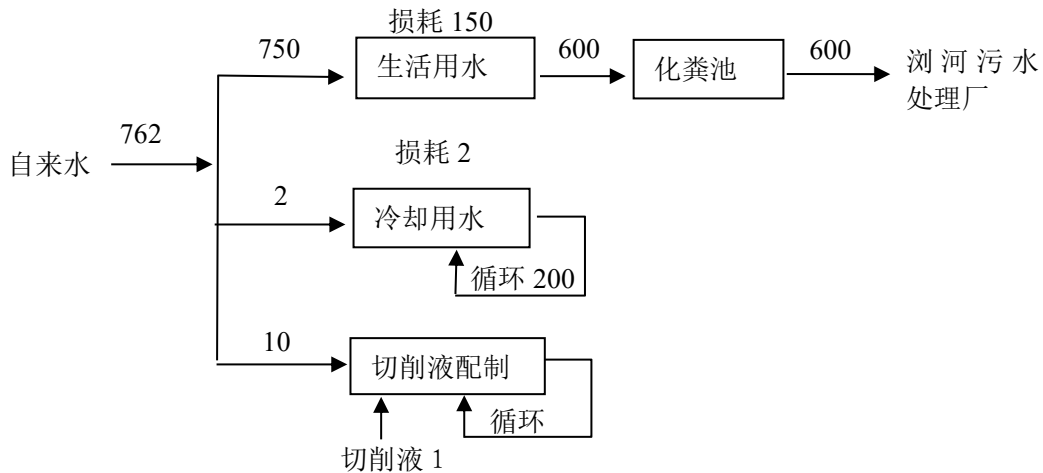


图 2-1 本项目水平衡图 (m³/a)

8、劳动定员及工作制度

劳动定员：本项目定员 50 人；

工作制度：三班制，每班 8 小时，年工作 300 天。

9、项目车间平面布置

本项目位于太仓市浏河镇万海路 1 号 1#厂房北侧，项目所在厂区太仓市浏河镇万海路 1 号共设立 2 幢建筑均为 5 层（地上 4 层，地下 1 层）（1#、2#），本项目位于 1#厂房北侧部分，1#南侧部分为苏州同盛汽车科技有限公司，与本项目车间互为独立。本项目内部划分如下：

注塑车间（500m²）、机加工车间（750m²）、热处理车间（250m²）、喷墨车间（375m²）、组装车间（375m²）、纸箱车间（375m²）、办公区（1000m²）、原辅料耗材仓库和成品仓库（375m²）、危险废物仓库（5m²）、一般固废仓库（10m²）。本项目内部平面布置图见附图四。本项目平面布置功能分区明确，办公区、生产区和危废贮存间均相对独立；危废贮存间设置在厂区北侧，靠近疏散通道。综上，本项目内部平面布局从环境角度考虑是合理的。

10、项目厂区周边环境

本项目位于太仓市浏河镇万海路1号1#厂房北侧，项目所在地周边均为工业企业。项目所在厂区东侧为太仓保捷汽车传动科技有限公司，南侧为展炎（太仓）包装机械科技有限公司，西侧为道路，隔路为空地（规划工业用地），北侧为空地（规划工业用地）。项目地 500m 范围内有环境敏感点，最近居民点为位于项目西北侧210米处的万安村。

11、环保责任及考核边界

本项目废气、废水及噪声的环保责任主体为建设单位。

废气达标考核位置：有组织废气排放口和厂房边界。

废水达标考核位置：本项目生活污水纳入厂区污水管网，达标考核位置企业污水总排口。

噪声达标考核位置：厂区边界外 1m 处。

工艺流程简述：污染物表示符号（i 为源编号）：（废气：Gi，废水：Wi，废液：Li，固废：Si，噪声：Ni）

本项目生产金属制品、塑料制品、五金/塑料模具、纸箱。具体的生产工艺流程分别如下：

1、生产工艺流程：

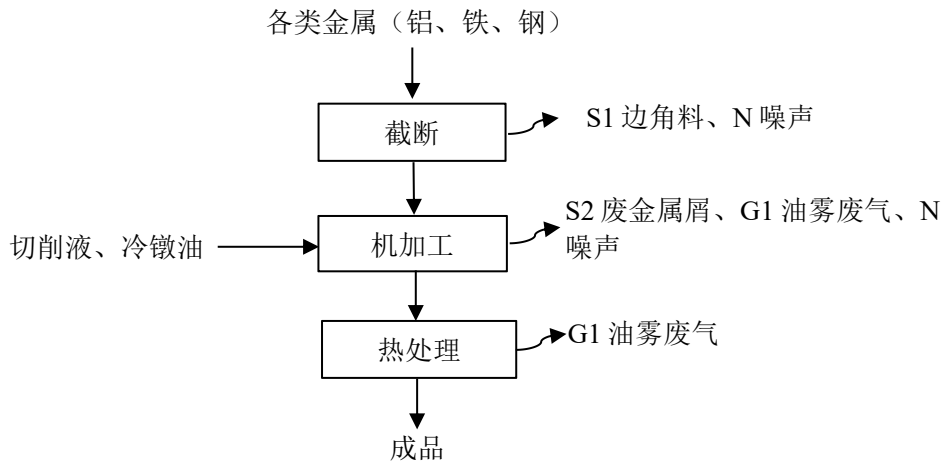


图 2-2 汽车金属零部件工艺流程图

流程说明：

截断：将采购来的各类金属块/棒（铝、铁、钢）置于金属切断机进行截断。该工序会产生边角料 S1 及设备运行噪声 N；

机加工：将截断后的工件通过 CNC 多轴加工中心、CNC 车床、数控线切割机、数控锻造机、攻牙滚牙机等设备进行机加工，加工过程中使用切削液和冷镦油作冷却剂，切削液和冷镦油循环使用定期添加，本项目承诺无废切削液和废冷镦油产生（详见附件）。该工序会产生废金属屑 S2、切削液和冷镦油挥发产生的少量油雾废气 G1 及设备运行噪声 N；

热处理：根据金属件的不同，选择不同的热处理炉。将机加工后工件在放进热处理炉内在 200℃ 的温度下加热 2~3h 以去除其应力，加热方式为电加热。热处理后产品于室内自然冷却。工件残留的切削液和冷镦油在加热过程中会产生油雾废气 G1。

注：项目热处理仅为电加热处理，不涉及油淬、盐浴淬、清洗等工序。

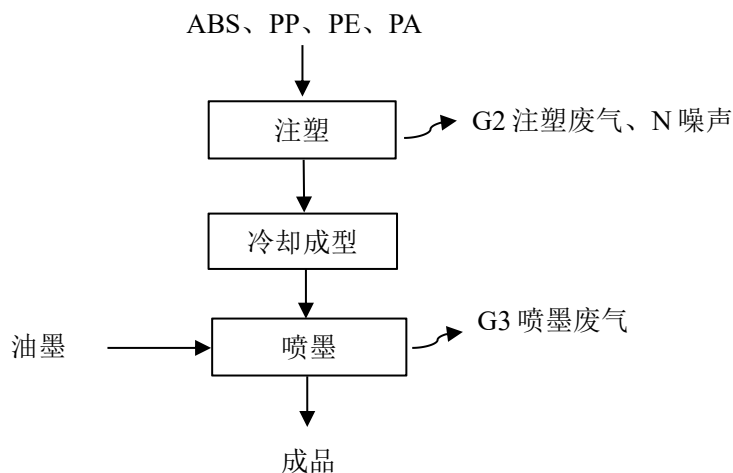


图 2-3 汽车塑料零部件工艺流程图

流程说明：

注塑：将采购来的塑料粒子（ABS、PP、PE、PA）分别投入注塑机进行加热成熔融状态（电加热，加热温度为 180-200℃，加热时间为 2min）。此工序产生注塑废气 G2 及设备运行噪声 N；

冷却成型：通过循环水冷却成型（冷却水间接冷却）；

喷墨：将冷却成型后工件通过激光 UV 喷墨机在工件上喷产品所需的图案或者 logo，该过程中油墨挥发组分挥发会产生喷墨废气（G3）。

注：项目不涉及破碎工序。

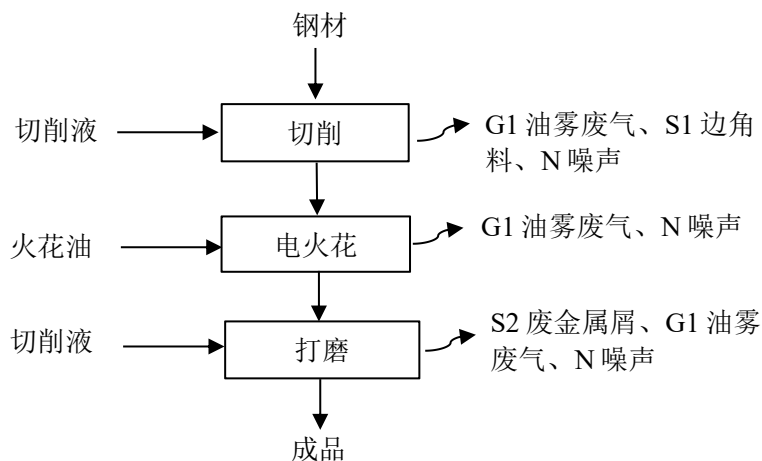


图 2-4 五金/塑料模具工艺流程图

流程说明：

切削：将采购来的钢材置于 CNC 多轴加工中心和 CNC 车床进行切削加工。加工过程中使

用切削液作冷却剂，切削液循环使用定期添加，本项目承诺无废切削液产生。该工序会产生金属屑 S2、切削液挥发产生的少量油雾废气 G1 及设备运行噪声 N；

电火花：将切削后的工件通过 CNC 电火花机进行电火花加工，加工过程中使用火花油，火花油循环使用定期添加，本项目承诺无废火花油产生（详见附件）。该工序会产生火花油挥发产生的少量油雾废气 G1 及设备运行噪声 N；

打磨：将电火花后工件通过 CNC 磨床进行打磨加工，CNC 磨床为湿磨，磨床内部添加切削液，切削液循环使用定期添加，本项目承诺无废切削液产生，打磨后即成为成品。该工序会产生废金属屑 S2，切削液挥发产生的少量油雾废气 G1 及设备运行噪声 N；

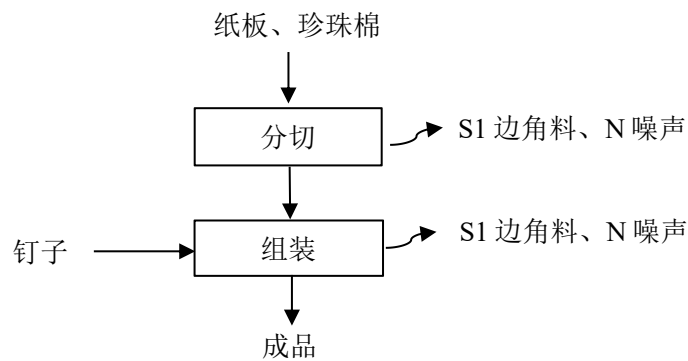


图 2-5 纸箱工艺流程图

流程说明：

分切：将采购来的纸板置于纸箱模切机和纸箱切角机进行纸板分切，将采购来珍珠棉置于珍珠棉冲压分切机进行珍珠棉分切（物理切割，无加热）。该工序会产生边角料 S1 及设备运行噪声 N；

组装：将做好的产品通过自动化装配线装配后放入分切后的纸板内（纸板内放置珍珠棉）然后使用纸箱打钉机对纸板进行打钉，包装成品。该工序会产生边角料 S1 及设备运行噪声 N；

