



## 建设项目环境影响评价资质证书

机构名称：南京师范大学  
 住 所：江苏省南京市宁海路 122 号  
 法定代表人：胡敏强  
 资质等级：乙级  
 证书编号：国环评证 乙字第 1920 号  
 有效期：2015 年 12 月 29 日至 2016 年 12 月 31 日  
 评价范围：环境影响报告书乙级类别 — 建材火电；农林水利；社会服务；海洋工程\*\*\*  
 环境影响报告表类别 — 一般项目\*\*\*



NO. 0006247

项目名称：苏州新天美食品科技有限公司新建鲜果粒产品项目

文件类型：环境影响报告表

适用的评价范围：一般项目环境影响报告表

法定代表人：胡敏强 (签章)

主持编制机构：南京师范大学 (签章)

胡敏强



(苏州新天美食品科技有限公司新建鲜果粒产品项

目)

环境影响报告表 编制人员名单表

编制人员	姓名	职(执)业资 格证书编号	登记(注册证) 编号	专业类别	本人签名
	朱国伟	0008449	B19200111000	社会区域类	朱国伟

## 《建设项目环境影响报告表》编制说明

《建设项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价工作资质的单位编制。

1. 项目名称——指项目立项批复时的名称，应不超过 13 个字（两个英文字母作一个汉字）。

2. 建设地点——指项目所在地详细地址，公路、铁路应填写起止地点。

3. 行业类别——按国标填写。

4. 总投资——指项目投资总额。

5. 主要环境保护目标 —— 指项目区周围一定范围内集中居民住宅区、学校、医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规模和距厂界距离等。

6. 结论与建议 —— 给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明本项目对环境造成的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论。同时提出减少环境影响的其它建议。

7. 预审意见——由行业主管部门填写答复意见，无主管部门项目，可不填。

8. 审批意见——由负责审批该项目的环境保护行政主管部门批复。

## 建设项目基本情况

项目名称	玛顿重工（太仓）有限公司扩建金属制品生产项目				
建设单位	玛顿重工（太仓）有限公司				
法人代表	焦国平		联系人	钱部长	
通讯地址	太仓港经济技术开发区华港路南、龙江路西				
联系电话	13606247977	传真	—	邮编	215400
建设地点	太仓港经济技术开发区华港路南、龙江路西				
立项审批部门	太仓港经济技术开发区管委会		批准文号	太港管投备[2016]64号	
建设性质	扩建		行业类别及代码	C3411 金属结构制造	
占地面积（平方米）	39922.72		绿化面积（平方米）	4000	
总投资（万元）	30000	环保投资（万元）	20	环保投资占总投资比例	0.07%
评价经费（万元）		预期投产日期	2018年12月		
<b>原辅材料（包括名称、用量）及主要设施规格、数量（包括锅炉、发电机等）：</b> 详见第2页“原辅材料及主要设备”。					
<b>水及能源消耗量</b>					
名称	消耗量	名称	消耗量		
水（吨/年）	1500	燃油（吨/年）	—		
电（万度/年）	30	燃气（标立方米/年）	—		
燃煤（吨/年）	—	其它	—		
<b>废水（工业废水口、生活污水口）排水量及排放去向：</b> 扩建项目产生员工生活污水1350t/a经化粪池预处理后接管到太仓市港区污水处理厂集中处理。					
<b>放射性同位素和伴有电磁辐射的设施的使用情况：</b> 无。					

原辅材料及主要设备：

1、原辅材料

扩建项目主要原辅材料见表 1，原辅材料理化性质见表 2。

表 1 扩建项目主要原辅材料表

序号	原料名称	年耗量
1	钢材	16000t
2	焊材	60t
3	不锈钢	40t
4	保温棉	2000t
5	砂轮片	600 片
6	氧气	10t
7	CO2	10t
8	乙炔	10t
9	乳化液	5t

2、主要设备

扩建项目主要设备见表 3。

表 3 扩建项目主要设备表

序号	名称	规格/型号	数量			
			扩建前	扩建后	淘汰	增量
1	各类行车	100/30/20/10 吨	0	30 条	0	30 条
2	重钢生产线	H2015	0	1 条	0	1 条
3	模块管道预制生产 线	D300	0	3 条	0	3 条
4	数控加工设备	FDB/BDL1250	0	2 套	0	2 套
5	集成焊接设备	G500	0	156 台	0	156 台

注：与申报表不符之处以本环评为准。

## 工程内容及规模（不够时可附另页）：

### 1、项目概况

玛顿重工（太仓）有限公司（原玛顿钢结构工程（太仓）有限公司）成立于 2010 年 4 月，现坐落在太仓港港口开发区龙江路 169 号。该公司占地面积约为 65181.4 m<sup>2</sup>，具有年产金属制品 3 万吨的生产规模。建设项目原《玛顿钢结构工程（太仓）有限公司项目环境影响报告书》由江苏久力环境工程有限公司编制，并于 2010 年 10 月 11 日通过太仓市环境保护局审批同意建设（太环计[2010]419 号，审批意见见附件）。2010 年 11 月 26 日企业名称由玛顿钢结构工程（太仓）有限公司变更为玛顿重工（太仓）有限公司。玛顿重工（太仓）有限公司（原玛顿钢结构工程（太仓）有限公司）针对建设项目变化情况编制环境影响评价修编报告，并于 2010 年 10 月 11 日通过太仓市环境保护局审批同意建设（太环计[2010]419 号，审批意见见附件）。

为了企业更好的发展，玛顿重工（太仓）有限公司拟投资 30000 万元在购买位于太仓港经济技术开发区华港路南、龙江路西一块 39922.72 平方米土地进行建造厂房进行扩建，其中生产车间 17972 平方米，材料加工中心 2346.81 平方米，办公及辅房 803.1 平方米，建设堆场 4995 平方米，新增年产金属制品 1.8 万吨。

扩建项目投产后，该公司将具有年产金属制品 4.8 万吨的生产能力。扩建项目预计 2018 年 12 月投产。

扩建项目不属于国务院《产业结构调整指导目录(2011 年本)（2013 年修正）》中限制和淘汰类项目，不属于《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）》（苏政办发[2013]9 号文）中限制和淘汰类项目，不属于《苏州市产业发展导向目录（2007 年本）》中所列禁止、限制和淘汰类项目，亦不属于其它相关法律法规要求淘汰和限制的产业，符合国家产业政策。

扩建项目购买位于太仓港经济技术开发区华港路南、龙江路西一块 39922.72 平方米土地进行建造厂房，用地属工业用地。因此，本项目用地符合城市发展用地规划和总体规划。

### 2、工程内容及规模

扩建项目建成后玛顿重工（太仓）有限公司生产规模和产品方案见表 4。

表4 生产规模和产品方案

工程内容	产品名称	设计产量			运行时间
		扩建前	扩建后	增量	
金属制品生产线	金属制品	3万吨/年	4.8万吨/年	1.8万吨/年	4800h/a

### 3、公用工程

#### (1) 给排水

扩建项目总用水为 1500t/a，均为员工生活用水，均来自当地自来水管网。

扩建项目产生员工生活污水 1350t/a，经化粪池预处理后接管到太仓市港区污水处理厂集中处理。

#### (2) 供电

扩建项目全厂用电量为 30 万度/年，来自市政电网。

#### (3) 储运

扩建项目原辅材料和产品采用汽车运输。原料和产品贮存均依托现厂区内相应仓库。

#### (4) 绿化

扩建项目不新增绿地。

### 4、厂区平面布置

扩建项目购买位于太仓港经济技术开发区华港路南、龙江路西一块 39922.72 平方米土地进行建造厂房，其中生产车间 17972 平方米，材料加工中心 2346.81 平方米，办公及辅房 803.1 平方米，建设堆场 4995 平方米，西侧及北侧为生产车间，东南侧为办公区，西南侧及中部为仓库及堆场。具体见扩建项目厂区平面布置图三。

### 5、员工人数及工作制度

玛顿重工（太仓）有限公司现有职工 300 人，工作制度为两班 8 小时，年工作 300 天。本次扩建后公司新增员工 50 人，工作制度和年工作时间保持不变。

### 6、环保措施

扩建项目环保投资 20 万元，占总投资的 0.07%。具体环保投资情况见表 5。

表5 扩建项目环保投资一览表

污染源	环保设施名称	环保投资 (万元)	数量	处理能力	处理效果
废气	集气罩+布袋除尘	10	2套	2000 m <sup>3</sup> /h	废气达标排放
废水	化粪池	2	1个	生活污水预处理	废水达标排放
	接管口规范化设置	2	1个	废水达接管标准	

噪声	隔声减震措施	4	—	总体消声量 25dB (A)	厂界噪声达标
固废	固废堆场	2	1 座	—	安全暂存
合计		20	--	—	—



与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题:

一、现有项目基本情况

玛顿重工（太仓）有限公司现有职工 300 人，两班 8 小时制，年工作 300 天。

表 6 现有项目主要原辅材料表

序号	原料名称	年耗量 (t/a)
1	钢板、槽钢、工字钢、钢管	35000
2	环氧富锌底漆	25
3	环氧云铁中间漆	35
4	丙烯酸聚氨酯面漆	10
5	稀释剂	7
6	乳化液	10
7	钢丸	20
8	无铅焊丝	80
9	氧气	80
10	丙烷	10
11	CO <sub>2</sub>	40

表 7 现有项目主要设备表

序号	名称	规格/型号	数量
1	双梁桥式行车	32T/22.5M	1 台
2	双梁桥式行车	20T/19.5M	1 台
3	双梁桥式行车	15T/19.5M	1 台
4	双梁桥式行车	10 T/22.5M	5 台
5	单梁电动吊	10T/19.5M	1 台
6	单梁电动吊	5T/19.5M	1 台
7	多头直条切割机	CG1-3000 型	1 台
8	数控多头直条气割机	GS/Z-4000 型	2 台
9	H 型钢中间点焊组立机	HG-1500III 型	2 台
10	门式轨道埋弧焊机	HZH-I 型	2 台
11	小型埋弧焊机	MZ-1-1000 型	4 台
12	H 型钢矫正机	HYT-800 型	2 台
13	车床	C6150	1 台
14	冲床	HP 全自动	1 台
15	刨床	B665	1 台
16	铣床	ZX6350	1 台
17	摇臂钻床	Z3050×16	3 台
18	直立台式钻床	Ze-1Q10×5	3 台
19	剪刀机	QCL2Y-12×2500	1 台
20	卧式旋转带锯床	G4030/80H	2 台

