

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：爱沱库（苏州）试验设备有限公司
迁建高低温箱等产品项目

建设单位（盖章）：爱沱库（苏州）试验设备有限公司

编制日期：2021年5月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	爱沁库（苏州）试验设备有限公司迁建高低温箱等产品项目		
项目代码	2020-320585-35-03-535629		
建设单位联系人	*****	联系方式	*****
建设地点	太仓市双凤镇瓠江路 10-7 号 5#厂房、7#厂房		
地理坐标	(121 度 2 分 50.904 秒, 31 度 29 分 44.114 秒)		
国民经济行业类别	[C3599]其他专用设备制造	建设项目行业类别	三十二、专用设备制造业 35——70 采矿、冶金、建筑专用设备制造 351；化工、木材、非金属加工专用设备制造 352；食品、饮料、烟草及饲料生产专用设备制造 353；印刷、制药日化及日用品生产专用设备制造 354；纺织、服装和皮革加工专用设备制造 355；电子和电工机械专用设备制造 356；农、林、牧、渔专用机械制造 357；医疗仪器设备及器械制造 358；环保、邮政、社会公共服务及其他专用设备制造 359——其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	太仓市行政审批局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	太行审投备（2020）216 号
总投资（万元）	600	环保投资（万元）	5
环保投资占比（%）	0.83	施工工期	2021.6-2021.8
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	4000
专项评价设置情况	无		
规划情况	《太仓市双凤镇总体规划》（2013-2030）		

<p>规划环境影响评价情况</p>	<p>规划环境影响评价文件名称：《太仓市双凤镇工业区（新湖片区）规划环境影响报告书》；</p> <p>召集审查机关：苏州市太仓生态环境局；</p> <p>审查文件名称及文号：关于《太仓市双凤镇工业区（新湖片区）规划环境影响报告书》审查意见、苏环评审查〔2020〕30053号。</p>															
<p>规划及规划环境影响评价符合性分析</p>	<p>与《太仓市双凤镇工业区（新湖片区）规划环境影响报告书》审查意见（苏环评审查〔2020〕30053号）相符性分析</p> <p style="text-align: center;">表 1-1 与审查意见相符性分析对照表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;">序号</th> <th style="width: 45%;">审查意见</th> <th style="width: 40%;">相符性分析</th> <th style="width: 5%;">相符性分析</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">1</td> <td>实施清单管理，入区项目严格执行环境准入条件。项目环评落实国家产业政策、规划产业定位、“三线一单”以及法律法规要求，按照《报告书》提出的入区项目环境准入负面清单，优先引进生产工艺和设备先进、技术含量高、清洁生产水平高、污染物排放低、资源利用率高的工业项目。</td> <td>本项目生产高低温箱、振动台、高低温步入式、高低温三综合箱，行业类别为[C3599]其他专用设备制造，位于太仓市双凤镇工业区新湖片区区域一内，区域二内产业定位为重点发展机械加工、汽车配件装备制造、塑料制品、五金制品及相关配套产业。因此与太仓市双凤镇工业区（新湖片区）规划相符。</td> <td style="text-align: center;">相符</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">2</td> <td>扎实推进节能减排工作。应采取工艺改造、节水管理等措施控制和减少现有企业的资源消耗水平及污染物排放强度。根据国家和江苏省有关大气、水、土壤污染防治行动计划相关要求，明确园区环境质量改善阶段目标，采取有效措施减少主要污染物和挥发性有机物(VOCs) 等特征污染物的排放总量，确保实现区域环境质量改善目标。对园区现有主要 VOCs 及异味废气排放企业开展综合治理工作，加强日常监测、监督管理和预防控制。</td> <td>本项目产生的焊接烟尘和切割烟尘经移动式烟尘净化器处理后无组织排放。项目建成投产后并定期对产生的废气进行例行监测，符合要求。</td> <td style="text-align: center;">相符</td> </tr> </tbody> </table>				序号	审查意见	相符性分析	相符性分析	1	实施清单管理，入区项目严格执行环境准入条件。项目环评落实国家产业政策、规划产业定位、“三线一单”以及法律法规要求，按照《报告书》提出的入区项目环境准入负面清单，优先引进生产工艺和设备先进、技术含量高、清洁生产水平高、污染物排放低、资源利用率高的工业项目。	本项目生产高低温箱、振动台、高低温步入式、高低温三综合箱，行业类别为[C3599]其他专用设备制造，位于太仓市双凤镇工业区新湖片区区域一内，区域二内产业定位为重点发展机械加工、汽车配件装备制造、塑料制品、五金制品及相关配套产业。因此与太仓市双凤镇工业区（新湖片区）规划相符。	相符	2	扎实推进节能减排工作。应采取工艺改造、节水管理等措施控制和减少现有企业的资源消耗水平及污染物排放强度。根据国家和江苏省有关大气、水、土壤污染防治行动计划相关要求，明确园区环境质量改善阶段目标，采取有效措施减少主要污染物和挥发性有机物(VOCs) 等特征污染物的排放总量，确保实现区域环境质量改善目标。对园区现有主要 VOCs 及异味废气排放企业开展综合治理工作，加强日常监测、监督管理和预防控制。	本项目产生的焊接烟尘和切割烟尘经移动式烟尘净化器处理后无组织排放。项目建成投产后并定期对产生的废气进行例行监测，符合要求。	相符
序号	审查意见	相符性分析	相符性分析													
1	实施清单管理，入区项目严格执行环境准入条件。项目环评落实国家产业政策、规划产业定位、“三线一单”以及法律法规要求，按照《报告书》提出的入区项目环境准入负面清单，优先引进生产工艺和设备先进、技术含量高、清洁生产水平高、污染物排放低、资源利用率高的工业项目。	本项目生产高低温箱、振动台、高低温步入式、高低温三综合箱，行业类别为[C3599]其他专用设备制造，位于太仓市双凤镇工业区新湖片区区域一内，区域二内产业定位为重点发展机械加工、汽车配件装备制造、塑料制品、五金制品及相关配套产业。因此与太仓市双凤镇工业区（新湖片区）规划相符。	相符													
2	扎实推进节能减排工作。应采取工艺改造、节水管理等措施控制和减少现有企业的资源消耗水平及污染物排放强度。根据国家和江苏省有关大气、水、土壤污染防治行动计划相关要求，明确园区环境质量改善阶段目标，采取有效措施减少主要污染物和挥发性有机物(VOCs) 等特征污染物的排放总量，确保实现区域环境质量改善目标。对园区现有主要 VOCs 及异味废气排放企业开展综合治理工作，加强日常监测、监督管理和预防控制。	本项目产生的焊接烟尘和切割烟尘经移动式烟尘净化器处理后无组织排放。项目建成投产后并定期对产生的废气进行例行监测，符合要求。	相符													

	3	严格落实污染物排放总量控制要求，使区内污染物排放得到有效控制。污染物排放总量指标纳入区域总量指标内，污染物排放应满足区域总量控制及污染物削减计划要求，切实维护区域环境质量和生态功能。	本项目产生的焊接烟尘和切割烟尘经移动式烟尘净化器处理后无组织排放。冷却塔强制排水和生活污水接管至双凤污水处理厂深度处理后尾水排入杨林塘。固体废物均得到有效处置，不外排。废水总量纳入双凤污水处理厂总量中。	相符
	4	完善园区环境基础设施建设。推进园区污水纳管工作；入园企业不得自行设置污水外排口。区域内由太仓港协鑫发电有限公司集中供热，禁止新建燃煤锅炉；园区不设固体废物处置场所。	本项目严守环境质量底线，落实污染物总量管控要求，冷却塔强制排水和生活污水接管至双凤污水处理厂深度处理，废水达标排放，符合要求。本项目不涉及燃煤，产生的危险废物委托有资质单位处置。	相符
	5	鼓励产业园内企业开展清洁生产审核，促进循环经济与可持续发展。开展园区生态环境管理，更好地落实园区边界绿化隔离带要求。	本项目原辅材料在获取过程中对生态环境影响较小；采用的生产设备均属先进生产设备，符合国家清洁生产指标中对生产设备先进性的要求。	相符
	6	入园建设项目严格执行环境影响评价制度、“三同时”制度、排污许可制度，做好建设项目环境保护事前审批与事中事后监督管理的有效衔接，规范项目管理。	本项目严格执行环境影响评价制度及“三同时”制度，产生的各污染物均达标排放，符合要求。	相符
	7	应按照《报告书》要求，建立产业园环境风险管理体系。注重园区环境风险源管理，严格控制新增环境风险源。建立园区环境风险监测与监控体系，完善园区突发环境事件应急预案，形成应急联动机制。	本项目环境风险小，拟制定相关环境管理制度和风险防范措施，符合要求。	相符
	8	切实加强环境监管。健全园区环境管理机构，统筹考虑区内污染物排放与监管、区域环境综合整治、环境管理等事宜。严格监控工业区异味气体排放，定期开展园区及周边环境质量评价。建立有效的环境监测体系，落实园区日常环境监测计划。	本项目产生的焊接烟尘和切割烟尘经移动式烟尘净化器处理后无组织排放，对周围大气环境影响较小。	相符
其他符合性分析	<p>1、与国家地方产业政策相符性分析</p> <p>(1) 本项目生产高低温箱、振动台、高低温步入式、高低温三综合箱，行业类别为[C3599]其他专用设备制造，产品及采用的生产工艺、设</p>			

备等均不属于国家发改委《产业结构调整指导目录（2019年本）》和江苏省人民政府《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012年本）》（2013年修订）、《江苏省工业和信息产业结构调整限制淘汰目录和能耗限额（2015年本）》（苏政办发〔2015〕118号）中限制类和淘汰类产业；不属于《苏州市产业发展导向目录（2007年本）》（苏府〔2007〕129号）中规定的鼓励类、限制类、禁止类和淘汰类产业，属于允许发展的产业；也不属于《外商投资准入特别管理措施（负面清单）》（2020年版）中禁止类。同时本项目已通过太仓市行政审批局发改备案（批准文号：太行审投备〔2020〕216号），符合《江苏省企业投资项目备案暂行办法》的有关要求。因此，本项目符合国家和地方产业政策。综上，本项目符合国家及地方产业政策的规定。

2、与当地规划的相符性分析

本项目位于太仓市双凤镇瓠江路10-7号5#厂房、7#厂房，位于太仓市双凤镇工业区新湖片区。太仓市双凤镇工业区（新湖片区）总规划面积约291公顷，共分为五个区域，具体范围：

区域一：东至204国道、西至吴塘河、南至苏昆太高速、北至东秦江门；区域二：东至双湖路、西至迎春路、南至湖川塘、北至东汝江门；区域三：东至204国道、西至湖滨路、南至建业路、北至湖川塘；区域四：东至204国道、西至湖滨路、南至新闯路、北至陈庄泾；区域五：东至湖滨路、西至迎新路、南至新红路、北至肖家泾。太仓市双凤镇工业区（新湖片区）的产业定位为“区域一”、“区域二”“区域三”重点发展机械加工、汽车配件装备制造、塑料制品、五金制品及相关配套产业；“区域五”重点发展以汽车配件、精密机械、电子信息、功能性新材料等为主的制造产业以及智能制造、增材制造等新材料产业。

本项目位于太仓市双凤镇工业区（新湖片区）区域一，生产高低温箱、振动台、高低温步入式、高低温三综合箱，行业类别为[C3599]其他专用设备制造，属于机械加工行业，符合太仓市双凤镇工业区（新湖片区）产业定位。

3、与太湖流域相关管理条例相符性分析

(1) 根据《太湖流域管理条例》（国务院令 第 604 号）第二十八条排污单位排放水污染物，不得超过经核定的水污染物排放总量，并应当按照规定设置便于检查、采样的规范化排污口，悬挂标志牌；不得私设暗管或者采取其他规避监管的方式排放水污染物。

禁止在太湖流域设置不符合国家产业政策和水环境综合治理要求的造纸、制革、酒精、淀粉、冶金、酿造、印染、电镀等排放水污染物的生产项目，现有的生产项目不能实现达标排放的，应当依法关闭。

(2) 根据《江苏省太湖水污染防治条例》（2018 年 5 月 1 日施行）第四十三条，太湖流域一、二、三级保护区禁止以下行为：

(一) 新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目，城镇污水集中处理等环境基础设施项目和第四十六条规定的情形除外；