工艺流程污染物：

（1）废气：本项目废气主要为机加工、切削、电火花过程中产生的油雾废气 G1；注塑过程中产生的注塑废气 G2；喷墨过程中产生的喷墨废气 G3；

（2）废水：本项目废水主要为生活污水。

（3）噪声：本项目生产过程中会产生机械噪声。

（4）固废：本项目固废主要为机加工及打磨过程中产生的 S1 边角料和 S2 废金属屑；生活垃圾。

本项目污染产生情况见下表。

表 2-12 本项目生产过程中污染物产生情况一览表

类型	编号	产污节点	主要污染物	排放特征	治理措施及去向
废气	G1	机加工、切削、电火花	非甲烷总烃	间断	无组织排放
	G2	注塑	非甲烷总烃、丙烯腈、苯乙烯	间断	二级活性炭+2#排气筒排放
	G3	喷墨	非甲烷总烃	间断	无组织排放
废水	/	生活污水	COD、SS、氨氮、TN、TP	间断	接入浏河污水处理厂集中处理
噪声	/	生产过程	机械噪声	间断	房屋隔声、距离衰减
固废	S1	截断、分切、组装	边角料	间断	外售处理
	S2	机加工	废金属屑	间断	委托有资质单位处置
	S3	润滑油、火花油、冷镦油包装桶	废油桶	间断	委托有资质单位处置
	S4	拆包	废包装容器	间断	委托有资质单位处置
	/	员工生活	生活垃圾	间断	定期由环卫部门清运

与项目有关的原有环境污染问题

本项目位于太仓市浏河镇万海路 1 号 1#厂房北侧。项目所在地为公司现有新建厂房，目前为空置状态，无与本项目有关的原有环境污染问题。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	<p>1、大气环境</p> <p>1.1 基本污染物环境质量现状数据</p> <p>根据《2021年度苏州市生态环境状况公报》，2021年苏州市全市环境空气质量平均优良天数比率为83.8%，与2020年相比基本持平，各地优良天数比率介于81.4%~87.7%之间。项目所在区域空气质量现状情况见下表。</p>					
	<p>表 3-1 区域环境空气质量现状评价表 单位 mg/m³</p>					
	污染物	年评价指标	标准值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	现状浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	占标率 (%)	达标情况
	SO ₂	年平均质量浓度	60	6.0	10%	达标
	NO ₂	年平均质量浓度	40	33.0	82.5%	达标
	PM ₁₀	年平均质量浓度	70	48.0	68.6%	达标
	PM _{2.5}	年平均质量浓度	35	28.0	80.0%	达标
	CO	24小时平均第95百分位数	4000	1000	25.0%	达标
	O ₃	日最大8小时滑动平均值的第90百分位数	160	167.5	101.3%	不达标
	<p>根据表3-1，项目所在区域O₃超标，本项目所在区域为不达标区。</p> <p>区域大气环境改善计划：按照苏州市“加快落实”江河碧空，蓝天保卫四号行动”方案，结合“打好污染防治攻坚战”和“两减六治三提升”部署要求，太仓市共排定工程治理项目204项，采取的主要措施有：①推进大气污染源头防治；②加快淘汰落后产能；③健全大气污染重点行业准入条件；④全面整治燃煤小锅炉；⑤持续提高清洁生产水平；⑥积极推进重点企业工况监测；⑦强化工业污染监督检查和执法监管；⑧加强扬尘综合整治，采取上述措施后，太仓市大气环境质量状况可以得到进一步改善。</p> <p>根据《苏州市空气质量改善达标（2019-2024）》，苏州市以到2024年环境空气质量实现全面达标为目标，通过调整能源结构，控制煤炭消费总量；调整产业结构，减少污染物排放；推进工业领域全行业、全要素达标排放；加强交通行业大气污染防治；严格控制扬尘污染；加强服务业和生活污染防治；推进农业污染防治；加强重污染天气应对措施，提升大气污染防控能力。届时太仓市大气环境质量状况可以得到持续改善。</p>					
<p>1.2 特征污染物环境质量现状数据</p> <p>本项目特征污染非甲烷总烃的现状监测数据引用江苏国森检测技术有限公司于2022年3月1日-7日在本项目5千米范围内对于“非甲烷总烃”的历史监测数据（编号：GSC22020817 I），监测点位为G1 苏州优缘建材有限公司（位于本项目南侧1Km）。引用</p>						

数据符合“引用建设项目周边5千米范围内近3年的现有监测数据”的相关规定。同时，根据现场踏勘以及区域调查，项目评价区域内未增加大型污染企业，因此数据可以引用。

现状监测数据如下表：

表 3-2 非甲烷总烃环境质量现状补充监测数据表

监测点位	监测点坐标		污染物	监测时段	监测浓度范围 mg/m ³	最大浓度占标率%	超标率%	评价标准 mg/m ³	达标情况
	X	Y							
G1 苏州优缘建材有限公司	0	-1000	非甲烷总烃	一次值	0.21~0.79	39.5	0	2	达标

注：X, Y坐标原点为苏州优缘建材有限公司。

从表中可以看出，项目所在地非甲烷总烃能够满足《大气污染物综合排放标准详解》中推荐值标准。



图 3-1 特征因子引用点位图

2、地表水环境

本项目纳污水体为新浏河，现状监测数据引用江苏国森检测技术有限公司于2022年3月1日-3日在浏河污水处理厂排放口上游和下游各500米W1、W2的点位数据（编号：GSC22020817 I）。该监测数据监测时间在三年内，监测期后区域污染源变化不大，数据有效，可引用。具体数据见表3-3。

表 3-3 水环境质量现状（单位：mg/L）

项目	pH	COD	氨氮	TP	石油类	
W1 浏河污水厂排放口上游 500 米	7.2	18	0.145	0.086	0.023	
W2 浏河污水厂排放口下游 500 米	7.3	14.3	0.164	0.143	0.026	
质量标准	IV类	6-9	≤30	≤1.5	≤0.3	≤0.5

由上表可知，各水质指标均达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类标准。

3、声环境

本项目厂界外 50m 范围内不存在声环境敏感目标，不进行声环境现状评价。根据《2021 年度太仓市环境质量状况公报》可知，2021 太仓市共有区域环境噪声点位 112 个，昼间平均等效声级为 55.9 分贝，等级划分为“一般”。道路交通噪声点位共 41 个，昼间平均等效声级为 63.8 分贝，评价等级为“好”。功能区噪声点位共 8 个，1-4 类功能区昼、夜间等效声级均达到相应标准。

4、生态环境

本项目位于浏河镇北部工业区内，项目不新增用地，故本项目不再进行生态环境现状调查。

5、电磁辐射

本项目不属于电磁辐射类项目，故本项目不再进行电磁辐射现状监测与评价。

6、地下水、土壤环境

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行），原则上不开展土壤、地下水环境质量现状调查，项目土壤、地下水环境污染隐患较低，且厂内地面均硬化处理，正常运行情况对地下水和土壤无明显影响，因此不再开展土壤、地下水环境质量现状调查。

环境保护目标	<p>1、大气环境</p> <p>本项目位于太仓市浏河镇万海路1号1#厂房北侧，项目厂区外500米范围内，无自然保护区、风景名胜区、文化区等保护目标；本项目具体的大气环境保护目标详见下表：</p> <p style="text-align: center;">表3-4 建设项目大气环境保护目标一览表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">保护对象</th> <th colspan="2">坐标/m</th> <th rowspan="2">保护对象</th> <th rowspan="2">保护内容</th> <th rowspan="2">环境功能区</th> <th rowspan="2">相对项目方位</th> <th rowspan="2">相对厂界距离/m</th> </tr> <tr> <th>X</th> <th>Y</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>万安村</td> <td>-150</td> <td>130</td> <td>100人</td> <td>居民</td> <td rowspan="2" style="text-align: center;">执行《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 二级标准</td> <td>西北</td> <td>210</td> </tr> <tr> <td>寿安村</td> <td>0</td> <td>210</td> <td>100人</td> <td>居民</td> <td>东北</td> <td>250</td> </tr> </tbody> </table>							保护对象	坐标/m		保护对象	保护内容	环境功能区	相对项目方位	相对厂界距离/m	X	Y	万安村	-150	130	100人	居民	执行《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 二级标准	西北	210	寿安村	0	210	100人	居民	东北	250
	保护对象	坐标/m		保护对象	保护内容	环境功能区	相对项目方位		相对厂界距离/m																							
		X	Y																													
	万安村	-150	130	100人	居民	执行《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 二级标准	西北	210																								
寿安村	0	210	100人	居民	东北		250																									
<p>2、声环境</p> <p>本项目厂界周边 50 米范围内无声环境敏感目标。</p>																																
<p>3、地下水环境</p> <p>本项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。</p>																																
<p>4、生态环境</p> <p>本项目不新增用地，且用地范围内无生态环境保护目标。</p>																																

污染物排放控制标准

1、废气排放标准

注塑产生的非甲烷总烃及苯乙烯、丙烯腈排放标准执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31472-2015）表 5 标准；非甲烷总烃、丙烯腈排放速率参照江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 标准执行，苯乙烯排放速率参照《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 标准执行。

项目厂界无组织非甲烷总烃、丙烯腈执行江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 标准，苯乙烯执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 标准。

项目单位产品非甲烷总烃排放量执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31472-2015）表 5 标准。

具体见表 3-5、3-6、3-7。

表 3-5 本项目废气污染物排放标准限值表

执行标准	污染因子	最高允许排放浓度 mg/m ³	最高允许排放速率 kg/h	无组织监控浓度	
				监控点	浓度 mg/m ³
《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）、江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）、《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）	非甲烷总烃	60	3	厂周界外浓度最高点	4.0
	苯乙烯	20	6.5		5.0
	丙烯腈	0.5	0.3		0.15

项目厂区内 VOCs 无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 标准。

厂区内 VOCs 无组织排放限值如下表：

表 3-6 厂区内 VOCs 无组织排放限值

污染物项目	监控点限值 mg/m ³	限值含义	无组织排放监控位置
NMHC	6	监控点处 1 h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
	20	监控点处任意一次浓度值	

表 3-7 单位产品非甲烷总烃排放量限值（所有合成树脂）

污染物项目	排放限值	污染物排放监控位置
单位产品非甲烷总烃排放量（kg/t 产品）	0.3	车间或者生产设施排气筒

2、废水排放标准

本项目生活污水接管进入浏河污水处理厂集中处理，达标尾水排入新浏河。废水中的污染因子 pH、COD 和 SS 执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，氨氮、总氮（以 N 计）和总磷（以 P 计）执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 等级标准，浏河污水处理厂尾水排放执行《关于高质量推进城乡生活污水治理三年行动计划的实施意见》（苏委办发〔2018〕77 号）中的“苏州特别排放限值”，（苏委办发〔2018〕77 号）未作规定的项目执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中表 1 一级 A 标准。

水污染物排放标准见下表。

表 3-8 水污染物排放标准限值表

排放口名称	执行标准	取值表号标准级别	指标	标准限值	单位
项目市政污水管网排口	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）	表 4 中三级标准	pH	6~9	无量纲
			COD	500	mg/L
			SS	400	mg/L
	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）	表 1 中的 B 等级标准	氨氮	45	mg/L
			TN	70	mg/L
			TP	8	mg/L
污水处理厂排口	《关于高质量推进城乡生活污水治理三年行动计划的实施意见》（苏委办发〔2018〕77 号）	苏州特别排放限值	COD	30	无量纲
			氨氮	1.5（3）	mg/L
			TN	10	mg/L
			TP	0.3	mg/L
	《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）	表 1 一级 A 标准	pH	6~9	mg/L
			SS	10	mg/L

注：括号数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标；

3、噪声排放标准

项目营运期噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

表 3-9 声排放标准限值

厂界	执行标准	级别	单位	标准限值	
				昼间	夜间
厂界四周	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）	3 类	dB（A）	65	55

