

## 一、建设项目基本情况

建设项目名称	太仓范斯特机械科技有限公司扩建年产 36 万台新能源汽车电机铁芯项目		
项目代码			
建设单位联系人		联系方式	1
建设地点	苏州市太仓港经济技术开发区申江路 8 号		
地理坐标	(121 度 11 分 4.286 秒, 31 度 37 分 2.093 秒)		
国民经济行业类别	C3670 汽车零部件及配件制造	建设项目行业类别	三十三、汽车制造业 36-71 汽车零部件及配件制造 367—其他
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	太仓港经济技术开发区管理委员会	项目审批（核准/备案）文号（选填）	太港管备[2023]208 号
总投资（万元）		环保投资（万元）	
环保投资占比（%）	1%	施工工期	1 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地面积（m <sup>2</sup> ）	
专项评价设置情况	<b>表1-1 专项设置情况判断表</b>		
	专项评价的类别	设置原则	本项目情况
	大气	排放废气含有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外500米范围内有环境空气保护目标的建设项目	本项目废气不涉及有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气
	地表水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中污水处理厂	本项目不涉及工业废水直排
	环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量的建设项目	本项目危险物质未超过临界量（Q<1）
	生态	取水口下游500米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目	本项目不涉及河道取水
	海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目	本项目不向海排放污染物
对照《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）表1，本项目无须设置专项评价。			
规划情况	规划名称：《太仓市浮桥镇总体规划 2017-2030》 审批部门：太仓市人民政府 审批文号：太政复[2019]94 号		

<p>规划环境影响评价情况</p>	<p>规划环境影响评价文件名称：《太仓港区（浮桥镇）产业园区规划环境影响报告书》</p> <p>审查机关：苏州市太仓生态环境局</p> <p>审查文件名称及文号：《关于太仓港区（浮桥镇）产业园区规划（2021-2030年）环境影响报告书的审查意见》苏环审[2023]1号</p>									
<p>规划及规划环境影响评价符合性分析</p>	<p>太仓港区（浮桥镇）产业园区的产业定位为：以高端装备、健康医药、功能材料为主导，以新一代信息技术、航空产业关键零部件和新能源汽车及核心零部件为先导，以科技创新为引领，加快促进传统产业与新兴产业的融合，推动产业转型升级和产业创新，形成沿江具有区域竞争力的先进制造业基地。太仓港区（浮桥镇）产业园区规划范围为太仓港区管辖范围扣除太仓港经济开发区（化工园区）后的产业园区，主要包括北部先进制造园区、中小企业创业园区、银港工业小区、玖龙智能制造产业园4个片区，总规划面积14.88平方公里。</p> <p>本项目位于苏州市太仓市浮桥镇申江路8号，属于太仓港经济技术开发区-先进制造园区。</p> <p>先进制造园区产业定位为：高端装备产业园发展高档数控机床、先进成型装备、工业传感器、智能机器人、汽车零部件设备、激光装备、海洋船舶装备、物流装备、光电子制造装备、特种装备、智能检测与装配装备、航空航天装备等产业；健康医药产业园大力发展核酸类药物，以生物制药、医疗器械、精准医疗、医用耗材、卫生材料及医药用品、基因检测及设备、医学设备等产业为主；科创集聚区为科技研发、孵化、教育培训等生产服务功能的集合。本项目为汽车零部件制造业，符合其产业定位。</p> <p>与规划环评审查意见相符性分析，详见表1-2。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 1-2 规划环评审查意见相符性</b></p> <table border="1" data-bbox="459 1518 1377 1977"> <thead> <tr> <th data-bbox="459 1518 1034 1552">审查意见</th> <th data-bbox="1034 1518 1225 1552">本项目</th> <th data-bbox="1225 1518 1377 1552">相符性分析</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="459 1552 1034 1771">           结合规划实施现状推进工业区建设和环境管理，进一步优化空间布局和功能定位，加快实施产业结构调整与升级，实现区域产业和环境的可持续发展         </td> <td data-bbox="1034 1552 1225 1771">           本项目为汽车零部件及配件制造项目，属于《产业结构调整指导目录（2024年本）》中允许类产业         </td> <td data-bbox="1225 1552 1377 1771" style="text-align: center;">相符</td> </tr> <tr> <td data-bbox="459 1771 1034 1977">           实施清单管理，入区项目严格执行环境准入条件。项目环评落实国家产业政策、规划产业定位、“三线一单”以及法律法规要求，按照《报告书》提出的入区项目环境准入负面清单，优先引进生产工艺和设备先进，技术含量高、清洁生产水平高、污染物排放低、资源利用率高的工业项目。严格按照规划产业定位以清单方式列出园区范围内禁止、限         </td> <td data-bbox="1034 1771 1225 1977">           本项目符合园区产业定位，且本项目正在严格落实环境影响评价制度         </td> <td data-bbox="1225 1771 1377 1977" style="text-align: center;">相符</td> </tr> </tbody> </table>	审查意见	本项目	相符性分析	结合规划实施现状推进工业区建设和环境管理，进一步优化空间布局和功能定位，加快实施产业结构调整与升级，实现区域产业和环境的可持续发展	本项目为汽车零部件及配件制造项目，属于《产业结构调整指导目录（2024年本）》中允许类产业	相符	实施清单管理，入区项目严格执行环境准入条件。项目环评落实国家产业政策、规划产业定位、“三线一单”以及法律法规要求，按照《报告书》提出的入区项目环境准入负面清单，优先引进生产工艺和设备先进，技术含量高、清洁生产水平高、污染物排放低、资源利用率高的工业项目。严格按照规划产业定位以清单方式列出园区范围内禁止、限	本项目符合园区产业定位，且本项目正在严格落实环境影响评价制度	相符
审查意见	本项目	相符性分析								
结合规划实施现状推进工业区建设和环境管理，进一步优化空间布局和功能定位，加快实施产业结构调整与升级，实现区域产业和环境的可持续发展	本项目为汽车零部件及配件制造项目，属于《产业结构调整指导目录（2024年本）》中允许类产业	相符								
实施清单管理，入区项目严格执行环境准入条件。项目环评落实国家产业政策、规划产业定位、“三线一单”以及法律法规要求，按照《报告书》提出的入区项目环境准入负面清单，优先引进生产工艺和设备先进，技术含量高、清洁生产水平高、污染物排放低、资源利用率高的工业项目。严格按照规划产业定位以清单方式列出园区范围内禁止、限	本项目符合园区产业定位，且本项目正在严格落实环境影响评价制度	相符								

	制等差别化要求，对园区产业发展和项目准入进行指导和约束		
	扎实推进节能减排工作。应采取工艺改造、节水管理等措施控制和减少现有企业的资源消耗水平及污染物排放强度。根据国家和江苏省有关大气、水、土壤污染防治行动计划相关要求，明确园区环境质量改善阶段目标，采取有效措施减少主要污染物和挥发性有机物(VOCs)等特征污染物的排放总量，确保实现区域环境质量改善目标。对园区现有主“要 VoCs 及异味废气排放企业开展综合治理工作，加强日常监测、监督管理和预防控制	本项目生产过程中只产生极少量的 VOCs，通过加强车间通风无组织排放	相符
	严格落实污染物排放总量控制要求，使区内污染物排放得到有效控制。污染物排放总量指标纳入区域总量指标内，污验收审查污染物排放应满足区域总量控制及污染物削减计划要求，切实维护区域环境质量和生态功能	污染物排放满足区域总量控制及污染物削减计划要求，切实维护区域环境质量和生态功能。	相符
	完善园区环境基础设施建设。推进园区污水纳管工作，确保园内所有废水经预处理达接管标准后接入太仓江城城市污水处理有限公司集中处理;入园企业不得自行设置污水外排口。区域内由太仓港协鑫发电有限公司集中供热，禁止自建燃煤或燃油小锅炉;园区不设固体废物处置场所	本项目生活污水达到接管标准后，接入市政管网	相符
	鼓励产业园内企业开展清洁生产审核，促进循环经济与可持续发展。开展园区生态环境管理，更好地落实园区边界绿化隔离带要求	本项目使用的原辅料、生产工艺、生产设备，属于国际先进水平，达到清洁生产要求。	相符
	入园建设项目严格执行环境影响评价制度、“三同时”制度、排污许可制度，做好建设项目环境保护事前审批与事中事后监督管理的有效衔接，规范项目管理	本项目正在履行相关制度	相符
	应按照《报告书》要求，建立产业园首期启动区环境风险管理体系。注重园区环境风险源管理，严格控制新增环境风险源。建立园区环境风险监测与监控体系，完善园区突发环境事件应急预案，形成应急联动机制	本项目风险物质单独存放，后期完善应急预案要求。	相符
	切实加强环境监管。健全园区环境管理机构，统筹考虑区内污染物排放与监管、区域环境综合整治、环境管理等事宜。严格监控工业区异味气体排放，定期开展园区及周边环境质量评价。建立有效的环境监测体系，落实园区日常环境监测计划	项目在环评取得批复后，应及时编制自行监测方案，定期开展监测工作	相符

与产业园区生态环境准入清单相符性分析，详见表 1-3。

**表 1-3 产业园区生态环境准入清单相符性**

类别	要求	本项目	相符性分析
产业	禁止引进与国家、地方现行产业政策相冲突的项目； 禁止引进列入《产业结构调整指	本项目不属于《产业结构调整指导目录》淘汰类的产业；本项目不属于高水耗、高物耗、高	相

	准入	<p>导目录》淘汰类的产业；禁止引进列入《外商投资产业指导目录》禁止类的产业；</p> <p>禁止引进生产工艺及设备落后、风险防范措施疏漏、抗风险能力差的项目；</p> <p>禁止引进高水耗、高物耗、高能耗，清洁生产达不到国内先进水平的项目。</p>	能耗项目。	符
		<p>产业园区位于太湖流域三级保护区，禁止下列行为：</p> <p>（一）新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目，城镇污水集中处理等环境基础设施项目和战略新兴产业除外；</p> <p>（二）销售、使用含磷洗涤用品；</p> <p>（三）向水体排放或者倾倒油类、酸液、碱液、剧毒废渣废液、含放射性废渣废液、含病原体污水、工业废渣以及其他废弃物；</p> <p>（四）在水体清洗装贮过油类或者有毒有害污染物的车辆、船舶和容器等；</p> <p>（五）使用农药等有毒物毒杀水生生物；</p> <p>（六）向水体直接排放人畜粪便、倾倒垃圾；</p> <p>（七）围湖造地；</p> <p>（八）违法开山采石，或者进行破坏林木、植被、水生生物的活动；</p> <p>（九）法律、法规禁止的其他行为。</p>	本项目不涉及。	
		<p>禁止建设生产和使用高 VOCs 含量的涂料、油墨、胶黏剂等项目，工业涂装、包装印刷、纺织、电子、木材加工等行业以及涂料、油墨等生产企业新（改、扩）建项目需满足低（无）VOCs 含量限值要求；</p> <p>禁止生产和使用列入重点监管危险化学品名录中具有爆炸特性化学品的项目；</p> <p>禁止引进与各片区主导产业不相关且污染物排放量大的项目。</p>	本项目不涉及。	
		<p>先进制造园区：禁止引进纯电镀项目，禁止引进农药中间体、农药原药（化学合成类）生产项目。</p> <p>银港工业小区：禁止引进带化学合成工序的材料制造；</p> <p>中小企业创业园：禁止引进纯电镀项目，纺织业禁止引进印染项目，禁止引进未列入江苏省太湖流域战略新兴产业目录且排放含氮磷工业废水的建设项目。</p>	本项目不涉及。	
	空	严格执行《江苏省太湖水污染防治条例》的分级保护要求,禁止引进	对照《江苏省生态空间管控区域规划》，距离项目最近的生	相符

间 布 局 约 束	不符合《条例》要求的项目； 严格落实《江苏省国家级生态保护红线规划》《江苏省生态空间管控区域规划》《省政府办公厅关于印发江苏省生态空间管控区域调整管理办法的通知》《省政府办公厅关于印发江苏省生态空间管控区域监督管理办法的通知》，生态保护红线原则上按禁止开发区域的要求进行管理，生态空间管控区内不得开展有损主导生态功能的开发建设活动，不得随意占用和调整。	态空间保护区域为七浦塘(太仓市)清水通道维护区，距离为800m。本项目不在江苏省生态空间管控区域范围内。	
	位于“三区三线”城镇开发边界外和基本农田范围内的地块禁止占用，不得开发建设。	本项目不涉及。	
	先进制造园区：先进制造园区南侧邻近规划居住用地区域建议执行以下要求： ①居住用地、太仓中专及商住混合用地周边100m范围内禁止引进排放恶臭、有毒有害、“三致”物质的建设项目； ②禁止引进危险物质及工艺系统危险性为高度危害及极高度危害级别的项目。 ③禁止在居民区、学校周边新建、改建、扩建可能造成土壤污染的建设项目。 先进制造园区、中小企业创业园区、玖龙智能制造产业园不得引进排放含氟化物废水的建设项目	本项目不涉及。	
污染物排放管控	二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、VOCS全面执行大气污染物特别排放限值。 严格新建项目总量前置审批，新建项目实行区域内现役源按相关要求等量或减量替代。	项目颗粒物、VOCs执行江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)中表1、2、3标准； 污染物排放满足区域总量控制及污染物削减计划要求，切实维护区域环境质量和生态功能。	相 符
环境 风 险 防 控	建立健全园区环境风险管控体系，加强环境风险防范；加快产业园区环境风险应急预案编制，定期组织演练，提高应急处置能力。	本项目风险物质单独存放，后期完善应急预案要求。	
	在规划实施过程中，对建设用地污染风险重点管控区内关闭搬迁、拟变更土地利用方式和土地使用权人的重点行业企业用地，由土地使用权人负责开展土壤环境状况调查评估。暂不开发利用或现阶段不具备治理与修复条件的污染地块，实施以防止污染扩散为目的的风险管控。	本项目不涉及。	
资 源 开 发 利	禁止新建燃用高污染燃料的项目和设施，区内各企业因工艺需要使用工业炉窑应使用天然气、电等清洁能源。	本项目不涉及。	相 符
	对拟入园项目设置废水排放指标门槛，对于废水产生量大、COD	本项目无生产废水排放。	

	用 管 控	排放强度高于生态工业园标准的项目应限制入区。控制入园企业的技术装备水平,加大对使用清洁能源和能源利用效率高的企业引进力度,通过技术交流与升级改造带动产业园区现有企业进一步提高能源利用效率。	
		禁采地下水。	本项目不涉及。