(二) 销售、使用含磷洗涤用品；

(三) 向水体排放或者倾倒油类、酸液、碱液、剧毒废渣废液、含放射性废渣废液、含病原体污水、工业废渣以及其他废弃物；

(四) 在水体清洗装贮过油类或者有毒有害污染物的车辆、船舶和容器等；

(五) 使用农药等有毒物毒杀水生生物；

(六) 向水体直接排放人畜粪便、倾倒垃圾；

(七) 围湖造地；

(八) 违法开山采石，或者进行破坏林木、植被、水生生物的活动；

(九) 法律、法规禁止的其他行为。

根据《省政府办公厅关于公布江苏省太湖流域三级保护区范围的通知》（苏政办发〔2012〕221 号）文件，本项目位于太湖三级保护区，应当严格贯彻落实《太湖流域管理条例》（国务院令 第 604 号）和《江苏省太湖水污染防治条例》（2018 年修订）中的相关条例。

本项目高低温箱、振动台、高低温步入式、高低温三综合箱，不属

于造纸、制革、酒精、淀粉、冶金、酿造、印染、电镀等排放水污染物的生产项目，冷却塔强制排水和生活污水接管进入双凤镇污水处理厂集中处理，也不属于太湖流域保护区的禁止行为，不在《太湖流域管理条例》（国务院令 第 604 号）和《江苏省太湖水污染防治条例》（2018 年修订）中规定的禁止建设项目之列，因此，本项目符合《太湖流域管理条例》（国务院令 第 604 号）和《江苏省太湖水污染防治条例》（2018 年修订）的相关规定。

4、与“三线一单”相符性分析

①生态红线

本项目位于太仓市双凤镇瓠江路 10-7 号 5#厂房、7#厂房，根据《江苏省生态空间管控区域规划》（苏政发[2020]1 号）可知，项目所在区域的江苏省生态空间管控区域见下表。

表 1-2 本项目与附近江苏省生态空间管控区域规划相对位置及距离

生态空间保护区名称	主导生态功能	范围		面积（平方公里）			相对方位与距离	是否在管控区内
		国家级生态保护红线范围	生态空间管控区域范围	国家级生态保护红线面积	生态空间管控区域面积	总面积		
杨林塘（太仓市）清水通道维护区	水源水质保护	/	杨林塘及其两岸各 100 米范围。（其中 G346 公路至长江口之间两岸、半径河以东至沿江高速之间河道南岸范围为 20 米）	/	6.02	6.02	北侧；650m	否

由上表可知，距离本项目最近的江苏省生态空间管控区为杨林塘（太仓市）清水通道维护区（位于本项目北侧 650m），本项目不在江苏省生态空间管控区域范围内，与《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》相符。

查《江苏省国家级生态保护红线规划》（苏政发[2018]74号）可知，项目所在区域的国家级生态保护红线区域见下表。

表 1-3 本项目与附近江苏省国家级生态保护红线区域相对位置及距离

生态保护红线名称	类型	地理位置	区域面积（平方公里）	相对位置及距离（m）	是否在管控内
太仓金仓湖省级湿地公园	湿地公园的湿地保育区和恢复重建区	太仓金仓湖省级湿地公园总体规划中的湿地保育区和恢复重建区	1.99	4.6km；东侧	否

由上表可知，距离本项目较近的国家级生态红线为太仓金仓湖省级湿地公园（位于本项目东侧 4.6km 处），本项目不在江苏省国家级生态红线保护区域范围内，与《江苏省国家级生态保护红线规划》相符。

综上所述，本项目符合《江苏省生态空间管控区域规划》和《江苏省国家级生态红线规划》的相关要求。

②环境质量底线

根据《2019 年度太仓市环境状况公报》可知，环境空气中 SO₂、NO₂、PM₁₀、CO 日均浓度和 PM_{2.5} 年均浓度，PM_{2.5} 日均浓度和 O₃ 日最大 8 小时平均浓度超标，本项目所在区域为不达标区，通过进一步控制扬尘污染，机动车尾气污染防治，加强工业废气治理等措施，预计区域大气环境质量状况可以得到进一步改善能够达标；根据监测数据可知，杨林塘水质监测符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类标准和《地表水环境质量标准》（SL63-94）四级标准；声环境满足标准限值要求，本项目建设后营运期产生的各项污染物通过相应的治理措施处理后均可达标排放，本项目环境风险可控制在安全范围内，因此，本项目的建设对区域环境质量影响可接受，符合环境质量底线的相关规定要求。

③资源利用上线

本项目用水由当地的自来水部门供给，用电来自当地供电网，本项目的用水、用电不会对自来水厂和供电单位产生负担。项目占地符合当地规划要求，亦不会达到资源利用上线。

④环境准入负面清单

本项目的建设符合国家及地方产业政策，符合当地规划要求。

综上所述，本项目符合“三线一单”要求。

5、与《打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案》相符性分析

本项目生产高低温箱、振动台、高低温步入式、高低温三综合箱，行业类别为[C3599]其他专用设备制造。本项目不属于《国务院关于印发打赢蓝天保卫战三年行动计划的通知》（国发[2018]22号）中“.....制定石化、化工、工业涂装、包装印刷等 VOCs 排放重点行业和油品储运销综合整治方案。重点区域禁止建设生产和使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目.....”、《省政府关于印发江苏省打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案的通知》（苏政发[2018]122号）中“.....禁止建设生产和使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目.....”及《市政府办公室关于印发苏州市打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案的通知》（苏府办[2019]67号）中“.....禁止建设生产和使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目.....”，并且本项目无挥发性有机废气产生。因此，本项目与《打赢蓝天保卫战三年行动计划》（国发[2018]22号）、《省政府关于印发江苏省打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案的通知》（苏政发[2018]122号）及《苏州市打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案》（苏府办[2019]67号）中相关内容相符。

6、与《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）相符性分析

本项目生产高低温箱、振动台、高低温步入式、高低温三综合箱，行业类别为[C3599]其他专用设备制造。本项目无挥发性有机废气产生。因此，本项目与《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）相符。

7、与《重点行业挥发性有机物综合治理方案》相符性分析

本项目生产高低温箱、振动台、高低温步入式、高低温三综合箱，行业类别为[C3599]其他专用设备制造。本项目无挥发性有机废气产生。

因此，本项目与《重点行业挥发性有机物综合治理方案》相符。

8、与《江苏省重点行业挥发性有机物污染控制指南》相符性分析

本项目生产高低温箱、振动台、高低温步入式、高低温三综合箱，行业类别为[C3599]其他专用设备制造。本项目无挥发性有机废气产生。因此，本项目与《江苏省重点行业挥发性有机物污染控制指南》相符。

9、与《“两减六治三提升”专项行动方案》相符性分析

本项目生产高低温箱、振动台、高低温步入式、高低温三综合箱，行业类别为[C3599]其他专用设备制造。本项目不属于《“两减六治三提升”专项行动方案》中“印刷包装、集装箱、交通工具、机械设备、人造板、家具、船舶制造等行业……。”，并且本项目无挥发性有机废气产生。因此，本项目与《“两减六治三提升”专项行动实施方案》相符。

10、与《苏州市“三线一单”生态环境分区管控实施方案》相符性分析

对照《苏州市“三线一单”生态环境分区管控实施方案》（苏环办字[2020]313号）文件中“（二）落实生态环境管控要求。以环境管控单元为基础，从空间布局约束、污染物排放管控、环境风险防控和资源利用效率等方面明确准入、限制和禁止的要求，建立苏州市市域生态环境管控要求和环境管控单元的生态环境准入清单。苏州市市域生态环境管控要求，在全市域范围内执行的生态环境总体管控要求，由空间布局约束、污染物排放管控、环境风险防控、资源利用效率要求四个维度构成，重点说明禁止开发的建设活动、限制开发的建设活动，全市化学需氧量、氨氮、二氧化硫、氮氧化物等排放总量限值，饮用水水源地、各级工业园区及沿江发展带执行的环境风险防控措施，区域内水资源利用总量、能源利用总量及利用效率等相关要求环境管控单元的生态环境准入清单。优先保护单元，严格按照生态保护红线和生态空间管控区域管理规定进行管控。依法禁止或限制开发建设活动，确保生态环境功能不降低、面积不减少、性质不改变；优先开展生态功能受损区域生态保护修复活动，恢复生态系统服务功能。重点管控单元，主要推进产业布局优化、

转型升级，不断提高资源利用效率，加强污染物排放控制和环境风险防控，解决突出生态环境问题。一般管控单元，主要落实生态环境保护基本要求，加强生活污染和农业面源污染治理，推动区域环境质量持续改善。”

本项目位于太仓市双凤镇瓠江路 10-7 号 5#厂房、7#厂房，属于苏州市重点管控单元，产业园区类型为其他产业园区。对照苏州市重点管控单元生态环境准入清单，具体分析如下表 1-4。

表1-4 与苏州市重点管控单元生态环境准入清单相符性

管控类别	重点管控要求	相符性分析
空间布局约束	<p>(1) 禁止引进列入《产业结构调整指导目录》《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录》《江苏省工业和信息产业结构调整、限制、淘汰目录及能耗限额》淘汰类的产业；禁止引进列入《外商投资产业指导目录》禁止类的产业。</p> <p>(2) 禁止引进不符合园区产业准入要求的产业。</p> <p>(3) 严格执行《江苏省太湖水污染防治条例》的分级保护要求，禁止引进不符合《条例》要求的项目。</p> <p>(4) 严格执行《阳澄湖水源水质保护条例》相关管控要求。</p> <p>(5) 严格执行《中华人民共和国长江保护法》。</p> <p>(6) 禁止引进列入上级生态环境负面清单的项目。</p>	<p>(1) 本项目符合国家和地方产业政策；(2) 本项目生产高低温箱、振动台、高低温步入式、高低温三综合箱，行业类别为[C3599]其他专用设备制造，符合园区产业定位；(3) 本项目符合《江苏省太湖水污染防治条例》的分级保护要求；(4) 本项目不在《阳澄湖水源水质保护条例》保护区范围内；(5) 本项目严格执行《中华人民共和国长江保护法》；(6) 本项目不属于列入上级生态环境负面清单的项目。</p>
污染物排放管控	<p>(1) 园区内企业污染物排放应满足相关国家排放、地方污染物排放标准要求。</p> <p>(2) 严格实施污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，采取有效措施减少主要污染物排放总量，确保区域环境质量持续改善。</p>	<p>本项目符合污染物排放管控要求。</p>
环境风险防控	<p>涉及环境风险源的企业应严格按照国家标准和规范编制事故应急预案，并与区域环境风险应急预案实现联动，配备应急救援人员和必要的应急救援器材、设备，并定期开展事故应急演练。</p>	<p>本项目建成后拟按照要求编制突发环境事件应急预案，按照预案要求配备应急物资，并定期组织和开展应急演练。</p>
资源开发效率要求	<p>禁止销售使用燃料为“III类”（严格），具体包括：1、煤炭及其制品（包括原煤、散煤、煤矸石、煤泥、煤粉、水煤浆、型煤、焦炭、兰炭等）；2、石油焦、油页岩、原油、重油、</p>	<p>本项目能源为电和水，不涉及锅炉，不涉及煤炭和其他高污染燃料的使用。</p>

		渣油、煤焦油；3、非专用锅炉或未配置高效除尘设施的专用锅炉燃用的生物质成型燃料；4、国家规定的其他高污染燃料。	
<p>综上所述，本项目的建设符合《苏州市“三线一单”生态环境分区管控实施方案》（苏环办字[2020]313号）的相关要求。</p>			

二、建设项目工程分析

1、项目由来

爱弥库（苏州）试验设备有限公司成立于 2017 年，由于租赁厂房到期等原因，企业由太仓市双凤镇凤北路 2 号搬迁至太仓市双凤镇瓯江路 10-7 号 5#厂房、7#厂房进行生产，租赁苏州晟尔佳机电有限公司现有闲置厂房，租赁建筑面积为 4000m²。该厂厂区基础配套设施完善，城市供电、给水、排水管网已铺设完备，企业搬迁后将依托厂区内现有基础配套设施。企业搬迁前后生产产品的种类与搬迁前一致，产能未发生变化，企业搬迁后年产高低温箱 70 台、振动台 60 台、高低温步入式 50 台、高低温三综合箱 20 台。

本项目已取得太仓市行政审批局通过的备案文件（备案证号：太行审投备[2020]216 号），本项目备案产能为年产高低温箱 70 台、振动台 60 台、高低温步入式 50 台、高低温三综合箱 20 台。

建设
内容

根据《中华人民共和国环境保护法》（2014 年 4 月 24 日修订）、《中华人民共和国环境影响评价法》（2018 年 12 月 29 日修订）以及第 682 号国务院令《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》等法律法规的有关规定，本项目在实施前必须进行环境影响评价工作。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版），本项目属于其中的“三十二、专用设备制造业 35——70 采矿、冶金、建筑专用设备制造 351；化工、木材、非金属加工专用设备制造 352；食品、饮料、烟草及饲料生产专用设备制造 353；印刷、制药日化及日用品生产专用设备制造 354；纺织、服装和皮革加工专用设备制造 355；电子和电工机械专用设备制造 356；农、林、牧、渔专用机械制造 357；医疗仪器设备及器械制造 358；环保、邮政、社会公共服务及其他专用设备制造 359——其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”，应编制环境影响报告表。受爱弥库（苏州）试验设备有限公司的委托，我公司承担该项目的环评工作。在现场踏勘、调查的基础上，通过对有关资料的收集、整理和分析计算，依据《环境影响评价技术导则》的要求编制了该项目的环境影响报告表，报请审批。