4、固废标准及规范

本项目固体废物执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年4月29日第十三届全国人民代表大会常务委员会第十七次会议第二次修订，自2020年9月1日起施行）和《江苏省固体废物污染环境防治条例》。一般工业固体废物贮存参照执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）。危险废物管理执行《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025 2012）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597 2001）及2013年修改单（公告2013年第36号）。生活垃圾参照执行《城市生活垃圾管理办法》（建设部令第157号）相关要求。

总量控制指标

1、总量控制因子

根据《关于印发江苏省建设项目主要污染物排放总量区域平衡方案审核管理暂行办法的通知》（苏环办[2011]71号）及《关于加强建设项目烟粉尘、挥发性有机物准入审核的通知》（苏环办[2014]148号文）的要求，本项目总量控制污染因子为：

大气污染物总量控制因子：VOCs（非甲烷总烃、苯乙烯、丙烯腈）；水污染物总量控制因子：COD、氨氮、总磷、总氮；考核因子：SS；

固废：工业固体废物排放量。

2、项目总量控制建议指标

项目总量控制指标见下表：

表 3-8 本项目污染物总量申请“三本帐” 单位：t/a

类别	污染物种类		产生量 t/a	削减量 t/a	排放量 t/a	建议申请 量 t/a
有组织废气	VOCs		0.1941	0.1751	0.019	0.019
	非甲烷总烃		0.16	0.144	0.016	0.016
	苯乙烯		0.0243	0.0223	0.002	0.002
	丙烯腈		0.0098	0.0088	0.001	0.001
无组织废气	VOCs		0.0304	0	0.0304	0.0304
	非甲烷总烃		0.0267	0	0.0267	0.0267
	苯乙烯		0.0027	0	0.0027	0.0027
	丙烯腈		0.001	0	0.001	0.001
类别	废水量 t/a	污染物 种类	产生量 t/a	削减量 t/a	排放量 t/a	建议申请 量 t/a
生活污水	600	COD	0.24	0.036	0.204	0.204
		SS	0.12	0.036	0.084	0.084
		NH ₃ -N	0.015	0.00045	0.01455	0.01455
		TP	0.0024	0	0.0024	0.0024
		TN	0.042	0.006	0.036	0.036

注：*本环评有机废气评价因子为非甲烷总烃、苯乙烯、丙烯腈。根据现行国家政策和环保要求，有机废气以 VOCs 为总量控制因子。

3、总量平衡途径

大气污染物：有组织：VOCs 0.019t/a。

无组织：VOCs 0.0304 t/a。

总量平衡途径在太仓市浏河镇范围内平衡。

本项目生活污水接管至浏河污水处理厂处理，水污染物排放总量在浏河污水处理厂总量范围内平衡。

本项目固废排放量为零，无需申请总量。

四、主要环境影响和保护措施

<p>施工期环境保护措施</p>	<p>本项目利用苏州同盛汽车科技有限公司现有新建厂房，仅对厂房进行装修，并安装生产设备，不涉及土建工程。</p> <p>施工期废水：主要是施工现场工人的生活污水，生活污水主要含SS、COD。该阶段废水排放量较小，纳入区域污水处理厂，对地表水环境影响较小。</p> <p>施工期废气：施工过程中，必须十分注意施工扬尘，尽可能避免尘土扬起，通过采取对施工现场易产生扬尘的作业面（点）进行洒水降尘、加强粉状物料转运与使用的管理，合理装卸；墙面粉刷过程产生的装修废气通过要求装修施工单位选用环保型涂料，减少装修废气的产生，对环境的影响较小。</p> <p>施工期噪声：施工期装卸材料和设备安装过程中易产生机械噪声，混合噪声级约为75dB（A）。此阶段为室内施工，噪声源主要集中在室内，通过采取加强施工管理，合理安排施工作业时间、选用低噪声的施工机械设备等措施后对周围环境声环境影响较小。</p> <p>施工期固体废弃物：主要为废弃的装修材料等建筑垃圾以及各类装修材料的包装箱、袋和生活垃圾等。包装物基本上回收利用或销售给废品收购站，建筑垃圾将由环卫统一拉走处理。因此，上述废弃物不会对周围环境产生较大影响。</p> <p>综上，项目施工期注意采取各项污染防治措施，随着施工期的结束，这些影响因素都随之消失。</p>
<p>运营期环境影响和保护措施</p>	<p>1、废气</p> <p>1.1 废气产生及排放情况</p> <p>（1）油雾废气 G1</p> <p>本项目机加工过程中需要添加切削液和冷镦油使用、电火花机需添加火花油使用，加工过程中会产生油雾废气，以非甲烷总烃计。参照《第二次污染源普查机械行业手册（2019.04.08）》中C33-C37行业中07机械加工核算环节，油雾的产污系数为5.64千克/吨-原料，本项目切削液、冷镦油和火花油的使用量为1.55t/a，则新增油雾废气产生量为0.008742t/a，产生速率为0.00121kg/h，根据《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中对于重点地区，收集的废气中 NMHC 初始排放速率$\geq 2\text{kg/h}$时，应配置 VOCs 处理设施，本项目油雾废气排放速率仅为0.00121kg/h，远远低于 2kg/h，且由于机加工设备较多且分散分布，该废气较难收集，故直接于车间内无组织排放。</p> <p>（2）注塑废气 G3</p> <p>本项目注塑成型过程中塑料的熔融温度低于分解温度，塑料基本不会分解成单体，但</p>

是在加热软化过程中，由于分子间的剪切挤压会发生断链、降解等而产生少量的废气（以非甲烷总烃计）。

参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“塑料制品行业系数手册”可知，本项目注塑工序熔融废气排放系数均取 2.7kg/t 原料。

根据《气相色谱法测定聚酰胺树脂中己内酰胺残留量》（2009，杨先炯）中研究，己内酰胺单体残余量小于 20 μg/g，氨气产生量按照 20 μg/g 考虑，本项目 PA 粒子使用量 20t/a，则分解氨气产生量约 400g/a，产生量极少，故本报告不对氨气进行定量分析，PA 粒子产生的污染因子以非甲烷总烃考虑。

本项目 ABS 塑料粒子中丙烯腈占 20%，苯乙烯占 50%；PP、PE、PA 塑料粒子在注塑过程中产生的有机废气以非甲烷总烃计；因此苯乙烯产污系数按 1.35kg/t-ABS 塑料粒子使用量，丙烯腈产污系数按 0.54kg/t-ABS 塑料粒子使用量，非甲烷总烃 0.81kg/t-ABS 塑料粒子使用量。本项目注塑过程中使用 ABS 塑料粒子 20t/a、PE 塑料粒子 20t/a、PA 塑料粒子 20t/a、PP 塑料粒子 20t/a，则注塑工段非甲烷总烃产生量为 0.1782t/a，苯乙烯产生量为 0.027t/a，丙烯腈产生量为 0.0108t/a。

表 4-1 本项目废气产生情况一览表

原料	原料用量 t/a	污染因子	产污系数	废气产生量 t/a
PP 塑料粒子	20	非甲烷总烃	2.7kg/t 原料	0.054
PE 塑料粒子	20	非甲烷总烃	2.7kg/t 原料	0.054
PA 塑料粒子	20	非甲烷总烃	2.7kg/t 原料	0.054
ABS 塑料粒子	20	非甲烷总烃	0.81kg/t 原料	0.0162
		苯乙烯	1.35kg/t 原料	0.027
		丙烯腈	0.54kg/t 原料	0.0108
总计	80	非甲烷总烃	/	0.1782
		苯乙烯	/	0.027
		丙烯腈	/	0.0108

项目拟对注塑过程产生的废气进行收集治理，在每台注塑机上方设置集气罩收集，收集后分别经 1 套二级活性炭装置(#1)处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放（FQ1）。废气收集效率为 90%，去除效率为 90%，则非甲烷总烃有组织排放量为 0.016t/a，无组织排放量

约为 0.018t/a；苯乙烯有组织排放量为 0.002t/a，无组织排放量约为 0.0027t/a；丙烯腈有组织排放量为 0.001t/a，无组织排放量约为 0.001t/a。

(3) 喷墨废气 G4

本项目喷墨工序使用UV油墨，喷墨过程按照有机挥发组分全部挥发计算。根据UV油墨挥发性有机化合物检测报告可知，本项目UV油墨有机挥发组分含量为5.4%（54g/kg）。UV油墨年使用量为0.0005t，则喷墨过程非甲烷总烃产生量为0.000027 t/a，产生速率为0.00000375kg/t。根据《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中对于重点地区，收集的废气中 NMHC 初始排放速率 $\geq 2\text{kg/h}$ 时，应配置 VOCs 处理设施，本项目油雾废气排放速率仅为0.00000375kg/t，远远低于 2kg/h，且该废气较难收集，故直接于车间内无组织排放。

本项目大气污染物具体产生情况如下表。

表 4-2 本项目废气产生情况一览表

产生工段	污染物名称	产生量 (t/a)	治理措施	收集效率 (%)	处理效率 (%)	排放量 (t/a)	排放方式
机加工	非甲烷总烃	0.008742	/	/	/	0.008742	无组织
喷墨	非甲烷总烃	0.000027	/	/	/	0.000027	无组织
注塑	非甲烷总烃	0.1782	二级活性炭吸附	90	90	0.016	有组织
						0.018	无组织
	苯乙烯	0.027		90	90	0.002	有组织
						0.0027	无组织
丙烯腈	0.0108	90	90	0.001	有组织		
						0.001	无组织

表 4-3 本项目有组织废气产生及排放情况

工序 / 生产线	污染源	排气量 m ³ /h	污染物名称	废气量 m ³ /h	污染物产生情况			治理措施			有组织废气排放状况			排放时间 h/a	排放限值		达标评价		
					核算方法	浓度 mg/m ³	速率 kg/h	产生量 t/a	工艺名称	去除效率 (%)	是否为可行性技术	核算方法	浓度 mg/m ³		速率 kg/h	排放量 t/a		最高允许排放浓度 mg/m ³	最高允许排放速率 kg/h
注塑	FQ 1	60 00	非甲烷总烃	60 00	产污系数	3.66	0.022	0.16	二级活性炭吸附	90	是	产污系数	0.36	0.002	0.016	720 0	60	3	达标
			苯乙烯			0.5	0.003	0.024 3					0.05	0.0003	0.002		20	6.5	
			丙烯腈			0.167	0.001	0.009 8					0.016	0.0001	0.001		0.5	0.3	

表 4-4 项目无组织废气产生及排放情况表

污染源	污染物	面源面积 m ²	面源 高度 m	污染物产生情况		污染物排放情况		排放时 间 H/a	排放限 值	达标情 况
				产生速率 kg/h	产生量 t/a	排放速率 kg/h	排放量 t/a		浓度 mg/m ³	
无组织	非甲烷 总烃	1875	20	0.0037	0.0267	0.0037	0.0267	7200	0.5	达标
	苯乙烯			0.000375	0.0027	0.000375	0.0027		5.0	
	丙烯腈			0.00014	0.001	0.00014	0.001		0.15	