21	升降滚筒卷板机	1800×16mm	1 台
22	半自动切割机	CG1-30	12 台
23	等离子切割机	AP-62/90	5 台
24	H 型钢切割机	2H 型	2 台
25	硅镇流焊机	ZX5-500 型	0
26	硅镇流焊机	ZX5-400 型	0
27	CO2 气保焊机	600/4H 型	0
28	CO2 气保焊机	NBII-500 型	0
29	CO2 气保焊机	NBC-500 型	92 台
30	经纬仪	G1-T2 型	12 台
31	水准仪	S-1 型	10 台
32	涂层测厚仪	HCC-24 型（磁性测厚法）	1 台
33	焊接探伤仪	磁粉和超声波	2 台
34	抛丸机	6920 型	1 台
35	无气喷涂机	LAP2G 型, 压力比: 65:1 空载流量 (L/min): 25 进气压力 (MPa): 0.3~0.6 最大喷嘴号: 050B50 空气消耗量 (L/min): 500~1000	3 台
36	卧式远红干式燥箱	851-2 型	2 只
37	液压千斤顶	100T	8 台
38	液压千斤顶	50T	8 台
39	液压千斤顶	32T	20 台
40	液压千斤顶	16T	20 台
41	20T 手拉葫芦	上海沪昌	14 只
42	10T 手拉葫芦	上海沪昌	18 只
43	1000×1000 把杆	120 米	1 付
44	Ø325 把杆	100 米	1 付
45	扭力扳手	AC(280~760)Nm	8 把
46	磁吸座钻	T3c-03	12 台
47	管子切割机		1 台
48	液压弯管机		1 台
49	高强螺栓枪扭剪型	B-24J	6 把

## 二、现有项目工艺介绍

### 1、金属制品生产工艺

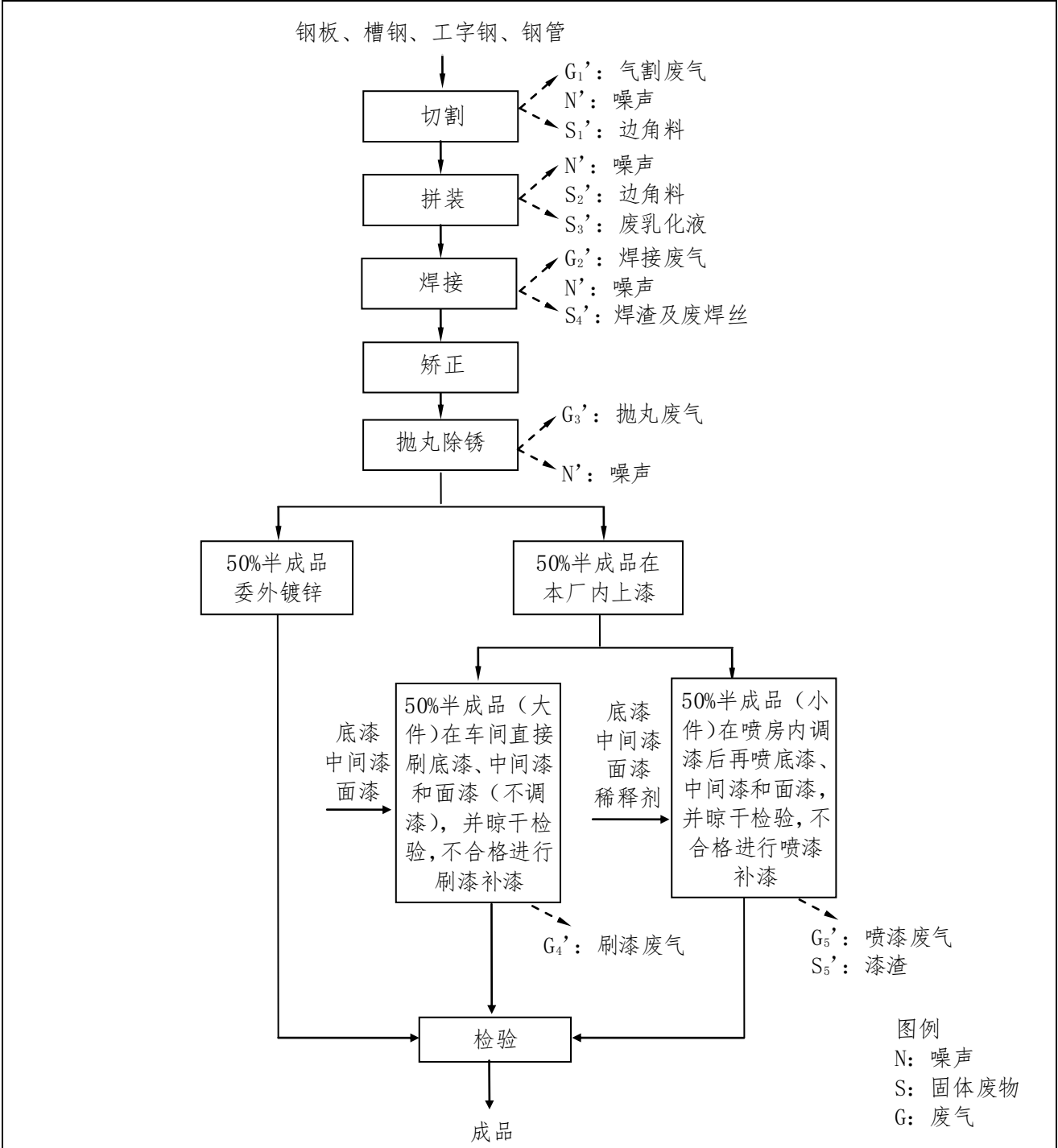


图 1 现有项目生产工艺流程图

金属制品工艺简介:

(1)切割: 按照设计图纸形状和尺寸进行下料, 将整块、整条的钢材切割成需要的尺寸和形状。本项目采用的切割方法包括机械切割和气体切割。

其中机械切割的原理是使用机械力对钢材进行切割, 机械切割过程中产生切割噪声, 无

其他污染物产生。

气体切割的原理为：利用气体（乙炔+氧气）火焰将金属加热到熔点，并在高压氧气流下剧烈氧化燃烧，生成的熔渣被高压氧气射流吹掉。燃烧时产生的热量将金属加热到熔点，且加热—燃烧—吹渣过程连续进行，从而随着割嘴的移动而形成割缝，最终达到切割分离钢材的目的。

因此，本项目切割环节产生切割噪声、含 CO<sub>2</sub> 及 H<sub>2</sub>O 的气割废气 G1'以及金属边角料 S1'。

(2)拼装：按照设计图纸形状使用行车和车刨铣钻等机加工设备将切割好的工件组合，此工序产生噪声、金属边角料 S2'以及废乳化液 S3'。

(3)焊接：用高温使金属的不同部分熔合为一体的方法即为焊接。焊接方法为 CO<sub>2</sub> 保护焊接和埋弧焊接。该环节产生焊接烟气 G2'、焊渣及废焊丝 S4'和焊接噪声。焊接后自然冷却，无热处理工序。

(4)矫正：使用 H 型钢矫正机对焊接后的构件进行外观校正，本工序产生噪声。

(5)半成品处理：抛丸除锈的半成品将有 50%的半成品（1.5 万吨/年）委外镀锌，剩下 30%的半成品（1.5 万吨/年）将在项目厂内上漆。

(6)大件刷漆：在厂内上漆的 1.5 万吨/年半成品中：50%半成品（大件）0.75 万吨/年在车间直接刷底漆、中间漆和面漆（不调漆）并晾干检验，50%半成品（小件）0.75 万吨/年在喷漆房内调漆后再喷底漆、中间漆和面漆，并晾干检验。本项目刷漆和喷漆均使用环氧富锌底漆，环氧云铁中间漆，聚氨酯面漆，其中环氧富锌底漆 75 $\mu$ m，环氧云铁中间漆 100 $\mu$ m，聚氨酯面漆 30 $\mu$ m。大件直接在车间内刷漆主要因为构件大，不适宜设置独立密闭的喷房，大件结构相对平整简单，放置在车间内的铁架上人工刷漆，先刷底漆自然晾干，后刷中间漆自然晾干、最后刷面漆自然晾干，不加稀释剂，可减少有机废气挥发并且无漆雾产生。该环节产生刷漆废气 G4'。

(7)小件喷漆：小件在密闭的喷房内进行喷漆、晾干，喷房设有单独的进气以及排气系统，喷漆产生的废气由排气系统引出到排放管，排放管后部安装颗粒净化器+活性炭吸附器串联的联合净化装置对喷涂间排气进行净化处理，小件喷涂时使用的底漆、中间漆和面漆会加入少量稀释剂进行调漆防止喷漆时油漆浓度过高堵塞喷涂机，调漆在密闭的喷漆房内进行，使用吊机将小件吊起在喷漆台上人工喷漆，稀释剂按照一定比例加入油漆桶进行搅拌调漆，将无气喷涂机的油漆吸入皮管放入桶装涂料桶中，工作时通过负压吸入无气喷涂机，先喷底漆自然晾干，后喷中间漆自然晾干、最后喷面漆自然晾干。该环节产生喷漆废气 G5'和漆渣 S5'。

(8)检验：委外镀锌及本厂内上漆后的半成品经检验合格后及为成品。委外镀锌检验不合格退回委托厂家再加工，项目厂内上漆不合格的，大件回车间内人工补漆（刷漆）晾干，小件回喷漆房内补漆（喷漆）晾干。最终检验合格即为成品。

### 三、污染物产生排放情况

#### 1、大气污染物产生排放情况

现有项目废气主要为焊接烟尘、抛丸废气及喷漆废气。

焊接烟尘采用移动式电焊废气净化机组，通过吸风管将废气吸入装置内，经多层过滤后排放。该装置对烟尘的过滤效率很高，一般均能达 90%以上，考虑到吸风时有部分废气未能被吸入，以及设备的漏风系数等因素，本项目采用移动移动式电焊废气净化机组可有效处理收集掉 70%的焊接烟尘，30%的焊接烟尘为车间无组织排放。