其他符合性分析	<p>1、太湖流域相符性分析</p> <p>①与《太湖流域管理条例》（国务院令 第 604 号）相符性分析</p> <p>第二十八条，排污单位排放水污染物，不得超过经核定的水污染物排放总量，并应当按照规定设置便于检查、采样的规范化排污口，悬挂标志牌；不得私设暗管或者采取其他规避监管的方式排放水污染物。</p> <p>禁止在太湖流域设置不符合国家产业政策和水环境综合治理要求的造纸、制革、酒精、淀粉、冶金、酿造、印染、电镀等排放水污染物的生产项目，现有的生产项目不能实现达标排放的，应当依法关闭。</p> <p>本项目不属于造纸、制革、酒精、淀粉、冶金、酿造、印染、电镀等行业，排放污染物不超过核定总量，项目生活污水达标接管市政污水排入太仓市城东污水处理厂，符合管理条例要求。</p> <p>②与《江苏省太湖水污染防治条例（2021 年修订版）》相符性分析</p> <p>第四十三条 太湖流域一、二、三级保护区禁止下列行为：</p> <p>（一）新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含氮、磷污染物的企业和项目；（二）销售、使用含磷洗涤剂；（三）向水体排放或者倾倒油类、酸液、碱液、剧毒废渣废液、含放射性废液含病原体污水、工业废渣以及其他废弃物；（四）在水体清洗装贮过油类或者有毒有害污染物的车辆、船舶和容器等；（五）使用农药等有毒物毒杀水生生物；（六）向水体直接排放人畜粪便、倾倒垃圾；（七）围湖造地；（八）违法开山采石，或者进行破坏林木、植被水生物的活动；（九）法律、法规禁止的其他行为。</p> <p>根据《省政府办公厅关于公布江苏省太湖流域三级保护区范围的通知》（苏政办发[2012]221 号），项目所在地属于太湖流域三级保护区，应当严格贯彻落实《太湖流域管理条例》（国务院令 第 604 号）和《江苏省太湖水污染防治条例》（2021 年修订）中相关规定和要求，本项目主要产品为汽车零部件，仅有生活污水经污水管网接管进入江城污水处理厂集中处理，生产废水经厂内污水站处理后全部回用不外排，不涉及以上禁止行为。</p> <p>2、与《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》相符性分析及《&lt;长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）&gt;江苏省实施细则》相符性分析</p> <p>对照《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》，本项目不属于负面清单中项目。</p>
---------	---

表 1-4 与《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》相符性分析

类别	内容	本项目	相符性
1	禁止建设不符合全国和省级港口布局规划以及港口总体规划的码头项目，禁止建设不符合《长江干线过江通道布局规划》的过长江通道项目。	本项目不属于码头项目和长江干线通道项目。	符合
2	禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。	本项目不在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内	符合
3	禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目。	本项目不在饮用水水源一级保护区、二级保护区的岸线和河段范围内。	符合
4	禁止在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目。禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。	本项目不在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内，不在国家湿地公园的岸线和河段范围内。	符合
5	禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。	本项目不在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区内，不在岸线保留区内，不在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段保护区、保留区内。	符合
6	禁止未经许可在长江干支流及湖泊新设、改设或扩大排污口。	本项目不在长江干支流及湖泊范围内。	符合
7	禁止在“一江一口两湖七河”和 332 个水生生物保护区开展生产性捕捞。	本项目不属于生产性捕捞项目。	符合
8	禁止在长江干支流、重要湖泊岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。	本项目不属于化工项目，不属于尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库项目。	符合
9	禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目	本项目从事生物药品制造，不属于高污染项目。	符合
10	禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。	本项目不属于化工项目。	符合
11	禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。	本项目不属于国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目，不属于高能耗高排放项目。	符合

**表 1-5 《<长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）>江苏省实施细则相符性分析》**

类别	管控条款	相符性分析
河段利用与岸线开发	禁止建设不符合国家港口布局规划和《江苏省沿江沿海港口布局规划（2015-2030 年）》、《江苏省内河港口布局规划（2017-2035 年）》以及我省有关港口总体规划的码头项目，禁止建设未纳入《长江干线过江通道布局规划》的过长江干线通道项目。	本项目不属于码头项目，不属于过长江通道项目，符合要求。
	严格执行《中华人民共和国自然保护区条例》，禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。严格执行《风景名胜区条例》《江苏省风景名胜区管理条例》，禁止在国家级和省级风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。	本项目所在地为工业用地，不属于自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内，符合要求。
	严格执行《中华人民共和国水污染防治法》《江苏省人民代表大会常务委员会关于加强饮用水源地保护的決定》、《江苏省水污染防治条例》，禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目；禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目；禁止在饮用水水源准保护区的岸线和河段范围内新建、扩建对水体污染严重的投资建设项目，改建项目应当消减排污量。	本项目不在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内，不在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内，不在饮用水水源准保护区的岸线和河段范围内，符合要求。
	严格执行《水产种质资源保护区管理暂行办法》，禁止在国家级和省级水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目。严格执行《中华人民共和国湿地保护法》《江苏省湿地保护条例》，禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。	本项目不在国家级和省级水产种质资源保护区的岸线和河段范围内，不在国家湿地公园的岸线和河段范围内，符合要求。
	禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。长江干支流基础设施项目应按照《长江岸线保护和开发利用总体规划》和生态环境保护、岸线保护等要求，按规定开展项目前期论证并办理相关手续。禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。	本项目不在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内，不在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内，符合要求。
	禁止未经许可在长江干支流及湖泊新设、改设或扩大排污口。	本项目不涉及在长江干支流及湖泊新设、改设或扩大排污口内容。
	禁止长江干流、长江口、34 个列入《率先全面禁捕的长江流域水生生物保护区名录》的水生生物保护区以及省规定的其它禁渔水域开	本项目不涉及生产性捕捞内容。
区域活		

	动	展生产性捕捞。	
		禁止在距离长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。	本项目不在长江干支流1公里范围内，符合要求。
		禁止在长江干流岸线三公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。	本项目不属于尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库项目，符合要求。
		禁止在太湖流域一、二、三级保护区内开展《江苏省太湖水污染防治条例》禁止的投资建设活动。	本项目不属于《江苏省太湖水污染防治条例》禁止的投资项目，符合要求。
		禁止在沿江地区新建、扩建未纳入国家和省布局规划的燃煤发电项目。	本项目不属于燃煤发电项目，符合要求。
		禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。	本项目不属于钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目，符合要求。
		禁止在取消化工定位的园区（集中区）内新建化工项目。	本项目不属于化工项目，符合要求。
		禁止在化工企业周边建设不符合安全距离规定的劳动密集型的非化工项目和其他人员密集的公共设施项目。	本项目不属于劳动密集型的非化工项目和其他人员密集的公共设施项目，符合要求。
	产业发展	禁止新建、扩建不符合国家和省产业政策的尿素、磷铵、电石、烧碱、聚氯乙烯、纯碱等行业新增产能项目。	本项目不属于尿素、磷铵、电石、烧碱、聚氯乙烯、纯碱项目，符合要求。
		禁止新建、改建、扩建高毒、高残留以及对环境影响大的农药原药（化学合成类）项目，禁止新建、扩建不符合国家和省产业政策的农药、医药和染料中间体化工项目。	本项目不属于农药原药（化学合成类）、农药、医药和染料中间体化工项目，符合要求。
		禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目，禁止新建独立焦化项目。	本项目不属于国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目，符合要求。
		禁止新建、扩建国家《产业结构调整指导目录》、《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录》明确的限制类、淘汰类、禁止类项目，法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目，以及明令淘汰的安全生产落后工艺及装备项目。	本项目不属于产业结构调整指导目录《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录》明确的限制类、淘汰类、禁止类项目，法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目，不使用明令淘汰的安全生产落后工艺及装备，符合要求。
		禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。	本项目不属于国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目，符合要求。
	<p>本项目位于苏州市太仓市浮桥镇申江路8号，属于太仓港经济技术开发区-先进制造园区，所属行业为汽车零配件制造业，不属于污染严重的项目，不属于《江苏省太湖水污染防治条例》禁止投资建设活动，不属于产能过剩行业项目，不属于《产业结构调整指导目录（2024年本）》、《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录》明确的限制类、淘汰类、禁止类项目，法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目，以及明令淘汰的安全生产落后工艺及装备项目。项目能够符合《中华人民共和国长江保护法》、《江苏</p>		

省长江水污染防治条例》、《<长江经济带发展负面清单指南>江苏省实施细则（试行）》相关要求。

### 3、“三线一单”相符性分析

#### (1) 区域生态保护红线

本项目位于苏州市太仓市浮桥镇申江路8号，根据《江苏省国家级生态保护红线规划》、《江苏省生态空间管控区域规划》、《太仓市2021年度生态空间管控区域优化调整方案》的规定，距离本项目最近的国家级生态保护红线为长江太仓浪港饮用水水源保护区，距离为4500m（NE）。距离本项目最近的生态空间管控区域为七浦塘（太仓市）清水通道维护区，距离为800m（S）。项目不在江苏省国家级生态保护红线、江苏省生态空间管控区域范围内，因此符合生态保护红线相关规定。

**表 1-6 江苏省重点区域（流域）生态环境分区管控要求相符性一览表**

管控类别	重点管控要求	本项目情况	相符性
空间布局约束（长江流域）	...加强生态空间保护，禁止在国家确定的生态保护红线和永久基本农田范围内，投资建设除国家重大战略资源勘查项目、生态保护修复和地质灾害治理项目、重大基础设施项目、军事国防项目以及农民基本生产生活等必要的民生项目以外的项目...	项目不在国家确定的生态保护红线和永久基本农田范围内	相符
空间布局约束（太湖流域）	...在太湖流域一、二、三级保护区，禁止新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目，城镇污水集中处理等环境基础设施项目和《江苏省太湖水污染防治条例》第四十六条规定的情形除外...	项目符合《江苏省太湖水污染防治条例》第四十六条规定的情形	相符

由表可见，本项目建设不占用生态保护红线及生态管控区域，不会导致辖区内生态空间管控区域生态服务功能下降。因此本项目的建设符合《江苏省生态空间管控区域规划》。

#### (2) 环境质量底线

根据苏州市太仓生态环境局公开发布的《2023年太仓市环境状况公报》中的结论，2023年太仓市环境空气有效监测天数为365天，优良天数为305天，优良率为83.6%，细颗粒物（PM<sub>2.5</sub>）年均浓度为26μg/m<sup>3</sup>，项目所在区域O<sub>3</sub>超标，因此判定为环境空气质量不达标区。根据《苏州市空气质量改善达标规划（2019~2024年）》，空气质量达标期限与分阶段目标如下：力争到2024年，苏州市PM<sub>2.5</sub>浓度达到35μg/cm<sup>3</sup>左右，O<sub>3</sub>浓度达到拐点，除O<sub>3</sub>以外的主要大气污染物浓度达到国家二级标准要求，空气质量优良天数比率达到80%。苏州市环境质量在2024年实现全面达标。因此预计区域大气环境质量状况可以得到进一步改善，能够达标。

通过采取如下措施：①调整能源结构，控制煤炭消费总量（控制煤炭消费总量和强度、深入推进燃煤锅炉整治、提升清洁能源占比、强化高污染燃料使用监管）；②调整产业结构，减少污染物排放（严格准入条件、加大产业布局调整力度、加大淘汰力度）；③推进工业领域全行业、全要素达标排放（进一步控制 SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub> 和烟粉尘排放，强化 VOCs 污染专项治理）；④加强交通行业大气污染防治（深化机动车污染防治、开展船舶和港口大气污染防治、优化调整货物运输结构、加强油品供应和质量保障、加强非道路移动机械污染防治）；⑤严格控制扬尘污染（强化施工扬尘管控、加强道路扬尘控制，推进堆场、码头扬尘控制，强化裸地治理、实施降尘考核）；⑥加强服务业和生活污染防治（全面开展汽修行业 VOCs 治理，推进建筑装饰、道路施工 VOCs 综合治理，加强餐饮油烟排放控制）；⑦推进农业污染防治（加强秸秆综合利用、控制农业源氨排放）；⑧加强重污染天气应对等，提升大气污染精细化防控能力。届时，太仓市大气环境质量状况可以得到持续改善。

项目纳污水体为长江（太仓段），能够达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中IV类标准要求；项目所在区域声环境能够达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）中3类标准。项目产生的废气、废水、噪声、固废均得到合理处置。

2023年太仓市共有区域环境噪声点位112个，昼间平均等效声级为54.6分贝，评价等级为二级“较好”；夜间平均等效声级为46.1分贝，评价等级为三级“一般”。道路交通噪声点位共41个，昼间平均等效声级为63.9分贝，评价等级为一级“好”；夜间平均等效声级为56.7分贝，评价等级为一级“好”。功能区噪声点位共8个，1~4类功能区昼、夜间等效声级均达到相应标准。项目所在区域声环境达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）中3类标准。

项目产生的污染物对周边环境影响较小，不会降低项目所在地的环境功能质量，符合环境质量底线要求。

### （3）资源利用上线

项目区域环保基础设施较为完善，项目生产中主要为用电和用水，由市政供电、给水管网接入，项目资源消耗量相对区域资源利用总量较少，项目采取了如下节能减排措施：①优先选用低能耗设备；②项目三废治理采取处理效率和技术可靠性高的处理工艺，减少污染物的排放。上述措施尽可能降

低项目能耗与物耗,项目建设不会达到资源利用上线,与资源利用上线相符。

(4) 生态环境准入清单

生态环境准入清单对照下表内容进行分析,项目能够符合生态环境准入要求。

**表 1-7 生态环境准入清单一览表**

类别	准入条件	本项目情况	相符性
产业政策	《产业结构调整指导目录(2024年本)》	项目属于《产业结构调整指导目录(2024年本)》(允许类的项目)	符合准入要求
	《市场准入负面清单(2022年版)》	项目不属于禁止准入类和许可准入类事项,不在市场准入相关的禁止性规定范围内	符合准入要求
	《江苏省限制用地项目目录(2013年本)》和《江苏省禁止用地项目目录(2013年本)》	项目不属于限制用地项目和禁止用地项目	符合准入要求
	《苏州市产业发展导向目录(2007年)》	项目属于允许类项目	符合准入要求

4、与苏州市“三线一单”生态环境分区管控实施方案相符性

对照《苏州市“三线一单”生态环境分区管控实施方案》(苏环办字[2020]313号)文件,本项目位于苏州市太仓市浮桥镇申江路8号,属于苏州市重点保护单元-产业园区-省级以上产业园区-太仓港经济技术开发区(太仓港先进制造业园区)。

**表 1-8 与苏州市重点保护单元生态环境准入清单**

区域	管控类别	管控要求	本项目情况	相符性
省级以上产业园区	空间布局约束	禁止引进列入《产业结构调整指导目录》《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录》《江苏省工业和信息产业结构调整、限制、淘汰目录及能耗限额》淘汰类的产业;禁止引进列入《外商投资产业指导目录》禁止类的产业	项目不属于国家及地方产业政策中淘汰类项目	相符
		禁止引进不符合园区产业准入要求的项目	项目符合先进制造园区生态环境准入清单相关要求	相符
		严格执行《江苏省太湖水污染防治条例》的分级保护要求,禁止引进不符合《条例》要求的项目	项目符合《江苏省太湖水污染防治条例》相关要求	相符
		严格执行《阳澄湖水源水质保护条例》相关管控要求	项目不涉及	相符
		严格执行《中华人民共和国长江保护法》	项目符合《中华人民共和国长江保护法》相关要求	相符
		禁止引进列入上级生态环境负面清单的项目	项目不在上级生态环境负面清单范围内	相符