1.2 废气污染治理设施可行性分析

(1) 防治措施

废气处理工艺流程如下：

机加工油雾 ——> 车间无组织排放

喷墨废气 ——> 车间无组织排放

注塑废气 ——> 集气罩收集 ——> 二级活性炭吸附 ——> FQ1 排气筒排放

图 4-1 本项目废气处理工艺流程图

二级活性炭吸附设施分析

参考《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业（HJ1122—2020）》中“第二部分——塑料制品业——附录 A.2 塑料制品工业排污单位废气污染防治可行技术参考表”可知，推荐的非甲烷总烃废气处理方法有喷淋、吸附、吸附浓缩+热力燃烧/催化燃烧。理论上活性炭吸附法净化率可达 70%以上；催化燃烧法净化率可达 95%，但适合于处理高浓度、小风量且废气温度较高的有机废气；喷淋法适用于浓度低、温度低、风量大的有机废气，但需要配备加热解析回收装置，投资额大，一般适用于油漆涂装作业企业。目前大部分企业在处理此类有机废气时采用活性炭吸附法。由于废气中有机物含量极低，活性炭吸附法一般未采取再生措施，设施运行一定时间后需更换新的活性炭。

根据《省生态环境厅关于深入开展涉 VOCs 治理重点工作核查的通知》（苏环办〔2022〕218 号）“各地在对活性炭吸附装置开展入户核查的同时，同步对辖区涉 VOCs 企业末端治理设施开展入户摸底排查。对未配套建设废气治理设施的企业依法责令停产，限期整改除恶臭异味治理外，新建企业一律不得采用单一低温等离子、光催化、光氧化、水喷淋等低效末端治理技术，对于已建企业应采用组合式或其他高效治理工艺进行改造，各地根据实际情况确定各企业改造时间，最长不超过 3 个月。”

综合各种处理方法和结合本项目实际有机废气的特点（本项目的有机废气主要为注塑过程中产生的有机废气），本项目产生的有机废气量较少，宜采用活性炭吸附法处理产生的有机废气。废气经集气罩收集后进入二级活性炭吸附装置，经有效处理后通过排气筒达标排放。

工作原理：尾气由风机提供动力，正压或负压进入活性炭吸附箱体，由于活性炭固体表面上存在着未平衡和未饱和的分子引力或化学键力，因此当此固体表面与气体接触时，就能吸引气体分子，使其浓聚并保持在固体表面，污染物质从而被吸附，废气进入

活性炭吸附箱体，净化气体高空达标排放。活性炭是一种黑色粉状、粒状或丸状的无定形具有多孔的炭。主要成份为炭，还含有少量氧、氢、硫、氮、氯。也具有石墨那样的精细结构，只是晶粒较小，层层不规则堆积。具有较大的表面积（500~1000m²/克）。有很强的吸附能力，能在它的表面上吸附气体，液体或胶态固体。对于气、液的吸附可接近于活性炭本身的质量的。其吸附作用是具有选择性，非极性物质比极性物质更易于吸附。在同一系列物质中，沸点越高的物质越容易被吸附，压越大、温度越低，浓度越高，吸附量越大，反之，减压、升温有利气体的解吸。活性炭常用于气体的吸附、分离和提纯、溶剂的回收、糖液、油脂、甘油、药物的脱色剂，饮用水或冰箱的除臭剂，防毒面具的滤毒剂，还可用作催化剂或金属盐催化剂的载体。本项目有机废气治理设施按照根据《省生态环境厅关于深入开展涉 VOCs 治理重点工作核查的通知》（苏环办〔2022〕218 号）的要求进行设计。

废气处理措施可行性分析：

采用“二级活性炭吸附装置”方式处理本项目产生的有机废气，有机废气综合处理效率为 90%，废气处理效率能满足环境管理要求。

表 4-5 注塑废气二级活性炭吸附装置#1 主要技术性能

序号	项目	技术指标	
		一级	二级
1	尺寸	1.1m×1.1m×1m	1.1m×1.1m×1m
2	外观	平整均匀，无破损	
3	堆积密度	0.5g/cm ³ -0.6g/cm ³	
4	最大填充量（t/次）	0.25	0.25
5	动态吸附量	10%	
6	更换周期	一年更换 4 次	
7	碘值（mg/g）	≥800	
8	设计吸附效率	90%	

根据《省生态环境厅关于将排污单位活性炭使用更换纳入排污许可管理的通知》（江苏省生态环境厅，2021 年 7 月 19 日）可知，活性炭更换周期计算公式如下：

$$T=m \times s \div (c \times 10^{-6} \times Q \times t)$$

式中：

T—更换周期，天；

m—活性炭的用量，kg；

s—动态吸附量，%；（一般取值 10%）

c—活性炭削减的 VOCs 浓度，mg/m³；

Q—风量，单位 m³/h；

t—运行时间，单位 h/d。

用于处理注塑废气设置的二级活性炭吸附装置一次设计填装量为 0.5t，动态吸附量取 10%，风机风量为 6000m³/h，活性炭削减的 VOCs 平均浓度为 3.89mg/m³，运行时间为 24h/d。经计算， $T=500*10\% / (3.89*10^{-6}*6000*24) \approx 89$ 天，企业年生产时间为 300 天，故应一年更换 4 次，根据（苏环办[2022]218 号）要求：活性炭更换周期不应超过 500 小时或 3 个月，本项目活性炭更换频次为 3 个月更换 1 次，一年更换 4 次。更换产生的废活性炭为 2t/a，装置吸附的废气约为 0.1751t/a，故废活性炭产生量约为 2.1751t/a。

综上所述，废气处理可行。本项目产生的有机废气经“二级活性炭吸附装置”处理后可以保证达标排放，符合相关环境标准，因此本项目的有机废气处理设施可行，且符合《关于印发江苏省重点行业挥发性有机物污染控制指南的通知》（苏环办〔2014〕128 号）的相关要求。

1.3 废气达标排放情况分析

本项目注塑产生的非甲烷总烃、苯乙烯、丙烯腈排放标准执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31472-2015）表 5 中大气污染物浓度限值，非甲烷总烃、丙烯腈排放速率参照江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 标准执行，苯乙烯排放速率参照《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 标准执行。项目厂界无组织非甲烷总烃、丙烯腈执行江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 标准，苯乙烯执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 标准。

项目厂区内无组织非甲烷总烃排放执行江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 厂区内 VOCs 无组织特别排放限值。

项目废气达标情况见下表。

表 4-6 大气污染物有组织达标排放情况一览表

有组	排放源	污染物种类	排放浓度 mg/m ³	浓度限值 mg/m ³	达标情况
----	-----	-------	------------------------	------------------------	------

织	FQ1 排气筒	非甲烷总烃	0.36	60	达标
		苯乙烯	0.05	20	达标
		丙烯腈	0.016	0.5	达标

由上表可知，FQ1 排气筒排放的注塑废气非甲烷总烃、苯乙烯和丙烯腈满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）标准限值要求。

表 4-7 大气污染物无组织排放量预测表

无组织	排放源	污染物种类	最大落地浓度 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	浓度限值 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	达标情况
	厂界	非甲烷总烃	0.3054	4000	达标
		苯乙烯	0.1195	5000	达标
		丙烯腈	0.0281	150	达标

注：最大落地浓度 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ 根据《环境影响评价技术导则大气环境》（HJ2.2-2018），采用推荐模式中的估算模型 AERSCREEN 对污染物的最大地面占标率 P_i （第 i 个污染物）及第 i 个污染物的地面浓度达标准限值 10% 时所对应的最远距离 $D_{10\%}$ 进行计算

由上表可知厂界无组织非甲烷总烃、丙烯腈满足江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 标准，苯乙烯满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 标准。

表 4-8 单位产品非甲烷总烃排放量

污染工段	污染物	单位产品非甲烷总烃排放量 (kg/t)	限值 (kg/t)	评价结果
注塑	非甲烷总烃	0.216	0.3	达标

由上表可知单位产品非甲烷总烃排放量满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）标准限值要求

综上所述，本项目正常情况排放的大气污染物对大气环境影响可接受，项目大气污染物排放方案可行。对周围大气环境不会产生明显不利影响，周边大气环境基本可维持现状。

1.4 大气监测计划

非正常工况下排放分析

非正常排放一般包括开停车、检修、环保设施不达标三种情况，全部以无组织形式排放。本报告按最不利的情况考虑，即废气处理装置完全失效，处理效率下降至 0%。本项目非正常工况为活性炭吸附装置发生故障或者失效。

本项目非正常工况下，污染物排放情况如下表所示。

表 4-9 项目非正常工况下废气无组织排放情况表

污染物		排放速率 kg/h	单次排放时间 h	发生频次/年
FQ1 排气筒	非甲烷总烃	0.022	1	1
	苯乙烯	0.003	1	1
	丙烯腈	0.001	1	1

为确保项目废气处理装置正常运行，项目建设方在日常运行过程中，建议采取如下措施：

①由公司委派专人负责每日巡检各废气处理装置，可配备便携式 VOCs 检测仪和压差计，每日检测 VOCs 排放浓度和处理装置进排气压力差，做好巡检记录并与之前的记录对照，若发现数据异常应立即停产并通报环保设备厂商对设备进行故障排查；

②定期更换活性炭吸附装置中的活性炭；

③建立废气处理装置运行管理台账，由专人负责记录。

1.5 大气监测计划

根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版）、《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017），企业自行监测计划如下。

表 4-10 本项目废气例行监测汇总表

类别	考核监测点	监测点数	监测项目	监测频率	执行标准
废气	FQ1 排气筒	1	非甲烷总烃、丙烯腈、苯乙烯	1次/年	非甲烷总烃及苯乙烯、丙烯腈排放标准执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31472-2015）表5标准；非甲烷总烃、丙烯腈排放速率参照江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表1标准执行，苯乙烯排放速率参照《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2标准执行
	厂区内	1	非甲烷总烃	1次/年	厂区内非甲烷总烃废气排放浓度执行江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表2
	四周厂界	4	非甲烷总烃、丙烯腈、苯乙烯		非甲烷总烃、丙烯腈执行江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表3标准，苯乙烯执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1标准。

2、废水

2.1、废水产生及排放情况

本项目用水主要为循环冷却水补充用水、切削液配水和职工生活用水。

(1) 循环冷却补充用水

本项目根据业主提供的资料，冷却塔系统内的冷却水循环使用，无废水产生，定期补充挥发损耗水。冷却塔系统年循环水量为 200t/a，定期补充挥发损耗水为循环水量的 1%，则冷却塔系统内循环水挥发损耗量约为 2t/a。

(2) 切削液配制用水

本项目使用的切削液按照 1:10 的比例配置。切削液的使用量为 1t/a，切削液配制用水为 10t/a。

(3) 生活污水

项目设立员工 50 人，均不在厂内食宿。按每人每天用水 50L 定额计，全年工作 300d，则本项目生活用水量为 750t/a，排污系数取 0.8，则本项目运营期产生的生活污水量为 600t/a，主要污染物为 COD、SS、氨氮、总磷、总氮等。生活污水通过市政管网排入浏河污水处理厂，处理达标后尾水排入新浏河。

废水中各项污染物产生及排放情况见表 4-11。

表 4-11 废水排放情况表

种类	废水量 (t/a)	污染物 名称	污染物产生量		治理 措施	污染物排放量		排放方 式与去 向
			浓度 (mg/l)	产生量 (t/a)		浓度 (mg/l)	排放量 (t/a)	
生活 污水	600	pH	6-9 (无量纲)		化粪池预 处理	6-9 (无量纲)		浏河污 水处理 厂
		COD	400	0.24		340	0.204	
		SS	200	0.12		140	0.084	
		氨氮	25	0.015		24.25	0.01455	
		TP	4	0.0024		4	0.0024	
		TN	70	0.042		60	0.036	

2.2 防治措施

本项目无生产废水排放，排放的废水为生活污水，接管进入浏河污水处理厂处理，处理达标后排入新浏河。

表 4-12 项目废水类别、污染物及污染治理设施信息表

产污环节	废水类别	污染物种类	治理设施			排放去向
			治理工艺	是否为可行技术	处理能力	
员工生活	生活污水	COD、SS、氨氮、总磷、总氮	/	/	/	浏河污水处理厂处理