本项目抛丸粉尘的产生速率为 52kg/h，抛丸粉尘的产生量分别为 249.6t/a。经刚性折叠式滤筒除尘器处理后经 18 米高 P1 排气筒有组织排放，除尘效率可达 99.5%以上。

50%半成品（大件）0.75 万吨/年在车间内刷漆、晾干，大件直接在车间内刷漆主要因为构件大，不适宜设置独立密闭的喷漆房，大件结构相对平整简单，人工刷漆不加稀释剂，可减少有机废气挥发并且无漆雾产生。大件刷漆产生的 G4' 刷漆废气为油漆中有机溶剂挥发产生，根据物料平衡废气产生量为二甲苯 1.75t/a、非甲烷总烃 3.5 t/a（含二甲苯 1.75 t/a、芳烃溶剂 1.75 t/a），刷漆废气车间内无组织排放。

50%半成品（小件）0.75 万吨/年在喷漆房内喷漆、晾干。小件喷涂时使用的油漆会加入少量稀释剂进行调漆防止喷漆时油漆浓度过高堵塞喷涂机，调漆在密闭的喷漆房内进行，喷漆时油漆利用率在 80%左右，即约 80%的漆料从喷枪喷出后涂覆在构件表面其余 20%的漆料成为漆雾散失到空气中。小件喷漆产生的 G5' 喷漆废气为漆雾和油漆、稀释剂中有机溶剂挥发产生，根据物料平衡废气产生量为颗粒物（漆雾）5.67t/a、二甲苯 5.25t/a、非甲烷总 10.5t/a（含二甲苯 5.25t/a、芳烃溶剂 5.25t/a），由于喷漆房为密闭设置，因此调漆废气、喷涂漆雾以及晾干有机废气可全部有组织收集，本项目无气喷涂机使用少量稀释剂进行清洗，清洗过程在喷涂间内进行，由于清洗次数少，稀释剂使用量小，故清洗产污情况并入生产过程中一并计算，喷漆房设有单独的进气以及排气系统，风量为 20000m<sup>3</sup>/h，喷漆产生的废气由排气系统引出到排放管，排放管后部安装颗粒净化器+活性炭吸附器串联的联合净化装置对喷漆废气进行净化处理，处理后通过 18 米高的 P2 排气筒有组织排放。

#### 2、水污染物产生排放情况

现有项目自来水用水总量 10695t/a，其中员工生活用水 9000t/a，绿化用水 1695t/a。

均来自当地自来水管网。

现有项目生活污水 7200t/a 经化粪池预处理后接管至港区污水处理厂集中处理。

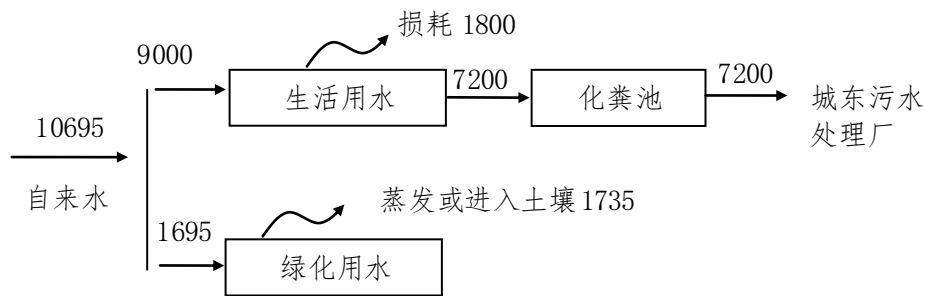


图 2 现有项目全厂用排水平衡图 (t/a)

### 3、固废产生和处置情况

金属边角料 (S1'、S2') 4770t/a, 焊渣以及废焊丝 (S4') 2t/a, 焊接以及抛丸装置收集的粉尘废料 247.3t/a, 外卖处置; 喷涂颗粒净化器清理下来的废渣 5.1t/a, 喷涂活性炭吸附器更换的废活性炭 32.4t/a, 油漆包装桶 5t/a, 喷涂房剥除的废漆块 0.63t/a, 废乳化液 (S3') 8t/a, 漆雾颗粒净化器更换产生的废净化材料 1t/a, 除尘设备滤筒除尘器和移动式电焊废气净化机组更换产生的废过滤材料 2t/a, 委托有资质单位处置; 生活垃圾 90t/a, 交由环卫部门定期清运; 现有项目各项固废均可得到有效处置, 对周围环境影响较小。

### 4、噪声产生的排放情况

现有项目主要高噪声设备产生的噪声, 经过减震、隔声及距离衰减后, 噪声的排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3类标准的要求。

5、现有项目污染排放情况见表 8。

表 8 现有项目污染物排放情况汇总表

种类	排放源 (编号)	污染物名称	产生浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	产生量 (t/a)	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 kg/h	排放量 (t/a)	排放去向	
大气 污染物	P1	颗粒物(抛丸 粉尘)	2600	249.6	26	0.52	2.5	环境 大气	
		颗粒物	453.86	47.93	4.54	0.09	0.48		
	P2	二甲苯	162.69	17.18	16.27	0.33	1.72		
		正丁醇	34.66	3.66	3.47	0.07	0.37		
		无组织	颗粒物(焊接 烟尘)	—	0.08	—	0.017		0.08
			二甲苯	—	1.75	—	0.243		1.75
			非甲烷总烃	—	3.5	—	0.486		3.5
水 污染物		污染物名称	废水量 t/a	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	排放浓度 mg/L	排放量 t/a	排放去向	
	生活污水	COD	7200	400	2.88	400	2.88	港区污水处理 厂集中处置	
		SS		200	1.44	200	1.44		
		氨氮		25	0.18	25	0.18		
		总磷		4	0.029	4	0.029		
固体 废物		产生量 t/a	处理处置量 t/a	综合利用 量 t/a	外排量 t/a	备注			
	金属边角料	4770	4770	0	0	外售废品收购进行 综合利用			
	焊渣以及废焊丝	2	2	0	0				
	焊接以及抛丸装置 收集的粉尘	247.3	247.3	0	0				
	喷涂颗粒净化器清 理下来的废渣	5.1	5.1	0	0	委托有资质单位处 置			
	喷涂活性炭吸附器 更换的废活性炭	32.4	32.4	0	0				
	油漆包装桶	5	5	0	0				
	废漆块	0.63	0.63	0	0				
	废乳化液	8	8	0	0				
	漆雾颗粒净化器更 换的废净化材料	1	1	0	0	供应商回收			
	除尘设备更换的废 过滤材料	2	2	0	0				
生活垃圾	90	90	0	0	环卫部门定期清运				

四、现有项目主要环境问题

现有项目产生的各类污染物经有效处置后对周围环境影响较小。

## 建设项目所在地自然环境社会环境简况

自然环境简况(地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等):

### 1、地形地貌

建设项目处长江三角洲平原中的沿江平原,全境地形平坦,自东北各西南略呈倾斜。东部为沿江平原,西部为低洼圩区。地面高程:东部 3.5-5.8 米(基准:吴淞零点),西部 2.4-3.8 米。地质上属新华夏系第二隆起带,淮阳山字形构造宁镇反射弧的东南段。区内断裂构造规模不大,基底构造相对稳定。新构造运动主要表现为大面积的升降运动,差异不大,近期呈持续缓慢沉降。

该地区的地层以深层粘土层为主,主要状况为:

- (1) 第一层为种植或返填土,厚度 0.6 米-1.8 米左右;
- (2) 第二层为亚粘土,色灰黄或灰褐,湿度饱和,0.3-1.1 米厚;
- (3) 第三层为淤质亚粘土,呈青灰色,湿度饱和,密度高,厚度为 0.5 米—1.9 米,地耐力为 100-120kPa;
- (4) 四层为轻亚粘土,呈浅黄,厚度在 0.4 米-0.8 米,地耐力为 80-100kpa;
- (5) 第五层为粘土,少量粉砂,呈灰黄色或青色,湿度高,稍密,厚度为 1.1m 左右,地耐力约为 120-140kPa。

### 2、气象特征

建设项目地处北亚热带季风气候区,气候温和,四季分明,雨水充沛,海洋性气候明显,常年主导风向为东风。其主要气象气候特征见表 9。



表9 主要气象气候特征

编号	项目	数值及单位	
1	气温	年平均气温	13.3℃
		极端最高温度	37.9℃
		极端最低温度	-11.5℃
2	风速	年平均风速	3.7m/s
3	气压	年平均大气压	101.5kPa
4	空气湿度	年平均相对湿度	82.6%
		最热月平均相对湿度	85%
		最低月平均相对湿度	76%
5	降雨量	年平均降水量	1064.8mm
		日最大降水量	229.6mm (1275.8)
		月最大降水量	429.5mm (1980.8)
6	积雪、冻土深度	最大积雪深度	130mm
		冻土深度	500mm
7	风向和频率	年主导风向和频率	E 13.26%
		春季主导风向和频率	SE 17.9%
		夏季主导风向和频率	E 27.0%
		秋季主导风向和频率	E 18.26%
		冬季主导风向和频率	NW 13.9%

### 3、 水文

太仓市濒临长江，由于受到长江口潮汐的影响，太仓境内的内河都具有河口特征，河水的潮汐运动基本与长江口的潮汐运动一致。长江口是一个中等强度的潮汐河口，长江南支河段是非正规半日潮，每天二涨二落。本项目附近河段潮位变化特征：各月平均高潮位与低潮位在数值上很接近，潮位的高低与径流的大小关系不大，高、低潮位的年际变化也不大，年内月平均高潮位以9月最高、8月次之、7月居第3位。

### 4、 植被与生物多样性

项目地区属北亚热带落叶与常绿阔叶混交林带，由于农业历史悠久，天然植被很少，主要为农作物和人工植被。种植业以粮（麦子、水稻）、油、棉等作物为主，还有蔬菜等。畜牧业以养猪、牛、羊、鸡、鸭为主；此外，宅前屋后和道路、河道两旁种植有各种林木和花卉，林业以乔木、灌木等绿化树种为主，本地区无原始森林。