	污染物排放管控	园区内企业污染物排放应满足相关国家、地方污染物排放标准要求	项目排放的污染物能够满足相关国家、地方污染物排放标准要求	相符
		园区污染物排放总量按照园区总体规划及规划环评中提出的空间布局和产业准入要求,禁止引入不符合园区产业定位的项目	项目符合园区产业定位	相符
		严格实施污染物总量控制制度,根据区域环境质量改善目标,采取有效措施减少主要污染物排放总量,确保区域环境质量持续改善	项目采取有效措施减少污染物排放,排污总量能够在区域内进行平衡,满足区域环境质量持续改善目标	相符
	环境风险防控	涉及环境风险源的企业应严格按照国家标准和规范编制事故应急预案,并与区域环境风险应急预案实现联动,配备应急救援人员和必要的应急救援器材、设备,并定期开展事故应急演练	项目及时编制突发环境事件应急预案,纳入区域环境风险应急体系中,及时成立应急小组和储备应急物资,定期开展突发环境事件应急演练	相符
资源开发效率要求	禁止销售使用燃料为“Ⅲ类”(严格),具体包括:1、煤炭及其制品(包括原煤、散煤、煤矸石、煤泥、煤粉、水煤浆、型煤、焦炭、兰炭等);2、石油焦、油页岩、原油、重油、渣油、煤焦油;3、非专用锅炉或未配置高效除尘设施的专用锅炉燃用的生物质成型燃料;4、国家规定的其它高污染燃料	项目不使用和销售“Ⅲ类”(严格)燃料	相符	

5、与《苏州市“十四五”生态保护规划》《太仓市“十四五”生态保护规划》相符性

根据《苏州市“十四五”生态保护规划》《太仓市“十四五”生态保护规划》相关要求:严格落实“三线一单”生态环境分区管控要求,将“三线一单”作为政策制定、环境准入、园区管理、执法监管的重要依据;严格落实能源消费“双控”任务。推进煤炭清洁高效利用和能源综合利用;以持续改善大气环境质量为导向,突出抓好重点时段细颗粒物(PM<sub>2.5</sub>)和臭氧(O<sub>3</sub>)协同控制;优化饮用水水源地和应急水源地的布局以及周边产业设置;纳入排污许可重点管理的企业事业单位和土壤污染重点监管单位,应做好拆除活动土壤污染防治;严格生态保护红线和生态空间管控区域保护,实施严格管理,确保具有重要生态功能的区域、重要生态系统以及主要物种得到有效保护;按照预防为主,预防与应急相结合的原则,常态化推进环境风险企业安全隐患排查;推进固废污染源头减量和资源化利用;推进在联网排查范围内的排污单位安装和使用在线监测监控设备;依法实施排污许可证管理,推动排污许可与环境执法、环境监测、总量控制、排污权交易等环境管理制度有效衔接。

本项目符合三线一单要求,使用电能等清洁能源,运营期产生的颗粒物、VOCs 经收集处理后达标排放,处理效率可达 90%,项目所在区域不涉及饮用水源保护区,不属于土壤重点监管单位,不占用生态红线,项目建成后产生的危废均委托有资质单位处理,依法申请排污许可证,履行排污许可制度,落实自行监测计划。

综上,本项目符合《苏州市“十四五”生态保护规划》《太仓市“十四五”生态保护规划》相关要求。

6、与《空气质量持续改善行动计划》(国发[2023]24 号)相符性

表 1-9 与《空气质量持续改善行动计划》(国发[2023]24 号)相符性

指南要求	项目情况	相符性
<p>(四) 坚决遏制高耗能、高排放、低水平项目盲目上马。新改扩建项目严格落实国家产业规划、产业政策、生态环境分区管控方案、规划环评、项目环评、节能审查、产能置换、重点污染物总量控制、污染物排放区域削减、碳排放达峰目标等相关要求,原则上采用清洁运输方式。涉及产能置换的项目,被置换产能及其配套设施关停后,新建项目方可投产。</p> <p>严禁新增钢铁产能。推行钢铁、焦化、烧结一体化布局,大幅减少独立焦化、烧结、球团和热轧企业及工序,淘汰落后煤炭洗选产能;有序引导高炉—转炉长流程炼钢转型为电炉短流程炼钢。</p>	<p>本项目行业类别为[C3670]汽车零部件及配件制造,符合国家和地方产业政策;本项目不涉及钢铁产能。</p>	相符
<p>(七) 优化含 VOCs 原辅材料和产品结构。严格控制生产和使用高 VOCs 含量涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等建设项,提高低(无) VOCs 含量产品比重。实施源头替代工程,加大工业涂装、包装印刷和电子行业低(无) VOCs 含量原辅材料替代力度。室外构筑物防护和城市道路交通标志推广使用低(无) VOCs 含量涂料。在生产、销售、进口、使用等环节严格执行 VOCs 含量限值标准。</p>	<p>本项目不涉及。</p>	相符
<p>(九) 大力发展新能源和清洁能源。到 2025 年,非化石能源消费比重达 20%左右,电能占中断能源消费比重达 30%左右。持续增加天然气生产供应,新增天然气优先保障居民生活和清洁取暖需求。</p>	<p>本项目使用电能。</p>	相符
<p>(十) 严格合理控制煤炭消费总量。在保障能源安全供应的前提下,重点区域继续实施煤炭消费总量控制。到 2025 年,京津冀及周边地区、长三角地区煤炭消费量较 2020 年分别下降 10%和 5%左右,汾渭平原煤炭消费量实现负增长,重点削减非电力用煤。重点区域新改扩建用煤项目,依法实行煤炭等量或减量替代,替代方案不完善的不予审批;不得将使用石油焦、焦炭、兰炭等高污染燃料作为煤炭减量替代措施。完善重点区域煤炭消费减量替代管理办法,煤矸石、原料用煤不纳入煤炭消费总量考核。原则上不再新增自备燃煤机组,支持自备燃煤机组实施清洁能源替代。对支撑电力稳定供应、电网安全运行、清洁能源大规模并网消纳的煤电项目及其用煤量应予以合理保障。</p>	<p>本项目不涉及煤炭燃料使用,不设置燃煤机组</p>	相符
<p>(十一) 积极开展燃煤锅炉关停整合。各地要将燃煤供热锅炉替代项目纳入城镇供热规划。县</p>	<p>本项目不设置燃煤锅炉。</p>	相符

	<p>级及以上城市建成区原则上不再新建 35 蒸吨/小时及以下燃煤锅炉，重点区域原则上不再新建除集中供暖外的燃煤锅炉。加快热力管网建设，依托电厂、大型企业开展远距离供热示范，淘汰管网覆盖范围内的燃煤锅炉和散煤。</p>		
	<p>(十二) 实施工业炉窑清洁能源替代。 有序推进以电代煤，积极稳妥推进以气代煤。重点区域不再新增燃料类煤气发生炉，新改扩建加热炉、热处理炉、干燥炉、熔化炉原则上采用清洁低碳能源；安全稳妥推进使用高污染燃料的工业炉窑改用工业余热、电能、天然气等；燃料类煤气发生炉实行清洁能源替代，或因地制宜采取园区（集群）集中供气、分散使用方式，逐步淘汰固定床间歇式煤气发生炉。</p>	<p>本项目不设置燃煤工业炉窑。</p>	<p>相符</p>

由上表可知，本项目符合《空气质量持续改善行动计划》（国发[2023]24号）中相关要求。

### 6、其他政策相符性分析

**表 1-10 环保政策相符性一览表**

文件名称	相关内容	本项目情况
<p>《挥发性有机物（VOCs）污染防治技术政策》</p>	<p>...对于含低浓度 VOCs 的废气，有回收价值时可采用吸附技术、吸收技术对有机溶剂回收后达标排放；不宜回收时，可采用吸附浓缩燃烧技术、生物技术、吸收技术、等离子体技术或紫外光高级氧化技术等净化后达标排放...</p> <p>...恶臭气体污染源可采用生物技术、等离子体技术、吸附技术、吸收技术、紫外光高级氧化技术或组合技术等进行净化。净化后的恶臭气体除满足达标排放的要求外，还应采取高空排放等措施，避免产生扰民问题...</p> <p>...对于不能再生的过滤材料、吸附剂及催化剂等净化材料，应按照国家固体废物管理的相关规定处理处置...</p>	<p>项目产生的 VOCs，不具备回收价值，通过加强车间通风无组织排放</p>
<p>《江苏省重点行业挥发性有机污染物控制指南》</p>	<p>...所有产生有机废气污染的企业，应优先采用环保型原辅料、生产工艺和装备，对相应生产单元或设施进行密闭，从源头控制 VOCs 的产生，减少废气污染物排放...</p> <p>...对于 1000ppm 以下的低浓度 VOCs 废气，有回收价值时宜采用吸附技术回收处理，无回收价值时优先采用吸附浓缩—高温燃烧、微生物处理、填料塔吸收等技术净化处理后达标排放...</p> <p>...含恶臭类的气体可采用微生物净化技术、低温等离子技术、吸附或吸收技术、热力焚烧技术等净化后达标排放，同时不对周边敏感保护目标产生影响...</p>	<p>项目产生的 VOCs，不具备回收价值，通过加强车间通风无组织排放</p>
<p>《江苏省挥发性有机物污染防治管理办法》</p>	<p>...产生挥发性有机物废气的生产经营活动应当在密闭空间或者密闭设备中进行。生产场所、生产设备应当按照环境保护和安全生产等要</p>	<p>项目产生的 VOCs，不具备回收价值，通过加强车间通风无组织排放</p>

		求设计、安装和有效运行挥发性有机物回收或者净化设施；固体废物、废水、废气处理系统产生的废气应当收集和处理；含有挥发性有机物的物料应当密闭储存、运输、装卸，禁止敞口和露天放置。无法在密闭空间进行的生产经营活动应当采取有效措施，减少挥发性有机物排放量...	
	《挥发性有机物无组织排放控制标准》GB (37822-2019)	规定了 VOCs 物料储存无组织排放控制要求、VOCs 物料转移和输送无组织排放控制要求、工艺过程 VOCs 无组织排放控制要求、设备与管线组件 VOCs 泄漏控制要求、敞开液面 VOCs 无组织排放控制要求，以及 VOCs 无组织排放废气收集处理系统要求、厂区内及周边污染监控要求。	本项目不涉及
	《江苏省挥发性有机物清洁原料替代工作方案》的通知（苏大气办[2021]2号）	禁止建设生产和使用高 VOCs 含量的涂料、油墨、胶黏剂等项目。2021 年起，工业涂装、包装印刷、纺织、电子、木材加工等行业以及涂料、油墨等生产企业新（改、扩）建项目需满足低（无）VOCs 含量限值要求。加大市场上流通的涂料、胶黏剂、清洗剂等产品质量抽检，确保符合 VOCs 限值要求。	本项目不涉及
<p>综上所述，项目能够符合太湖流域相关规定要求，能够符合长江流域相关规定要去，能够符合“三线一单”相关要求，能够满足环保方面的有关政策要求，符合环境准入条件。</p>			

## 二、建设项目工程分析

建设内容

### 1、项目由来：

太仓范斯特机械科技有限公司成立于 2023 年 02 月，位于苏州市太仓市浮桥镇申江路 8 号。经营范围：一般项目：电机及其控制系统研发；汽车零部件及配件制造；汽车零配件批发；机械零件、零部件加工；机械零件、零部件销售；五金产品制造；五金产品批发；五金产品研发；金属切削加工服务；有色金属压延加工；有色金属铸造；金属材料销售；高性能有色金属及合金材料销售；有色金属合金销售；电机制造；发电机及发电机组制造；微特电机及组件制造；模具制造；模具销售；磁性材料销售；货物进出口；技术进出口；进出口代理；新能源汽车电附件销售；新材料技术研发；信息技术咨询服务（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）。

2023 年 7 月，太仓范斯特机械科技有限公司投资 3.5 亿元租赁苏州新宝山供应链管理有限公司位于浮桥镇申江路 8 号空置厂房进行建设，建设“太仓范斯特机械科技有限公司新建新能源汽车电机铁芯加工项目”，该项目建设完成后年产 750 万套新能源电机铁芯。该项目已于 2023 年 7 月获得苏州市生态环境局批复（苏环建[2023]85 第 143 号），并已于 2023 年 11 月进行自主验收，现有产能为 450 万套新能源电机铁芯，剩余 300 万套新能源电机铁芯产能不进行建设及生产。

现为企业更好发展，该公司经研究决定，拟投资 5000 万元在现有厂房内进行扩建，建设“太仓范斯特机械科技有限公司扩建年产 36 万台新能源汽车电机铁芯项目”，该项目已通过江苏省投资项目备案证（太港管备[2023]208 号），扩建完成后全厂年产新能源电机铁芯 486 万套。

### 2、项目规模

表 2-1 本项目主要产品及产量

序号	工程名称（车间、生产装置或生产线）	产品名称及规格	年总设计能力/件		年运行时数
			扩建前	扩建后	
1	新能源电机铁芯	(Φ120~Φ230)* (50~150)	450 万套	450 万套	5600h
2	新能源电机铁芯	直径 180	0	36 万套	5600h

项目建成后，原辅料材料用量见下表：

表 2-2 本项目原辅材料一览表

序号	名称	年耗量			单位	规格	最大存储量
		扩建前	扩建后	变化量			
1	木箱	5000	5000	0	t	--	--
2	循环包装箱	5500	5500	0	t	--	--
3	泡棉	400000	400000	0	t	--	--
4	防锈带	90000	90000	0	t	--	--

5	钢卷	200000	300000	+100000	t	--	--
6	隔板	400000	400000	0	t	纸质、PVC 塑料	--
7	冲压油	150	205	+55	t	200L/桶、液 体	2t
8	防锈油	3	8	+5	t	0.2 吨/桶、 液体	0.4t
9	润滑油	1	4	+3	t	0.2 吨/桶、 液体	0.4t
10	DY-K 全能水	1	1	0	t	20kg/桶、液 体	0.2t
11	水溶性磨削液	0.6	0.6	0	t	0.2 吨/桶、 液体	0.4t
12	模具	22	22	0	套	非标定制， 配套冲床	--
13	芯轴	0	360000	+360000	个	--	--
14	热套环	0	360000	+360000	个	--	--
15	铝锭	0	586.8	+586.8	t	--	--
16	冲压铁芯	0	360000	+360000	个	--	--
17	脱模剂	0	2	+2	t	25kg/桶	0.05t
18	氮气	0	200	+200	L	40L/瓶	80L
19	压铸模具	0	2	+2	个	压铸配套模 具，600*53 5*715	--