表 4-13 废水间接排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口地理坐标		废水排放量/(万t/a)	排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息		
		经度	纬度					名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准浓度限值/(mg/L)
1	DW001	/	/	0.06	市政污水管网	间歇式	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	浏河污水处理厂	COD	30
									SS	10
									NH ₃ -N	1.5 (3)
									TP	0.3
									TN	10

2.3 达标分析

表 4-14 本项目废水排放情况一览表

种类	废水量(t/a)	污染物名称	排放浓度(mg/l)	排放标准(mg/l)	是否达标
生活污水	600	COD	340	500	达标
		SS	140	400	达标
		氨氮	24.25	45	达标
		TP	4	8	达标
		TN	60	70	达标

本项目产生的生活污水达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 等级标准后接管进入浏河污水处理厂处理。

2.4 依托污水处理设施可行性分析

①污水收集管网及项目区管线落实情况分析

浏河污水处理厂的服务范围为浏河镇区的生活污水和部分生产废水，现该污水处理厂的管网现已铺设至项目所在地，因此，项目污水接入浏河污水处理厂从管线、位置

落实情况上分析是可行的。

②水量可行性分析

目前，浏河污水处理厂尚有余量 1.2 万 t/d，本项目废水接管量仅为 2t/d，占浏河污水处理厂余量的 0.015%，因此浏河污水处理厂有能力接纳本项目废水。

③工艺及接管标准上的可行性分析

本项目生活污水排放量较小，且水质简单，主要污染物为 COD、SS、氨氮、总磷。生活污水接入市政污水管网后排入浏河污水处理厂处理，符合浏河污水处理厂处理的接管要求。本项目生活污水排入浏河污水处理厂处理达到《关于高质量推进城乡生活污水治理三年行动计划的实施意见》（苏委办发〔2018〕77 号）中的“苏州特别排放限值”，（苏委办发〔2018〕77 号）未作规定的项目执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中表 1 一级 A 标准后排入新浏河。

浏河污水处理厂可完全接纳本项目生活污水，不会对其正常运行造成影响。生活污水经浏河污水处理厂集中处理后，达标尾水排入新浏河，对周边水环境影响较小。

2.5 监测计划

表 4-15 环境监测计划及记录信息表

序号	排放口编号	污染物名称	监测设施	自动监测设施位置	自动监测设施管理要求	是否联网	手工监测采样个数	手工监测频次
1	DW001	COD _{Cr}	手工	/	/	/	至少 3 个瞬时样	1 次/年
2		SS	手工	/	/	/	至少 3 个瞬时样	1 次/年
3		NH ₃ -N	手工	/	/	/	至少 3 个瞬时样	1 次/年
4		TN	手工	/	/	/	至少 3 个瞬时样	1 次/年
5		TP	手工	/	/	/	至少 3 个瞬时样	1 次/年

3、噪声

3.1 噪声源强

本项目噪声来源主要为生产过程使用的 CNC 多轴加工中心、CNC 车床、注塑机、金属切断机、热处理炉等设备运转产生的噪声，噪声值 65~80dB(A)，其噪声源强情况见下表。

表 4-16 建设项目主要噪声设备一览表

序号	设备	数量	源强 dB (A)	防治措施	距最近厂界距离 (m)				降噪效果 dB (A)
					东	南	西	北	
1	CNC 多轴加工中心	50	75	厂房隔声、距离衰减	25	20	14	17	25
2	CNC 车床	30	75	厂房隔声、距离衰减	20	34	20	16	25
3	注塑机	15	70	厂房隔声、距离衰减	24	14	13	24	25
4	金属切断机	5	80	厂房隔声、距离衰减	23	16	14	20	25
5	CNC 电火花机	6	80	厂房隔声、距离衰减	22	16	18	14	25
6	CNC 磨床	5	80	厂房隔声、距离衰减	21	16	16	18	25
7	空压机	3	80	厂房隔声、距离衰减	20	16	16	17	25
8	冷水塔	2	75	厂房隔声、距离衰减	20	16	15	18	25
9	数控线切割机	15	75	厂房隔声、距离衰减	27	19	12	17	25
10	数控电火花机	5	75	厂房隔声、距离衰减	25	32	15	17	25
11	数控锻造机	5	75	厂房隔声、距离衰减	20	25	18	16	25
12	攻牙滚牙机	10	75	厂房隔声、距离衰减	22	33	18	16	25
13	数控剪板机	5	75	厂房隔声、距离衰减	28	20	12	17	25
14	数控折弯机	5	75	厂房隔声、距离衰减	24	32	22	18	25
15	数控激光切割机	5	75	厂房隔声、距离衰减	23	22	18	16	25
16	数控龙门加工中心	4	75	厂房隔声、距离衰减	21	33	18	15	25
17	数控冷镦机	5	70	厂房隔声、距离衰减	23	22	15	26	25

运营期环境影响和保护措施

18	数控缩管扩管机	5	70	厂房隔声、距离衰减	18	32	22	18	25
19	耐落螺丝机	5	70	厂房隔声、距离衰减	24	14	13	24	25
20	自动化装配线	4	70	厂房隔声、距离衰减	22	21	26	26	25
21	纸箱模切机	4	75	厂房隔声、距离衰减	23	22	15	20	25
22	纸箱打钉机	10	70	厂房隔声、距离衰减	25	31	26	2	25
23	纸箱切角机	3	75	厂房隔声、距离衰减	23	20	14	17	25
24	珍珠棉冲压分切机	8	75	厂房隔声、距离衰减	20	31	20	19	25

3.2 噪声影响分析

本项目主要采取以下措施对其降噪：

①对车间内部进行合理布局，将高噪声设备尽可能布置在远离厂界的位置；

②采购时尽量选择低噪声水平的设备，从源头上减少噪声排放；

③对高噪声设备采取安装减振、隔声装置的措施，如关键部位加胶垫以减小振动或安装隔声罩。

本次环评声环境影响预测方法采用《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）中工业噪声预测计算模式。预测模式如下：

（1）室外声源

在不能取得声源倍频带声功率级或倍频带声压级，只能获得 A 声功率级或某点的 A 声级时，可按式作近似计算：

$$L_A(r) = L_{Aw} - D_c - A$$

$$A = A_{div} + A_{atm} + A_{gr} + A_{bar} + A_{misc}$$

室外线源可分为若干线的分区，而每个线的分区可用处于中心位置的点声源表示。

（2）室内点声源

室内声源采用等效室外声源声功率级法进行计算。先计算出某个室内靠近围护结构处产生的倍频带声压级：

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

然后计算出所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级：

$$L_{P1i}(T) = 10 \lg \left(\sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{P1ij}} \right)$$

在室内近似为扩散声场时，按下式计算出靠近室外围护结构处的声压级：

$$L_{P2i}(T) = L_{P1i}(T) - (TL_i + 6)$$

将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积处的等效声源的倍频带声功率级：

$$L_W = L_{P2}(T) + 10 \lg s$$

然后按室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。

(3) 噪声贡献值计算

设第 i 个室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Ai} ，在 T 时间内该声源工作时间为 t_i ；第 j 个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Aj} ，在 T 时间内该声源工作时间为 t_j ，则拟建工程声源对预测点产生的贡献值为：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1L_{Aj}} \right) \right]$$

(4) 预测值计算

预测点的预测等效声级为：

$$L_{eq} = 10 \lg \left(10^{0.1L_{eqg}} + 10^{0.1L_{eqb}} \right)$$

上式中各符号的意义和单位见 HJ2.4-2021。

3.3 厂界和环境目标达标情况分析

根据项目的噪声排放特点，结合《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）的要求，预测模式采用“8.4.1 工业噪声预测”计算模式。根据项目噪声源的特征，主要噪声源到接受点的距离超过噪声源最大几何尺寸的 2 倍，各噪声源可近似点声源处理。

综合考虑隔声和距离衰减的因素，噪声源强分析如下表所示。

表 4-17 采取措施后对厂界的影响值（dB(A)）

序号	噪声源	等效源强 dB(A)	降噪量 dB(A)	降噪后等 效源强 (m)	距离衰减后预测点贡献值 dB(A)			
					东厂界	南厂界	西厂界	北厂界
1	CNC 多轴加工中心	92.0	25	67.0	41.8	43.6	46.4	44.8
2	CNC 车床	89.8	25	64.8	41.4	37.2	41.4	43.1
3	注塑机	81.8	25	56.8	31.9	36.1	36.7	31.9
4	金属切断机	87.0	25	62.0	37.5	40.3	41.4	38.6

5	CNC 电火花机	87.8	25	62.8	38.6	41.1	40.2	42.2
6	CNC 磨床	87.0	25	62.0	38.2	40.3	40.3	39.4
7	空压机	84.8	25	59.8	36.4	38.1	38.1	37.6
8	冷水塔	78.0	25	53.0	29.6	31.3	31.8	30.4
9	数控线切割机	86.8	25	61.8	36.0	38.7	42.3	39.6
10	数控电火花机	82.0	25	57.0	31.8	29.9	35.8	34.8
11	数控锻造机	82.0	25	57.0	33.6	31.8	34.4	35.3
12	攻牙滚牙机	85.0	25	60.0	35.8	32.7	37.4	38.3
13	数控剪板机	82.0	25	57.0	30.9	33.6	37.6	34.8
14	数控折弯机	82.0	25	57.0	32.1	29.9	32.8	34.4
15	数控激光切割机	82.0	25	57.0	32.5	32.8	34.4	35.3
16	数控龙门加工中心	81.0	25	56.0	32.2	28.7	33.4	34.9
17	数控冷镦机	77.0	25	52.0	27.5	27.8	30.8	26.5
18	数控缩管扩管机	77.0	25	52.0	29.4	24.9	27.8	29.4
19	耐落螺丝机	77.0	25	52.0	27.1	31.4	31.9	27.1
20	自动化装配线	76.0	25	51.0	26.9	27.2	25.6	25.6
21	纸箱模切机	81.0	25	56.0	31.5	31.9	34.9	32.6
22	纸箱打钉机	80.0	25	55.0	29.8	28.2	29.5	49.3
23	纸箱切角机	79.8	25	54.8	30.3	31.4	34.1	32.6
24	珍珠棉冲压分切机	84.0	25	59.0	35.6	32.2	35.6	36.0
贡献值		/	/	/	49.3	50.1	52.1	53.6

本项目在采取了上述降噪措施后，经计算，本项目对四周厂界昼、夜间噪声贡献值在 49.3~53.6dB（A），项目厂界可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类区标准。

3.4 监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017），制定本项目噪声监测计划如下：

表 4-18 项目噪声监测计划

种类	监测点位	监测项目	监测频次	监测方式
噪声	厂界四周，厂界外 1m	连续等效 A 声级	每季度监测一次，每次昼、夜间各监测一次。	委托监测

4、固体废物

4.1 固体废物产生情况

本项目的固体废物主要为切断、分切、组装过程中产生的边角料，机加工过程中产生的废金属屑；润滑油、火花油、冷镦油包装的废油桶；切削液、UV 油墨包装的废包装容器；废气治理产生的废活性炭和生活垃圾。