**社会环境简况（社会经济结构、教育、文化、文物保护等）：**

太仓市位于江苏省南部，长江口南支河段的南岸，东南紧邻上海，西为发达的苏、锡、常地区，东北与上海崇明岛隔江相望，地处长江入海口的咽喉。经国家批准，1996年10月22日太仓港作为一类国家口岸正式对外籍船舶开放，从此，太仓打开了对外开放的水上“大门”。

太仓市有着悠久的历史，自古代宋、元以来，太仓的浏家港便是江浙一带的漕运枢纽，建有百万石的粮仓和规模庞大的水运码头。据史籍记载，当时“海外番舶，蛮商夷贾，云集繁华”，号称“六国码头”。明永乐年间，著名航海家三保太监郑和“造大舶，自苏州浏家河泛海”，七下西洋，远航亚非30余国，为太仓留下了辉煌的一页。

太仓沿江岸线共有13.8公里，其中深水岸线22公里，从太仓港区到长江口内，航道水深在10米以上，深水线离岸约1.5公里，能满足5万吨级船舶回转水域要求。江苏省自南京以下尚未开发的长江岸线几乎一半在太仓，它是江苏省离长江口最近邻上海的一个重要口岸。

江苏省太仓港港口开发区位于太仓市东部，长江入海口南岸，上海50公里经济圈内，陆域规划控制面积261.8平方公里，是江苏省人民政府批准的重点港口开发区，长三角地区重要的沿江现代物流基地。近年来，积极实施“以工兴港，以港强市”的发展战略，加快建设国际先进制造业基地、现代物流业基地以及国家级港口工业城市、离上海最近的滨江卫星城市，获得“长三角最具投资价值开发区”等多项殊荣。目前，开发区优越的软硬条件吸引了世界500强中许多企业进驻，中央大型企业集团已有十七家在此落户。

太仓港古称浏家港，历史上曾是我国著名航海家郑和七次下西洋的起锚地。1992年，为呼应上海浦东的开发开放和长江三角洲及沿江地区经济带的建设，中共太仓市委、市人民政府决定开发建设太仓港，建立了港口开发区。1993年11月，江苏省人民政府批准太仓港经济开发区为省级港口开发区。1996年，中央提出以上海为中心，浙江、江苏为两翼进行港口组合，建设上海国际航运中心，太仓港以其良好的建港条件而成为上海国际航运中心的重要组成部分。到2002年底为止，港区累计批准外商投资企业121家，合同外资12.71亿美元，实际利用外资4.58亿美元。

扩建项目所在区域1000米范围内无文物保护单位。

## 环境质量状况

建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题（环境空气、地面水、地下水、声环境、辐射环境、生态环境等）：

### （1）空气环境质量

根据太仓市环境监测站 2015 年 6 月 1 日—30 日的监测数据表明，建设项目所在地空气中主要污染物日均浓度范围分别为： $\text{NO}_2$  0.015~0.045 $\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $\text{SO}_2$  0.013~0.039 $\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $\text{PM}_{10}$  0.046~0.067 $\text{mg}/\text{m}^3$ 。三项指标均达到《环境空气质量标准》（GB3095—2012）中二级标准，符合太仓市大气环境功能区划的要求。

### （2）水环境质量

建设项目所在区域周围水环境为杨林塘，根据《江苏省地表水（环境）功能区划》，杨林塘执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类标准，根据《2012 年太仓市环境质量年报》杨林塘各断面水质监测结果表明：杨林塘水质监测符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类标准，具体数据见下表。

表格 杨林塘断面水质主要项目指标值（单位：mg/L）

项目	DO	BOD <sub>5</sub>	氨氮	总磷	高锰酸盐指数
断面均值	6.0	3.5	0.60	0.11	1.4
评价标准（IV类）	≥3	≤6	≤1.5	≤0.3	≤10
单项指数	0.48	0.57	0.42	0.4	0.14

### （3）声环境质量

本区域声环境质量符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类区标准要求，数据为 2016 年 11 月 3 日昼间通过监测仪器获得，监测结果如下：

监测时间	监测点号	环境功能	昼间	达标状况
2016 年 11 月 3 日	1	《声环境质量标准》 （GB3096-2008） 中的 3 类标准	56.2	达标
	2		55.1	达标
	3		54.9	达标
	4		53.8	达标

### （4）主要环境问题

建设项目所在地环境质量良好，无主要环境问题。

主要环境保护目标（列出名单及保护级别）：

根据建设项目的周边情况，项目周边 300 米范围内的环境保护目标见表 10。

表 10 扩建项目环境保护目标表

保护项目	保护目标	方位	距离 (m)	规模	保护级别
环境空气	周边大气	—	—	—	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 中二级标准
地表水 环境	长江	W	2500	大型	《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002) IV类标准
	杨林塘	N	1400	中型	
声环境	厂界	—	—	—	《声环境质量标准》 (GB3096-2008) 3 类标准

## 评价适用标准

1、建设项目所在区域环境空气中 SO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub>、TSP、NO<sub>2</sub> 执行《环境空气质量标准》(GB3095--2012)，具体见表 10。

**表 10 大气污染物的浓度限值** 单位：μg/Nm<sup>3</sup>

污染物名称	取值时间	浓度限值	标准来源
SO <sub>2</sub>	年平均	60	GB3095-2012 中 二级标准
	日平均	150	
	1 小时平均	500	
PM <sub>10</sub>	年平均	70	
	日平均	150	
TSP	年平均	200	
	日平均	300	
NO <sub>2</sub>	年平均	40	
	日平均	80	
	1 小时平均	200	

2、建设项目附近杨林塘执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) IV类标准，水质标准见表 12。

**表 12 地表水环境质量标准限值** 单位：mg/L

类别	pH	DO	COD	高锰酸盐 指数	BOD <sub>5</sub>	氨氮
IV	6~9	≥3	≤30	≤10	≤6	≤1.5

3、建设项目位于 3 类区，声环境执行《声环境质量标准》(GB3096-2008) 3 类标准，见表 13。

**表 13 声环境质量标准限值** 单位：dB (A)

类别	昼间	夜间
3	65	55

环  
境  
质  
量  
标  
准

1、生产工艺废气排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级标准。具体见表14。

表14 大气污染物排放标准限值

污染物名称	最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排气筒高度 (m)	最高允许排放速率 (kg/h)	无组织排放监控浓度值		标准来源
				监控点	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	
颗粒物	120	15	3.5	周界外浓度最高点	1.0	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准

2、生活废水接管太仓市港区污水处理厂，接管要求见表15。

表15 废水接管要求 单位：mg/L

项目	接管标准浓度限值 (mg/L)	标准来源
COD	500	《污水综合排放标准》三级标准 (GB8978-1996)
SS	400	
氨氮	45.0	《CJ343-2010 污水排入城镇下水道水质标准》一级B标准
磷酸盐(以P计)	8.0	

3、厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。

表16 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位：dB(A)

类别	昼间	夜间	标准来源
3	65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)3类标准

污  
染  
物  
排  
放  
标  
准

扩建项目完成后全厂污染物排放总量见表 17。

表 17 全厂污染物排放情况

单位 t/a

类别	污染物名称	现有项目排放量	扩建项目产生量	扩建项目削减量	扩建项目排放量	以新带老削减量	全厂排放量	排放增减量
废气	颗粒物(有组织)	2.98	0.351	0.3475	0.0035	0	2.9835	0.0035
	二甲苯(有组织)	1.72	0	0	0	0	1.72	0
	正丁醇(有组织)	0.37	0	0	0	0	0.37	0
	颗粒物(无组织)	0.08	0.039	0	0	0	0.119	0.039
	二甲苯(无组织)	1.75	0	0	0	0	1.75	0
	非甲烷总烃(无组织)	3.5	0	0	0	0	3.5	0
废水	废水量	7200	1350	0	1350	0	*8550	1350
	COD	2.88	0.54	0	0.54	0	*3.42	0.54
	SS	1.44	0.27	0	0.27	0	*1.71	0.27
	氨氮	0.18	0.034	0	0.034	0	*0.21	0.034
	磷酸盐	0.029	0.006	0	0.006	0	*0.035	0.006
固废	金属边角料	0	6	6	0	0	0	0
	焊渣以及废焊丝	0	0.6	0.6	0	0	0	0
	焊接以及抛丸装置收集的粉尘	0	0	0	0	0	0	0
	喷涂颗粒净化器清理下来的废渣	0	0	0	0	0	0	0
	喷涂活性炭吸附器更换的废活性炭	0	0	0	0	0	0	0
	油漆包装桶	0	0	0	0	0	0	0
	废漆块	0	0	0	0	0	0	0
	废乳化液	0	2	2	0	0	0	0
	漆雾颗粒净化器更换的废净化材料	0	0	0	0	0	0	0
	除尘设备更换的废过滤材料	0	0	0	0	0	0	0
	生活垃圾	0	15	15	0	0	0	0

\*注：排放量为排入太仓市港区污水处理厂的接管考核量。

扩建项目固废排放总量为零；废水排放总量包含在太仓市港区污水处理厂的排放总量内；废气排放总量拟在太仓港经济技术开发区范围内进行平衡，排放总量报太仓市环境保护局审批同意后实施。