2、项目概况

项目名称：爱沱库（苏州）试验设备有限公司迁建高低温箱等产品项目；

建设单位：爱沱库（苏州）试验设备有限公司；

建设地点：太仓市双凤镇瓠江路 10-7 号 5#厂房、7#厂房；

建设性质：迁建；

建设规模及内容：年产高低温箱 70 台、振动台 60 台、高低温步入式 50 台、高低温三综合箱 20 台；

总投资额：600 万元，其中环保投资 5 万元；

占地面积：4000m²；

项目定员：本项目搬迁后拟定员工 30 人；

工作班制：全年工作 300 天，一班制，每班工作 12 小时，年生产时数 2400 小时。

3、产品方案

项目产品方案详见表 2-1。

表 2-1 项目产品方案

工程名称（车间、生产装置或生产线）	产品名称	设计能力（年产量）			年运行时数
		搬迁前	搬迁后	变化量	
生产车间	高低温箱	70 台	70 台	0	2400h
	振动台	60 台	60 台	0	
	高低温步入式	50 台	50 台	0	
	高低温三综合箱	20 台	20 台	0	

4、原辅材料（包括名称、用量）及主要设施规格、数量（包括锅炉、发电机等）

本项目主要原辅材料消耗情况见表 2-2，原辅材料的理化特性见下表 2-3，主要设备见表 2-4：

表 2-2 主要原辅材料消耗一览表

序号	原辅材料名称	主要组分、规格、指标	年用量（t）			最大储存量	包装及储存方式	来源
			搬迁前	搬迁后	变化量			
1	钢板	钢材	100t	100t	0	10t	散装，原料区	汽运，外购
2	不锈钢板	钢材	100t	100t	0	10t	散装，原料区	汽运，外购
3	型材	钢材	50t	50t	0	5t	散装，原	汽运，

							料区	外购
4	焊条	/	0.5t	0.5t	0	0.1t	散装, 原料区	汽运, 外购
5	焊丝	/	0	1.5t	+1.5t	0.1t	散装, 原料区	汽运, 外购
6	电器材料	交流接触器、固态继电器、中间继电器、变压器、保护继电器、电热元件等	0	1000套	+1000套	100套	散装, 原料区	汽运, 外购
7	制冷材料	压缩机、蒸发器、冷凝器、风机、板式换热器、膨胀阀等	0	1000套	+1000套	100套	散装, 原料区	汽运, 外购
8	装配材料	钢管、接头等	0	1000套	+1000套	100套	散装, 原料区	汽运, 外购
9	气缸、气动配件	接头等	0	1000套	+1000套	100套	散装, 原料区	汽运, 外购
10	机油	饱和的环烷烃与链烷烃混合物; 250kg/桶	0	500kg	+500kg	250kg	桶装, 原料区	汽运, 外购
11	发泡胶	本聚醚多元醇基90%、水4.5%、催化剂3.5%、表面活性剂2%; 25kg/桶	0	250kg	+250kg	50kg	桶装, 原料区	汽运, 外购
		二苯基甲烷二异氰酸酯及其异构体和同系物100%; 25kg/桶	0	250kg	+250kg	50kg		汽运, 外购
12	乙炔	乙炔; 40L/罐	0	50罐	+50罐	不储存	/	汽运, 外购
13	氢气	氢气; 40L/罐	0	100罐	+100罐	不储存	/	汽运, 外购
14	氧气	氧气; 40L/罐	0	80罐	+80罐	不储存	/	汽运, 外购
15	氮气	氮气; 40L/罐	0	60罐	+60罐	不储存	/	汽运, 外购

表 2-3 主要原辅物理化性质及毒性毒理

名称	理化特性	燃烧爆炸性	毒性毒理
机油	主要为饱和的环烷烃与链烷烃混合物, 无色透明液体, 闪点 220℃, 室温下无嗅无味, 加热后略有石油臭。密度 0.86-0.905, 不溶于水、甘油、冷乙醇。溶于苯、乙醚、氯仿、二硫化碳、热乙醇。	可燃	无资料
发泡胶	棕色泥土味(略带霉味)液体, 沸点(°): >300℃分解, 自燃温度>600℃, 可溶于大多数有机溶剂, 密度 1.23。	闪点 204℃	半致死量(兔子经口): >9000mg/kg;

表 2-4 主要设备一览表

序号	名称	规格型号	数量 (台)			用途
			搬迁前	搬迁后	增减量	
1	数控折弯机	/	1	1	0	机加工工序
2	激光切割机	/	0	1	+1	机加工工序
3	数控剪板机	/	1	1	0	机加工工序
4	数控冲板机	/	1	1	0	机加工工序
5	冷却塔	15m ³ /h	1	1	0	调试工序
6	焊机	/	2	2	0	焊接工序
7	空压机	/	1	1	0	/
8	发泡机	/	0	1	+1	打胶工序

5、建设内容

项目主要建设内容详见表 2-5。

表 2-5 项目主要建设内容

类别	建设名称		设计能力	备注
主体工程	钣金成型车间		建筑面积 250m ²	位于 5#厂房 1 层
	调试区域		建筑面积 2000m ²	位于 5#厂房 1 层
	组装区域		建筑面积 4000m ²	位于 5#厂房 1 层和 2 层
辅助工程	办公区		建筑面积 800m ²	位于 5#厂房 3 层、7#厂房 2 层
贮运工程	原料区		建筑面积 400m ²	位于 5#厂房 3 层
	成品暂存区域		建筑面积 400m ²	位于 5#厂房 1 层
	运输		原辅料由供应商通过汽车运输到厂内	
公用工程	供水		775t/a	由当地自来水管网供应
	供电		5 万度/a	由市政电网供应
	排水		生活污水 480t/a; 冷却塔强制排水 75t/a。	生活污水和冷却塔强制排水接入市政污水管网排入双凤污水处理厂处理后排入杨林塘
环保工程	废水	生活污水	480t/a	本项目生活污水和冷却塔强制排水一起接入市政污水管网排入双凤污水处理厂处理达标后尾水排入杨林塘。
		冷却塔强制排水	75t/a	
	废气	切割烟尘、焊接烟尘	/	焊接烟尘和切割烟尘经移动式烟尘净化器处理后无组织排放。
	噪声		选用低噪声设备，通过减震、厂房隔声、距离衰减，可达标排放	
固废处理		生活垃圾环卫部门统一清运，一般固废收集后外售，危险废物委托资质单位处置。		危废仓库建筑面积为 8m ² ，位于 5#厂房外北侧；一般固废暂存区建筑面积为 10m ² ，位于 5#厂房 1 层。

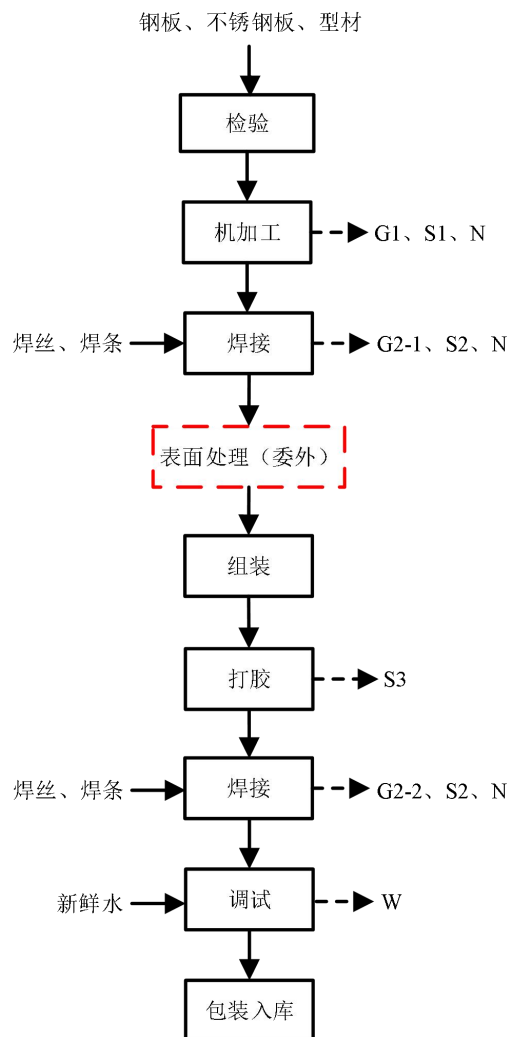
6、项目周边概况及厂区平面布置情况

本项目北侧为秦江门，西侧为太仓胜佳汽车零部件有限公司，南侧为太仓顺达磁力泵科技有限公司，东侧为道路。周围距离项目最近的敏感点为零散居民点 1（位于本项目东北侧 106m 处）。具体地理位置见附图 1。周边情况图见附图 2。

本项目位于太仓市双凤镇瓠江路 10-7 号 5#厂房、7#厂房，租赁该厂区 5#厂房 1-3 层作为生产区和办公区、7#厂房 2 层作为办公区。目前 7#厂房 1 层闲置，2 层为本项目办公区，3 层为太仓胜佳汽车零部件有限公司办公区，4 层为苏州晟尔佳机电有限公司。5#厂房平面布置主要为钣金成型车间、调试区域、组装区域、成品暂存区域、原料区、危废仓库、一般固废暂存区、办公区等设施，本项目平面布置图见附图 3-1，厂区平面图见附图 3-2。

本项目生产高低温箱、高低温步入式、高低温三综合箱和振动台。主要生产工艺流程及产污环节见下图：

工艺流程和产污环节



S--固废、G--废气、N--噪声、W--废水

图 2-1 高低温箱、高低温步入式与高低温三综合箱生产工艺流程及产污环节图

主要工艺流程简述：

检验：将外购的钢板、型材、不锈钢板进行人工检验，检验板材的外观和尺寸等。此工序无污染物产生；

机加工：将检验后的钢板、型材、不锈钢板通过数控折弯机、激光切割机、数控剪板机、数控冲板机等机加工设备进行加工。此工序会产生切割烟尘 G1、废边角料 S1 和设备噪声 N；

焊接：将经过机加工后的工件拼装后进行焊接。此工序会产生少量焊接烟尘 G2-1、废焊渣 S2 及设备噪声 N；

表面处理：委外处理。此工序无污染物产生。

组装：将委外处理好的工件与电器材料、制冷材料、装配材料和气缸、气动等配件进行人工组装。此工序无污染物产生；

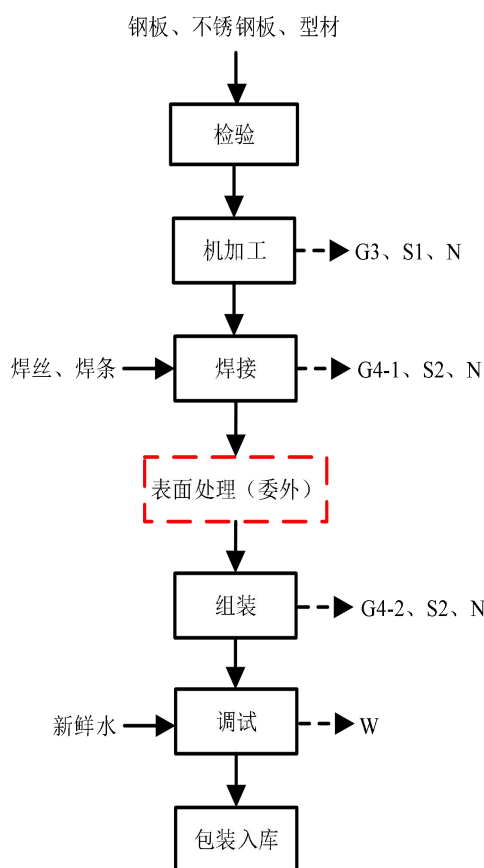
打胶：将组装好的半成品进行打胶处理，使产品内部形成一层保温层。此工序会产生废包装容器 S3 及设备噪声 N；

本项目使用的发泡胶主要成分为本聚醚多元醇基、水、催化剂、表面活性剂、二苯基甲烷二异氰酸酯及其异构体和同系物，不含有机挥发组分，在使用过程中无有机废气产生。

焊接：组装后的产品内部部分配件需要焊接在一起。此工序会产生焊接烟尘 G2-1、废焊渣 S2 及设备噪声 N；

调试：将焊接好的产品进行调试，测试设备的性能，不合格的产品需要进行重新调整、修改，直到合格。此过程使用水进行调试，使用冷却塔和空压机设备，冷却塔用水循环使用，定期外排冷却塔强制排水 W；