表 2-3 本项目主要原辅料理化性质

名称	理化特性	燃烧 爆炸 性	毒性 毒理
冲压油	冲压油是由硫化猪油为主剂，加入精致的油性剂、防锈剂等各种添加剂调配而成的金属加工油，特别适用于冲孔、冲压、攻螺纹、攻槽等高强度操作。同时它亦非常适用于塑性成型加工中。有良好的润滑性和极压性，且对模具具有良好的保护性能。闪点高，气味淡；黏度极低，冷却性良好；不含氯、硫、硅，对人体和环境无害	高温 可燃	无毒
防锈油	防锈油是一款外观呈红褐色具有防锈功能的油溶剂。由油性缓蚀剂、基础油和辅助添加剂等组成。外观：本品为淡棕色；液体比重：大于 0.8；气味：微有轻微气味；pH 值：大于 7.0	高温 可燃	无毒
润滑油	外观为淡黄色粘稠液体，闪点 120-340℃，自燃点 300-350℃，相对密度（水=1）0.85，沸点-252.8℃，溶于苯、乙醇、丙酮等多数有机溶剂。主要为基础油及添加剂两部分组成，基础油为矿物油，由石油提炼而成，含量 85%-90%；添加剂主要为抗氧抗腐蚀剂、防锈剂、钝化剂等，含量 10%-15%左右。	高温 可燃	无毒
脱模剂	乳白色液体，容易稀释，使用方便，当模具温度高时仍然非常稳定。相对密度（水=1）0.8~0.9。脱模剂的主要功能是防止模具和工件之间粘连，使得工件能够轻松地 从模具上脱落。	高温 可燃	无毒

项目建成后，购置的生产设备情况见下表：

表 2-4 本项目生产设备一览表

序号	设备名称	型号	数量（台/套）			备注
			扩建前	扩建后	变化量	
1	冲床	AIDA、YAMADA、	22	14	-8	一期设

		Nidec、JDM				备
2	自动焊接线	非标自动化定制	3	7	+4	
3	激光器	IPG、通快	13	20	+7	
4	空压机	G 160VSD-10	1	1	0	
5	定子自动线	非标自动化定制	3	3	0	
6	转子自动线	非标自动化定制	3	5	+2	
7	冷却水塔	LRCM-HS	1	0	-1	
8	送料机控制系统	VAMCO	22	12	-10	
9	伺服送料机	VAMCO	22	12	-10	
10	激光裁焊机	LSW-500	12	8	-4	
11	三坐标	ZESS、海克斯康	3	3	0	
12	影像仪	ZESS、海克斯康	2	2	0	
13	叉车	3吨、5吨	4	5	+1	
14	电动托盘车	T20AP-20	4	4	0	
15	超声波清洗机	SAY-1336ST	1	0	-1	
16	钻床	Z5150B	1	1	0	
17	平面磨床	KGS-84WM1	2	2	0	
18	大型磨床	KGS-800S	1	2	+1	
19	喷油装置	PS1000-8WF	22	13	-9	
20	伺服切废料切刀	NCSCH-600	2	2	0	
21	液压站	TC-220401	12	12	0	
22	冷水机	同飞	10	10	0	
23	烟雾净化器	汇乐	5	5	0	
24	线切割	TZ-202305	1	1	0	
25	隔音房	非标定制	8	8	0	
26	冲床废料线	非标定制	12	12	0	
27	翻模机	非标定制	2	2	0	
28	薄壁测厚仪	非标定制	1	1	0	
29	电动升降平台	非标定制	9	9	0	
30	空调系统	Hisanse	3	3	0	
31	模具控制柜	VAMCO	7	7	0	
32	拉力测试仪	非标定制	1	1	0	
33	560T压铸机	铝台	0	2	+2	二期设备
34	单工位电炉	定制	0	1	+1	
35	双工位电炉	定制	0	1	+1	
36	加热烘箱	定制	0	1	+1	
37	冷却塔	非标定制	0	1	+1	
38	压铸自动线-线圈加热设备	非标定制	0	1	+1	
39	压铸自动线-冷却机	非标定制	0	1	+1	
40	压铸自动线-30吨压机	非标定制	0	1	+1	
41	压铸自动线-15吨压机	非标定制	0	1	+1	
42	压铸自动线-打标机	非标定制	0	1	+1	
43	压铸自动线-车床	非标定制	0	3	+3	
44	压铸自动线-断条检测机	非标定制	0	1	+1	
45	压铸自动线-动平衡机	非标定制	0	2	+2	
46	压铸自动线-去毛刺机	非标定制	0	1	+1	

项目主要公辅工程情况见下表：

表 2-5 本项目公用及辅助工程一览表

分类	名称	组成及内容		
		扩建前	扩建后	全厂情况

主体工程	生产车间	租赁太仓市浮桥镇申江路8号工业厂房36569.78m <sup>2</sup> ,年产新能源电机铁芯450万套	在现有车间内进行扩建,新增新能源电机铁芯36万套	租赁太仓市浮桥镇申江路8号工业厂房36569.78m <sup>2</sup> ,全厂年产新能源电机铁芯486万套	
公用工程	给水	厂区内供水管网供给7590.6t/a,员工生活用水7560t/a,湿磨补充用水0.6t/a,清,洗补充用水30t/a。	新增员工生活用水3750t/a	厂区内供水管网供给11340.6t/a,员工生活用水11310t/a,湿磨补充用水0.6t/a,清,洗补充用水30t/a。	
	供电	当地电网供电	当地电网供电	当地电网供电	
	排水系统	项目生活污水排放量6048t/a,纳入市政污水管网,接入江城污水处理厂处理后排入长江(太仓段)	项目生活污水排放量3360t/a,纳入市政污水管网,接入江城污水处理厂处理后排入长江(太仓段)	全厂生活污水排放量9408t/a,纳入市政污水管网,接入江城污水处理厂处理后排入长江(太仓段)	
环保工程	废气处理	焊接废气通过设备自带集尘装置收集后经设备自带烟雾净化器处理后,通过15m高排气筒P1有组织排放	焊接废气通过设备自带集尘装置收集后经设备自带烟雾净化器处理后,通过15m高排气筒P1有组织排放;熔融成型废气通过集气罩收集后通过袋式除尘设备处理后通过15m高P2排气筒有组织排放;脱模剂挥发废气通过加强车间通风无组织排放	焊接废气通过设备自带集尘装置收集后经设备自带烟雾净化器处理后,通过15m高排气筒P1有组织排放;熔融成型废气通过集气罩收集后通过袋式除尘设备处理后通过15m高P2排气筒有组织排放;脱模剂挥发废气通过加强车间通风无组织排放	
	废水处理	雨污分流,生活污水纳入市政污水管网,排入江城污水处理厂	雨污分流,生活污水纳入市政污水管网,排入江城污水处理厂	雨污分流,生活污水纳入市政污水管网,排入江城污水处理厂	
	降噪措施	高噪声设备加设减震底座、减震垫,建筑隔声,总体消声量为25dB(A)	高噪声设备加设减震底座、减震垫,建筑隔声,总体消声量为25dB(A)	高噪声设备加设减震底座、减震垫,建筑隔声,总体消声量为25dB(A)	
	固废治理	一般固废	一般固废暂存区20m <sup>2</sup>	依托现有	一般固废暂存区20m <sup>2</sup>
		危废	危废暂存区30m <sup>2</sup>	依托现有	危废暂存区30m <sup>2</sup>
	危化品仓库	无	无	无	

### 3、劳动定员及工作制度

职工人数：项目现有劳动定员270人，本项目新增劳动定员150人，全厂劳动定员420人；

工作制度：2班制，每班10小时，年工作280天，年运营5600小时；

### 4、厂区平面布置

本项目位于江苏省太仓市浮桥镇申江路8号。本项目所在厂区北侧为艾克森（苏州）传热技术有限公司；南侧为太仓市革新锻造有限公司；西侧为五矿邯钢（苏州）钢材加工有限

公司；东侧为申江路，隔路为江苏敦邦钢结构工程有限公司。建设项目周边情况见附图 2。

### 5、水平衡

本项目建成后，用水和排水情况如下：

生活污水：本项目新增劳动定员 150 人，根据《江苏省林牧渔业、工业、服务业和生活用水定额（2019 年修订）》，生活用水定额按照每人每天 100L 计，年工作 280 天，用水量为 4200t/a，排污系数按 0.8 计，则生活污水产生量为 3360t/a，生活污水经厂区化粪池处理后接管至江城污水处理厂统一处理，达标尾水排入长江（太仓段）。污水中主要污染物及产生浓度为 COD 400mg/L、SS 200mg/L、氨氮 25mg/L、总磷 5mg/L、总氮 60mg/L，则污染物产生量分别为 COD1.344t/a、SS0.672t/a、氨氮 0.084t/a、总磷 0.0168t/a、总氮 0.2016t/a。

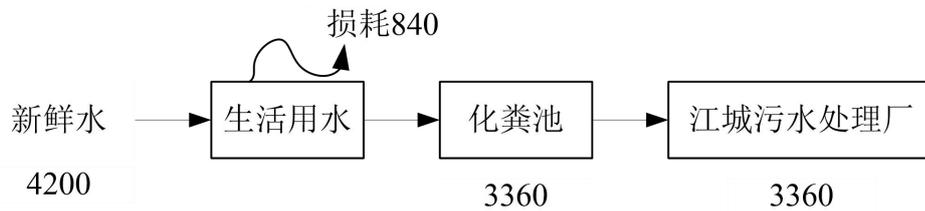


图 2-1 本项目水平衡图 t/a

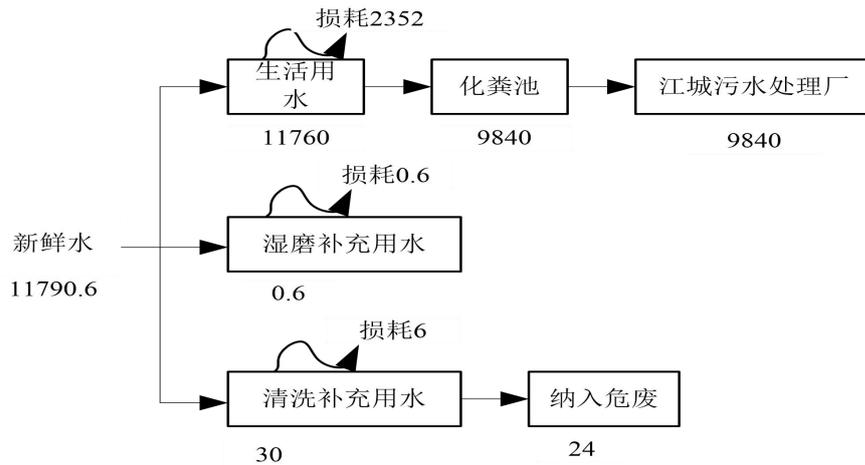


图 2-2 全厂水平衡图 t/a

1、工艺流程

本项目为扩建项目。生产工艺流程如下。

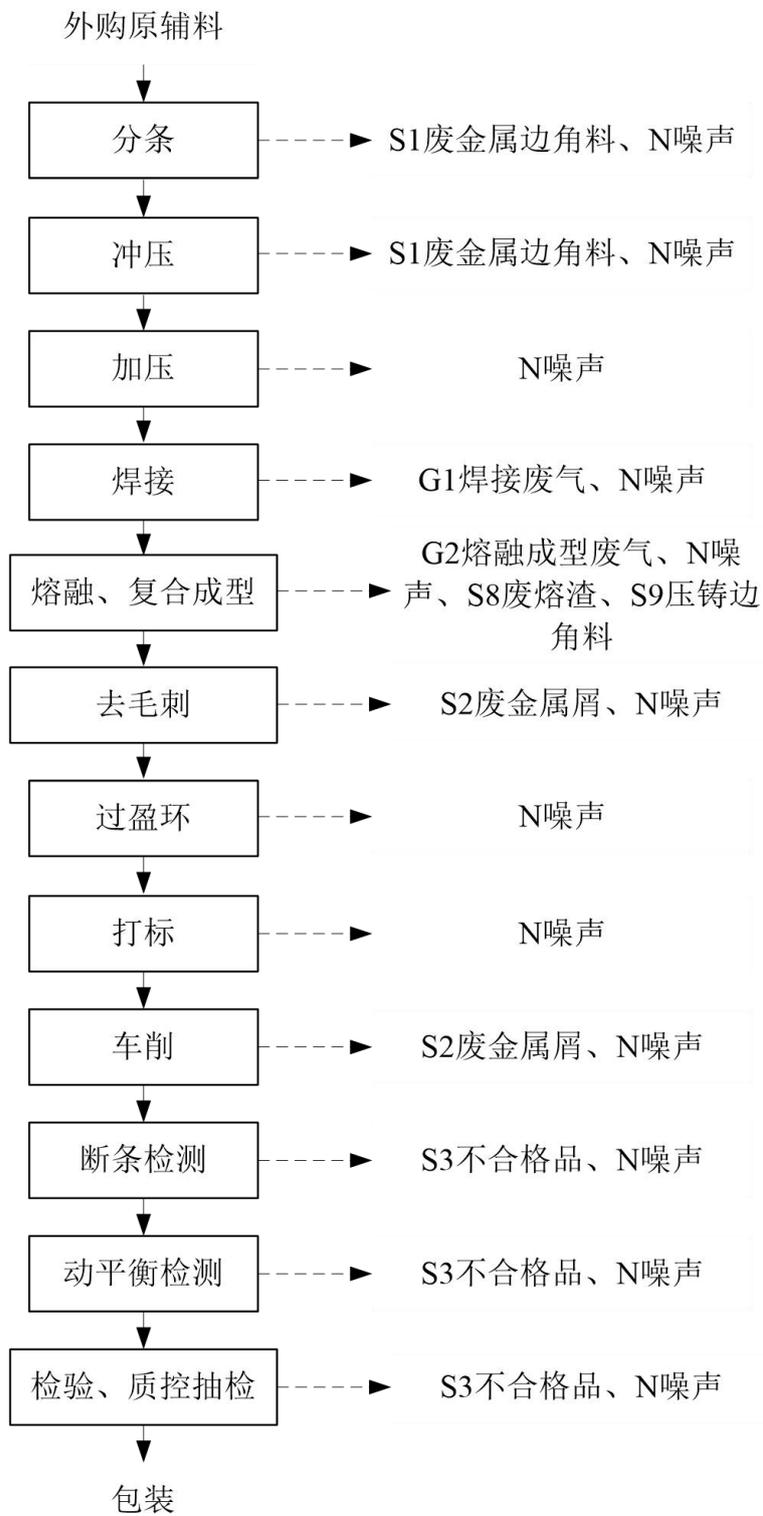


图 2-2 新能源电机铁芯生产工艺流程图

新能源电机铁芯工艺流程简介：

**分条：**将原材料硅钢片钢卷（料厚 0.2-0.5mm）涨紧固定，利用分条机按产品要求（宽度范围 200-500mm）进行裁切、分条，并按不同规格进行卷收，暂存备用。该工序运行过程中产生 S1 废金属边角料、N 噪声。

**冲压：**将分条后的硅钢片卷料通过送料机的配套矫平系统进行整平，根据产品的最终形态选择不同模具，并由送料机送入模具内部，在此过程中，冲床配套的喷油机将在硅钢片表面喷淋冲压油（冲压油在常温条件下，不易分解逸散），防止钢硅片在高压下碎裂破损，硅钢片进入模具后在高速冲床 35T-400T 压力下成型。该工序运行过程中产生 S1 废金属边角料、N 噪声。