总量控制指标

## 建设项目工程分析

工艺流程简述（图示）：

### 1、金属制品生产工艺

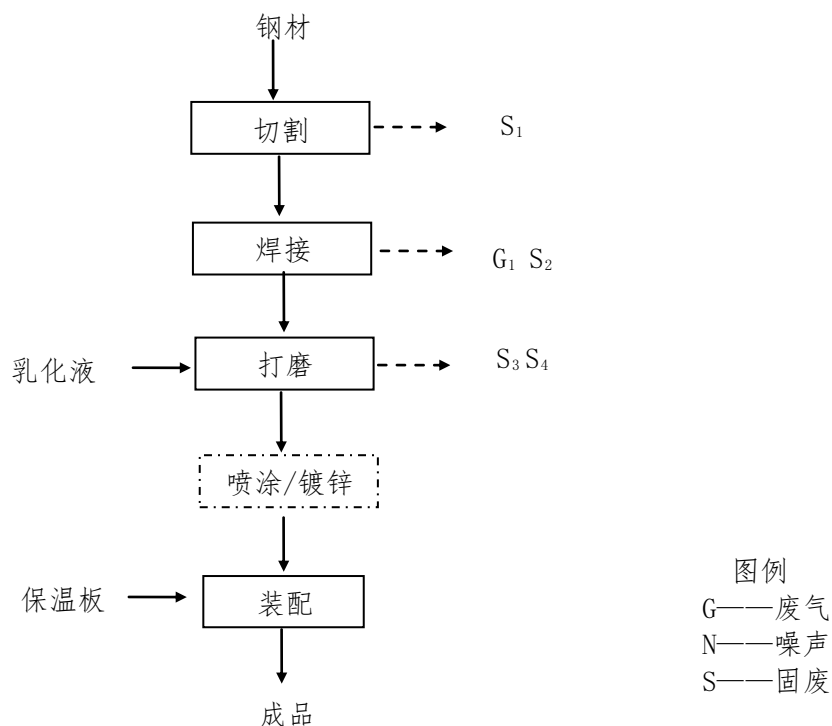


图6 金属制品生产工艺流程图

金属制品生产工艺简介：

（1）切割：按照设计图纸形状和尺寸进行下料，将整块、整条的钢材切割成需要的尺寸和形状。扩建项目采用的切割方法包括机械切割和气体切割。

其中机械切割的原理是使用机械力对钢材进行切割，机械切割过程中产生切割噪声，无其他污染物产生。

气体切割的原理为：利用气体（乙炔+氧气）火焰将金属加热到熔点，并在高压氧气流下剧烈氧化燃烧，生成的熔渣被高压氧气射流吹掉。燃烧时产生的热量将金属加热到熔点，且加热—燃烧—吹渣过程连续进行，从而随着割嘴的移动而形成割缝，最终达到切割分离钢材的目的。乙炔燃烧废气主要为水和二氧化氮，不做污染物统计。

因此，该切割过程中，只会有金属边角料 S1 产生。

（2）焊接：把经机加工后的物料中通过焊机按照生产要求对其进行焊接即可。该过程中焊机焊接时会产生少量的焊接烟尘（G<sub>1</sub>），焊渣（S<sub>2</sub>），属于一般工业固体废物。

（3）打磨：对焊接完成后的金属结构件用磨光机进行打磨去除其毛刺，



该过程中添加乳化液，所以该过程无打磨废气产生，该过程只会产生边角料（毛刺）S3、及废乳化液 S4。

（4）喷涂/镀锌：根据客户需求对金属制品表面进行喷涂或镀锌处理，该过程委外处理。

（5）装配：将喷涂/镀锌完成后的产品与保温板进行转配，将保温板夹在钢材中间。该过程无污染物产生。

## 主要污染工序:

### 1、废气

#### (1) 有组织废气

扩建项目焊接工序产生少量的焊接烟尘，主要污染物因子以颗粒物统计，本项目焊材的用量为 60t/a，根据陈祝年主编的《焊接工程师手册》（机械工业出版社，2002 年版），电焊、氩弧焊机烟尘产生系数为 6.5kg/t，经计算得本项目焊接烟尘产生量为 0.39t/a，产生时间以 1000h/a 计。扩建项目拟采用集气罩+布袋除尘对焊接烟尘进行收集处理，集气罩对焊接废气的捕集效率做到 90%以上，布袋除尘器处置效率约为 99%。污染物具体产生情况见表 16。

表 16 建设项目废气产生情况

污染工序	污染物名称	废气量 (Nm <sup>3</sup> /h)	产生量 (t/a)	产生浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	产生速率 (kg/h)	治理措施
焊接工序	颗粒物	2000	0.351	175.5	0.351	布袋除尘+15m 排气筒

#### (2) 无组织废气

扩建项目无组织废气主要为集气罩未捕集废气。

搬迁项目无组织废气排放情况见表 19。

表 19 扩建项目无组织废气产生情况

污染工序	污染物名称	废气量 (Nm <sup>3</sup> /h)	产生量 (t/a)	产生浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	产生速率 (kg/h)	治理措施
集气罩未捕集的废气	非甲烷总烃	—	0.039	—	0.039	无组织排放

污染物具体产生情况见表 20。

表 20 扩建项目废气产生情况

污染工序	污染物名称	废气量 (Nm <sup>3</sup> /h)	产生量 (t/a)	产生浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	产生速率 (kg/h)	治理措施
焊接工序	颗粒物	2000	0.351	175.5	0.351	布袋除尘+15m 排气筒
集气罩未捕集的废气	非甲烷总烃	—	0.039	—	0.039	无组织排放

### 2、废水

扩建项目新增用水为 1500t/a，均为员工生活用水，均来自当地自来水管网。

扩建项目产生员工生活污水 1350t/a，废水中的主要污染物为 COD400mg/L、SS200mg/L、氨氮 25mg/L 和磷酸盐 4mg/L，经化粪池预处理后接管到太仓市港区污水处理厂集中处理。

扩建项目全厂用排水平衡图见图 8。扩建项目完成后全厂水平衡图见图 9。

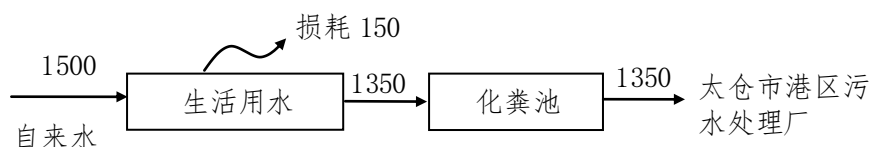


图 8 扩建项目全厂用排水平衡图 (t/a)

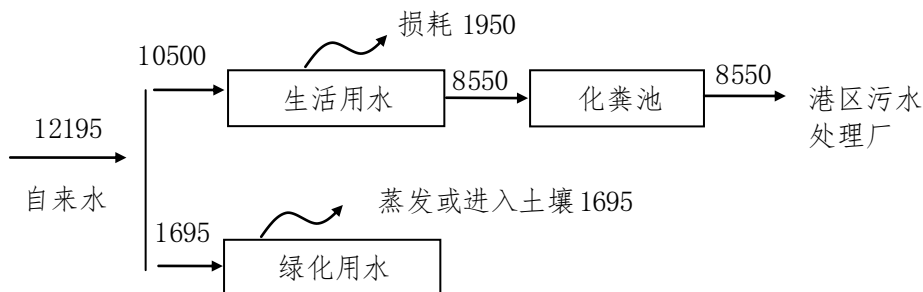


图 9 现有项目全厂用排水平衡图 (t/a)

### 3、固体废物

扩建项目主要产生的固体废物主要为职工办公、生活产生的生活垃圾 15t/a，属于一般固废；切割、打磨生产过程中产生的边角料 6t/a，属于一般固废；打磨过程中会产生废乳化液 2t/a，属于危险固废；焊接过程中产生的焊渣 0.6t/a，属于一般固废。扩建项目副产物产生情况汇总表见表 21、扩建项目固废产生情况汇总表见表 22。

表21 建设项目副产物产生情况汇总表

序号	副产物名称	产生工序	形态	主要成分	预测产生量 (吨/年)	种类判断 *		
						固体废物	副产品	判定依据
1	边角料	切割、打磨	固体	钢	6 吨/年	√	—	《固体废物鉴别导则(试行)》
2	生活垃圾	职工办公、生活	固体	生活垃圾	15 吨/年	√	—	
3	废乳化液	打磨	固体	废乳化液	2 吨/年	√	—	
4	焊渣	焊接	固体	焊渣	0.6 吨/年	√	—	

\*注：种类判断，在相应类别下打钩。

表 22 建设项目固废产生情况汇总表

序号	固废名称	属性	产生工序	形态	主要成分	危险特性鉴别方法	危险特性	废物类别	废物代码	估算产生量
1	边角料	一般固废	切割、打磨	固体	钢	固体废物编号表	无	其它废物	86	6t/a
2	生活垃圾	一般固废	职工办公、生活	固体	生活垃圾	固体废物编号表	无	其它废物	99	15t/a
3	废乳化液	危险废物	打磨	固体	废乳化液	国家危险废物名录	T	其它废物	HW09	2t/a
4	焊渣	一般固废	焊接	固体	焊渣	固体废物编号表	无	其他废物	86	0.6t/a

4、噪声

扩建项目完成后，全厂主要高噪声设备见表 23。

表 23 噪声设备一览表

序号	设备名称	数量	单台设备等效声级 (dB (A))	治理措施	与最近厂界距离 (米)
1	各类行车	30 条	75	减震、厂房隔声	北 (20)
2	重钢生产线	1 条	80	减震、厂房隔声	北 (20)
3	模块管道预制生产线	3 条	80	减震、厂房隔声	北 (20)
4	数控加工设备	2 套	80	减震、厂房隔声	北 (20)
5	集成焊接设备	156 台	70	减震、厂房隔声	北 (20)

### 项目主要污染物产生及预计排放情况

内容 类型	排放源 (编号)	污染物 名称	处理前产生浓度及 产生量 (单位)	排放浓度及排放量 (单位)
大气 污 染 物	焊接烟尘	颗粒物	175.5mg/m <sup>3</sup> , 0.351t/a	1.7mg/m <sup>3</sup> , 0.0035t/a
	无组织	非甲烷总烃	—, 0.039t/a	—, 0.039t/a
水 污 染 物	生活污 水 1350t/a	COD SS 氨氮 磷酸盐(以P 计)	400mg/L, 0.54/a 200mg/L, 0.27t/a 25mg/L, 0.034t/a 4mg/L, 0.006t/a	400mg/L, 0.54/a 200mg/L, 0.27t/a 25mg/L, 0.034t/a 4mg/L, 0.006t/a
电离辐 射和电 磁辐射	—	—	—	—
固 体 废 物	切割、打 磨	边角料	6t/a	外卖处置
	职工办 公、生活	生活垃圾	15t/a	环卫清运
	打磨	废乳化液	2t/a	委托处置
	焊接	焊渣	0.6t/a	环卫清运
噪 声	扩建项目建成后全厂主要高噪声设备经过加设减震底座、减震垫,设计隔声达 10dB (A) 以上,同时厂房隔声可达 15dB (A),总体消声量为 25dB (A)。厂界噪声影响值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准要求。			
其 它	无。			
主要生态影响 (不够时可附另页):  无。				