包装入库：人工将调试好的产品进行包装。



S--固废、G--废气、N--噪声、W--废水

图 2-2 振动台生产工艺流程及产污环节图

主要工艺流程简述：

检验：将外购的钢板、型材、不锈钢板进行人工检验，检验板材的外观和尺寸等。此工序无污染物产生；

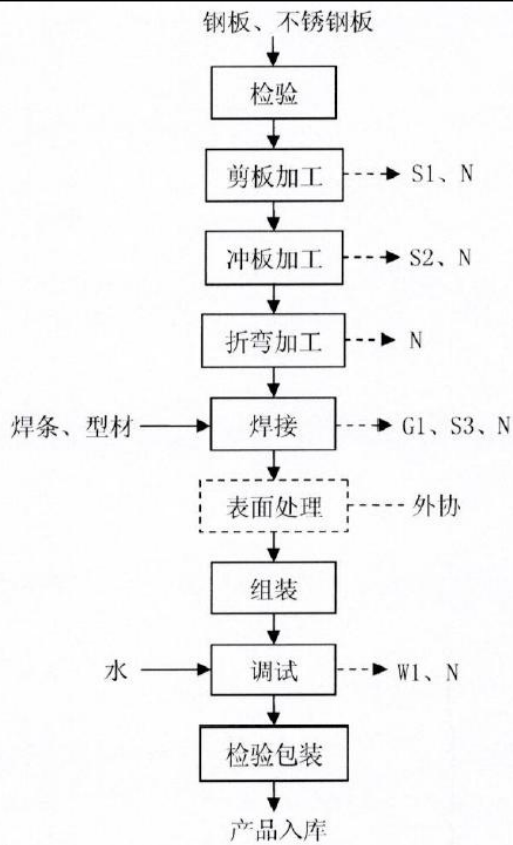
机加工：将检验后的钢板、型材、不锈钢板通过数控折弯机、激光切割机、数控剪板机、数控冲板机等机加工设备进行加工。此工序会产生切割烟尘 G3、废边角料 S1 和设备噪声 N；

焊接：将经过机加工后的工件拼装后进行焊接。此工序会产生少量焊接烟尘 G4、废焊渣 S2 及设备噪声 N；

表面处理：委外处理。此工序无污染物产生。

组装：将委外处理好的工件与电器材料、制冷材料、装配材料和气缸、气动等配件进行人工组装，组装后的产品内部部分配件需要焊接在一起。此工序会产生焊接烟尘 G4-2、废焊渣 S2 及设备噪声 N；

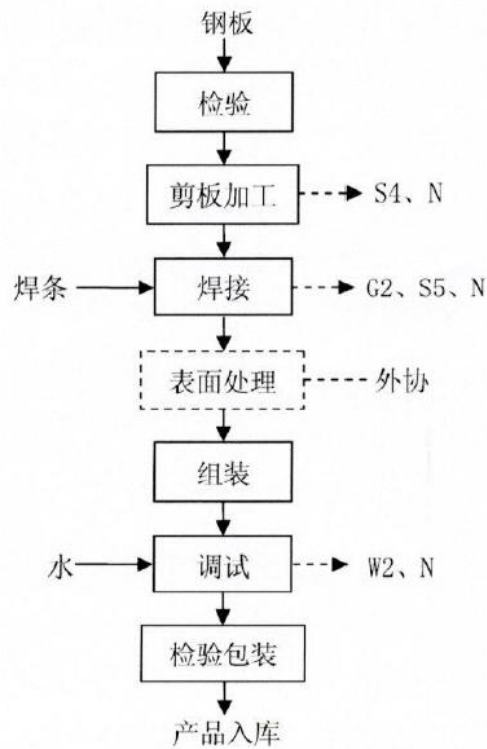
	<p>调试：将焊接好的产品进行调试，测试设备的性能，不合格的产品需要进行重新调整、修改，直到合格。此过程使用水进行调试，使用冷却塔和空压机设备，冷却塔用水循环使用，定期外排冷却塔强制排水 W；</p> <p>包装入库：人工将调试好的产品进行包装。</p>																			
与项目有关的原有环境污染问题	<p>1、现有项目概况</p> <p>爱弥库（苏州）试验设备有限公司于 2017 年成立，进行过 1 次环评。企业搬迁前生产状况良好，由于企业租赁厂房到期等原因，拟搬迁至太仓市双凤镇瓯江路 10-7 号 5#厂房、7#厂房进行生产。该厂厂区配套设施完善，城市排水管网已铺设完备。</p> <p>企业现有环评情况见表 2-6。</p> <p style="text-align: center;">表 2-6 企业现有环评情况</p> <table border="1" data-bbox="280 891 1423 1160"> <thead> <tr> <th>产品名称</th> <th>设计能力</th> <th>实际生产情况</th> <th>环评情况</th> <th>验收情况</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>高低温箱</td> <td>70 台</td> <td>48 台</td> <td rowspan="4" style="text-align: center;">太环建 [2017]78 号</td> <td rowspan="4" style="text-align: center;">暂未验收，由于企业搬迁前生产产能一直未达到验收产能要求。</td> </tr> <tr> <td>振动台</td> <td>60 台</td> <td>41 台</td> </tr> <tr> <td>高低温步入式</td> <td>50 台</td> <td>34 台</td> </tr> <tr> <td>高低温三综合箱</td> <td>20 台</td> <td>13 台</td> </tr> </tbody> </table> <p>2、现有项目生产工艺</p> <p>企业现有项目环评申报产品种类为高低温箱、振动台、高低温步入式和高低温三综合箱，具体工艺流程见下图。</p> <p>(1) 高低温箱、高低温步入式与高低温三综合箱</p>	产品名称	设计能力	实际生产情况	环评情况	验收情况	高低温箱	70 台	48 台	太环建 [2017]78 号	暂未验收，由于企业搬迁前生产产能一直未达到验收产能要求。	振动台	60 台	41 台	高低温步入式	50 台	34 台	高低温三综合箱	20 台	13 台
产品名称	设计能力	实际生产情况	环评情况	验收情况																
高低温箱	70 台	48 台	太环建 [2017]78 号	暂未验收，由于企业搬迁前生产产能一直未达到验收产能要求。																
振动台	60 台	41 台																		
高低温步入式	50 台	34 台																		
高低温三综合箱	20 台	13 台																		



S--固废、G--废气、N--噪声、W--废水

图 2-3 高低温箱、高低温步入式与高低温三综合箱生产工艺流程及产污环节图

(2) 振动台



S--固废、G--废气、N--噪声、W--废水

图 2-4 振动台生产工艺流程及产污环节图

3、现有项目污染防治措施

(1) 废气

现有项目产生的焊接烟尘经移动式烟尘净化器处理后无组织排放。

(2) 废水

现有项目生活污水排放量为 1000t/a，接管进入双凤污水处理厂处理达标后排放，尾水排入杨林塘；冷却塔强制排水为 75t/a，作为清下水，排入雨水管网。

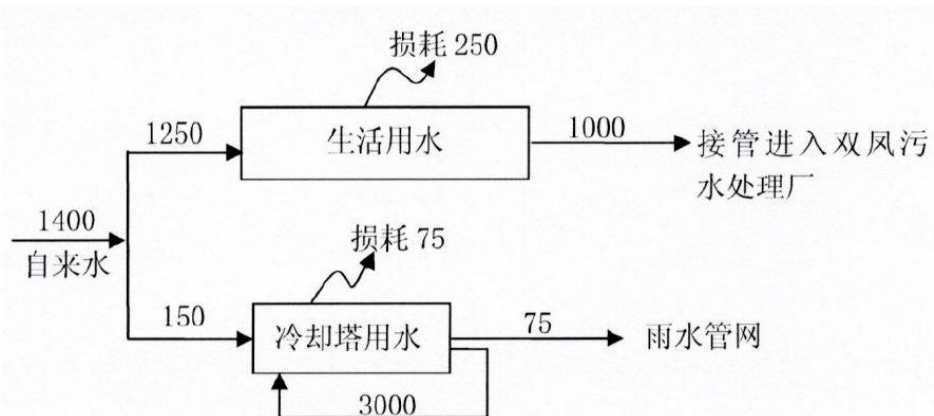


图2-5 现有项目水平衡图（单位t/a）

表 2-11 现有项目废水产生及排放情况一览表

废水污染源	废水量 t/a	污染物	污染物产生量		污染物排放量		排放方式与去向
			浓度 mg/L	产生量 t/a	浓度 mg/L	排放量 t/a	
生活污水	1000	COD	400	0.4	400	0.18	接管进入双凤污水处理厂处理，处理达标后排入杨林塘
		SS	200	0.2	200	0.09	
		NH ₃ -N	25	0.025	25	0.013	
		TP	4	0.004	4	0.002	
		TN	35	0.035	35		
冷却塔强排水	75	COD	50	0.007	50	0.007	排入雨水管网
		SS	50	0.007	50	0.007	

(3) 固废

现有项目产生的固体废弃物主要为废边角料、废焊渣、捕集的焊接烟尘、含油抹布、生活垃圾等。

表 2-12 固体废弃物产生及处置情况一览表

序号	固废名称	属性	产生量 t/a	利用处置方式
1	废边角料	一般固废	1	委托有资质单位处理
2	废焊渣	一般固废	0.05	
3	捕集的焊接烟尘	一般固废	0.0226	
4	含油抹布	危险废物	0.01	由环卫部门定期清运
5	生活垃圾	生活垃圾	7.5	

备注：含油抹布混入生活垃圾中，和生活垃圾一起处理。

(4) 噪声

现有项目通过采取隔声、距离衰减等措施，降低噪声对车间边界外环境的影响。在严格落实各项噪声防治措施的前提下，厂界噪声值可以满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类的标准。

4、现有项目污染物排放量汇总

现有项目污染物排放量详见下表 2-14。

表 2-14 现有项目污染物产生及排放情况

种类	污染物名称	产生量 (t/a)	消减量 (t/a)	排放量 (t/a)	
废气	无组织	颗粒物	0.0376	0.0226	0.015
废水	生活污水 1000t/a	COD	0.4	0	0.4
		SS	0.2	0	0.2
		NH ₃ -N	0.025	0	0.025
		TP	0.004	0	0.004
		TN	0.035	0	0.035
	冷却塔强排	COD	0.0023	0	0.0023
		SS	0.0015	0	0.0015

	水 75t/a				
固废	一般固废	废边角料	1	1	0
		废焊渣	0.05	0.05	0
		捕集的焊接烟尘	0.0226	0.0226	0
	危险废物	含油抹布	0.01	0.01	0
	生活垃圾		7.5	7.5	0

5、现有项目排污登记手续

企业现有项目于 2020 年 3 月 31 日进行排污登记（登记编号：91320585MA1P3GXB1G001X），有效期至 2025 年 3 月 20 日。

6、主要环境问题及“以新带老”措施

企业搬迁前生产状况良好；企业产生的生活污水和冷却塔强制排水接管进入双凤污水处理厂处理；一般固废外售处理，生活垃圾由环卫部门定期清运，固废均得到合理处置。经核实，企业搬迁前运行状况较好，未受环保处罚和环境投诉事件。

企业现存环境问题：无废水、废气和噪声例行监测计划，本环评建议企业完善环境监测计划，项目建成后委托有资质的检测单位对废水、废气和噪声定期进行例行监测。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域
环境
质量
现状

1、地表水环境

本项目纳污水体为杨林塘。监测数据引用《太仓市双凤镇工业区（双凤片区）规划环境影响报告书》中 2018 年 12 月 15 日~2018 年 12 月 17 日对双凤污水处理厂污水排污口上游 500m、下游 1500m 进行的水质监测数据，监测结果见下表。

表 3-1 地表水环境质量现状监测结果

项目	pH	COD	氨氮	SS	总磷	石油类	
W1 双凤污水处理厂排 污口上 游 500m	7.15	23	0.866	13	0.18	ND	
W3 双凤污水处理厂排 污口下 游 1500m	7.24	25	0.876	16	0.19	ND	
W5 杨林桥断面（杨林塘）	7.26	19	0.884	18	0.19	ND	
质量标准	IV类	6~9	≤30	≤1.5	≤60	≤0.3	≤0.5

水质监测结果表明：杨林塘水质监测符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类标准和《地表水资源质量标准》（SL63-94）四级标准。

2、大气环境

根据《2019 年度太仓市环境状况公报》可知，2019 年太仓市环境空气质量有效监测天数为 365 天，优良天数为 28 天，优良率为 78.6%。较 2018 年上升 0.9 个百分点；AQI 值为 76。具体数据见表 3-2。