**加压：**将冲压后的硅钢片进行叠片，叠片后的定子、转子片放入工装固定，使用伺服压机对转子、定子叠片施加 1T-20T 的压力，转子、定子扣点在压力下变形扣紧，在压力作用下，转子、定子片间的缝隙减小进一步堆叠粘合，形成半成品转子、半成品定子。该工序运行过程中产生 N 噪声。

**焊接：**使用激光焊工艺将加压后的半成品焊接成整体，焊接功率 500-800W，焊接时间 1-5S。该工序运行过程中产生 N 噪声、G1 焊接废气。

**去毛刺：**使用去毛刺机对成型的转子、定子铁芯去除毛刺，该工序产生 S2 废金属屑、N 噪声。

**打标：**使用激光刻码机在转子、定子表面打二维码进行产品标识。该工序运行过程中产生 N 噪声、S1 废金属屑。

**车削：**将打标后的转子毛胚放入车床固定的工装夹具内进行外圆和两端铝环进行车削加工，该工序产生 N 噪声、S1 废金属屑。

**断条检测：**将车削完成的转子放到断条设备上，通过传感器探头，励磁和接收分开，减小相互的干扰，可以自动判断铸铝转子的断条、细条等缺陷。该工序产生 S3 不合格品、N 噪声。

**动平衡检测：**将车削加工和做完断条检测的转子放到平衡机上进行打孔去重的方式使转子在转动时候的平衡量符合要求。该工序产生 S2 废金属屑、S3 不合格品、N 噪声。

**检验、质控抽检：**将经过动平衡检测过后的定子、转子进行质控抽检，检验是否符合客户要求，该工序产生 S3 不合格品、N 噪声。

**包装：**转子、定子铁芯流入喷油机内部，在转子铁芯表面喷洒防锈油（喷防锈油在常温环境下，防锈油未分解逸散），喷油压力 0.4-0.8Mpa。喷油后，把转子、定子铁芯和干燥剂放入包装箱内部的吸塑盘，最后在包装袋内充入氮气或抽真空密封。

其他：

（1）本项目生产过程中使用润滑油对设备进行保养，产生 S4 废润滑油，润滑油等使用完毕产生 S5 废包装桶，委托有资质单位处理；项目设备维护过程中产生 S6 废含油抹布，委托有资质单位处理。

（2）项目废气处理产生 S7 截留粉尘。

（3）本项目员工日常生活产生 W1 生活污水和 S10 生活垃圾。

## 2、产排污环节

根据工艺流程及描述，项目产污环节见下表。

**表 2-6 项目产污环节一览表**

污染源	产污工序	主要污染物	直接去向	
废气	G1	焊接	颗粒物	通过设备自带收集设备收集后通过自带烟雾净化器处理后通过 15m 高 P2 排气筒有组织排放，未收集的废气通过加强车间通风无组织排放
	G2	熔融成型	颗粒物	通过集气罩收集后经袋式除尘设备处理后通过 15m 高 P2 排气筒有组织排放，未收集的废气通过加强车间通风无组织排放
	G3	脱模剂挥发废气	VOCs	通过加强车间通风无组织排放
废水	W1	员工生活	COD、SS、TP、NH <sub>3</sub> -N	接管至江城污水处理厂处理后排放，直排污水管网
噪声	N	设备运转等噪声	噪声	周围声环境
固废	S1	分条、冲压	废金属边角料	委托专业单位处理
	S2	去毛刺、车削	废金属屑	委托专业单位处理
	S3	检验	不合格品	委托专业单位处理
	S4	设备维护保养	废润滑油	委托有资质单位处理
	S5	原材料使用完毕	废包装桶	委托有资质单位处理
	S6	设备维护	废含油抹布	委托有资质单位处理
	S7	废气处理	截留粉尘	委托专业单位处理
	S8	熔融成型	废熔渣	委托有资质单位处理
	S9	熔融成型	压铸边角料	委托专业单位处理
	S10	职工生活	果皮、纸屑	垃圾桶

本章节依据太仓范斯特机械科技有限公司 2023 年 7 月《太仓范斯特机械科技有限公司新建新能源汽车电机铁芯加工项目》等相关资料、结合对现有厂区的实地踏勘、现场调查情况，对企业现有项目进行回顾性评价。

位于苏州市太仓市浮桥镇申江路 8 号，租赁已建厂房建筑面积 36569.78 平方米，已申请排污登记（登记编号：91320585MAC2TJ6G001X）。

1、现有项目生产概况

太仓范斯特机械科技有限公司位于苏州市太仓市浮桥镇申江路 8 号，从事汽车零部件的生产。

表 2-7 现有环保手续履行情况一览表

序号	项目名称	环评批复情况	建设内容	环保手续履行情况
1	《太仓范斯特机械科技有限公司新建新能源汽车电机铁芯加工项目环境影响报告表》	2023 年 7 月获得苏州市生态环境局审批，苏环建[2023]85 第 143 号	苏州市太仓市浮桥镇申江路 8 号，租赁已建厂房建筑面积 36569.78 平方米，建设完成后年产新能源汽车电机铁芯 750 万套	2023 年 11 月进行自主验收，年产 450 万套新能源汽车电机铁芯，放弃剩余 300 万新能源汽车电机铁芯产能

2、现有项目基本情况

表 2-8 现有项目基本情况一览表

序号	分类	内容	
1	建设地点	苏州市太仓市浮桥镇申江路 8 号	
2	生产内容及规模	项目总占地面积 36569.78m <sup>2</sup> 。生产规模为年产新能源汽车电机铁芯 450 万套	
3	主要设备（台/套数）	冲床	22
		自动焊接线	3
		激光器	13
		空压机	1
		定子自动线	3
		转子自动线	3
		空调冰机	0
		冷却水塔	1
		送料机控制系统	22
		伺服送料机	22
		激光裁焊机	12
		三坐标	3
		影像仪	2
		叉车	4
		电动托盘车	4
		超声波清洗机	1
		钻床	1
平面磨床	2		
大型磨床	1		
喷油装置	22		
伺服切废料切刀	2		

与项目有关的环境污染问题

		液压站	12
		冷水机	10
		烟雾净化器	5
		线切割	1
		隔音房	8
		冲床废料线	12
		翻模机	2
		薄壁测厚仪	1
		电动升降平台	9
		空调系统	3
		模具控制柜	7
		拉力测试仪	1
4	主要原辅料	木箱	5000t
		循环包装箱	5500t
		泡棉	400000t
		防锈带	90000t
		钢卷	200000t
		隔板	400000t
		冲压油	150t
		防锈油	3t
		润滑油	1t
		DY-K 全能水	1t
		水溶性磨削液	0.6t
		模具	22 套
5	劳动定员及工作制度	劳动定员 270 人，年工作 250 天，实行 24 小时三班工作制。	

### 3、现有生产工艺

#### 1) 铁芯

外购钢卷（开卷外包）

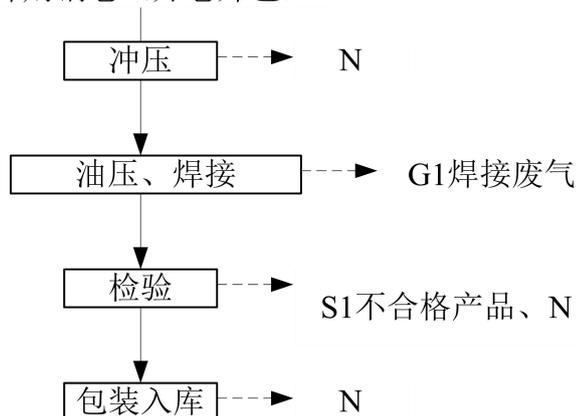


图 2-3 铁芯生产工艺流程图

铁芯（定子、转子）工艺流程简介：

**冲压：**项目外购钢卷开卷工序外包不在本项目进行，不对本项目产生污染。将开卷后的钢材直接放入装配有模具的冲压机进行冲压，根据产品工艺需求部分冲压成定子或转子半成

品。该工序产生 N 噪声。

**油压、焊接：**将定子或转子半成品经自动激光焊接或油压工序组成定子成品，其中根据客户产品不同需求，使用不同组合工艺。该工序产生 G1 焊接废气、N 噪声。

**检验出货：**通过三坐标、影像仪等检验设备，对成品定子、转子进行检验，保证其外观、尺寸等物理参数合格。该工序产生 S1 不合格品、N 噪声。

**包装入库：**检验完成后通过喷油装置对定子、转子成品喷防锈油（喷防锈油在常温环境下，防锈油未分解逸散），喷防锈油后进行包装入库。该工序产生 N 噪声。

## 2) 修模

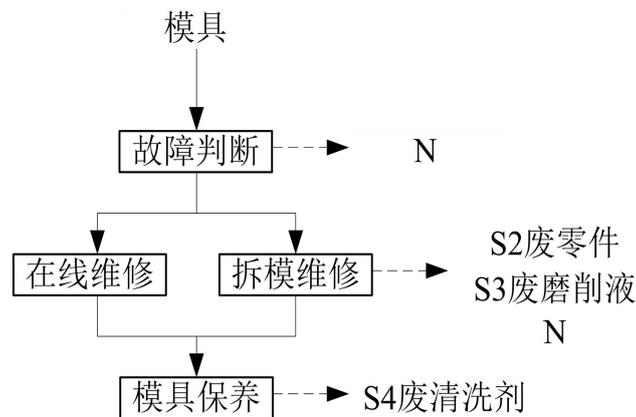


图 2-4 修模生产工艺流程图

修模工艺流程简介：

**故障判断：**根据专业人员进行故障报告，确定拆模或在线维修。

**维修：**

①**在线维修：**更换零配件，产生 S2 废零件。

②**拆模维修：**使用行车进行拆卸，并运至模修车间，根据其故障原因使用磨床、钻床、线切割等进行维修，维修过程中使用磨削液进行冷却。该工序产生 S3 废磨削液、N 噪声。

**模具保养：**使用超声波清洗机，添加 DY-K 全能水清除油污后进行保养，保养完成后使用退磁机进行退磁，该工序产生 S4 废清洗剂、N 噪声。

## 4、现有项目污染物产生、处理及排放情况

### (1) 大气污染物

#### ①有组织废气

现有项目有组织废气包括：焊接废气。

激光焊接产生的焊接废气经设备自带收集设备及自带烟雾净化器收集处理后通过 15m 高排气筒 DA001 有组织排放。

根据验收监测报告，现有项目 DA001 排气筒颗粒物排放浓度满足《大气污染物综合排放

标准》（DB32/4041-2021）表 1 相关标准。

监测数据详见验收监测报告。

### ②无组织废气

现有项目无组织废气主要来自激光焊接工序未捕集到的颗粒物，无组织废气通过加强车间通风无组织排放。根据验收监测资料（见附件），厂界颗粒物浓度满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 相关标准，对区域大气环境影响很小，因此该处理方式可为可行技术。

### （2）水污染物

现有项目废水污染物及其产生源强如下：

①生活污水：现有项目劳动定员 270 人，用水量按每人每天 0.1m<sup>3</sup> 计算，年工作 280 天，用水量为 7560t/a，排污系数按 0.8 计，则生活污水产生量 6048t/a，生活污水经厂区化粪池处理后接管至江城污水处理厂统一处理，达标尾水排入长江（太仓段）。

②现有项目平面磨床、大型磨床工作方式为添加新鲜水与水溶性磨削液混合后湿磨，根据建设方提供资料，现有项目湿磨补充用水 0.6t/a。

③现有项目清洗工序使用清洗剂 DY-K 全能水，需 1:5 配水后使用，现有项目 DY-K 全能水使用量为 1t/a，故现有项目需要 30t/a 新鲜水。清洗过程中，新鲜水部分损耗（损耗部分约为 20%），剩余部分随清洗剂纳入危废。水平衡见下图。

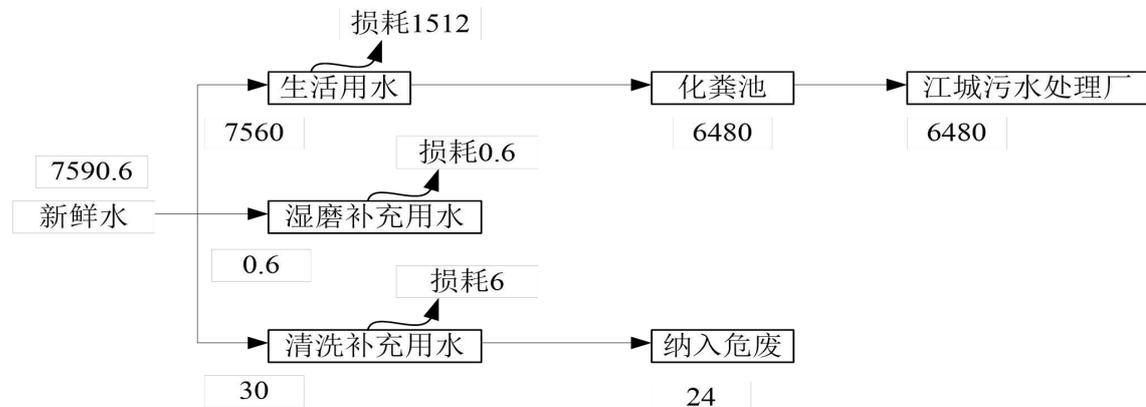


图 2-5 现有项目水平衡图（单位：t/a）

### （3）噪声

现有项目噪声源来源于冲床、焊接设备等设备运行噪声，企业通过合理布局、减振、墙壁隔声、距离衰减等综合措施减少对周围声环境的影响。验收监测结果及年度例行监测数据表明：该公司东、南、西、北厂界昼、夜间噪声监测值均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准的限值要求，对周围环境影响较小。

### （4）固废

根据工程分析，现有项目在运营期产生的固体废物主要是不合格产品、废零件、截留粉尘收集后由常州同正再生资源股份有限公司回收处理，废磨削液、废清洗剂、废包装桶、废润滑油、废活性炭、废含油抹布收集后委托张家港市华瑞危险废物处理中心有限公司进行处理。生活垃圾收集由苏州康华城市垃圾清运有限公司定期清运。