## 环境影响分析

### 施工期环境影响分析：

玛顿重工（太仓）有限公司拟投资 30000 万元在购买位于太仓港经济技术开发区华港路南、龙江路西一块 39922.72 平方米土地进行建造厂房进行扩建，其中生产车间 17972 平方米，材料加工中心 2346.81 平方米，办公及辅房 803.1 平方米，建设堆场 4995 平方米，新增年产金属制品 1.8 万吨。

#### 1、废气

大气污染物主要来源于场地平整、车辆运输和混凝土搅拌等过程中产生的悬浮微粒和施工粉尘；另外施工机械和车辆排放的尾气也使施工地周围大气质量变差。

#### 2、废水

施工期间的废水污染主要有施工人员的生活污水、施工机械车辆冲洗、混凝土搅拌和冲洗砂等产生的冲洗水，废水中主要污染物为 SS、COD、石油类等。

#### 3、噪声

噪声主要是运输机械和施工机械所产生的噪声。在工程施工期间，要严格执行《建设工程施工现场管理规定》及当地环保部门夜间施工许可证制度，禁止夜间进行高噪声机械施工作业，对产生噪声，振动的施工机械采取有效控制措施，使各种施工机械产生的噪声对环境的影响预测值满足 GB12523-90《建筑施工场界限值》，以减轻施工期噪声对周围环境的影响。

#### 4、施工垃圾

施工垃圾主要来自施工所产生的建筑垃圾和施工队伍生活产生的生活垃圾。为防止建设项目在建设期间产生的上述环境污染物对周围环境产生影响，建议采取以下的污染防治措施：

(1) 对于施工期的粉尘污染，应加强现场管理，建筑材料统一堆放，用洒水或抑尘剂，减少二次扬尘的产生；注意清洁运输，防止在装卸、运输过程中的撒漏、扬尘污染；

(2) 对于冲洗水，应设立沉淀池，防止建筑垃圾流入下水管网，沉淀后的水尽可能回用；

(3) 加强施工管理，合理安排作业时间，尽量避免夜间施工，限制高噪声设备作业时间，夜间不得进行打桩作业；

(4) 加强车辆的管理，建材等运输尽量在白天进行，严格控制车辆鸣笛，车辆运输尽量避开居民生活区；

(5) 对施工垃圾，应尽可能利用或及时运走。

## 营运期环境影响分析：

### 1、大气环境影响分析

#### (一) 有组织废气

扩建项目焊接工序产生少量的焊接烟尘，主要污染物因子以颗粒物统计，本项目焊材的用量为 60t/a，根据陈祝年主编的《焊接工程师手册》（机械工业出版社，2002 年版），电焊、氩弧焊机烟尘产生系数为 6.5kg/t，经计算得本项目焊接烟尘产生量为 0.39t/a，产生时间以 1000h/a 计。扩建项目拟采用集气罩+布袋除尘对焊接烟尘进行收集处理，集气罩对焊接废气的捕集效率做到 90%以上，布袋除尘器处置效率约为 99%。

#### 布袋除尘机理：

建设项目废气有布袋除尘装置进行处理，含尘气体由进风口进入，经过灰斗时，气体中部分大颗粒粉尘受惯性力和重力作用被分离出来，直接落入灰斗底部。含尘气体通过灰斗后进入中箱体的滤袋过滤区，气体穿过滤袋，粉尘被阻留在滤袋外表面，净化后的气体经滤袋口进入上箱体后，再由出风口排出。随着过滤时间的延长，滤袋上的粉尘层不断积厚，除尘设备的阻力不断上升，当设备阻力上升到设定值时，清灰装置开始进行清灰。首先，一个分室提升阀关闭，将过滤气流截断，然后电磁脉冲阀开启，压缩空气以极短促的时间在上箱体内迅速膨胀，涌入滤袋，使滤袋膨胀变形产生振动，并在逆向气流冲刷的作用下，附着在滤袋外表面上的粉尘被剥离落入灰斗中。清灰完毕后，电磁脉冲阀关闭，提升阀打开，该室又恢复过滤状态。清灰各室依次进行，从第一室清灰开始至下一次清灰开始为一个清灰周期。经过过滤和清灰工作被截留下来的粉尘落入灰斗，再由灰斗口的卸灰装置集中排出，整个过程完成，该过程中布袋除尘系统对废气的处理效率可达 99%以上。

扩建项目废气经布袋除尘器处理后，废气排放达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准要求，对周围环境影响较小。

#### (二) 无组织废气

扩建项目无组织废气主要为集气罩未捕集的废气。

根据大气导则 HJ2.2-2008 的要求，本项目采用推荐模式中的大气环境防护距离模式计算无组织源的大气环境防护距离，根据环境保护部环境工程评估中心环境质量模拟重点实验室发布的大气环境防护距离计算模式软件计算。计算参数和结果见表 24。

表 24 大气环境保护距离计算参数和结果

污染物名称	排放量 t/a	面源高度	面源宽度	面源长度	评价标准	计算结果
颗粒物	0.039	5m	200m	200m	0.3mg/m <sup>3</sup> (小时平均)	无超标点

根据软件计算结果，本项目生产车间边界范围内无超标点，即在本项目生产车间边界处，污染物浓度不仅满足无组织排放厂界浓度要求，同时已达到其质量标准要求。因此，不需设置大气环境保护距离，考虑设置卫生防护距离。

按照“工程分析”核算的有害气体无组织排放量，根据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》(GB/T13201—91)的有关规定，计算卫生防护距离，各参数取值见表 25。

表 25 卫生防护距离计算系数

计算系数	5 年平均 风速, m/s	卫生防护距离 L (m)								
		L≤1000			1000<L≤2000			L>2000		
		工业大气污染源构成类别								
		I	II	III	I	II	III	I	II	III
A	<2	400	400	400	400	400	400	80	80	80
	2-4	700	470*	350	700	470	350	380	250	190
	>4	530	350	260	530	350	260	290	190	140
B	<2	0.01			0.015			0.015		
	>2	0.021*			0.036			0.036		
C	<2	1.85			1.79			1.79		
	>2	1.85*			1.77			1.77		
D	<2	0.78			0.78			0.57		
	>2	0.84*			0.84			0.76		

注：\*为本项目计算取值。

(1) 计算源强

无组织排放废气其排放源强等参数见表 26。

表 26 无组织排放源强和面积

污染源名称	污染物名称	源强 Qc(kg/h)	R(m)	日平均评价浓度限值 (mg/Nm <sup>3</sup> )
未捕集废气	颗粒物	0.039	41.7	2

(2) 卫生防护距离

经计算，各污染物的卫生防护距离见表 27。

表 27 各污染物卫生防护距离计算结果表

污染源名称	无组织排放废气
污染物名称	颗粒物
卫生防护距离 L(m)	0.656
确定卫生防护距离 L(m)	50



根据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》(GB/T13201-91)进行卫生防护距离计算,确定扩建项目的卫生防护距离为:以生产车间为执行边界,设置50米的卫生防护距离。结合现有项目(已设置100m卫生防护距离)情况,确定该项目的卫生防护距离:以厂界为执行边界,设置100m卫生防护距离,卫生防护距离范围内目前无居民点以及其他环境空气敏感保护点,今后在此范围内也不得建设居民点、学校、医院等环境敏感项目。在此条件下,对当地的环境空气质量影响较小,可满足环境管理要求。

扩建项目大气污染物产生及处理情况见表28。

表28 扩建项目废气产生及处理情况

排放源 (编号)	污染物 名称	污染物产生情况			污染物排放情况			执行标准		排放 去向
		产生 浓度 mg/m <sup>3</sup>	产生量 t/a	去除 效率 (%)	排放 浓度 mg/m <sup>3</sup>	排放 速率 kg/h	排放量 t/a	浓度 mg/m <sup>3</sup>	速率 Kg/h	
焊接废气	颗粒物	175.5	0.351	99	1.7	0.0035	0.0035	120	3.5	环境 大气
无组织	颗粒物	—	0.039	—	—	0.039	0.039	—	—	

综上所述,扩建项目废气对周围大气环境影响较小。

## 2、水环境影响分析

扩建项目产生员工生活污水1350t/a,经化粪池预处理后接管到太仓市港区污水处理厂集中处理。

太仓港港口开发区污水处理厂(简称港区污水处理厂)位于太仓港港口开发区协鑫路以南、玖龙路以东、培训中心以北,污水处理规模2.0万吨/天,2010年4月开工建设,目前港区污水处理厂已投入运行,建设项目污水管网已敷设到位(污水接管协议见附件),处理达标的废水最终排入长江。

港区污水处理厂选用“厌氧水解+改良A2/O+絮凝沉淀”处理工艺工艺,污水首先经过粗格栅截留去除水中较大的悬浮物和颗粒物,进入细格栅截留去除水中的颗粒物,然后流入集水池,在池内设置潜水排污泵,将污水提升至调节池,调匀水量和水质。调节池出水流入旋流沉砂池,沉降去除污水中的无机沙粒。沉砂池出水进入厌氧水解池,进行水解酸化,将不溶性有机物转化为可溶性有机物,大分子有机物质分解为小分子有机物质,降解部分有机物,提高可生化性。之后进入改良型A2/O池,按曝气和非曝气阶段不断重复进行,在曝气阶段完成生物降解过程。为确保废水达标排放,在生化处理后增加混凝沉淀池,进一步去除水中的悬浮物或胶态

物质，使废水确保达标。絮凝沉淀工艺采用的是投加混凝剂和助凝剂（PAM）对二级生化处理出水进行絮凝沉淀的工艺。通过这一工艺可以进一步去除二级生化处理出水中残留的COD、P及色度，保证出水达标排放或回用。污泥进入浓缩储泥池，浓缩液通过污泥泵进入带滤机实现固液分离，污泥含水率控制在78%以下。采用“厌氧水解+改良A2/O+絮凝沉淀”处理工艺，对COD、BOD5、SS、氨氮、TP等指标有较高的去除率，可以做到达标排放。

本项目废水量4.5t/d，所占污水处理厂处理量比例很小（0.02%），全部为生活污水，水质简单，水量较小，满足港区污水处理厂接管标准，且扩建项目污水管网已敷设到位，项目生活污水排入港区污水处理厂集中处理，对港区污水处理厂的正常运行、达标排放均无不利影响。本项目废水经港区污水处理厂集中处理达标后排放，对周围水环境影响较小。