表 3-2 区域环境空气质量现状评价表

污染物	年评价指标	标准值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	现状浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	占标率 (%)	达标情况
SO ₂	年均值	60	11.3	18.8	达标
	日均值	150	27.7	18.5	达标
NO ₂	年均值	40	35.9	89.8	达标
	日均值	80	79.4	99.3	达标
PM ₁₀	年均值	70	54.2	77.4	达标
	日均值	150	139	92.7	达标
PM _{2.5}	年均值	35	30.7	87.7	达标
	日均值	75	87.4	116.5	不达标
CO	日均值	4000	1200	30.0	达标
O ₃	日最大8小时平均值	160	173	108.1	不达标

根据表3-2，2019年太仓市环境空气中SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}年均浓度和CO日均浓度达到《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准，PM_{2.5}日均浓度和O₃日最大8小时平均浓度超过《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准。本项目所在区域为不达标区。

区域大气环境改善计划：按照苏州市“加快落实”江河碧空，蓝天保卫四号行动”方案，结合“打好污染防治攻坚战”和“两减六治三提升”部署要求，太仓市共排定工程治理项目204项，采取的主要措施有：①推进大气污染源头防治；②加快淘汰落后产能；③健全大气污染重点行业准入条件；④全面整治燃煤小锅炉；⑤持续提高清洁生产水平；⑥积极推进重点企业工况监测；⑦强化工业污染监督检查和执法监管；⑧加强扬尘综合整治，采取上述措施后，太仓市大气环境质量状况可以得到进一步改善。

苏州市2019年制定了《苏州市空气质量改善达标规划（2019-2024年）》（征求意见稿），到2020年，二氧化硫（SO₂）、氮氧化物（NO_x）、挥发性有机物（VOCs）排放总量均比2015年下降20%以上；确保PM_{2.5}浓度比2015年下降25%以上，力争达到39微克/立方米；确保空气质量优良天数比率达到75%；确保重度及以上污染天数比率比2015年下降25%以上；确保全面实现“十三五”约束性目标。力争到2024年，苏州市PM_{2.5}浓度达到35μg/m³左右，O₃浓度达到拐点，除O₃以外的主要大气污染物浓度达到国家二级标准要求，空气质量优良天数比率达到80%，苏州市环境空气质量在2024年实现全面达标。

3、声环境

本项目厂界外50m范围内不存在声环境敏感目标，不进行声环境现状评价。

4、生态环境

本项目不涉及。

5、电磁辐射

本项目不涉及。

6、地下水环境、土壤环境

本项目不涉及。

本项目厂界外 50m 范围内不存在声环境保护目标；厂界外 500m 范围内不涉及地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源；本项目新增用地范围内不涉及生态环境保护目标。

本项目厂界外 500 米范围内大气环境保护目标如下表所示：

表 3-3 项目周边主要环境保护目标

环境要素	坐标		名称	保护对象	相对厂址方位	相对厂界距离	保护内容	环境保护目标要求
	X	Y						
空气环境	85	182	零散居民点 1	居民	NE	106m	6 人	《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 中二级标准
	210	256	零散居民点 2	居民	NE	250m	18 人	
	243	370	零散居民点 3	居民	NE	360m	16 人	
	0	440	零散居民点 4	居民	N	355m	26 人	
	-130	330	零散居民点 5	居民	NW	300m	35 人	
	-170	465	零散居民点 6	居民	NW	416m	20 人	

污染物排放控制标准

1、废水排放标准

本项目生活污水和冷却塔强制排水接管至双凤污水处理厂集中处理，达标尾水排入杨林塘。废水中的污染因子 pH、COD 和 SS 执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准，氨氮、总氮（以 N 计）和总磷（以 P 计）执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) B 等级标准，双凤污水处理厂尾水排放执行《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》(DB32/1072-2018) 表 2 标准及《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 一级 A 标准，具体标准见表 3-4。

表 3-4 废水排放标准

排放口名称	执行标准	取值表号及级别	污染物指标	单位	最高允许排放浓度
厂排口	《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准	表 4	pH	—	6-9
			COD	mg/L	500
			SS		400
	《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)	表 1B 级	氨氮		45
			总磷（以 P 计）	8	
			总氮（以 N 计）	70	

污水处理厂排口	《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》(DB32/1072-2018)	表 2	COD	mg/L	50
			氨氮		4 (6)
			总氮 (以 N 计)		12 (15)
			总磷 (以 P 计)		0.5
	《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)	表1一级 A	pH	—	6-9
			SS	mg/L	10

注：括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

2、废气排放标准

本项目无组织颗粒物执行江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表3标准。具体排放限值见表3-5。

表 3-5 废气排放标准

污染物	无组织排放监控浓度限值mg/m ³		标准
	监控点	浓度	
颗粒物	单位边界	0.5	江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表3标准

3、噪声排放标准

本项目营运期厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中3类标准。具体标准见表3-6。

表 3-6 本项目营运期噪声排放标准

厂界	执行标准	级别	单位	昼间	夜间
项目厂界	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)	3类	dB(A)	65	55

4、固体废弃物

本项目固体废物处理和处置执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)(2013修正)、《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)(2013修正)和《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中的有关规定。

总量控制因子和排放指标:

1、总量控制因子

根据《国家环境保护“十三五”规划基本思路》，“十三五”将工业烟粉尘、总氮、总磷、挥发性有机物四种污染物纳入总量控制范围。根据苏环办[2011]71号“关于印发江苏省建设项目主要污染物排放总量区域平衡方案审核管理办法的通知”文件，结合本项目排污特征，确定本项目总量控制因子。

水污染物总量控制因子：COD、NH₃-N、TP、TN。

2、项目总量控制建议指标

表 3-7 本项目污染物排放总量指标 (t/a)

类别	污染物名称	搬迁前排放量	本项目排放量			以新带老削减量	搬迁后全厂总排放量	排放增减量	外环境排放量	
			产生量	削减量	排放量					
废气	无组织	颗粒物	0.015	0.258	0.1806	0.0774	0.015	0.0774	+0.0624	0.0774
废水	生活污水、冷却塔强制排水	废水量	1000	555	0	555	1000	555	-445	555
		COD	0.4	0.194	0	0.194	0.4	0.194	-0.206	0.028
		SS	0.2	0.146	0	0.146	0.2	0.146	-0.054	0.006
		NH ₃ -N	0.025	0.012	0	0.012	0.025	0.012	-0.013	0.002
		TP	0.004	0.002	0	0.002	0.004	0.002	-0.002	0.0003
		TN	0.035	0.019	0	0.019	0.035	0.019	-0.016	0.007
固废	一般固废	0	2.2456	2.2456	0	0	0	0	0	
	危险废物	0	0.1	0.1	0	0	0	0	0	
	生活垃圾	0	6	6	0	0	0	0	0	

备注：外环境排放量为双凤污水处理厂排入外环境的量。

3、总量平衡方案

(1) 废气：本项目废气无组织排放，不需要申请总量。

(2) 废水：本项目废水总量控制因子为 COD、NH₃-N、TP、TN，最终排放量纳入双凤污水处理厂总量中。

(3) 固废：零排放。

总量控制指标

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	<p>本项目租用现有闲置厂房进行生产，无需进行土建工程，只需进行设备的安装调试。</p> <p>施工期主要的环境影响包括：</p> <ul style="list-style-type: none">①设备、材料堆放、运输车辆进出产生的扬尘污染；②施工过程中产生的少量垃圾；③施工过程中产生的噪声。 <p>因此，在施工期间应采取以下措施，以减少施工期对周边环境的影响：</p> <ul style="list-style-type: none">①减少施工场地垃圾的散落和堆积，防止扬尘的飘散，对已经形成的垃圾应及时加以清理。②只在昼间施工，以防噪声对周围居民产生影响。③施工完成后，施工人员应及时撤离，并彻底清理施工场所。 <p>在实施上述措施后，本项目在施工期间对环境影响较小。</p>
运营期环境影响和保护措施	<p>1、废气</p> <p>(1) 废气产生及排放情况</p> <p>本项目使用的发泡胶主要成分为聚醚多元醇基、水、催化剂、表面活性剂、二苯基甲烷二异氰酸酯及其异构体和同系物，不含有机挥发组分，在使用过程中无有机废气产生。</p> <p>本项目产生废气为焊接烟尘和切割烟尘。</p> <p>(1) 焊接烟尘</p> <p>焊接烟尘是由金属及非金属物质在过热条件下产生的蒸气经氧化和冷凝而形成的，根据《焊接车间环境污染及控制技术进展》可知，烟尘的产生量与焊条的种类有关，本项目使用焊丝和焊条，其产尘系数为2~5g/kg，本环评按4g/kg进行核算，本项目焊丝和焊条使用量为2t/a，则本项目焊接烟尘产生量为0.008t/a，经移动式烟尘净化器处理后无组织排放，移动式焊烟净化装置处理效率为70%，则焊接烟尘排放量为0.0024t/a。</p> <p>(2) 切割烟尘</p>

本项目钢板、不锈钢板和型材在机加工过程中使用激光切割机进行切割，激光切割是利用高功率密度的激光束照射工件，使被照射的材料迅速熔化、汽化，同时与光束同轴的高速气流吹除熔融物质，从而实现将工件割开。根据《机加工行业环境影响评价中常见污染物源强估算及污染治理》可知，切割烟尘产生量为原料用量为1%，本项目各类钢材用量为250t/a，则本项目切割烟尘产生量为0.25t/a，经移动式烟尘净化器处理后无组织排放，移动式焊烟净化装置处理效率为70%，则焊接烟尘排放量为0.075t/a。

表 4-1 本项目无组织废气产生及排放情况一览表

污染源	污染物名称	产生量 t/a	治理措施	排放量 t/a	排放速率 kg/h	面源面积 m ²	面源高度 m
5#厂房	颗粒物	0.258	经移动式烟尘净化器处理	0.0774	0.032	72*46	12

(2) 防治措施

废气处理工艺流程如下：

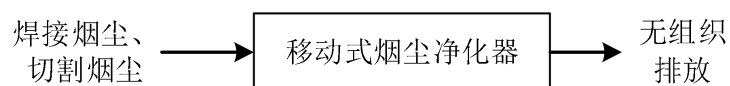


图 4-1 焊接废气、切割废气处理工艺流程图

移动式烟尘净化器工作原理：内部高压风机在吸气臂罩口处形成负压区域，烟尘在负压的作用下由吸气臂进入焊接烟尘净化器设备主体，进风口处阻火器阻留焊接火花，烟尘气体进入烟尘净化器设备主体净化室，高效滤芯将微小烟雾粉尘颗粒过滤在烟尘净化器设备净化室内，洁净气体经滤芯过滤净化后进入烟雾净化器设备洁净室，洁净空气又经活性炭过滤器进一步吸附净化后经出风口排出。



图 4-2 移动式烟尘净化器

表 4-2 本项目无组织废气排放信息表

序号	排放口编号	产物环节	污染物	主要污染防治措施	国家或地方污染物排放标准			年排放量 t/a
					标准名称	监控点	浓度限值 mg/m ³	
1	5#厂房	焊接工序、切割工序	颗粒物	/	江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表3标准	单位边界	0.5	0.0774

(3) 达标分析

项目废气达标情况见下表。

表 4-3 达标排放情况一览表

无组织	排放源	污染物	最大落地浓度 μg/m ³	浓度限值 μg/m ³	达标情况
	5#厂房	颗粒物	6.239	500	达标

注：最大落地浓度为《环境影响评价技术导则大气环境》(HJ2.2-2018)中推荐的估算模式(AERSCREEN)进行预测的结果。

由上表可知，颗粒物排放浓度均满足相应准限值要求。

(4) 非正常工况

表 4-4 非正常工况分析表

污染源	污染物名称	非正常工况排放浓度 μg/m ³	非正常工况排放速率 kg/h	非正常工况排放量 t/a	单次持续时间 h	年发生频次	应对措施
5#厂房	颗粒物	/	/	0.258	0.5	0-1次	立即停止生产，排查异常排放原因，进行设备检修，待不利影响消除后恢复生产。

(5) 监测要求

表 4-5 废气监测要求

种类	监测点位	监测项目	监测频次	监测方式
废气	上风向厂界外、下风向厂界外	颗粒物	每年监测一次	委托监测

(6) 大气环境影响

本次对大气环境影响的定性分析基于以下方面：

①本项目排放的大气污染物为颗粒物，不涉及《有毒有害大气污染物名录》中

的污染物以及二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气等有毒有害污染物。

②本项目采取的废气治理措施可行，可满足达标排放，对周边大气环境影响较小。

综上，项目废气排放对区域大气环境的影响较小。

2、废水

(1) 废水产生及排放情况

本项目用水主要为职工生活用水和生产用水。

①职工生活用水

本项目搬迁后全厂共有职工 20 人，根据《江苏省工业、服务业和生活用水定额》（2014 年修订），本项目人均用水系数取 100L/d，年工作天数 300 天，则职工生活用水量为 600t/a，排污系数为 0.8，则生活污水排放量为 480t/a，主要污染物为 COD、SS、氨氮、TP、TN 等。