(1) 危险废物

①废油桶：主要为润滑油、火花油、冷镦油使用完后产生的废油桶，产生量约为 0.1t/a，收集后贮存在危废仓库，委托有资质单位定期处置。

②废包装容器：主要为切削液、UV 油墨使用完后产生的废包装容器，产生量约为 0.1t/a，收集后用包装袋贮存在危废仓库，委托有资质单位定期处置。

③废金属屑：本项目机加工过程中会产生沾有切削液的金属屑，产生量约为 0.5t/a，属于危险废物，委托资质单位处置。

④废活性炭：本项目废气治理会产生废活性炭，产生量约为 2.1751t/a，作为危险废物贮存在危废仓库，委托有资质单位定期处置。

(2) 一般固体废物

边角料：本项目截断工序中会产生边角料。根据建设单位提供的资料，产生量约为 5t/a，收集后外售处理。

(3) 生活垃圾

本项目职工 50 人，生活垃圾产生量以 0.5kg/人·d 计，年工作 300 天，项目排放的生活垃圾总量为 7.5t/a。生活垃圾定期由环卫部门清运。

根据《固体废物鉴别标准 通则》（GB34330-2017）判断每种副产物是否属于固体废物，判定依据及结果见下表。

表 4-19 项目副产物产生情况汇总表

序号	副产物名称	产生工序	形态	主要成分	预测产生量 t/a	种类判断		
						固体废物	副产品	判定依据
1	边角料	截断、分切、组装	固	金属、纸	5	√	/	《固体废物鉴别标准通则》
2	废金属屑	机加工	固	金属、切削液	0.5	√	/	
3	废油桶	润滑油、火花油、冷镦油包装桶	固	废油桶、润滑油、火花油、冷镦油	0.1	√	/	
4	废包装容器	拆包	固	废包装容器、切削液、UV 油	0.1	√	/	

				墨				
5	废活性炭	废气治理	固	活性炭、有机废气	2.1751	√	/	
6	生活垃圾	办公、生活	固	/	7.5	√	/	

表 4-20 本项目固体废物产生情况汇总表

序号	产生源	固体废物名称	属性	类别及编码	物理性状	环境危险特性	产生量 t/a	贮存方式	利用处置方式	去向	利用量 t/a	处置量 t/a
1	拆包	废包装容器	危险废物	HW49 (900-041-49)	固	T/In	0.1	设置专用危废贮存间，固体废物危废贮存在包装袋内。	委托处置	委托有资质单位外运处置	0	0.1
2	废气治理	废活性炭		HW49 (900-039-49)	固	T	2.1751				0	2.1751
3	润滑油、火花油、冷镦油包装	废油桶		HW08 (900-249-08)	固	T, I	0.1				0	0.1
4	机加工	废金属屑		HW09 (900-006-09)	固	T	0.5				0.5	0
5	截断	边角料	一般固废	900-999-99	固	/	5	设置专用一般固废贮存间，应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求	外售处置	回收单位	5	0
6	办公、生活	生活垃圾		900-999-99	固	/	7.5	分类暂存入垃圾桶	委托处置	环卫部门清运	0	7.5

运营期环境影响和保护措施

本项目危险废物汇总表见下表。

表 4-21 本项目危险废物汇总表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量 t/a	产生工序及装置	形态	主要成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
1	废包装容器	危险废	HW49 900-041-49	0.1	拆包	固	废包装容器、切削	30d	T/In	委托资

		物					液、UV 油墨			质单位 处置
2	废油桶		HW08 900-249-08	0.1	拆包	固	废油桶、润滑油、火花油、冷镦油	30d	T, I	
3	废活性炭		HW49 900-039-49	2.1751	废气治理	固	活性炭、有机废气	50d	T	
4	废金属屑		HW09 900-006-09	0.5	机加工	固	金属、切削液	1d	T, I	

4.2 项目固体废物贮存场所分析

本项目建设项目固体废物利用处置方式评价见下表。

表 4-22 建设项目固体废物利用处置方式评价表

序号	固体废物名称	产生工序	属性	废物类别	废物代码	产生量 t/a	利用处置方式
1	生活垃圾	办公、生活	一般固废	900-999-99		7.5	环卫部门清运
2	边角料	截断、分切、组装		900-999-99		5	回收单位
3	废包装容器	润滑油、火花油、冷墩油包装	危险废物	HW49	900-041-49	0.1	委托资质单位处置
4	废油桶	拆包		HW08	900-249-08	0.1	
5	废活性炭	废气治理		HW49	900-039-49	2.1751	
6	废金属屑	机加工		HW09	900-006-09	0.5	

(1) 固废环境影响分析

①一般工业固废贮存场所（设施）环境影响分析

建设项目产生的边角料属于一般工业固废的，可出售给专门的收购单位再生利用，既能回收资源，又能减少对环境的影响。项目厂房内设置一般固废堆放区，占地面积为10m²。一般固废堆放区地面应进行硬化，并做好防腐、防渗和防漏处理，符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020），并制定了“一般工业固废仓库管理制度”、“一般工业固废处置管理规定”，由专人维护。因此，项目一般工业固废的收集、贮存对环境的影响较小。

②危险废物贮存场所（设施）环境影响分析

本项目产生的危险废物为废包装容器、废油桶、废金属屑和废活性炭，在各产污环节做到收集和贮存，避免混入生活垃圾中，在运出厂区之前暂存在专门的危废暂存区内。项目厂房内设置危废暂存区，占地面积为5m²。本项目危废仓库可储存危险废物约为5吨，本项目产生的危废约为2.8751吨，贮存周期为6个月，因此危废仓库的储存能力满足要求。危废暂存区选址所在区域地质结构稳定，地震强度4度，满足地震烈度不超过7级的要求；危废暂存区底部高于地下水最高水位；项目危废暂存区不位于溶洞区或易遭受严重自然灾害如洪水、滑坡、泥石流、潮汐等影响的地区；项目危废暂存区易燃、易爆等危险品仓库、高压输电线路防护区域以外。

建设项目产生的危险废物在储存的过程中可能由于不妥善处置或者管理人员对危废暂存区管理不当，导致危废暂存区内危废泄漏，由于项目产生的危废种类为废包装容器和废活性炭。建设项目危废暂存区应由专人负责和管理，危废废物应妥善处置，避免危废泄漏对周围

运营期环境影响和保护措施

地表水和地下水环境造成污染。

综上所述，本项目危废暂存区选址合理，并且危险废物收集、贮存过程严格做好防渗、防雨、防漏措施。危险废物贮存处置方式可行，不会造成对环境的二次污染。

③运输过程的环境影响分析

项目产生的危险废物按照相应的包装要求进行包装，由有资质单位进行运输，严格执行《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ 2025-2012）和《危险废物转移联单管理办法》，并制定好危险废物转移运输途中的污染防治及事故应急措施，严格按照要求办理有关手续。运输单位在运输本项目危险废物过程中应严格做好相应的防范措施，防止危险废物的泄露，或发生重大交通事故，具体措施如下：

A、采用专用车辆直接从企业将危险废物运送至处理处置单位厂内，运输过程严格遵守《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）等相关规定。

B、运输途中不设中转站临时贮存，避免危险废物在中转站卸载和装载时发生二次污染的风险，及时由危险废物的产生地直接运送到处理处置单位厂内。

C、在运输前应事先作出周密的运输计划，安排好运输车辆经过各路段的时间，尽量避免运输车辆在交通高峰期间通过市区。

D、危险废物运输者应制定事故应急和防止运输过程中发生泄漏、丢失、扬散的保障措施和配备必要的设备，在危险废物发生泄漏时可以及时将危险废物收集，减少散失。

E、运输途中经过敏感点时应减速慢行，若危险废物发生泄漏时应立即采取措施，将危险废物收集，减少危险废物的散失，避免对敏感点造成较大影响。

通过上述分析可知，项目危险废物运输过程中在严格做好相应的防范措施后，对运输路线周围的环境及敏感点影响较小。

④委托利用或者处置的环境影响分析

项目产生危险废物代码为 HW08、HW09 和 HW49，由具有相应的危险废物经营许可证类别和足够的利用处置能力的有资质单位处理。项目危险废物处理严格落实危险固废转移台账管理，危废堆场采取严格的、科学的防渗措施，并落实与处置单位签订危废处置协议，能实现合理处置零排放，不会产生二次污染，对周边环境影响较小。

综上，项目在合理处置固废后对环境的影响不大。项目厂区内产生的固体废物通过以上方法处理处置后，对周围环境及人体不会造成影响，亦不会造成二次污染，所采取的治理措施是可行的，不会对周围的环境产生影响。固体废物处理处置前在厂内的堆放、贮存场所应按照国家固体废物贮存有关要求设置，在厂内存放时要有防水、防渗措施，危险废物在收集

时，所有包装容器应足够安全，并经过周密检查，严防在装载、搬移或运输途中出现渗漏、溢出、抛洒或挥发等情况，避免其对周围环境产生污染。

周边危废处置单位情况见表 4-23：

表 4-23 周边危险废物处置单位情况一览表

单位名称	地址	联系人	联系电话	核准内容	核准经营数量
淮安华昌固废处置有限公司	淮安（薛行）循环经济产业园	张光耀	0517-82695986	焚烧处置医药废物（HW02）、废药物、药品（HW03）、农药废物（HW04）、木材防腐剂废物（HW05）、废有机溶剂与含有机溶剂废物（HW06）、热处理含氰废物（HW07）、废矿物油与含矿物油废物（HW08）、油/水、烃/水混合物或乳液（HW09）、精（蒸）馏残渣（HW11）、染料涂料废物（HW12）、有机树脂类废物（HW13）、新化学物质废物（HW14）、感光材料废物（HW16）、表面处理废物（HW17）、含有机磷化合物废物（HW37）、含酚废物（HW39）、含醚废物（HW40）、含有机卤化物废物（HW45）、其他废物（HW49，仅限 900-039-49、900-041-49、900-042-49、#900-046-49、900-047-49、900-999-49）、废催化剂（HW50，仅限 261-151-50、#261-183-50、263-013-50、271-006-50、275-009-50、#276-006-50、900-048-50）	33000 吨

(3) 固体废物污染防治措施技术经济论证

① 贮存场所（设施）污染防治措施

建设项目一般工业固废的暂存场所需按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020），具体要求如下：

A、贮存、处置场的建设类型，必须与将要堆放的一般工业固体废物的类别相一致。

B、贮存、处置场应采取防止粉尘污染的措施。

C、为防止雨水径流进入贮存、处置场内，避免渗滤液量增加和滑坡，贮存、处置场周边应设置导流渠。

D、应设计渗滤液集排水设施。

E、为防止一般工业固体废物和渗滤液的流失，应构筑堤土墙等设施。

F、为保障设施、设备正常运行，必要时应采取防止地基下沉，尤其是防止不均匀或局部下沉。

项目危险废物的暂存场所应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单要求设置，具体要求如下：

A、地面与裙脚要用坚固、防渗的材料建造，建筑材料必须与危险废物相容。

B、设施内要有安全照明设施和观察窗口。

C、应设计堵截泄漏的裙脚，地面与裙脚所围建的容积不低于堵截最大容器的最大储量或总储量的五分之一。

D、不相容的危险废物必须分开存放，并设有隔离间隔断。

同时应对危险废物存放设施实施严格的管理：

A、危险废物贮存设施都必须按 GB15562.2 的规定设置警示标志。

B、危险废物贮存设施周围应设置围墙或其它防护栅栏。

C、危险废物贮存设施应配备通讯设备、照明设施、安全防护服装及工具，并设有应急防护设施。

D、危险废物贮存设施内清理出来的泄漏物，一律按危险废物处理。

通过采取上述措施和管理方案，可满足危险废物临时存放相关标准的要求，将危险废物可能带来的环境影响降到最低。

本项目危险废物贮存场所（设施）基本情况表一览表 4-24。


表 4-24 本项目危险废物贮存场所（设施）基本情况表

序号	贮存场所（设施）名称	危险废物名称	危险废物代码	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危废仓库	废包装容器	HW49 900-041-49	5m ²	密封	5t	6 个月
2		废活性炭	HW49 900-039-49		袋装		
3		废油桶	HW08 900-249-08		密封		
4		废金属屑	HW09 900-006-09		袋装		