扩建项目水污染物排放情况见表29。

表29 扩建项目水污染物排放情况

废水名称	废水量(t/a)	污染物名称	污染物产生浓度(mg/L)	污染物产生量(t/a)	处理方式	污染物排放浓度(mg/L)	污染物排放净量(t/a)	排放去向
生活污水	1350	COD	400	0.54	化粪池 预处理	400	0.54	太仓市 港区污 水处理 厂
		SS	200	0.27		200	0.27	
		氨氮	25	0.034		25	0.034	
		磷酸盐	4	0.006		4	0.006	

因此，扩建项目废水对周围水环境影响较小。

### 3、固体废物环境影响分析

扩建项目主要产生的固体废物主要为职工办公、生活产生的生活垃圾15t/a，属于一般固废、焊接过程中产生的焊渣0.6t/a，属于一般固废，委托环卫部门定期处置。切割、打磨生产过程中产生的边角料6t/a，属于一般固废，外卖处理；打磨过程中会产生废乳化液2t/a，属于危险固废，委托有资质单位处置。具体固废产生情况见表31。

表31 扩建项目固体废物利用处置方式评价表

序号	固体废物名称	产生工序	属性	废物代码	产生量	利用处置方式	利用处置单位
1	边角料	切割、打磨	一般固废	86	6t/a	外卖处置	合作单位
2	生活垃圾	职工办公、生活	一般固废	99	15t/a	环卫清运	太仓市港区环卫所
3	废乳化液	打磨	危险固废	HW09	2t/a	委托处置	委托有资质的单位进行处理处置

4	焊渣	焊接	一般固废	86	0.6t/a	环卫清 运	太仓市港区环卫 所
---	----	----	------	----	--------	----------	--------------

因此，扩建项目产生的固废均可得到有效处置，对周围环境影响较小。

#### 4、声环境影响分析

扩建项目建成后全厂主要高噪声设备为各类行车（30条）、重钢生产线（1条）、模块管道预制生产线（3条）、数控加工设备（2台）、集成焊接设备（156台）、双梁桥式行车（4台）、各类车床（9台）均位于室内。对重钢生产线、各类行车、集成焊接设备、数控加工设备、模块管道预制生产线、各类车床加设减震底座、阻尼减震垫，设计隔声达10dB(A)以上，同时厂房隔声可达15dB(A)，总体消声量为25dB(A)。

根据全厂设备布置情况，扩建项目高噪声设备对北厂界的影响较大，故将北厂界作为关心点，对噪声的影响值进行预测，计算过程如下：

##### (1) 声级的计算

$$L_{eqg} = 101g \left( \frac{1}{T} \sum_i t_i 10^{0.1L_{Ai}} \right)$$

式中：Leqg——建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)；

L<sub>Ai</sub>——i声源在预测点的A声级，dB(A)；

T——预测计算的时间段，s；

t<sub>i</sub>——i声源在T时段内的运行时间，s。

##### (2) 预测点的预测等效声级（Leq）计算公式：

$$Leq = 101g (10^{0.1Leqg} + 10^{0.1Leqb})$$

式中：Leqg——建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)；

Leqb——预测点的背景值，dB(A)。

##### (3) 声环境影响预测结果

考虑减振、厂房隔声及距离衰减后，预测关心点受到的噪声影响，预测结果见表32。

表32 关心点的噪声影响预测结果

关心点	噪声源	单台噪声值 dB(A)	叠加噪声值 dB(A)	减震、隔声 dB(A)	噪声源离 关心点距 离 m	距离 衰减 dB(A)	影响值 dB(A)
北厂界	各类行车（30条）	75	90	25	20	26	46.7
	重钢生产线（1条）	80	80	25	20	26	

模块管道预制生产线 (3 条)	80	85	25	20	26
数控加工设备(2 台)	80	83	25	20	26
集成焊接设备 (156 台)	70	92	25	20	26
各类车床 (9 台)	80	90	25	20	26
双梁桥式行车 (4 条)	80	86	25	20	26

经过减振、隔声及距离衰减后，扩建项目建成后全厂高噪声设备对北厂界的噪声影响值为 46.7dB(A)，扩建项目厂界噪声可以达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准，即昼间噪声值≤65dB(A)，夜间噪声值≤55dB(A)，厂界噪声排放达标，因此对周围环境影响较小。

#### 5、车间布局合理性分析

扩建项目购买位于太仓港经济技术开发区华港路南、龙江路西一块 39922.72 平方米土地进行建造厂房，其中生产车间 17972 平方米，材料加工中心 2346.81 平方米，办公及辅房 803.1 平方米，建设堆场 4995 平方米，西侧及北侧为生产车间，东南侧为办公区，西南侧及中部为仓库及堆场。扩建项目厂区分区明确、布局合理。

#### 6、清洁生产与循环经济

本项目的生产设备与生产工艺具有一定的先进性，选取的原料以及生产的产品均符合清洁生产原则，通过严格的生产管理，和国内同类型企业相比，本项目万元产值物耗、能耗指标较低，污染物排放量较少，本项目属于行业清洁生产企业，符合清洁生产的要求。

#### 7、污染物排放汇总

扩建项目投产后全厂污染物排放量汇总见表 33，扩建项目投产后全厂污染物排放量汇总见表 34。

表 33 扩建项目污染物排放量汇总 单位：(t/a)

种类	排放源 (编号)	污染物名称	产生浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	产生量 (t/a)	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 kg/h	排放量 (t/a)	排放去向
大气污染物	焊接废气	颗粒物	175.5	0.351	1.7	0.0035	0.0035	环境大气
	无组织	颗粒物	—	0.039	—	0.039	0.039	
水污		污染物名称	废水量 t/a	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	排放浓度 mg/L	排放量 t/a	排放去向

染物	生活污水	COD SS 氨氮 磷酸盐	1350	400 200 25 4	0.54 0.27 0.034 0.006	400 200 25 4	0.54 0.27 0.034 0.006	太仓市 港区污 水处理 厂
固体 废物		产生量 t/a	处理处置量 t/a	综合利用量 t/a	外排量 t/a	备注		
	边角料	6	0	6	0	外卖处置		
	生活垃圾	15	15	0	0	环卫清运		
	废乳化液	2	2	0	0	委托处置		
	焊渣	0.6	0.6	0	0	环卫清运		

表 34 扩建项目完成后全厂污染物排放情况汇总表

种类	排放源 (编号)	污染物名称	产生浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	产生量 (t/a)	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 kg/h	排放量 (t/a)	排放去向
大气 污染物	P1	颗粒物(抛丸粉尘)	2600	249.6	26	0.52	2.5	环境 大气
	P2	颗粒物	453.86	47.93	4.54	0.09	0.48	
		二甲苯	162.69	17.18	16.27	0.33	1.72	
		正丁醇	34.66	3.66	3.47	0.07	0.37	
	P3	颗粒物(焊接烟尘)	175.5	0.351	1.7	0.0035	0.0035	
	无组织	颗粒物(焊接烟尘)	—	0.47	—	—	0.47	
		二甲苯	—	1.75	—	0.243	1.75	
非甲烷总烃		—	3.5	—	0.486	3.5		
水 污染 物		污染物名称	废水量 t/a	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	排放浓度 mg/L	排放量 t/a	排放去向
	生活污水	COD SS 氨氮 总磷	8550	400 200 25 4	3.42 1.71 0.21 0.035	400 200 25 4	3.42 1.71 0.21 0.035	港区污水处理 厂集中处 置
固体 废物		产生量 t/a	处理处置量 t/a	综合利用 量 t/a	外排量 t/a	备注		
	金属边角料	4776	4776	0	0	外售废品收购进行综合利用		
	焊渣以及废焊丝	2.6	2.6	0	0			
	焊接以及抛丸装置收集的粉尘	247.3	247.3	0	0			
	喷涂颗粒净化器清理下来的废渣	5.1	5.1	0	0	委托有资质单位处置		
	喷涂活性炭吸附器更换的废活性炭	32.4	32.4	0	0			

油漆包装桶	5	5	0	0	
废漆块	0.63	0.63	0	0	
废乳化液	10	10	0	0	
漆雾颗粒净化器 更换的废净化材 料	1	1	0	0	
除尘设备更换的 废过滤材料	2	2	0	0	
生活垃圾	105	105	0	0	环卫部门定期清 运

扩建项目固废排放总量为零；废水排放总量包含在太仓市港区污水处理厂的排放总量内；废气排放总量拟在太仓港港口经济开发区范围内进行平衡，排放总量报太仓市环境保护局审批同意后实施。

#### 8、扩建项目“三同时”验收一览表

扩建项目环境保护投资估算及“三同时”验收一览表，见表 34。

表 34 “三同时”验收一览表

污染源	环保设施名称	环保投资 (万元)	数量	处理能力	处理效果
废气	集气罩+布袋除尘	10	2 套	2000 m <sup>3</sup> /h	废气达标排 放
废水	化粪池	2	1 个	生活污水预处理	废水达标排 放
	接管口规范化设置	2	1 个	废水达接管标准	
噪声	隔声减震措施	4	—	总体消声量 25dB (A)	厂界噪声达 标
固废	固废堆场	2	1 座	—	安全暂存
合计		20	--	—	—

### 项目拟采取的防治措施及预期治理效果

内容 类型	排放源 (编号)	污染物 名称	防治措施	预期治理效果
大气 污染物	焊接烟尘	颗粒物	布袋除尘+15米高 3#排气筒排放	达标排放
	无组织	颗粒物	无组织排放	
水 污染物	生活污水	COD SS 氨氮 磷酸盐(以P计)	经化粪池预处理后 接管到太仓市港区 污水处理厂	达到环境管理要求
电离辐 射和电 磁辐射	—	—	—	—
固体 废物	切割、打 磨	边角料	外卖处置	有效处置
	办公、生活	生活垃圾	环卫清运	
	打磨	废乳化液	委托处置	
	焊接	焊渣	环卫清运	
噪 声	扩建项目建成后全厂主要高噪声设备经过加设减震底座、减震垫，设计隔声达 10dB (A) 以上，同时厂房隔声可达 15dB (A)，总体消声量为 25dB (A)。厂界噪声影响值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准要求。			
其它	无			
<p>生态保护措施及预期效果：</p> <p>无。</p>				