②生产用水

本项目调试工序使用冷却塔，根据业主提供的资料，冷却塔内的冷却水循环使用，定期补充损耗量，定期排放废水。冷却塔年循环水量为 1000t，冷却塔强制排水排放量为 75t/a，冷却塔损耗量约为 100/a，主要污染物为 COD、SS。

废水中各项污染物产生及排放情况见表 4-6。

表 4-6 废水排放情况表

种类	废水量 (t/a)	污染物 名称	污染物产生量		治理 措施	污染物排放量		排放方式与去向
			浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)		浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)	
生活 污水	480	COD	400	0.192	/	400	0.192	接管进入双凤污 水处理厂处理， 处理达标后排入 杨林塘
		SS	300	0.144		300	0.144	
		氨氮	25	0.012		25	0.012	
		TP	5	0.002		5	0.002	
		TN	40	0.019		40	0.019	
冷却塔强 制排水	75	COD	30	0.0023	/	30	0.0023	
		SS	20	0.0015		20	0.0015	

本项目水量平衡：

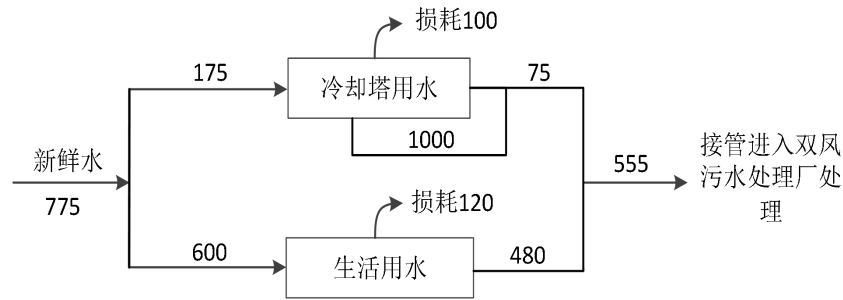


图 4-3 本项目水平衡图 单位：t/a

(2) 防治措施

本项目排放的废水为生活污水和冷却塔强制排水，接管进入双凤污水处理厂处理，处理达标后排入杨林塘。

表 4-7 项目废水类别、污染物及污染治理设施信息表

产污环节	废水类别	污染物种类	治理设施			排放去向
			治理工艺	是否为可行技术	处理能力	
员工生活	生活污水、冷却塔强制排水	COD、SS、氨氮、总磷、总氮	/	/	/	双凤污水处理厂处理

表 4-8 废水间接排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口地理坐标		废水排放量/(万 t/a)	排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息		
		经度	纬度					名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准浓度限值/(mg/L)
1	DW001	/	/	0.0555	市政污水管网	间歇式	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	双凤污水处理厂	COD	50
									SS	10
									NH ₃ -N	4 (6)
									TP	0.5
								TN	12 (15)	

(3) 达标分析

表 4-9 本项目废水排放情况一览表

种类	废水量 (t/a)	污染物名称	排放浓度 (mg/l)	排放标准 (mg/l)	是否达标
----	-----------	-------	-------------	-------------	------

生活 污水	480	COD	400	500	达标
		SS	300	400	达标
		氨氮	25	45	达标
		TP	5	8	达标
		TN	40	70	达标
冷却塔强制 排水	75	COD	30	500	达标
		SS	20	400	达标

本项目产生的生活污水和冷却塔强制排水达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 等级标准后接管进入双凤污水处理厂处理。

（4）依托污水处理设施环境可行性分析

双凤污水处理厂位于太仓市双凤镇凤杨路，占地1.3公顷，于2006年3月14日取得太仓市环境保护局的环评批复，2007年1月正式投入运行。污水处理厂的一期建设规模为5000t/d，远期建设规模为15000t/d，其中生活污水占80%，工业废水占20%，服务范围为双凤镇。污水处理工艺采用氧化沟处理工艺，工艺稳定可靠，出水保证率高，其排放尾水达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准排杨林塘。本项目位于污水收集范围内，项目所在地污水管网已铺设完成。

①从水量上看，本项目废水排放量555t/a，约为1.85t/d，仅占双凤污水处理厂设计水量的0.00925%，废水排放量占污水处理厂处理量的比例较小。

②从水质上看，本项目废水中主要污染因子为COD、SS、氨氮、TP、TN。本项目废水为生活污水和冷却塔强制排水，接入市政管网排入双凤污水处理厂，水质简单、可生化性强，能够满足双凤污水处理厂的接管要求，预计不会对污水厂处理工艺造成冲击负荷，不会影响污水厂出水水质的达标。

③从空间上看，本项目位于太仓市双凤镇瓯江路10-7号5#厂房、7#厂房，双凤污水处理厂服务范围双凤镇。本项目地在双凤污水处理厂的污水接管范围之内。

综上所述，本项目接管至双凤污水处理厂是可行的。

本项目废水经污水厂处理达《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB32/1072-2018）表2标准及《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准后排入杨林塘，预计对纳污水体水质影响较小，

不会改变其现有水环境功能级别。

(5) 监测要求

表 4-10 废水监测要求

种类	监测点位	监测项目	监测频次	监测方式
废水	污水排污口	pH、COD、SS、NH ₃ -N、TP、TN	每年监测一次	委托监测

3、噪声

(1) 噪声污染源

本项目主要噪声源为数控折弯机、激光切割机、数控剪板机、数控冲板机、冷却塔、焊机、发泡机、空压机，其噪声源强约 80-85dB(A)。项目噪声源情况见下表 4-11。

表 4-11 本项目噪声设备一览表 单位：dB (A)

序号	设备	数量 (台)	源强	防治措施	降噪效果
1	数控折弯机	1	80	厂房隔声、减振垫	25
2	激光切割机	1	85	厂房隔声、减振垫	25
3	数控剪板机	1	80	厂房隔声、减振垫	25
4	数控冲板机	1	80	厂房隔声、减振垫	25
5	冷却塔	1	85	厂房隔声、减振垫	25
6	焊机	2	85	厂房隔声、减振垫	25
7	空压机	1	85	厂房隔声、减振垫	25
8	发泡机	1	80	厂房隔声、减振垫	25

(2) 防治措施

本项目采取以下噪声治理措施：

- ①选用低噪声设备，对高噪声设备采取隔振减振措施；
- ②车间内设备尽量分散放置，以减少设备运行时噪声叠加影响；
- ③生产厂房墙面为实体墙，采用厂房建筑隔声，生产时关闭门窗；
- ④加强对机械设备的维修与保养，维持设备处于良好的运转状态。

(3) 达标分析

根据《环境影响评价技术导则——声环境》（HJ2.4—2009）采用 A 声级计算主要生产设备全部开动时噪声源强为：

$$L = 10 \lg \sum_{i=1}^n 10^{p_i / 10}$$

式中：L——噪声源叠加 A 声级，dB(A)；

p_i ——每台设备最大 A 声级, dB(A);

n ——设备总台数。

点声源由室内传至户外传播衰减计算:

$$L_{P2}=L_{P1}-(TL+6)$$

式中: L_{P2} ——室外的噪声级, dB(A);

L_{P1} ——室内混响噪声级, dB(A);

TL——总隔声量, dB(A), 估算项目总隔声量为 25dB(A)。

噪声随距离的衰减采用点声源预测模式, 计算公式如下:

$$L_p=L_{p0}-20lg(r/r_0)$$

式中: L_p ——受声点的声级, dB(A);

L_{p0} ——距离点声源 r_0 ($r_0=1m$) 远处的声级, dB(A);

r ——受声点到点声源的距离 (m)。

表 4-12 本项目噪声预测结果

预测点	贡献值		标准值	
	昼间	夜间	昼间	夜间
东厂界	31.3	0	65	55
南厂界	49.9	0	65	55
西厂界	26.4	0	65	55
北厂界	51.1	0	65	55

备注: 本项目夜间不生产。

综上所述, 项目噪声源通过合理布局、选用低噪声设备, 并采用合理的隔声措施, 并在厂房墙体的阻隔及距离衰减下后, 本项目厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类标准, 对周围声环境的影响较小。

(4) 监测要求

表 4-13 噪声监测要求

种类	监测点位	监测项目	监测频次	监测方式
噪声	厂界四周, 厂界外 1m	连续等效 A 声级	每季度监测一次, 每次昼、夜各监测一次。	委托监测

4、固废

(1) 固废产生情况

本项目运营期固体废物主要为废边角料、废焊渣、废包装桶、除尘灰、生活垃圾。

①废边角料：本项目机加工工序会产生废边角料，根据建设方提供的资料，废边角产生量约 2t/a，统一收集后外售。

②废焊渣：《机加工行业环境影响评价中常见污染物源强估算及污染治理》可知，焊渣=焊条使用量×(1/11 +4 %)，则本项目废焊渣产生量为 0.065t/a，统一收集后外售。

③除尘灰：本项目移动式烟尘净化器收集的除尘灰为 0.1806t/a，统一收集后外售。

④废包装桶：本项目废包装桶产生量约为 0.1t/a，委托有资质单位处置。

⑤本项目职工数 20 人，生活垃圾产生量按 1kg/人·d 计，年工作日 300 天，则生活垃圾产生量约为 6t/a，由环卫部门清运。。

根据《固体废物鉴别标准 通则》（GB34330-2017）规定，本项目固体废物给出的判定依据及结果见表 4-14:

表 4-14 本项目固体废物产生情况汇总表

序号	名称	产生工序	形态	主要成分	预测产生量 t/a	种类判断		
						固废	副产品	判定依据
1	生活垃圾	员工生活	固态	纸、果壳等	6	√	/	《固体废物鉴别标准 通则》（GB34330-2017）
2	废边角料	机加工	固态	钢材等	2	√	/	
3	废焊渣	焊接	固态	焊渣等	0.065	√	/	
4	除尘灰	废气处理	固态	钢材等	0.1806	√	/	
5	废包装桶	/	固态	机油、发泡胶等	0.1	√	/	

本项目产生的固体废物名称、类别、属性和数量等情况汇总见下表。同时，根据《国家危险废物名录》(2021 年版)和《危险废物鉴别标准 通则》(GB5085.7-2019)，判定其是否属于危险废物。

表 4-15 固体废物分析结果汇总表

序号	固废名称	属性	产生工序	形态	主要成分	鉴别方法	危险特性	废物类别	废物代码	估算产生量 t/a
----	------	----	------	----	------	------	------	------	------	-----------

1	废边角料	一般固废	机加工	固态	钢材等	《一般固体废物分类与代码》(GB/T39198-2020)、《国家危险废物名录》(2021年版)、《危险废物鉴别标准 通则》(GB5085.7-2019)	/	10	320-001-10	2
2	废焊渣		焊接	固态	焊渣等		/	99	900-999-99	0.065
3	除尘灰		废气处理	固态	钢材等		/	66	060-001-66	0.1806
4	废包装桶	危险废物	/	固态	机油、发泡胶等		T/In	HW49	900-041-49	0.1
5	生活垃圾	生活垃圾	日常办公	固态	纸张、废包装盒等		/	99	900-999-99	6

根据《建设项目危险废物环境影响评价指南》，项目危险废物的名称、数量、类别、形态、危险特性和污染防治措施等内容，详见下表：

表 4-16 危险废物汇总表

危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量 (t/a)	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施	
										贮存方式	处置或利用方式
废包装容器	HW49	900-041-49	0.1	/	固态	机油、发泡胶等	机油、发泡胶等	1个月	T/In	散装，危废仓库分区贮存	委托有资质单位处理

(2) 处置情况

表 4-17 建设项目固体废物利用处置方式评价表

序号	固体废物名称	属性	产生工序	废物类别	废物代码	产生量 (t/a)	利用处置方式	利用处置单位
1	废边角料	一般固废	机加工	10	320-001-10	2	收集外售	回收单位
2	废焊渣		焊接	99	900-999-99	0.065	收集外售	回收单位
3	除尘灰		废气处理	66	060-001-66	0.1806	收集外售	回收单位
4	废包装桶	危险废物	/	HW49	900-041-49	0.1	委托处置	有资质单位
5	生活垃圾	生活垃圾	日常办公	99	900-999-99	6	环卫收集	环卫部门

(3) 环境管理

(一) 固废环境影响分析

①一般工业固废贮存场所（设施）环境影响分析

本项目产生的废焊渣、除尘灰、废边角料属于一般工业固废，均为固体废物，可出售给专门的收购单位再生利用，既能回收资源，又能减少对环境的影响。本项目设置一般固废暂存区，建筑面积为 10m²，可储存一般固体废物约为 20t，本项目产生的一般固废约为 2.2456t/a，可满足要求。一般固废暂存区地面进行了硬化，并做好防腐、防渗和防漏处理，符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599—2001) 及修改单要求，并制定了“一般工业固废仓库管理制度”、“一般工业固废处置管理规定”，由专人维护。