建设单位根据固废含有成份，做到各类固废综合利用、处理处置，不外排，对周围环境无影响。

#### 5、现有项目主要环境问题

企业现有项目已履行了环评和环保竣工验收手续，目前各类环保设施运行正常，各项污染物达标排放，符合当地环保部门的管理要求，到目前为止，未发生过环境污染事故。

### 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	1、大气环境					
	(1) 空气环境质量					
	1) 达标区判定					
	<p>根据苏州市太仓生态环境局公开发布的《2023年太仓市环境状况公报》中的结论，2023年太仓市环境空气质量有效监测天数为365天，优良天数为305天，优良率为83.6%，细颗粒物（PM<sub>2.5</sub>）年均浓度为26μg/m<sup>3</sup>。《2023年太仓市环境状况公报》中除细颗粒物（PM<sub>2.5</sub>）外，其他评价因子未公布具体监测数据，因此本次评价其他评价因子引用《2023年度苏州市环境状况公报》中监测数据，各主要污染物浓度值见下表。</p>					
	<p><b>表 3-1 区域空气质量现状评价表 单位：mg/m<sup>3</sup></b></p>					
	污染物	年评价指标	标准值	现状浓度	占标率%	达标情况
	SO <sub>2</sub>	年平均质量浓度	0.06	0.008	13.3	达标
	NO <sub>2</sub>	年平均质量浓度	0.04	0.028	70	达标
	PM <sub>10</sub>	年平均质量浓度	0.07	0.052	74.3	达标
	PM <sub>2.5</sub>	年平均质量浓度	0.035	0.030	85.7	达标
CO	24小时平均第95百分位数	4	1.0	25	达标	
O <sub>3</sub>	日最大8小时滑动平均值的第90百分位数	0.16	0.172	107.5	超标	
<p>项目所在区域O<sub>3</sub>超标，因此判定为环境空气质量不达标区。根据《苏州市空气质量改善达标规划（2019~2024年）》，空气质量达标期限与分阶段目标如下：到2020年，SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>、VOCs排放总量均比2015年下降20%以上；确保PM<sub>2.5</sub>浓度比2015年下降25%以上，力争达到39μg/cm<sup>3</sup>；确保空气质量优良天数比率达到75%；确保重度及以上污染天数比率比2015年下降25%以上；确保全面实现“十三五”约束性目标。力争到2024年，苏州市PM<sub>2.5</sub>浓度达到35μg/cm<sup>3</sup>左右，O<sub>3</sub>浓度达到拐点，除O<sub>3</sub>以外的主要大气污染物浓度达到国家二级标准要求，空气质量优良天数比率达到80%。苏州市环境空气质量在2024年实现全面达标。因此预计区域大气环境质量状况可以得到进一步改善，能够达标。</p>						
2) 环境空气质量达标计划						
<p>根据大气环境质量整治计划，通过进一步控制氮氧化物的排放量，控制扬尘污染，机动车尾气污染防治，加强工业废气治理等措施，预计区域大气环境质量状况可以得到进一步改善能够达标。</p>						

3) 其他污染物环境质量现状

本项目非甲烷总烃质量现状引用苏州恒度生物有限公司于 2022 年 10 月 10 日-16 日对于“非甲烷总烃”的历史监测数据（监测报告编号：Y22100052298 I）。该监测点距离本项目 4.1km，在本项目 5 千米范围内。详细监测数据如下：

表 3-2 引用点位大气环境质量现状监测表 单位，mg/m<sup>3</sup>

监测点位	污染物	平均时间	浓度限值 μg/m <sup>3</sup>	监测浓度范围 mg/m <sup>3</sup>	最大浓度占标率%	超标率%	达标情况
G1 六尺社区	非甲烷总烃	时均	2000	0.39-0.53	26.5	0	达标

2、水环境质量

根据《2023 年太仓市环境质量状况公报》，2023 年太仓三水厂饮用水水源地水质达到了相应标准，达标率 100%。2023 年太仓市共有国省考断面 12 个，浏河（右岸）、仪桥、荡茜河桥、新泾闸、鹿鸣泾桥、滨江大道桥、新塘河闸、浪港闸、钱泾闸 9 个断面平均水质达到 II 类水标准；浏河闸、振东波口、新丰桥镇 3 个断面平均水质达到 III 类水标准。2023 年太仓市国省考断面水质优 III 比例为 100%。水质达标率 100%。

本项目纳污水体为长江太仓段。引用《苏州尊尔光电科技有限公司新建年产 300 吨柔性基板材料项目》中江苏裕和检测技术有限公司于 2022 年 5 月 23 日~25 日的对江城污水处理厂的排口上游 500m、下游 1000m 的监测数据（编号：（2022）裕和（综）字第（455）），监测结果详见下表。

表 3-3 水环境现状监测数据 单位：pH 无量纲，其他 mg/L

监测断面	监测断面	项目	pH 值	COD	SS	氨氮	TP
长江（太仓段）	江城污水处理厂排口上游 500m	最大值	7.3	19	10	0.679	0.19
		最小值	7.2	14	6	0.639	0.16
		最大污染指数	0.15	0.95	-	0.679	0.95
		超标率	0	0	0	0	0
	江城污水处理厂排口下游 1000m	最大值	7.3	19	9	0.625	0.2
		最小值	7.2	10	8	0.605	0.14
		最大污染指数	0.15	0.95	-	0.625	1
		超标率	0	0	0	0	0
《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中 III 类标准			6-9	20	-	1.0	0.2

由上表可知，监测结果表明，各项水质指标均能够达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III 类水质标准。

3、声环境

根据《2023 年太仓市环境质量状况公报》，2023 年太仓市共有区域环境噪声点位

	<p>112 个，昼间平均等效声级为 54.6 分贝，等级划分为二级“较好”；夜间平均等效声级为 46.1 分贝，评价等级为三级“一般”。道路交通噪声点位共 41 个，昼间平均等效声级为 63.9 分贝，评价等级为一级“好”；夜间平均等效声级为 56.7 分贝，评价等级为一级“好”。功能区噪声点位共 8 个，1~4 类功能区昼、夜间等效声级均达到相应标准。</p> <p>4、生态环境</p> <p>项目位于太仓港经济技术开发区-先进制造园区范围内，项目用地范围内不含生态保护目标。</p> <p>5、电磁辐射</p> <p>项目不涉及电磁辐射现状监测与评价。</p> <p>6、地下水和土壤环境</p> <p>项目主体工程位于室内，厂区内地面均已硬化，不存在地下水、土壤环境污染途径，不需要开展地下水和土壤环境质量现状调查。</p>
--	--

环 境 保 护 目 标	<p>1、大气环境</p> <p>项目厂界位于苏州市太仓市浮桥镇申江路8号，根据现场勘查，项目周边500m范围内无大气环境保护目标。</p> <p>2、声环境</p> <p>项目厂界外50米范围内无声环境保护目标。</p> <p>3、地下水环境</p> <p>项目厂界外500米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。</p> <p>4、生态环境</p> <p>项目在产业园区内进行建设，不新增用地，项目建设地范围内无生态环境保护目标。</p>
----------------------------	--

1、废气排放标准

本项目激光焊接工序产生的颗粒物和脱模剂挥发产生的有机废气（以非甲烷总烃表征）执行江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中表 1、2、3 标准；熔融工序产生颗粒物执行《铸造工业大气污染物排放标准》（GB397261-2021）中表 1 标准。根据“从严执行”标准，本项目激光焊接和熔融工序产生的颗粒物和脱模剂挥发产生的有机废气（以非甲烷总烃表征）执行江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中表 1、2、3 标准，标准详见表 3-5。

**表 3-4 大气污染物排放标准**

污染物名称	最高允许排放浓度 (mg/m³)	最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放监控浓度	
		排气筒高度 (m)	排放速率	监控点	浓度 (mg/m³)
颗粒物	20	15	1.0	厂界监控点	0.5
污染物名称	特别排放限制	限制含义		无组织排放监控位置	
非甲烷总烃	6	监控点处 1h 平均浓度值		在厂房外设置监控点	
	20	监控点处任意一次浓度值			

2、水污染物排放标准

本项目生活污水经过市政管网进入太仓江城城市污水处理有限公司处理后排入长江（太仓段）；目前太仓江城城市污水处理有限公司排放接管执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）及《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)，污水经处理后从城市污水处理厂排入外环境时执行《关于高质量推进城乡生活污水治理三年行动计划的实施意见》的通知（苏委办发[2018]77 号）中苏州特别排放标准和《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB32 4440-2022）表 1C 标准）。标准具体见表 3-5。

**表 3-5 废水接管标准 单位 mg/L**

标准	序号	污染物名称	浓度限值	标准来源
接管标准	1	pH	6~9	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）
	2	COD	500	
	3	SS	400	
	4	氨氮	45	
	5	总氮	70	
	6	总磷	3	
排放标准	7	COD	30	《关于高质量推进城乡生活污水治理三年行动计划的实施意见》的通知（苏委办发[2018]77 号）中苏州特别排放标准
	8	氨氮	1.5 (3) *	
	9	总氮	10	
	10	总磷	0.3	
	11	pH	6~9	《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB32 4440-2022）表 1C 标准
	12	SS	10	

注：括号外数值为水温> 12C 时的控制指标，括号内数值为水温≤12C 时的控制指标。

3、噪声排放标准

营运期噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类功能区标

准，详见下表。

**表 3-6 噪声排放标准 单位：dB(A)**

厂界外声环境功能区类别	昼间	夜间	采用标准
3	65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)

4、其他标准

本项目固体废物主要为一般工业固废、危险废物、生活垃圾。固体废物执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《江苏省固体废物污染环境防治条例》。一般固废贮存管理参照《一般工业固体废物贮存与填埋污染控制标准》(GB18599-2020)要求。危险废物管理执行《危险废物收集、贮存、运输技术规范》(HJ2025-2012)、《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)要求。

本项目投产后污染物排放总量见表 3-7。

**表 3-7 本项目污染物排放总量表 (单位 t/a)**

类别	污染物名称		现有项目排放量	扩建项目产生量	扩建项目削减量	以新带老削减量	扩建项目排放量	排放增减量	扩建项目排入外环境量	全厂排入外环境量
	废气	有组织	颗粒物	0.14	0.85771	0.77194	0	0.08577	+0.08577	0.08577
无组织		VOCs	0	0.002	0	0	0.002	+0.002	0.002	0.002
		颗粒物	0.15556	0.09530	0	0	0.09530	+0.09530	0.09530	0.25086
废水	生活污水	水量	6048	3360	0	0	3360	+3360	3360	9408
		COD	0.18144	1.344	0.2688	1.0752	1.0752	+1.0752	0.1008	0.28224
		SS	0.06048	0.672	0.1344	0.5376	0.5376	+0.5376	0.0336	0.09408
		NH <sub>3</sub> -N	0.009072	0.084	0	0.084	0.084	+0.084	0.00504	0.014112
		总磷	0.001814	0.0168	0	0.0168	0.0168	+0.0168	0.001008	0.002822
		总氮	0.048384	0.2016	0	0.2016	0.2016	+0.2016	0.02688	0.075264
固废	生活垃圾		126	42	42	0	0	0	0	0
	一般固废		26.5	44.2	44.2	0	0	0	0	0
	危险废物		134.14	11.5	11.5	0	0	0	0	0

注：[1]为太仓市江城污水处理厂接管考核量；[2]为参照太仓市江城污水处理厂出水指标，作为本项目最终外排量。

本项目废气排放量在太仓港经济技术开发区范围内平衡。

本项目废水接管考核量为：本项目生活污水水量为 3360m<sup>3</sup>/a，化学需氧量 1.0752t/a、悬浮物 0.5376t/a、氨氮 0.084t/a、总磷 0.0168t/a、总氮 0.2016t/a，纳入太仓江城污水处理厂现有总量范围内平衡。

项目固废排放量为零，无需申请总量。

总量控制指标

## 四、主要环境影响和保护措施

施 工 期 环 境 保 护 措 施	<p>1、废气</p> <p>(1) 建筑材料在装卸、运输等过程中会有粉尘。</p> <p>(2) 建筑材料在堆放期间由于风吹等原因引起的扬尘。</p> <p>(3) 涂装过程产生少量涂装废气。</p> <p>2、废水</p> <p>项目废水主要为装修废水和装修人员的生活污水。</p> <p>3、噪声</p> <p>装修期间噪声主要为电锯锯木料、钻孔、打眼、敲墙等产生的噪声。</p> <p>4、固体废物</p> <p>(1) 装修过程产生的废弃装修材料。</p> <p>(2) 装修人员的生活垃圾。</p>
运 营 期 环 境 影 响 和 保 护 措 施	<p>1、废气</p> <p>建设项目产生废气主要有 G1 焊接废气、G2 熔融成型废气和 G3 脱模剂挥发废气。</p> <p>(1) 废气源强</p> <p><b>G1 焊接废气</b></p> <p>本项目焊接方式为激光焊接，激光焊接将激光聚焦到焊件，焦点处功率密度为 104~106W/cm<sup>2</sup>，激光能转化为热能，局部熔化焊接。本项目激光焊接产生颗粒物，其污染源强主要参考《污染源源强核算技术指南 汽车制造》中-表 1 汽车制造主要污染源废气污染物源强核算方法选取次序表-有组织废气（正常工况）-焊接-激光焊接设施-颗粒物-新（改、扩）建工程污染源-类比法，本项目参照《苏州范斯特机械科技有限公司年产 8 万吨微特电机铁芯生产线技术改造项目》中焊接系数为原料的 0.01%。故本项目，以使用量的万分之一计，项目需焊接的钢材占原辅料的 5%，本项目使用钢卷为 100000t/a，即需焊接的产品约为 5000t/a，焊接废气（颗粒物）产生量为 0.5t/a，经设备自带收集设备及自带烟雾净化器收集处理后通过 15m 高排气筒 P1 有组织排放（收集效率 90%，处理效率 90%），未收集废气通过加强车间通风无组织排放。</p> <p><b>G2 熔融成型废气</b></p> <p>项目铝合金、锌合金在熔融过程中会产生少量烟尘（金属颗粒物），参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（2021 年版）中的《机械行业系数手册》“铝合金、锌合金熔融工段”颗粒物产污系数为 0.525kg/t，项目熔融用合金用量约为 586.8t/a，则颗粒物的产生</p>

量为  $586.8 \times 0.525 / 1000 = 0.30807 \text{t/a}$ 。

本项目压铸（成型）废气参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（2021年版）中的《机械行业系数手册》“金属液等、脱模剂造型/浇注工段”颗粒物产污系数  $0.247 \text{kg/t}$ ，本项目压铸用合金用量共为  $586.8 \text{t/a}$ ，则颗粒物的产生量为  $586.8 \times 0.247 / 1000 = 0.14494 \text{t/a}$ 。

即熔融成型产生颗粒物  $0.45301 \text{t/a}$ ，经集气罩收集后经袋式除尘设备处理后，通过  $15 \text{m}$  高 P2 排气筒有组织排放。