②固废堆放场环境保护图形标志：

根据《环境保护图形标志固体废物贮存（处置）场》（GB 15562.2-1995）设置环境保护图形标志。本项目固废堆放场环境保护图形标志的具体要求见表 4-26：

表 4-25 固废堆放场的环境保护图形标志一览表

设施名称	图形标志	形状	背景颜色	图形颜色	图形标志
一般固废暂存场所	提示标志	正方形边框	绿色	白色	

厂区门口	提示标志	正方形边框	蓝色	白色	
危险废物暂存场所	警示标志	长方形边框	黄色	黑色	
	贮存设施内部分区警示标志	长方形边框	黄色	黑色	
	包装识标	/	桔黄色	黑色	

(4) 运输过程的污染防治措施

项目所处理的危险废物采用专门的车辆，密闭运输，严格禁止抛洒滴漏，杜绝在运输过程中造成环境的二次污染。在危险废物的运输中执行《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）中有关的规定和要求。具体如下：

①危险废物运输应由持有危险废物经营许可证的单位按照其许可证的经营范围组织实施，承担危险废物运输的单位应获得交通运输部门颁发的危险货物运输资质。

②危险废物公路运输应按照《道路危险货物运输管理规定》（交通部令[2005年]第9号）、JT617以及JT618执行。

③运输单位承运危险废物时，应在危险废物包装上按照GB18597附录A设置标志。

④危险废物公路运输时，运输车辆应按GB13392设置车辆标志。铁路运输和水路运输危险废物时应在集装箱外按GB190规定悬挂标志。

⑤危险废物运输时的中转、装卸过程应遵守如下技术要求：卸载区的工作人员应熟悉废物的危险特性，并配备适当的个人防护装备；卸载区应配备必要的消防设备和设施，并设置明显的指示标志；危险废物装卸区应设置隔离设施。

综上所述，项目危险废物由危险废物处置单位或专业危险废物运输公司负责，按相关规范进行，不会对周围居民及其它敏感点造成不利影响。

(5) 危险废物处置管理要求

本项目危险废物由具有处置能力的有资质单位处理，并采用双钥匙封闭式管理，且有专人24小时看管。企业按照国家有关危险废物的处置规定对危险废物进行处置，建立风险管

理及应急救援体系。主要做好以下几点要求：

①按国家有关规定申报登记产生危险废物的种类、数量、处置方法。

②在危险废物的收集和转运过程中采取相应的防火、防爆、防中毒、防扬散、防流失、防渗漏或者其他防止污染环境的措施。

③在危险废物的容器和包装物以及收集、贮存、运输、处置危险废物的设施、场所设置危险废物识别标志。按照《关于加强危险废物交换和转移管理工作的通知》（苏环控[1997]134号文）要求，对危险废物进行安全包装，并在包装的明显位置附上危险废物标签。

④转移危险废物，必须按照国家有关规定填写危险废物转移联单，并向危险废物移出地和太仓市环保局报告，执行转移联单管理制度及国家和省有关转移管理的相关规定、处置过程安全操作规程、人员考核制度、档案管理制度、处置全过程管理制度等。

综上所述，本项目各类固体废物均能得到妥善处理和处置，做到固废零排放，不会直接进入环境受体，不会造成二次污染，对外环境影响较小。

5、地下水、土壤

5.1 项目地下水和土壤污染源

（1）污染源

本项目生产车间、仓库和危废贮存间在日常运行时物料和污染物等泄漏可能会对土壤和地下水产生污染影响。

（2）污染物类型及污染途径

本项目地下水和土壤污染类型为污染影响型，影响时段为运营期，污染途径可分为大气沉降、地面漫流、垂直入渗及其他。

①大气沉降：大气沉降主要是指建设项目施工及运营过程中，由于无组织或有组织向大气排放污染物，通过一定途径被沉降于地面，对土壤造成影响的过程。本项目主要排放污染物为非甲烷总烃，不涉及重金属的废气排放，不涉及“持久性有机污染物”，且废气中各因子均未列入《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准》（GB36600-2018）中，故本项目大气沉降影响可忽略不计。

②垂直入渗：垂直入渗是指厂内各类原料及产污设施，在“跑、冒、滴、漏”过程中或防渗设施老化破损情况下，经泄漏点对土壤环境产生影响的过程。垂直入渗类影响存在于大多数产污企业中。目前厂内已设计建成完备的防渗防泄漏措施。首先从源头控制，对项目内部区域均采取防渗措施，防止和降低跑、冒、滴、漏，正常工况下，不会有物料或废液渗漏至地下的情景发生。

③地面漫流：地面漫流主要是基于厂区所在位置的微地貌，在降雨或洒水抑尘过程中，由于地面漫流而引起污染物在地表打散，对土壤环境产生影响的过程。地面漫流类影响可能发生在大多数产污项目中，当厂区布置散乱、雨水导流措施不完善或老化、地面防渗未铺设或老化破损等，都会造成该类型影响。厂区微地貌条件决定了地面漫流的水平扩散范围，地面漫流的径流路径是污染物垂向扩散的起源，垂向污染深度由漫流污染源存在的时间、污染源浓度和漫流区包气带土壤的防污性能决定，其中微地貌单元中的汇水区是地面漫流类影响需要关注的重点区。

5.2 项目地下水和土壤污染防治措施

实施分区防控措施：

本项目重点污染区防渗措施为：危险固废堆放区，机加工车间，原料存放区地面采取粘土铺底，再在上层铺设 10~15cm 的水泥进行硬化，并铺环氧树脂防渗。通过上述措施可使重点污染区各单元防渗层渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s。一般污染区防渗措施：生产车间地面、一般固废仓库地面采取粘土铺底，再在上层铺设 10~15cm 的水泥进行硬化，通过上述措施可使一般污染区各单元防渗层渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s。经过厂区较严格的防渗措施之后，厂区发生泄露污染地下水的概率很小。本项目防渗分区情况见下表：

表 4-26 分区防控措施一览表

防渗区类型	车间区域	防渗措施
重点防渗区	危废固废堆放区、液态原料仓库、生产车间	地面采取粘土铺底，再在上层铺设 10~15cm 的水泥进行硬化，并铺环氧树脂防渗，防渗层渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s。
一般防渗区	办公、成品仓库	地面采取粘土铺底，再在上层铺设 10~15cm 的水泥进行硬化，防渗层渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s。

6、生态

本项目不涉及。

7、环境风险

7.1 风险源调查

对照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），本项目环境风险单元主要为原辅料仓库和危废贮存间。环境风险物质为 UV 油墨、切削液、润滑油、火花油、冷镦油和废活性炭。危险物质数量与临界量比值（Q）值确定表如下。

表 4-27 本项目风险物质汇总表

名称	储存量（t）	临界量（t）	q/Q
切削液	0.1	50	0.002
润滑油	0.1	2500	0.00004

火花油	0.1	2500	0.00004
冷镞油	0.05	2500	0.00002
UV 油墨	0.0005	50	0.00001
总计			0.00211

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 C.1.1 可知，当 $Q < 1$ 时，该项目环境风险潜势为 I。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）表 1，评价工作等级划分，本项目环境风险评价为简单分析。

本项目风险识别主要包括生产过程、储运设施、环保设施等。

①企业在生产过程中，若废气处理装置发生故障，导致非甲烷总烃、苯乙烯和丙烯腈未经废气处理装置处理后直接排放到大气环境中，将对周边大气环境产生影响，短时间内造成周边环境空气中非甲烷总烃、苯乙烯和丙烯腈浓度增大。企业应在废气处理装置发生故障后立即处理，避免对周边大气环境造成影响。

②项目生产使用的塑料粒子、纸板、珍珠棉、纸箱及注塑产品具有可燃性，润滑油、火花油、冷镞油具有可燃性，若遇明火，发生火灾，燃烧后产生次生污染物通过大气扩散影响周围环境。

③危险废物、液态物料（油墨、切削液、润滑油、火花油、冷镞油等）在暂存、转运过程，如发生泄漏或洒落，则会对土壤和地下水造成污染影响。

7.2 环境风险防范措施

针对本项目风险源情况，拟采取的风险防范措施如下：

①废气处理装置污染事故防范措施

企业应加强对废气处理装置的运行管理工作，定期由专人负责检查废气收集设施是否出现堵塞或故障。废气处理装置发生泄漏事故后，应立即停止生产，待废气处理装置修理好后再运行，确保废气的稳定达标排放。在正常条件下，事故排放的污染物会对厂区周围的大气环境产生影响，需引起足够重视。因此，企业必须加强安全生产管理、设备仪器和风险防设施的维护检修，降低废气处理装置污染事故的发生的概率，杜绝事故排放的发生。

②主要环境风险物质泄漏事故防范措施

严格限制仓库中各类危险物料的储存量，应尽量缩短物料储存周期，减少重大风险事故的隐患。本项目使用的液态物料储存在仓库内，不得露天堆放，仓库地面进行了硬化，满足防腐、防渗要求，液态原料放置于防泄漏托盘上。企业严格限制仓库中各类危险品的储存量，应尽量缩短物料储存周期，减少重大风险事故的隐患。

本项目废包装容器、废油桶、废金属屑和废活性炭等危险废物储存在危废仓库内，危废仓库地面均进行了硬化，满足防腐、防渗要求，废包装容器和废活性炭储存量较小，泄漏后通过采取相应措施，可将泄漏事故控制在车间或危废仓库内。因此本项目泄漏事故将对周边地表水环境基本无影响。

原辅料储存区域及危废仓库做好分区地面硬化，采取防腐、防渗措施。

③火灾事故防范措施

企业应设立规章制度，生产、仓储区域严禁吸烟与动火作业；配备种类与数量齐全的消防设备以防范火灾、爆炸等危险事故的发生；④对员工进行安全教育，培训其事故应急处理能力。企业应加强生产车间安全管理，设立规章制度，生产、仓储区域严禁吸烟与动火作业，严禁火种带入生产车间，禁止在储存区域及生产区域内堆积可燃性废弃物。电气设备须选用防腐、防爆型，电源绝缘良好，防止产生电火花，接地牢靠，防止产生静电。配备种类与数量齐全的消防设备以防范火灾、爆炸等危险事故的发生。

④针对项目可能的风险分析，建设单位应健全作业场所安全生产管理制度，员工经培训上岗，严格按照工艺要求操作，熟练掌握操作技能，提高对消防安全生产工作重要性的认识，建立健全防火责任制度，加强安全教育；项目配置相应的灭火装置和设施并培训员工正确使用。

根据《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法(试行)》(环发[2015]4号)的要求，项目建成后，建设单位需根据《企事业单位和工业园区突发环境事件应急预案编制导则》(DB32/T3795-2020)要求，编制环境风险应急预案及备案，定期组织学习事故应急预案和演练，根据演习情况结合实际对预案进行适当修改。一旦风险事故发生，立即启动应急预案，防止事故扩大，迅速遏制泄漏物进入环境。

7.3 事故应急措施

本项目建成后，应按照《危险化学品事故应急救援预案编制导则(单位版)》及《环境污染事故应急编制技术指南》的要求完善环境风险事故应急预案，同时须根据《国家突发环境事件应急预案》、《江苏省突发环境事件应急预案》以及《江苏省突发环境事件应急预案编制导则》(试行)等完善应急预案内容。并定期组织学习事故应急预案和演练，根据演习情况结合实际对预案进行适当修改。应急队伍要进行专业培训，并要有培训记录和档案。同时加强各应急救援专业队伍的建设，配有相应器材并保证设备性能完好。