因此，项目建设的一般固废暂存区满足要求。

②危险废物贮存场所（设施）环境影响分析

本项目设置危废仓库，建筑面积为 8m²。本项目产生的危险废物为废包装容器。本项目危废仓库可储存危险废物约为 16 吨，本项目产生的危废约为 0.1 吨，半年处置一次。因此危废仓库的储存能力满足要求。危废仓库地面应进行硬化，并做好防腐、防渗和防漏处理，危废仓库内应设置标识标牌、托盘、照明灯。企业应制定“危废仓库管理制度”和“危险废物处置管理规定”，严格按照国家和地方管理要求对危险废物的收集、转移和贮存进行管理。

因此，本项目设置的危废仓库可行，满足要求。

本项目危废仓库所在区域地质结构稳定，地震强度 4 度，满足地震烈度不超过 7 级的要求；危废仓库底部高于地下水最高水位；不位于溶洞区或易遭受严重自然灾害如洪水、滑坡、泥石流、潮汐等影响的地区；位于高压输电线路防护区域以外。危废仓库应做好防腐、防渗和防漏处理。

综上所述，本项目危险废物收集、贮存过程严格做好防范措施。危险废物贮存处置方式可行，不会造成对环境的二次污染。

③运输过程的环境影响分析

本项目危险废物产生后转运至危废仓库内。项目产生的危险废物按照相应的包装要求进行包装，企业危险废物外运委托有资质的单位进行运输，严格执行《危险

废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）和《危险废物转移联单管理办法》，并制定好危险废物转移运输途中的污染防范及事故应急措施，严格按照要求办理有关手续。运输单位在运输本项目危险废物过程中应严格做好相应的防范措施，防止危险废物的泄露，或发生重大交通事故，具体措施如下：

1) 采用专用车辆直接从企业将危险废物运送至处理处置单位厂内，运输过程严格遵守《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）等相关规定。

2) 运输途中不设中转站临时贮存，避免危险废物在中转站卸载和装载时发生二次污染的风险，及时由危险废物的产生地直接运送到处理处置单位厂内。

3) 在运输前应事先作出周密的运输计划，安排好运输车辆经过各路段的时间，尽量避免运输车辆在交通高峰期通过市区。

4) 危险废物运输者应制定事故应急和防止运输过程中发生泄漏、丢失、扬散的保障措施和配备必要的设备，在危险废物发生泄漏时可以及时将危险废物收集，减少散失。

5) 运输途中经过敏感点时应减速慢行，若危险废物发生泄漏时应立即采取相应措施，将危险废物收集，减少危险废物的散失，避免对敏感点造成较大影响。

通过上述分析可知，项目危险废物运输过程中在严格做好相应的防范措施后，对运输路线周围的环境及敏感点影响较小。

④委托利用或者处置的环境影响分析

本项目产生的危险废物代码为 HW49，企业委托有资质的单位进行处置。周边危废处置单位情况见表 4-18：

表 4-18 周边危险废物处置单位情况一览表

单位名称	地址	联系人	联系电话	核准内容	核准经营数量
------	----	-----	------	------	--------

淮安华昌固废处置有限公司	淮安（薛行）循环经济产业园	张光耀	0517-82695986	焚烧处置医药废物（HW02）、废药物，药品（HW03）、农药废物（HW04）、木材防腐剂废物（HW05）、废有机溶剂与含有机溶剂废物（HW06）、热处理含氰废物（HW07）、废矿物油与含矿物油废物（HW08）、油/水，炷/水混合物或乳化液（HW09）、精（蒸）馏残渣（HW11）、染料涂料废物（HW12）、有机树脂类废物（HW13）、新化学物质废物（HW14）、感光材料废物（HW16）、表面处理废物（HW17）、含有机磷化合物废物（HW37）、含酚废物（HW39）、含醚废物（HW40）、含有机卤化物废物（HW45）、其他废物（HW49，仅限 900-039-49、900-041-49、900-042-49、#900-046-49、900-047-49、900-999-49）、废催化剂（HW50，仅限 261-151-50、#261-183-50、263-013-50、271-006-50、275-009-50、#276-006-50、900-048-50）	33000吨
<p>本项目应建立危险废物转移台账管理制度，并按规定在江苏省危险废物动态管理系统进行申报，经环保部门备案，将贮存设施和贮存情况纳入环境监管范围。危废仓库应采取严格的、科学的防渗措施，并按要求落实与处置单位签订危废处置协议，实现合理处置零排放，不会产生二次污染，对周边环境影响较小。</p> <p>综上，项目在合理处置固废后对环境影响不大。项目厂区内产生的固体废物通过以上方法处理处置后，对周围环境及人体不会造成影响，亦不会造成二次污染，所采取的治理措施是可行的，不会对周围的环境产生影响。固体废物处理处置前在厂内的堆放、贮存场所应按照国家固体废物贮存有关要求设置，在厂内存放时有防水、防渗措施，危险废物在收集时，所有包装容器足够安全，并经过周密检查，严防在装载、搬移或运输途中出现渗漏、溢出、抛洒或挥发等情况，避免其对周围环境产生污染。</p> <p>（二）固体废物污染防治措施技术经济论证</p> <p>①贮存场所（设施）污染防治措施</p> <p>固体废弃物在外运处置之前，针对固体废物不同性质，采取设置专门的固废仓库分类存放。固体废物贮存场所的面积满足贮存需求，做到贮存时间不超过一年。</p> <p>本项目一般固废暂存区用于收集和储存一般固体废物。一般固废暂存区由专人负责管理，地面硬化并设置标识标志。企业建设的一般固废暂存区满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及 2013 年修改单建设要</p>					

求。

本项目危废仓库用于收集和储存危险废物。危废仓库由专人管理，地面与裙脚用坚固、防渗的材料建造，建筑材料与危险废物相容。危废仓库内设有照明设施、应急防护设施，设置标识标牌。企业建设的危废仓库应满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）（2013 修正）和《环境保护图形标志固体废物贮存（处置）场》（GB 15562.2-1995）中相关要求及当地管理要求。

企业危险废物贮存场所（设施）基本情况表一览表。

表 4-19 企业危险废物贮存场所（设施）基本情况表

序号	贮存场所（设施）名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	建筑面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危废仓库	废包装容器	HW49	900-041-49	危废仓库	8m ²	散装	16t	6个月

固废堆放场环境保护图形标志：

根据《环境保护图形标志固体废物贮存（处置）场》（GB 15562.2-1995）设置环境保护图形标志。本项目固废堆放场环境保护图形标志的具体要求见表 4-20：

表 4-20 固废堆放场的环境保护图形标志一览表

设施名称	图形标志	形状	背景颜色	图形颜色	图形标志
一般固废暂存场所	提示标志	正方形边框	绿色	白色	
厂区门口	提示标志	正方形边框	蓝色	白色	
危险废物暂存场所	警示标志	长方形边框	黄色	黑色	
	贮存设施内部分区警示标志	长方形边框	黄色	黑色	
	包装识标	/	桔黄色	黑色	

②运输过程的污染防治措施

项目所处理的危险废物采用专门的车辆，密闭运输，严格禁止抛洒滴漏，杜绝在运输过程中造成环境的二次污染。在危险废物的运输中执行《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）中有关的规定和要求。具体如下：

1) 危险废物运输应由持有危险废物经营许可证的单位按照其许可证的经营围组织实施，承担危险废物运输的单位应获得交通运输部门颁发的危险货物运输资质。

2) 危险废物公路运输应按照《道路危险货物运输管理规定》(交通部令[2005年]第9号)、JT617以及JT618执行。

3) 运输单位承运危险废物时，应在危险废物包装上按照GB18597附录A设置标志。

4) 危险废物公路运输时，运输车辆应按GB13392设置车辆标志。铁路运输和水路运输危险废物时应在集装箱外按GB190规定悬挂标志。

5) 危险废物运输时的中转、装卸过程应遵守如下技术要求：卸载区的工作人员应熟悉废物的危险特性，并配备适当的个人防护装备；卸载区应配备必要的消防设备和设施，并设置明显的指示标志；危险废物装卸区应设置隔离设施。

综上所述，项目危险废物由危险废物处置单位或专业危险废物运输公司负责，按相关规范进行，不会对周围居民及其它敏感点造成不利影响。

③危险废物处置管理要求

本项目危险废物由具有处置能力的有资质单位处理，并采用双钥匙封闭式管理，且有专人24小时看管。企业按照国家有关危险废物的处置规定对危险废物进行处置，建立风险管理及应急救援体系。主要做好以下几点要求：

1) 按国家有关规定申报登记产生危险废物的种类、数量、处置方法。

2) 在危险废物的收集和转运过程中采取相应的防火、防爆、防中毒、防扬散、防流失、防渗漏或者其他防止污染环境的措施。

3) 在危险废物的容器和包装物以及收集、贮存、运输、处置危险废物的设施、场所设置危险废物识别标志。按照《关于加强危险废物交换和转移管理工作的通知》（苏环控[1997]134号文）要求，对危险废物进行安全包装，并在包装的明显位置

附上危险废物标签。

4) 转移危险废物，必须按照国家有关规定填写危险废物转移联单，并向危险废物移出地和太仓市环保局报告，执行转移联单管理制度及国家和省有关转移管理的相关规定、处置过程安全操作规程、人员考核制度、档案管理制度、处置全过程管理制度等。

5、土壤、地下水

(1) 污染源及污染途径

本项目污染物可能造成地下水和土壤污染的主要污染源和途径包括：危废仓库、原料区等场所防渗措施不到位，事故情况下物料、污染物等的泄露，会造成污染。

(2) 防治措施

1) 根据场地特性和项目特征，制定分区防渗。对于危废仓库、原料区等场所采取重点防渗，其他厂内区域为一般防渗。防渗材料应与物料或污染物相兼容，其渗透系数应小于等于 $1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ 。在全面落实分区防渗措施的情况下，物料或污染物的垂直入渗对土壤和地下水影响较小。

2) 建立巡检制度，定期对危废仓库、原料区等场所进行检查，确保设施设备状况良好。

防渗区应采取的防渗措施为：

- ①危废仓库、原料区等场所进行防渗处理，铺设环氧地坪。
- ②定期对液体原料进行检查，发现破损，应及时采取措施清理更换；

(3) 跟踪监测要求

本项目不涉及。

6、生态

本项目不涉及。

7、环境风险

(一) 环境风险物质识别

本项目在生产过程中需要使用的发泡胶、机油等原料存在一定环境风险，储存

在原料区内。

(二) Q 值计算

计算所涉及的每种危险物质在厂界内的最大储存总量与其在附录B中对应临界量的比值Q。在不同厂区的同一种物质，按其在厂界内的最大储存总量计算。

当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为Q；

当存在多种危险物质时，则按式(C.1)计算物质总量与其临界量比值(Q)：

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$$

式中， $q_1、q_2\dots q_n$ — 每种危险物质的最大存在总量，t；

$Q_1、Q_2\dots Q_n$ — 每种危险物质的临界量，t。

当 $Q < 1$ 时，该项目环境风险潜势为I。

当 $Q \geq 1$ 时，将Q值划分为：（1） $1 \leq Q < 10$ ；（2） $10 \leq Q < 100$ ；（3） $Q \geq 100$ 。

本项目涉及危险物质q/Q值计算见表4-21。

表 4-21 本项目涉及危险物质 q/Q 值计算 (单位: t)

名称	储存量 (t)	临界量 (t)	q/Q
机油	0.25	2500	0.0001
发泡胶	0.1	2500	0.00004
总计			0.00014

注：根据各物质理化特性参考对照《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）中临界量取值。

由上表计算可知，本项目 Q 值小于 1，环境风险潜势为I，开展简单分析。

(三) 环境敏感目标概况

本项目周围主要为工业企业，项目周边 500m 范围内环境保护目标分布情况见下表。

表 4-22 项目周边主要环境保护目标

名称	保护对象	相对厂址方位	相对厂界距离	保护内容
零散居民点 1	居民	NE	106m	6 人
零散居民点 2	居民	NE	250m	18 人
零散居民点 3	居民	NE	360m	16 人
零散居民点 4	居民	N	355m	26 人
零散居民点 5	居民	NW	300m	35 人
零散居民点 6	居民	NW	416m	20 人