### G3 脱模剂挥发废气

根据脱模剂供货商提供的 MSDS 及 VOCs 检测报告，本项目使用脱模剂的挥发性有机化合物含量未检出，根据《环境空气质量监测规范（试行）》：若样品浓度低于检测方法检出限时，则该监测数据应标明未检出，并以 1/2 最低检出限报出，同时用该数值参加统计计算。故本项目按照其检出限值的一半进行计算，其方法检出限  $2 \text{g/L}$ ，即本项目脱模剂的挥发性有机化合物含量取值为  $1 \text{g/L}$ ，本项目脱模剂用量为  $2 \text{t/a}$ ，其密度为  $1 \text{g/cm}^3$ ，则非甲烷总烃产生量为  $(2 \times 1 \times 1000 \times 1) / 1000000 = 0.02 \text{t/a}$ 。根据《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中“对于重点地区，收集的废气中 NMHC 初始排放速率  $\geq 2 \text{kg/h}$  时，应配备 VOCs 处理设施，处理效率不应低于 80%”本项目脱模剂挥发废气中非甲烷总烃的产生量为  $0.02 \text{t/a}$ ，产生速率为  $0.00357 \text{kg/h}$ ，低于  $2 \text{kg/h}$  的要求，由于废气产生量极小，且较难收集，因此项目脱模剂产生的 VOCs 在车间内通过加强车间通风无组织排放。

### （2）达标分析

本项目有组织及无组织废气源强见下表：

**表 4-1 本项目正常工况废气大气污染物产生及排放情况**

产生情况					治理情况			排放情况					
								有组织排放				无组织排放	
污染源	污染物	工作时间 h/a	产生量 t/a	速率 kg/h	治理措施	收集效率 %	处理效率 %	排气量 m <sup>3</sup> /h	排放量 t/a	排放速率 kg/h	浓度 mg/m <sup>3</sup>	排放量 t/a	排放速率 kg/h
焊接废气	颗粒物	5600	0.5	0.0893	设备自带的集尘装置+烟	90	90	6000	0.045	0.008	1.3393	0.05	0.0089

					雾 净 化 器 处 理								
熔 融 成 型 废 气	颗 粒 物	560 0	0.4530 1	0.080 9	集 气 罩 收 集 + 袋 式 除 尘	90	90	600 0	0.0407 7	0.007 3	1.213 4	0.0453 0	0.008 1
脱 模 剂 挥 发 废 气	非 甲 烷 总 烃	560 0	0.02	0.003 6	/	/	/	/	/	/	/	0.02	0.003 6

由上表可知，本项目产生颗粒物、非甲烷总烃可符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）的排放限值要求。

### （3）治理设施

#### 布袋除尘装置

布袋除尘器是利用棉、毛、人造纤维等编织物作为滤袋起过滤作用，对颗粒物进行捕集而达到除尘效果的。其主要工作原理是：含尘气流从下部进入圆筒形滤袋，在通过滤料的孔隙时，粉尘被捕集于滤料上，透过滤料的清洁气体由排出口排出。沉积在滤料上的粉尘，可在机械振动的作用下从滤料表面脱落，落入灰斗中。按不同粒径的粉尘在流体中运动的不同物理学特征，颗粒物通过惯性碰撞、截留、扩散、静电、筛滤等作用被捕集。此外，粉尘因截留、惯性碰撞、静电和扩散等作用，逐渐在滤袋表面形成粉尘层，常称为粉层初层。初层形成后，它成为袋式除尘器的主要过滤层，提高了除尘效率。本项目颗粒物经布袋过滤后灰尘积附在滤袋的内表面上，洁净的空气则穿过滤袋，汇集到排气筒排入大气环境。

本项目采用的布袋为覆膜 PTFE 型，适用温度 $\leq 350^{\circ}\text{C}$ 。项目铝合金熔融工序温度为  $750^{\circ}\text{C}$ ，烟气带走的热量约占炉子热负荷的 60-70%左右，则熔融废气产生温度  $450-525^{\circ}\text{C}$ 。通过集气罩和烟气管道的热量损耗，可将进入布袋除尘设施烟气温度控制在  $250^{\circ}\text{C}$  以下，不会对设备正常运行造成损害。参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（2021 年版）中的《机械行业系数手册》，本项目选取 90% 的去除效率进行核算。根据《排污许可证申请与核发技术规范 金属铸造工业》（HJ 1115-2020），“袋式除尘器”为“熔炼（化）工序”去除

颗粒物的可行技术。

(4) 监测要求

按照相关环保规定要求，排放废气的环境保护图形标志牌应设在排气筒附近地面醒目处。根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）和《排污单位自行监测技术指南 金属铸造工业》（HJ1251-2022），同时参考《排污许可证申请与核发技术规范》，拟定的监测计划如下：

表 4-2 废气污染源常规监测方案

监测内容	监测点位	监测因子	监测频次
有组织废气	排气筒	颗粒物	一年一次
无组织废气	厂界	颗粒物、非甲烷总烃	半年一次

(5) 小结

综上所述，本项目生产过程中产生的非甲烷总烃和颗粒物经本项目废气处理措施处理后，符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）相关标准。

2、废水

(1) 废水污染源强

本项目建成后，用水和排水情况如下：

生活污水：本项目新增劳动定员 150 人，根据《江苏省林牧渔业、工业、服务业和生活用水定额（2019 年修订）》，生活用水定额按照每人每天 100L 计，年工作 280 天，用水量为 4200t/a，排污系数按 0.8 计，则生活污水产生量为 3360t/a，生活污水经厂区化粪池处理后接管至江城污水处理厂统一处理，达标尾水排入长江（太仓段）。污水中主要污染物及产生浓度为 COD 400mg/L、SS 200mg/L、氨氮 25mg/L、总磷 5mg/L，则污染物产生量分别为 COD1.344t/a、SS0.672t/a、氨氮 0.084t/a、总磷 0.0168t/a。

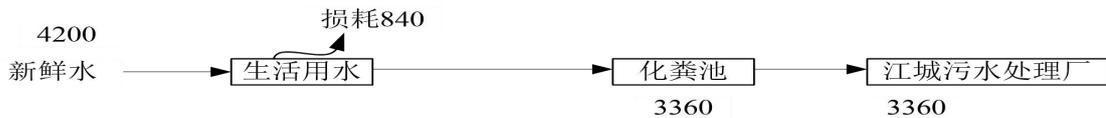


图 4-1 项目水平衡图 t/a

(2) 废水污染源强核算结果及相关参数一览

废水污染源强核算结果及相关参数一览见表 4-4。

表 4-3 废水污染源源强核算结果及相关参数一览表

污染源	污水量	污染物	产生情况	治理措施	排放情况	排放去向
-----	-----	-----	------	------	------	------

	t/a	名称	产生浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)		排放浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)	
生活污水	3360	COD	400	1.344	厂区化 粪池	320	1.0752	接管至江城污水 处理厂
		SS	200	0.672		160	0.5376	
		NH <sub>3</sub> -N	25	0.084		25	0.084	
		TP	5	0.0168		5	0.0168	

(2) 废水类别、污染物及污染治理设施信息

废水类别、污染物及污染治理设施信息见表 4-4。

表 4-4 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

序号	废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施			排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放口类型
					污染治理设施编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺			
1	生活污水	PH COD SS 氨氮 总磷	接管至江城污水处理厂集中处理	间断排放，排放期间流量不稳定	TW001	/	/	DW001	√是 □否	√企业总排 □雨水排放 □清净下水排放 □温排水排放 □车间或车间处理设施排放口

废水间接排放口基本情况见表 4-5。

表 4-5 废水间接排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口地理位置		废水排放量 (万 t/a)	排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息		
		经度	纬度					名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准浓度限值 (mg/L)
1	DW1	121.1845°	31.6172°	本项目 1.008	接管至江城污水处理厂集中处理	间断	/	太仓市江城污水处理厂集中处理	pH	6-9 (无量纲)
									COD	30
									SS	10
									NH <sub>3</sub> -N	1.5 (3)
									TP	0.3

### (3) 水污染源监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ819-2017）要求，对拟建项目废水接管口的主要水污染物和雨水排放口水污染物定期进行监测，并在接管口附近醒目处，设置环境保护图形标志牌。

水污染源监测计划见表4-6。

表4-6 废水污染源环境监测计划

类别	监测位置	监测项目	监测频次	执行排放标准
废水	排污口	pH、氨氮、SS、总磷	一年一次	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4 三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》（CJ343-2015）表1中B等级标准

### (4) 依托污水处理厂可行性分析

#### ①太仓江城城市污水处理有限公司简介

太仓江城城市污水处理有限公司位于太仓港区滨江大道以东、七浦塘以北、七浦路以南交汇处，服务范围为：东至长江，西至沿江（沪浮璜公路），北至浪港，南至杨林塘，规划收水区域面积为 52.42km<sup>2</sup>（包含区域内水域面积）。一期已建废水处理规模 2 万吨/天，目前实际废水处理量约为 1.5 万吨/天，运行负荷率 75%，接管废水中工业废水比例约 20%、生活污水比例约 80%，尾水排放至长江七丫口。

太仓江城污水处理厂一期第一阶段（1 万 t/d）采用硅藻精土生物反应池工艺。硅藻精土生物反应池利用生物吸附降解的原理，去除 BOD<sub>5</sub> 等有机污染物，同时进行脱氮除磷。硅藻精土生物反应池工作原理如下：硅藻在精选过程中把与硅藻共生的杂质分离除去，这样使硅藻表面本已平衡的电位形成不平衡电位，在水处理进水时，硅藻精土水处理剂被微量加入污水中后，硅藻表面的不平衡电位能中和悬浮离子的带电性，使胶体颗粒胶团结构的电位减小或为零，从而达到胶体颗粒脱稳的目的，促使水中的污染物加速絮凝、沉淀。使其相斥电位受到破坏而与硅藻形成絮羽，由于电价中和与沉淀作用，凝集成较大的絮花，经重力沉淀至底部。加上硅藻巨大的表面积，巨大的孔体积和较强的吸附力，把细微和超细微物质吸附到硅藻表面，形成链式结构。由非晶体活性二氧化硅组成的硅藻，具有在水体中相聚自由沉降为硅藻饼的性能，再加上精土复配后产生的絮凝作用，可加快硅藻等凝聚到水底形成硅藻饼的速度，使硅藻吸附、中和污染物质下沉，与水体分离，从而达到污水处理为清水的目的。

太仓江城污水处理厂一期第二阶段（1 万 t/d）采用改良型氧化沟+二沉池采用氧化沟+砂滤池工艺，其中改良型氧化沟工艺是利用氧化沟循环式特点，无动力回流以实现类似于 A<sub>2</sub>/O 活性污泥法工艺，以做到高效除磷脱氮。氧化沟前端设置厌氧区，中间设置缺氧区，最后进入氧化沟好氧区，好氧区混合液可利用氧化沟循环式特点进入缺氧区。

一期第一阶段工艺 COD 去除效率达 88%，SS 去除效率达 92%，氨氮去除效率达 60%，

总磷去除效率达 75%。一期第二阶段工艺 COD 去除效率达 87.5%，SS 去除效率达 95%，氨氮去除效率达 83.3%，总磷去除效率达 87.5%。尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)表 1 一级 A 标准，排入长江。

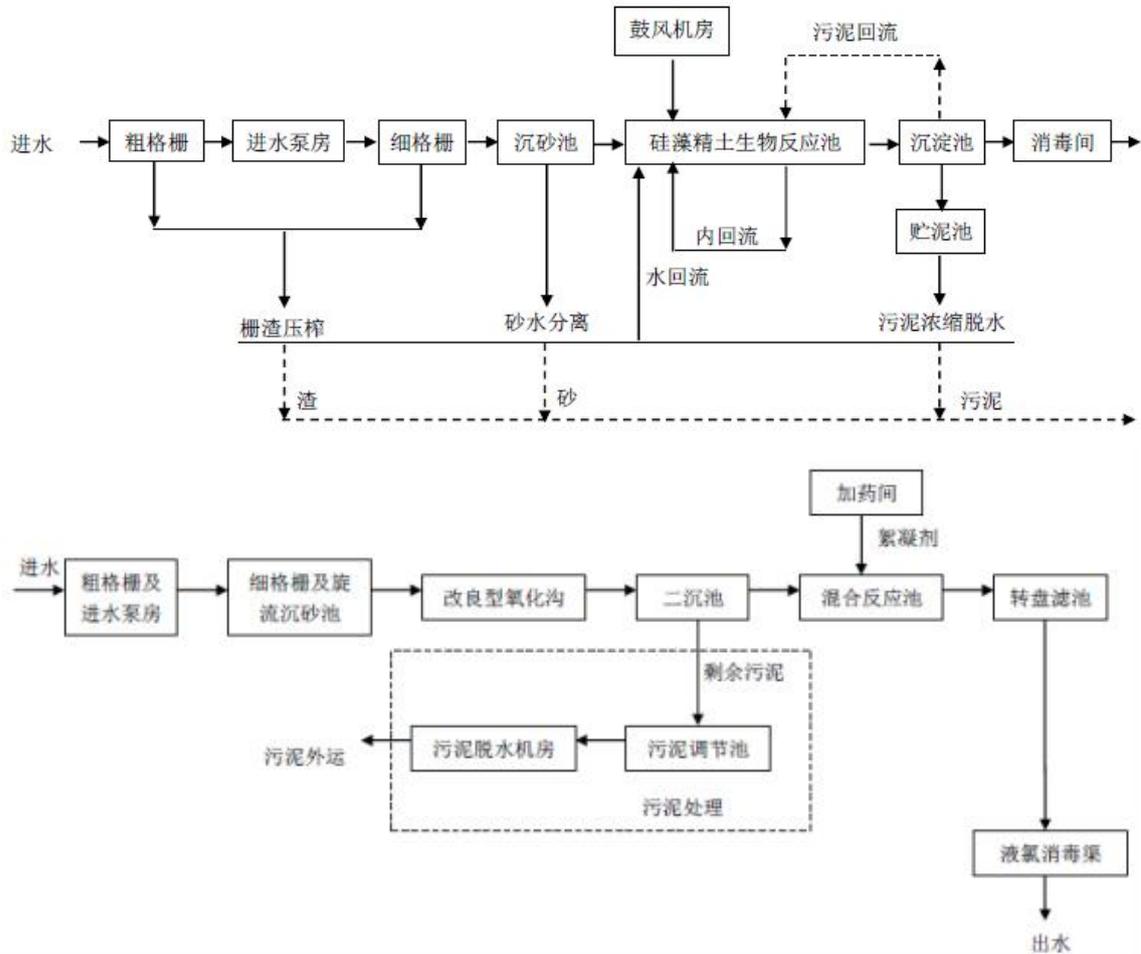


图 4-2 太仓江城城市污水处理有限公司工艺流程图

(上：一期第一阶段，下：一期第二阶段)

②废水接管可行性

污水收集管网及项目区管线落实情况分析

a.太仓江城城市污水处理有限公司服务范围为东至长江，西至沿江（沪浮磺公路），北至浪港，南至杨林塘，现该污水处理厂的管网已经铺设至本项目所在地。因此，废水接入太仓江城城市污水处理有限公司从管线、位置落实情况上分析是可行的。

b.接管水量可行性分析

建设项目废水总排放量为 3360t/a (12t/d)，水量占太仓江城城市污水处理有限公司目前剩余处理能力的 0.12%，占比很小，不会对太仓江城城市污水处理有限公司正常运行造成影响，因此从水量的角度，本项目废水接入太仓江城城市污水处理有限公司集中处理是可行的。

c.工艺及接管标准上的可行性分析

太仓江城城市污水处理有限公司的接管标准为 COD≤500mg/L，SS≤400mg/L，氨氮≤45mg/L，TN≤70mg/L，TP≤8mg/L，石油类≤20mg/L、TDS≤2000mg/L，本项目生活污水水质完全能够满足接管要求，对江城污水处理厂处理工艺不会产生冲击负荷。