7.4 结论

企业须加强事故防范措施，严格遵守事故防范措施及安全法律法查规的要求开展项目的生产建设，并根据实际生产情况对安全事故隐患进行登记，根据《中华人民共和国安全生产

法》等法律法规要求，制定防止重大环境污染事故发生的工作计划及应急预案，将企业风险事故发生概率控制在最小范围内。

综合分析，企业环境风险可以接受。

表 4-28 建设项目环境风险简单分析内容表

建设项目名称	太仓莱斯克五金制品有限公司新建金属制品等产品项目			
建设地点	太仓市浏河镇万海路 1 号 1#厂房北侧			
地理坐标	经度	121 度 14 分 13.233 秒	纬度	31 度 31 分 36.344 秒
主要危险物质及分布	辅料仓库：切削液、润滑油、火花油、冷镦油、UV 油墨 危废仓库：废包装容器、废油桶、废金属屑、废活性炭			
环境影响途径及危险后果（大气、地表水、地下水等）	根据项目建设内容，本项目环境风险主要为： ①企业在生产过程中，若废气处理装置发生故障，导致非甲烷总烃、苯乙烯和丙烯腈未经废气处理装置处理后直接排放到大气环境中，将对周边大气环境产生影响，短时间内造成周边环境空气中非甲烷总烃、苯乙烯和丙烯腈浓度增大。企业应在废气处理装置发生故障后立即处理，避免对周边大气环境造成影响。 ②项目生产使用的塑料粒子、纸板、珍珠棉、纸箱及注塑产品具有可燃性，油类物料等，若遇明火，发生火灾，燃烧后产生次生污染物通过大气扩散影响周围环境。 ③危险废物在暂存、转运过程，如发生泄漏或洒落，则会对土壤和地下水造成污染影响。			
风险防范措施要求	①废气处理装置污染事故防范措施 企业应加强对废气处理装置的运行管理工作，定期由专人负责检查废气收集设施是否出现堵塞或故障。废气处理装置发生泄漏事故后，应立即停止生产，待废气处理装置修理好后再运行，确保废气的稳定达标排放。在正常条件下，事故排放的污染物会对厂区周围的大气环境产生影响，需引起足够重视。因此，企业必须加强安全生产管理、设备仪器和风险防范设施的维护检修，降低废气处理装置污染事故的发生的概率，杜绝事故排放的发生。 ②主要环境风险物质泄漏事故防范措施 本项目使用的液态物料储存在仓库内，不得露天堆放，仓库地面进行了硬化，满足防腐、防渗要求，液态原料放置于防泄漏托盘上。企业严格限制仓库中各类危险品的储存量，应尽量缩短物料储存周期，减少重大风险事故的隐患。 本项目废包装容器和废活性炭等危险废物储存在危废仓库内，危废仓库地面均进行了硬化，满足防腐、防渗要求，废包装容器和废活性炭储存量较小，泄漏后通过采取相应措施，可将泄漏事故控制在车间或危废仓库内。因此本项目泄漏事故将对周边地表水环境基本无影响。 原辅料储存区域及危废仓库做好分区地面硬化，采取防腐、防渗措施。 ③火灾事故防范措施 企业应设立规章制度，生产、仓储区域严禁吸烟与动火作业；配备种类与数量齐全的消防设备以防范火灾、爆炸等危险事故的发生；④对员工进行安全教育，培训其事故应急处理能力。企业应加强生产车间安全管理，设立规章制度，生产、仓储区域严禁吸烟与动火作业，严禁火种带入生产车间，禁止在储存区域及生产区域内堆积可燃性废弃物。电			

	<p>气设备须选用防腐、防爆型，电源绝缘良好，防止产生电火花，接地牢靠，防止产生静电。配备种类与数量齐全的消防设备以防范火灾、爆炸等危险事故的发生。</p> <p>④针对项目可能的风险分析，建设单位应健全作业场所安全生产管理制度，员工经培训上岗，严格按照工艺要求操作，熟练掌握操作技能，提高对消防安全工作重要性的认识，建立健全防火责任制度，加强安全教育；项目配置相应的灭火装置和设施并培训员工正确使用。</p>
<p>填表说明（列出项目相关信息及评价说明）</p>	<p>本项目环境风险潜势为 I，只需要进行简单分析。企业应加强车间安全生产管理，废气装置发生故障、车间发生火灾事故以及主要环境风险物质泄漏后通过采取相应措施，不会对周边大气环境、地表水环境、土壤环境、地下水环境及周边居民产生影响。因此，采取相应的风险防范措施后，本项目环境风险水平可接受。</p>
<p>8、电磁辐射</p> <p>本项目不涉及电磁辐射源。</p>	

五、环境保护措施监督检查清单

要素	内容	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境		FQ1 排气筒	非甲烷总烃、苯乙烯、丙烯腈	集气罩收集+二级活性炭吸附+1#15 米高排气筒排放	执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 5 标准、江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 1 标准和《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 2 标准
		厂界无组织	非甲烷总烃、苯乙烯、丙烯腈	加强通风	执行江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 3 标准、《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 标准
		厂区内(在厂房外设置监控点)	非甲烷总烃	加强通风	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 2 标准
地表水环境		生活污水	COD _{Cr} 、SS、NH ₃ -N、TN、TP	接入市政管网排入浏河污水处理厂统一处理后排入新浏河。	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)、《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)
声环境		设备运行噪声	噪声	选购低噪声、低振动型设备; 车间内合理布局; 基础减振; 建筑隔声; 风管与设备采用软连接、排风口安装消声器。	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类区标准
电磁辐射				无	

<p>固体废物</p>	<p>设一般固废库和危废仓库，对一般固废和危废进行分类分质收集暂存后，一般固废由企业收集后外售，危废交由有资质单位处置。生活垃圾交由环卫部门清运。</p>
<p>土壤及地下水污染防治措施</p>	<p>对原料库和危废库进行重点防渗，厂区内的其他生产区域进行一般防渗。</p>
<p>生态保护措施</p>	<p>无</p>
<p>环境风险防范措施</p>	<p>①废气处理装置污染事故防范措施 企业应加强对废气处理装置的运行管理工作，定期由专人负责检查废气收集设施是否出现堵塞或故障。废气处理装置发生泄漏事故后，应立即停止生产，待废气处理装置修理后再运行，确保废气的稳定达标排放。在正常条件下，事故排放的污染物会对厂区周围的大气环境产生影响，需引起足够重视。因此，企业必须加强安全生产管理、设备仪器和风险防设施的维护检修，降低废气处理装置污染事故的发生的概率，杜绝事故排放的发生。</p> <p>②主要环境风险物质泄漏事故防范措施 本项目使用的液态物料储存在仓库内，不得露天堆放，仓库地面进行了硬化，满足防腐、防渗要求，液态原料放置于防泄漏托盘上。企业严格限制仓库中各类危险品的储存量，应尽量缩短物料储存周期，减少重大风险事故的隐患。</p> <p>本项目废包装容器和废活性炭等危险废物储存在危废仓库内，危废仓库地面均进行了硬化，满足防腐、防渗要求，废包装容器和废活性炭储存量较小，泄漏后通过采取相应措施，可将泄漏事故控制在车间或危废仓库内。因此本项目泄漏事故将对周边地表水环境基本无影响。</p> <p>原辅料储存区域及危废仓库做好分区地面硬化，采取防腐、防渗措施。</p> <p>③火灾事故防范措施 企业应设立规章制度，生产、仓储区域严禁吸烟与动火作业；配备种类与数量齐全的消防设备以防范火灾、爆炸等危险事故的发生；④对员工进行安全教育，培训其事故应急处理能力。企业应加强生产车间安全管理，设立规章制度，生产、仓储区域严禁吸烟与动火作业，严禁火种带入生产车间，禁止在储存区域及生产区域内堆积可燃性废弃物。电气设备须选用防腐、防爆型，电源绝缘良好，防止产生电火花，接地牢靠，防止产生静电。配备种类与数量齐全的消防设备以防范火灾、爆炸等危险事故的发生。</p> <p>④针对项目可能的风险分析，建设单位应健全作业场所安全生产管理制度，员工经培训上岗，严格按照工艺要求操作，熟练掌握操作技能，提高对消防安全工作重要性的认识，建立健全防火责任制度，加强安全教育；项目配置相应的灭火装置和设施并培训员工正确使用。</p> <p>根据《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法(试行)》(环发[2015]4号)的要求，项目建成后，建设单位需根据《企业事业单位和工业园区突发环境事件应急预案编制导则》(DB32/T3795-2020)要求，编制环境风险应急预案及备案，定期组织学习事故应急预案和演练，根据演习情况结合实际对预案进行适当修改。一旦风险事故发生，立即启动应急预案，防止事故扩大，迅速遏制泄漏物进入环境。</p>

<p>其他环境 管理要求</p>	<p>纳入排污许可管理的建设项目，排污单位应当在项目产生实际污染物排放之前，按照国家排污许可有关管理规定要求，申请排污许可证，不得无证排污或不按证排污。</p> <p>项目建成后，环保设施调试前，建设单位应向社会公开并向环保部门报送竣工、环保设施调试日期，并在投入调试前取得相关许可证。</p> <p>调试期3个月内建设单位按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》自行组织验收，建设单位应当在出具验收合格的意见后5个工作日内，通过网站或者其他便于公众知悉的方式，依法向社会公开验收报告和验收意见，公开的期限不得少于1个月。公开结束后5个工作日内，建设单位应当登陆全国建设项目竣工环境保护验收信息平台，填报相关信息并对信息的真实性、准确性和完整性负责。</p>
----------------------	---

六、结论

1、结论

本项目建设符合国家及地方相关产业政策，选址合理可行；项目采用的各项环保设施合理、可靠、有效，能保证各类污染物稳定达标排放或综合处置利用；污染物排放总量可在昆山市范围内平衡；各类污染物正常排放对评价区域环境质量影响较小，区域环境质量仍可控制在现有相应功能要求之内。

因此，从环境影响角度分析，在切实落实本报告提出的各项环保措施的前提下，本项目的建设是可行的。

2、建议

(1) 严格按“三同时”的要求建设项目，切实做到污染治理工程与主体工程同时设计、同时施工、同时运行，并保证环保设施的完好率和运转率。

(2) 严格按苏环控[1997]122号文《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》的要求，做好排污口设置及规范化整治工作。

(3) 加强全厂通排风设施，以营造良好的工作环境。

(4) 要求企业做好废气处理设施运行维护，确保废气达标排放。对环境治理设施开展安全风险辨识管控，健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

分类		项目	污染物名称	现有工程排放量 (固体废物产生量) ①	现有工程许可 排放量②	在建工程排放量 (固体废物产生量) ③	本项目排放量 (固体废物产生量) ④	以新带老削减量 (新建项目不填) ⑤	本项目建成后全厂排放 量(固体废物产生量) ⑥	变化量 ⑦
废气	有组织		非甲烷总烃	/	/	/	0.016	/	0.016	+0.016
			苯乙烯	/	/	/	0.002	/	0.002	+0.002
			丙烯腈	/	/	/	0.001	/	0.001	+0.001
	无组织		非甲烷总烃	/	/	/	0.0267	/	0.0267	+0.0267
			苯乙烯	/	/	/	0.0027	/	0.0027	+0.0027
			丙烯腈	/	/	/	0.001	/	0.001	+0.001
废水			COD	/	/	/	0.204	/	0.204	+0.204
			SS	/	/	/	0.084	/	0.084	+0.084
			氨氮	/	/	/	0.01455	/	0.01455	+0.01455
			总磷	/	/	/	0.0024	/	0.0024	+0.0024
			总氮	/	/	/	0.036	/	0.036	+0.036
一般工业 固体废物			边角料	/	/	/	5	/	5	+5

危险废物	废包装容器	/	/	/	0.1	/	0.1	+0.1
	废活性炭	/	/	/	2.1751	/	2.1751	+2.1751
	废油桶	/	/	/	0.1	/	0.1	+0.1
	废金属屑	/	/	/	0.5	/	0.5	+0.5

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①