## 结论与建议

### 结论

玛顿重工（太仓）有限公司（原玛顿钢结构工程（太仓）有限公司）成立于 2010 年 4 月，现坐落在太仓港港口开发区龙江路 169 号。该公司占地面积约为 65181.4 m<sup>2</sup>，具有年产金属制品 3 万吨的生产规模。建设项目原《玛顿钢结构工程（太仓）有限公司项目环境影响报告书》由江苏久力环境工程有限公司编制，并于 2010 年 10 月 11 日通过太仓市环境保护局审批同意建设（太环计[2010]419 号，审批意见见附件）。2010 年 11 月 26 日企业名称由玛顿钢结构工程（太仓）有限公司变更为玛顿重工（太仓）有限公司。玛顿重工（太仓）有限公司（原玛顿钢结构工程（太仓）有限公司）针对建设项目变化情况编制环境影响评价修编报告，并于 2010 年 10 月 11 日通过太仓市环境保护局审批同意建设（太环计[2010]419 号，审批意见见附件）。

为了企业更好的发展，玛顿重工（太仓）有限公司拟投资 30000 万元在购买位于太仓港经济技术开发区华港路南、龙江路西一块 39922.72 平方米土地进行建造厂房进行扩建，其中生产车间 17972 平方米，材料加工中心 2346.81 平方米，办公及辅房 803.1 平方米，建设堆场 4995 平方米，新增年产金属制品 1.8 万吨。

扩建项目投产后，该公司将具有年产金属制品 4.8 万吨的生产能力。扩建项目预计 2018 年 12 月投产。

#### 1、厂址选择与规划相容

扩建项目购买位于太仓港经济技术开发区华港路南、龙江路西一块 39922.72 平方米土地进行建造厂房，用地属工业用地。因此，本项目用地符合城市发展用地规划和总体规划。

#### 2、与相关产业政策相符

扩建项目不属于国务院《促进产业结构调整暂行规定》（国发[2011]40 号）及其《产业结构调整指导目录（2011 年本）》及其修改单中限制和淘汰类项目，不属于《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）》（苏政办发[2013]9 号文）中限制和淘汰类项目，不属于《苏州市产业发展导向目录（2007 年本）》中所列禁止、限制和淘汰类项目，亦不属于其它相关法律法规要求淘汰和限制的产业，符合国家产业政策。

#### 3、污染物达标排放



### (1) 废气

扩建项目焊接工序产生少量的焊接烟尘，主要污染物因子以颗粒物统计，本项目焊材的用量为 60t/a，根据陈祝年主编的《焊接工程师手册》（机械工业出版社，2002 年版），电焊、氩弧焊机烟尘产生系数为 6.5kg/t，经计算得本项目焊接烟尘产生量为 0.39t/a，产生时间以 1000h/a 计。扩建项目拟采用集气罩+布袋除尘对焊接烟尘进行收集处理，集气罩对焊接废气的捕集效率做到 90%以上，布袋除尘器处置效率约为 99%。

扩建项目无组织废气主要为集气罩未捕集的废气。根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2008）中推荐的大气环境防护距离计算软件计算，结果显示无组织排放废气无超标点，因而扩建项目不需设置大气环境防护距离，故考虑设置卫生防护距离。

根据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》（GB/T13201-91）进行卫生防护距离计算，确定扩建项目的卫生防护距离为：以生产车间为执行边界，设置 50 米的卫生防护距离。结合现有项目（已设置 100m 卫生防护距离）情况，确定该项目的卫生防护距离：以厂界为执行边界，设置 100m 卫生防护距离，卫生防护距离范围内目前无居民点以及其他环境空气敏感保护点，今后在此范围内也不得建设居民点、学校、医院等环境敏感项目。在此条件下，对当地的环境空气质量影响较小，可满足环境管理要求。

### (2) 废水

扩建项目产生员工生活污水 1350t/a 经化粪池预处理后接管到太仓市港区污水处理厂集中处理。

### (3) 固废

扩建项目主要产生的固体废物主要为职工办公、生活产生的生活垃圾 15t/a，属于一般固废、焊接过程中产生的焊渣 0.6t/a，属于一般固废，委托环卫部门定期处置。切割、打磨生产过程中产生的边角料 6t/a，属于一般固废，外卖处理；打磨过程中会产生废乳化液 2t/a，属于危险固废，委托有资质单位处置。

### (4) 噪声

扩建项目建成后全厂主要高噪声设备经过加设减震底座、减震垫，设计隔声达 10dB (A) 以上，同时厂房隔声可达 15dB (A)，总体消声量为 25dB (A)。厂界噪声影响值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。

## 4、污染物总量控制指标

扩建项目固废排放总量为零；废水排放总量包含在太仓市港区污水处理厂的排放总量内；废气排放总量拟在太仓港经济技术开发区范围内进行平衡，排放总量报太仓市环境保护局审批同意后实施。

综上所述，扩建项目符合相关产业政策和规划要求，选址比较合理，采用的各项环保设施合理、可靠、有效，总体上对区域环境影响较小，本评价认为，从环保角度来讲，技改项目在拟建地建设是可行的。

## 二、建议

- 1、加强管理，强化企业职工自身的环保意识。
- 2、设专人管理环保工作，做好环保设施的维护和例行监测工作。
- 3、建设单位严格执行“三同时”制度，确保污染治理设施与主体工程“同时设计、同时施工、同时投入运行”。

预审意见：

经办：

签发：

公 章  
年 月 日

下一级环境保护行政主管部门审查意见：

经办：

签发：

公 章  
年 月 日

审批意见：

公 章

经办：

签发：

年 月 日

## 注 释

一、本报告表应附以下附件、附图：

- 附件一 建设项目环境影响申报表
- 附件二 环评委托书
- 附件三 现有项目环评批复
- 附件四 租房协议、房产证、土地证
- 附件五 营业执照
- 附件六 发改委备案通知书
- 附件七 情况说明
- 附件八 建设单位承诺书
- 附图一 建设项目地理位置图
- 附图二 建设项目周边环境概况图
- 附图三 建设项目平面布置图

二、如果本报告表不能说明项目产生的污染及对环境造成的影响，应进行专项评价。根据建设项目的特点和当地环境特征，应选下列1—2项进行专项评价。

1. 大气环境影响专项评价
2. 水环境影响专项评价（包括地表水和地下水）
3. 生态环境影响专项评价
4. 声影响专项评价
5. 土壤影响专项评价
6. 固体废弃物影响专项评价
7. 辐射环境影响专项评价（包括电离辐射和电磁辐射）

以上专项评价未包括的可另列专项，专项评价按照《环境影响评价技术导则》中的要求进行。

## 建设项目环境保护审批登记表

编号：

审批经办人：

建设项目名称	玛顿重工（太仓）有限公司扩建金属制品生产项目		建设地点	太仓港经济技术开发区华港路南、龙江路西		
建设单位	玛顿重工（太仓）有限公司	邮编	215400	电话	13606247977	
行业类别	C3411 金属结构制造	项目性质	扩建			
建设规模	新增年产金属制品 1.8 万吨		报告类别	报告表		
项目设立批准部门	太仓港经济技术开发区管委会		文号	太港管投备[2016]64号	时间	
报告书审批部门	太仓市环境保护局		文号		时间	
工程总投资	30000 万元	环保投资	20 万元		比例	0.07 %
报告书编制单位	南京师范大学		环评经费			
	环境质量现状	环境质量标准		执行排放标准		
大气	达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准		《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的二级标准，		
地表水	《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类标准	《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类标准		《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准； 《CJ343-2010 污水排入城镇下水道水质标准》一级 B 标准		
噪声	达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 3 类标准	《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准		《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准		

污染物控制指标

控制项目	原有排放量(1)	新建部分产生量(2)	新建部分处理削减量(3)	以新带老削减量(4)	排放增量(5)	排放总量(6)	允许排放量(7)	区域削减量(8)	处理前浓度(9)	预测排放浓度(10)	允许排放浓度(11)
废气											
颗粒物(有组织)	2.98	0.351	0.3475	0	0.351	2.9835					
二甲苯(有组织)	1.72	0	0	0	0	1.72					
正丁醇(有组织)	0.37	0	0	0	0	0.37					
颗粒物(无组织)	0.08	0.039	0	0	0.039	0.119					
二甲苯(无组织)	1.75	0	0	0	0	1.75					
非甲烷总烃(无组织)	3.5	0	0	0	0	3.5					
废水	0.72	0.135	0	0	0.135	*0.855					
COD	2.88	0.54	0	0	0.54	*3.42					
SS	1.44	0.27	0	0	0.27	*1.71					
NH <sub>3</sub> -N	0.18	0.034	0	0	0.034	*0.21					
磷酸盐(以P计)	0.029	0.006	0	0	0.006	*0.035					
固废	0	0.00082	0.00082	0	0	0					
金属边角料	0	6	6	0	0	0					
焊渣以及废焊丝	0	0.6	0.6	0	0	0					
焊接以及抛丸装置收集的粉尘	0	0	0	0	0	0					
喷涂颗粒净化器清理下来的废渣	0	0	0	0	0	0					
喷涂活性炭吸附器	0	0	0	0	0	0					

更换的废活性炭											
油漆包装桶	0	0	0	0	0	0					
废漆块	0	0	0	0	0	0					
废乳化液	0	2	2	0	0	0					
漆雾颗粒净化器更换的废净化材料	0	0	0	0	0	0					
除尘设备更换的废过滤材料	0	0	0	0	0	0					
生活垃圾	0	15	15	0	0	0					

单位：废气量： $\times 10^4$ 标米<sup>3</sup>/年；废水、固废量：万吨/年；水中汞、镉、铅、砷、六价铬、氰化物为千克/年，其它项目均为吨/年；废水浓度：毫克/升；废气浓度：毫克/立方米。

注：此表由评价单位填写，附在报告书（表）最后一页。次表最后一格为该项目的特征污染物。

其中：(5) = (2) - (3) - (4)； (6) = (2) - (3) + (1) - (4)

\*注：排放量为排入太仓市港区污水处理厂的接管考核量。