(四) 环境风险识别及环境风险分析

根据项目建设内容，本项目建成后环境风险主要为：

①主要环境风险物质发生泄漏事故

本项目在生产过程中需要使用的机油、发泡胶等原料存在一定环境风险。本项目在生产过程中需要使用的机油、发泡胶等原料发生泄漏，企业管理人员未及时发现并进行处理，导致泄露的液体物质进入雨水管网，通过雨水管网进入附近地表水体中或泄漏后渗滤液下渗污染土壤和地下水环境，将对附近地表水、土壤和地下水等环境产生影响。

②火灾事故

若本项目生产车间发生火灾事故，可能产生的次生污染包括火灾消防废水及燃烧废气等，燃烧废气主要为一氧化碳、二氧化碳等。次生污染物可能会对周围地表水、土壤、大气等环境造成一定的影响。

（五）环境风险防范措施

①主要环境风险物质泄漏事故防范措施

本项目机油、发泡胶等原料储存在原料区内，原料区地面进行了硬化，满足防腐、防渗要求，机油、发泡胶储存量较小，泄漏后通过采取相应措施，可将泄漏事故控制在原料区内。因此本项目泄漏事故将对周边地表水环境基本无影响。

当机油、发泡胶等原料发生泄漏则可使用砂土等惰性材料吸附、吸收泄漏液体。用于吸附和吸收泄漏液体的惰性材料属于危险危废，集中收集委托有资质单位处理。本项目原料区地面硬化，采取防腐、防渗措施，并且有严格的管理制度，以减少发生事故的可能性。

②火灾事故防范措施

企业在发生火灾事故时，将所有废水、废液妥善收集，待事故结束后，对废水进行检测分析，根据水质情况拟定相应处理、处置措施，可有效防止污染物最终进入水体。本项目污染物在采取了相应的应急措施后，可有效防止其扩散到周围水体，并可以得到妥善处置。

企业应加强生产车间安全管理，严禁火种带入生产车间，禁止在储存区域及生产区域内堆积可燃性废弃物。电气设备须选用防腐、防爆型，电源绝缘良好，防止

产生电火花，接地牢靠，防止产生静电。

（六）应急要求

风险事故的应急计划包括应急状态分类、应急计划区和事故等级水平、应急防护、应急医学处理等。因此，风险事故应急计划应当包括以下内容：项目生产过程中所使用以及产生的风险物质、危险源的概况；应急计划实施区域；应急和事故灾害控制的组织、责任、授权人；应急状态分类以及应急状态响应程序；应急设备、设施、材料和人员调动系统和程序；应急通知和与授权人、有关人员、相关方面的通讯系统和程序；应急环境监测和事故环境影响评价；应急预防措施，清除泄漏物的措施、方法和使用器材；应急人员接触计量控制、人员撤退、医疗救助与公众健康保证的系统 and 程序；应急状态终止与事故影响的恢复措施；应急人员培训、演练和试验应急系统的程序；应急事故的公众教育以及事故信息公开程序；调动第三方资源进行应急支持的安排和程序；事故的记录和报告程序。

（七）结论

企业须加强事故防范措施，严格遵守事故防范措施及安全法律法查规的要求开展项目的生产建设，并根据实际生产情况对安全事故隐患进行登记，根据《中华人民共和国安全生产法》等法律法规要求，制定防止重大环境污染事故发生的工作计划及应急预案，将企业风险事故发生概率控制在最小范围内。

综合分析，企业环境风险可以接受。

表 4-23 建设项目环境风险简单分析内容表

建设项目名称	爱弥库（苏州）试验设备有限公司迁建高低温箱等产品项目			
建设地点	太仓市双凤镇瓠江路 10-7 号 5#厂房、7#厂房			
地理坐标	经度	121 度 2 分 50.904 秒	纬度	31 度 29 分 44.114 秒
主要危险物质及分布	机油、发泡胶（原料区）			
环境影响途径及危险后果（大气、地表水、地下水等）	根据项目建设内容，本项目环境风险主要为： ①主要环境风险物质发生泄漏事故 本项目在生产过程中需要使用的机油、发泡胶等原料存在一定环境风险。本项目在生产过程中需要使用的机油、发泡胶等原料发生泄漏，企业管理人员未及时发现并进行处理，导致泄露的液体物质进入雨水管网，通过雨水管网进入附近地表水体中或泄漏后渗滤液下渗污染土壤和地下水环境，将对附近地表水、土壤和地下水等环境产生影响。 ②火灾事故 若本项目生产车间发生火灾事故，可能产生的次生污染包括火灾			

	<p>消防废水及燃烧废气等，燃烧废气主要为一氧化碳、二氧化碳等。次生污染物可能会对周围地表水、土壤、大气等环境造成一定的影响。</p>
<p>风险防范措施要求</p>	<p>①主要环境风险物质泄漏事故防范措施 本项目机油、发泡胶等原料储存在原料区内，原料区地面进行了硬化，满足防腐、防渗要求，机油、发泡胶储存量较小，泄漏后通过采取相应措施，可将泄漏事故控制在原料区内。因此本项目泄漏事故将对周边地表水环境基本无影响。 当机油、发泡胶等原料发生泄漏则可使用砂土等惰性材料吸附、吸收泄漏液体。用于吸附和吸收泄漏液体的惰性材料属于危险危废，集中收集委托有资质单位处理。本项目原料区地面硬化，采取防腐、防渗措施，并且有严格的管理制度，以减少发生事故的可能性。</p> <p>②火灾事故防范措施 企业在发生火灾事故时，将所有废水、废液妥善收集，待事故结束后，对废水进行检测分析，根据水质情况拟定相应处理、处置措施，可有效防止污染物最终进入水体。本项目污染物在采取了相应的应急措施后，可有效防止其扩散到周围水体，并可以得到妥善处置。 企业应加强生产车间安全管理，严禁火种带入生产车间，禁止在储存区域及生产区域内堆积可燃性废弃物。电气设备须选用防腐、防爆型，电源绝缘良好，防止产生电火花，接地牢靠，防止产生静电。</p>
<p>填表说明（列出项目相关信息及评价说明）</p>	<p>本项目环境风险潜势为I，只需要进行简单分析。企业应加强车间安全生产管理，车间发生火灾事故以及主要环境风险物质泄漏后通过采取相应措施，不会对周边大气环境、地表水环境、土壤环境及地下水环境产生影响。因此，采取相应的风险防范措施后，本项目环境风险水平可接受。</p>
<p>8、电磁辐射</p> <p>本项目不涉及。</p>	

五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口(编号、 名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	无组织	颗粒物	/	执行江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表3标准
地表水环境	生活污水、冷却塔强制排水	pH、COD、SS、氨氮、TP、TN	接管至双凤污水处理厂集中处理，尾水达标排放至杨林塘。	执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)B等级标准
声环境	厂界外1米		采取合理布局，以及隔声、减振、距离衰减等措施。	执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中3类标准
电磁辐射			/	
固体废物			本项目产生的废焊渣、除尘灰、废边角料为一般固废，集中收集外售处理；废包装容器为危险废物，集中收集委托有资质单位处理；生活垃圾由环卫部门定期清运处理。	
土壤及地下水污染防治措施	本项目原料区、危废仓库地面硬化，并做好防渗、防漏等措施；建立巡检制度，定期对原料区、危废仓库等场所进行检查，确保设施设备状况良好。			
生态保护措施	/			
环境风险防范措施	<p>①主要环境风险物质泄漏事故防范措施</p> <p>本项目机油、发泡胶等原料储存在原料区内，原料区地面进行了硬化，满足防腐、防渗要求，机油、发泡胶储存量较小，泄漏后通过采取相应措</p>			

	<p>施，可将泄漏事故控制在原料区内。因此本项目泄漏事故将对周边地表水环境基本无影响。</p> <p>当机油、发泡胶等原料发生泄漏则可使用砂土等惰性材料吸附、吸收泄漏液体。用于吸附和吸收泄漏液体的惰性材料属于危险危废，集中收集委托有资质单位处理。本项目原料区地面硬化，采取防腐、防渗措施，并且有严格的管理制度，以减少发生事故的可能性。</p> <p>②火灾事故防范措施</p> <p>企业在发生火灾事故时，将所有废水、废液妥善收集，待事故结束后，对废水进行检测分析，根据水质情况拟定相应处理、处置措施，可有效防止污染物最终进入水体。本项目污染物在采取了相应的应急措施后，可有效防止其扩散到周围水体，并可以得到妥善处置。</p> <p>企业应加强生产车间安全管理，严禁火种带入生产车间，禁止在储存区域及生产区域内堆积可燃性废弃物。电气设备须选用防腐、防爆型，电源绝缘良好，防止产生电火花，接地牢靠，防止产生静电。</p>
其他环境管理要求	<p>企业设置了专门的环境管理部门，同时制定各类环境管理的相关规定、制度和措施的要求，具体包括：</p> <p>(1) 定期报告制度</p> <p>企业定期向当地环保部门报告污染治理设施运行情况、污染物排放情况以及污染事故、污染纠纷等情况。</p> <p>(2) 污染处理设施的管理制度</p> <p>对污染治理设施的管理与生产经营活动一起纳入企业的日常管理中，应建立岗位责任制，制定操作规程，建立管理台帐。</p> <p>(3) 奖惩制度</p> <p>企业设置了环境保护奖惩制度，对爱护环保设施，节能降耗、改善环境者实行奖励；对不按环保要求管理，造成环保设施损坏、环境污染和资源、能源浪费者予以处罚。</p> <p>(4) 制定各类环保规章制度</p> <p>企业制定了全公司的环境方针、环境管理手册及一系列作业指导书以</p>

	促进全公司的环境保护工作，使环境保护工作规范化和程序化，通过重要环境因素识别、提出持续改进措施，将全公司环境污染的影响逐年降低。
--	--

六、结论

1、结论

综上所述，本项目符合国家相关产业政策，符合当地规划要求，选址比较合理；在认真落实各项环境保护措施后，污染物可以达标排放；对周围环境的影响可控制在允许范围内，不会改变项目周围地区的大气、水和声环境质量的现有功能要求。因此，从环境保护的角度来看，本项目的建设具有环境可行性。

2、“三同时”污染防治措施及环保验收

“三同时”污染防治措施及环保验收执行标准一览表见表 6-1。

表 6-1 建设项目环保设施“三同时”验收一览表

爱冰库（苏州）试验设备有限公司迁建高低温箱等产品项目						
项目名称						
类别	污染源	污染物	治理措施（设施数量、规模、处理能力等）	处理效果、执行标准或拟达要求	投资（万元）	完成时间
废气	无组织	颗粒物	/	满足江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 标准	2	与拟建项目同时施工、同时建成、同时投入使用
废水	生活污水、冷却塔强制排水	COD、SS、氨氮、TP、TN	接管进入双凤污水处理厂处理	满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 等级标准	1	
噪声	生产设备	噪声	采取合理布局、距离衰减等措施	满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准	1	
固废	生产过程	一般固废	集中收集外售处理	零排放	1	
		危险废物	集中收集委托有资质单位处理			
	职工生活	生活垃圾	环卫部门清运处理			
绿化	—		—	—	—	
事故应急措施	—		—	满足要求	—	
环境管理（机构、监测能力等）	设置管理人员 1 人			满足管理要求	—	
清污分流、排污口规划化设	设置雨、排污口，污水汇入总管前安装流量计			《江苏省排污口设置及规范化整治管理办	—	

置（流量计、在线监测仪等）		法》		
“以新带老”措施（现有项目整改要求）	—		—	
总量平衡具体方案	本项目废水总量在双凤污水处理厂内平衡，固废排放量为零。		—	
区域解决问题	—		—	
卫生防护距离设置（以设施或厂界设置、敏感保护目标情况等）	—		—	
合计			5	

预审意见：

公 章

经办人：

年 月 日

下一级环境保护行政主管部门审查意见：

公 章

经办人：

年 月 日

审批意见：

公 章

经办人：

年 月 日

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程排放量 (固体废物产生量)①	现有工程许可 排放量②	在建工程排放量 (固体废物产生量)③	本项目排放量(固 体废物产生量)④	以新带老削减量 (新建项目不填)⑤	本项目建成后全厂排放 量(固体废物产生量)⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物	/	/	/	/	/	/	/
废水	COD	0.4	/	/	0.194	0.4	0.194	-0.206
	SS	0.2	/	/	0.146	0.2	0.146	-0.054
	氨氮	0.025	/	/	0.012	0.025	0.012	-0.013
	总磷	0.004	/	/	0.002	0.004	0.002	-0.002
	总氮	0.035	/	/	0.019	0.035	0.019	-0.016
一般工业 固体废物	废边角料	1	/	/	2	1	2	/
	废焊渣	0.05	/	/	0.065	0.05	0.065	/
	除尘灰	0.0226	/	/	0.1806	0.0226	0.1806	/
危险废物	废包装容器	0	/	/	0.1	/	0.1	/
	含油抹布	0.01	/	/	0	0.01	0	/

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①