综上，太仓江城城市污水处理有限公司可完全接纳本项目废水，不会对其正常运行造成影响，本项目废水经太仓江城城市污水处理有限公司集中处理后达标排入长江，对水环境影响较小。

(5) 地表水环境影响评价结论

本项目位于受纳水体环境质量达标区域，拟建项目生活污水满足污水处理厂接管标准的要求，生活污水接管至太仓市江城污水处理厂集中处理达标后排入长江（太仓段），从水质水量、接管标准及建设进度等方面综合考虑，拟建项目废水接管长江（太仓段）处理是可行的。因此，拟建项目对地表水环境的影响可以接受。

3、噪声

本项目位于申江路 8 号，主要生产设备布置在厂房内部，根据《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中关于厂界的定义，本次评价以厂房边界为项目厂界。

本项目主要噪声源为冲床、焊接设备等设备运行噪声。产生强度参考《环境噪声与振动控制工程技术导则》(HJ 2034-2013) 附录 A 和同类项目运行情况，约为 60~85dB(A)。

项目采取的降噪措施包括：优先选用国内外低噪声设备，合理布局各类功能区，风机等设备采用阻尼型弹簧减振器，进出风管接头采用软接，生产区域采用隔声性能良好的隔声门窗进行安装，营运期间定期对设备进行维护保养，避免异常噪声产生等。在采取上述措施后，项目能有效降噪 25 dB(A)左右。

表 4-8 工业企业噪声源强调查清单（室外声源）

序号	声源名称	声功率级 /db(A)	空间相对位置/m			声源控制措施	运行时段
			X	Y	Z		
1	风机	75	0	-1	1	隔声罩	昼、夜

注：空间相对位置原点为主要生产车间西南角，Z 轴高度取设备中心点。

表 4-9 工业企业噪声源强调查清单（室内声源）

序号	建筑物名称	声源名称	声功率级 /db(A)	声源控制措施	空间相对位置/m		
					X	Y	Z
1	主要生产 车间	560T 压铸机	85	隔声、减震	100	30	1
2		单工位电炉	65		150	30	1

3		双工位电炉	65		100	30	1
4		加热烘箱	65		150	60	1
5		压铸自动线-线圈加热设备	65		150	30	1
6		压铸自动线-30吨压机	75		100	30	1
7		压铸自动线-15吨压机	75		10	30	1
8		压铸自动线-打标机	75		100	30	1
9		压铸自动线-车床	75		150	60	1
10		压铸自动线-断条检测机	60		100	30	1
11		压铸自动线-动平衡机	60		10	30	1
12		压铸自动线-去毛刺机	75		150	30	1

续表 4-9 本项目主要噪声源强及噪声防治情况表

序号	建筑物名称	声源名称	距室内边界距离/m	室内边界声级/db(A)	运行时段	建筑物插入损失/db(A)	建筑物外噪声	
							声压级/db(A)	建筑物外距离/m
1	主要生产 车间	560T 压铸机	10	66.5	昼、夜	20	46.5	1
2		单工位电炉	10	60.5	昼、夜	20	40.5	1
3		双工位电炉	10	56.5	昼、夜	20	36.5	1
4		加热烘箱	10	60.5	昼、夜	20	40.5	1
5		压铸自动线-线圈加热设备	10	56.5	昼、夜	20	36.5	1
6		压铸自动线-30吨压机	10	56.5	昼、夜	20	36.5	1
7		压铸自动线-15吨压机	10	62.3	昼、夜	20	42.3	1
8		压铸自动线-打标机	10	64.9	昼、夜	20	44.9	1
9		压铸自动线-车床	3	56.5	昼、夜	20	36.5	1
10		压铸自动线-断条检测机	10	56.5	昼、夜	20	36.5	1
11		压铸自动线-动平衡机	10	55.5	昼、夜	20	35.5	1
12		压铸自动线-去毛刺机	10	60.5	昼、夜	20	40.5	1

(2) 厂界和环境保护目标达标情况分析

①室外声源在预测点产生的声级计算模型见《环境影响评价技术导则 声环境 (HJ2.4-2021)》附录 A。

预测值计算采用点声源的半自由声场几何发散衰减公式：

$$L_p = L_{P(r_0)} - 20 \lg \left( \frac{r}{r_0} \right) - 8$$

式中：L<sub>p</sub> (r) ——点声源在预测点处声压级；

$L_p(r_0)$ ——参考位置  $r_0$  处的声压级；

$R$ ——预测点距声源的距离，m；

$r_0$ ——参考位置距声源的距离，m； $r_0=1$

综上所述，上式可简化为：

$$L_p = L_{P(r_0)} - 20\lg(r) - 8$$

②室内声源在预测点产生的声级计算模型见《环境影响评价技术导则 声环境 (HJ2.4-2021)》附录 B，本次预测将室内声源等效成室外声源（即声源等效为生产车间），然后按室外声源方法计算预测点处的 A 声级。

如图 B.1 所示，声源位于室内，室内声源可采用等效室外声功率级法进行计算。设靠近开口处（或窗户）室内、室外某倍频带的声压级或 A 声级分别为  $L_{p1}$  和  $L_{p2}$ 。若声源所在室内声场为近似扩散声场，则室外的倍频带声压级可按式 (B.1) 近似求出：

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6) \quad (B.1)$$

式中： $L_{p1}$ ——靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

$L_{p2}$ ——靠近开口处（或窗户）室外某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

$TL$ ——隔墙（或窗户）倍频带或 A 声级的隔声量，dB。

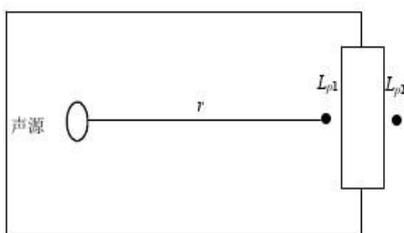


图 B.1 室内声源等效为室外声源图例

也可按式 (B.2) 计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级或 A 声级：

$$L_{p1} = L_w + 10\lg\left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R}\right) \quad (B.2)$$

式中： $L_{p1}$ ——靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

$L_w$ ——点声源声功率级（A 计权或倍频带），dB；

$Q$ ——指向性因素；通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时， $Q=1$ ；当放在一面墙的中心时， $Q=2$ ；当放在两面墙夹角处时， $Q=4$ ；当放在三面墙夹角处时， $Q=8$ 。

$R$ ——房间常数；，为房间内表面积， $m^2$ ；为平均吸声系数；

$r$ ——声源到靠近维护结构某点处距离，m。

然后按式 (B.3) 计算出所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级:

$$L_{p1i}(T) = 10 \lg \left( \sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{p1ij}} \right) \quad (\text{B.3})$$

式中: ——靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级, dB;

——室内 j 声源 i 倍频带的声压级, dB;

——室内声源总数。

在室内近似为扩散声场时, 按式 (B.4) 计算出靠近室外围护结构处的声压级:

$$L_{p2i}(T) = L_{p1i}(T) - (TL_i + 6) \quad (\text{B.4})$$

式中:

——靠近围护结构处室外 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级, dB;

——靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级, dB;

——围护结构 i 倍频带的隔声量, dB。

然后按式 (B.5) 将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源, 计算出中心位置位于透声面积 (S) 处的等效声源的倍频带声功率级:

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg S \quad (\text{B.5})$$

然后按室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。

式中: ——中心位置位于透声面积 (S) 处的等效声源的倍频带声功率级, dB;

——靠近围护结构处室外声源的声压级, dB;

——透声面积, m<sup>2</sup>。

然后按室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。考虑噪声距离衰减和隔声措施, 建设项目噪声源对厂界贡献值预测见表 4-10。

表 4-10 建设项目噪声源对厂界贡献值预测

名称	各厂界预测值/dB (A)								标准限值/dB (A)	是否达标
	东厂界		南厂界		西厂界		北厂界			
	昼	夜	昼	夜	昼	夜	昼	夜		
贡献值	54	47	59	49	54	47.5	54	46	昼间: 65 夜间: 55	是
背景值	56.5	45.9	58.2	46.3	58.3	46.2	56.7	46.4		
预测值	57.12	47.27	59.56	49.53	59.07	48.11	57.29	46.82		

经预测, 项目完成后厂界噪声可以达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 3 类标准, 即昼间噪声值≤65dB (A), 夜间噪声值≤55dB (A)。

综上所述，建设单位在采取上述噪声控制措施后，噪声排放对周围环境影响较小，噪声防治措施可行。

### (3) 噪声监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南总则》、《固定污染源排污许可分类管理目录》相关要求，厂界噪声最低监测频次为季度厂界噪声监测频次为一季度开展一次，并在噪声监测点附近醒目处设置环境保护图形标志牌。

**表 4-11 废气及噪声环境监测计划**

类别	监测位置	监测项目	监测频次	执行排放标准
噪声	厂界外 1m	连续等效 A 声级	一季一次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 3 类标准

## 4、固体废物

### (1) 产生环节

#### (一) 生活垃圾

项目新增职工定员 150 人，员工生活垃圾产生量按 1kg/(人·天) 计算，年工作 280 天，约为 42t/a，分类收集至垃圾桶后，委托环卫部门定期清运。

#### (二) 一般工业固废

①不合格产品：本项目经过检验工序后产生不合格产品，根据建设方提供资料，产生量为 20t/a，委托专业单位处理。

②废金属边角料：本项目分条、冲压等工序产生废金属边角料，根据建设方提供资料，产生量为 10t/a，委托专业单位处理。

③截留粉尘：本项目废气处理产生截留粉尘，根据废气源强计算可得产生量约为 1.2t/a，委托专业单位处理。

④废金属屑：本项目去毛刺、车削等工序会产生废金属屑，根据企业提供信息，本项目产生量约为 5t/a，委托专业单位处理。

⑤压铸边角料：本项目在压铸过程中会产生边角料，根据企业提供信息，本项目产生量约为 8t/a，委托专业单位处理。

#### (三) 危险废物

①废润滑油：本项目对设备进行保养过程中产生废润滑油，根据建设方提供资料，产生量为 1t/a，收集后委托有资质单位处理。

②废包装桶：本项目磨削液、润滑油使用完毕产生废包装桶，根据建设方提供资料，产生量为 5t/a，收集后委托有资质单位处理。

③废含油抹布：本项目设备维护产生废含油抹布，根据建设方提供资料，废含油抹布产生量为 0.5t/a，收集后委托有资质单位处理。

④废熔渣：项目在铝合金熔融过程中会产生废熔渣，根据建设单位提供信息，本项目产生量约为 5t/a，委托有资质单位处理。

项目固体废物产生情况见下表。

表 4-13 项目固体废物产生情况表

序号	产生环节	废物名称	属性		有毒有害成分	物理性状	环境危险特性	产生量 (t/a)
			类别	代码				
1	检验	不合格产品	SW17	900-002-S17	/	固态	/	20
2	废气处理	截留粉尘	SW59	900-099-S59	/	固态	/	1.2
3	分条、冲压	废金属边角料	SW17	900-001-S17	/	固态	/	10
4	去毛刺、车削	废金属屑	SW17	900-002-S17	/	固态	/	5
5	熔融成型	压铸边角料	SW17	900-002-S17	/	固态	/	8
6	熔融成型	废熔渣	HW48	321-026-48	铝合金	固态	R	5
7	润滑油等使用完毕	废包装桶	HW08	900-249-08	废矿物油	固态	T, I	5
8	设备保养	废润滑油	HW08	900-218-08	废矿物油	液态	T, I	1
9	设备维护	废含油抹布	HW49	900-041-49	废矿物油	固态	/	0.5
10	日常生活	生活垃圾	/	/	/	固态	/	42

注：环境危险特性包括毒性（T）、腐蚀性（C）、易燃性（I）、反应性（R）和感染性（In）。

(2) 贮存和处理方式

项目固体废物贮存和处理方式见下表。

表 4-14 项目固体废物贮存和处理方式

序号	废物名称	贮存方式	处理方式	处理去向	利用/处置量 (t/a)
1	生活垃圾	分类收集至垃圾桶中	委托处置	环卫部门	42
2	不合格产品	打包收集后，存放至一般固废暂存间	委托处置	专业单位	20
3	废金属边角料	打包收集后，存放至一般固废暂存间	委托处置	专业单位	10
4	截留粉尘	打包收集后，存放至一般固废暂存间	委托处置	专业单位	1.2
5	压铸边角料	打包收集后，存放至一般固废暂存间	委托处置	专业单位	8
6	废金属屑	打包收集后，存放至一般固废暂存间	委托处置	专业单位	5
7	废包装桶	打包收集后，存放至危废暂存间	委托处置	有资质单位	5
8	废润滑油	打包收集后，存放至危废暂存间	委托处置	有资质单位	1
9	废熔渣	打包收集后，存放至危废暂存间	委托处置	有资质单位	5
10	废含油抹布	打包收集后，存放至危废暂存间	委托处置	有资质单位	0.5

(3) 环境管理要求

(一) 生活垃圾

项目产生的生活垃圾分类收集后存放在垃圾桶中，不与一般工业固废和危险废物混放，固废相互间不影响。生活垃圾平时及时收集，合理分类，垃圾桶盖子紧闭，安排专人清理垃圾桶附近散落的垃圾，避免对周围环境产生二次污染。

(二) 一般工业固废

项目产生的截留粉尘、不合格产品等利用一般固废暂存间进行贮存，禁止生活垃圾和危险废物混入。一般固废暂存间需满足《一般工业固体废物贮存与填埋污染控制标准》(GB18599-2020)等规定要求。普通废包装材料收集转运过程中，需注意固废散落并做到及时清扫，避免对环境产生二次污染。一般工业固废堆场需按照《环境保护图形标志—固体废物贮存(处置)场》(GB 15562.2-1995)要求，规范张贴环保标志。

(三) 危险废物

1) 危险废物收集污染防治措施分析

危险废物在收集时，应清楚废物的类别及主要成分，以方便委托处理单位处理，根据危险废物的性质和形态，可采用不同大小和不同材质的容器进行包装，所有包装容器应足够安全，并经过周密检查，严防在装载、搬移或运输途中出现渗漏、溢出、抛洒或挥发等情况。通过该系列措施可对危险废物进行有效收集。

2) 危险废物暂存污染防治措施分析

现有危废暂存设施建筑面积 30m<sup>2</sup>，其最大存储量约为 20t。本项目危险废物最大存储量约为 6t，根据验收数据现有项目危废最大存储量约为 2.2t，故全厂危废存储量小于存放点最大存储量。综上，现有 30m<sup>2</sup>危废暂存设施可以满足本项目危废暂存所需，并且危险废物收集、贮存过程严格做好防渗、防雨、防漏措施。危险废物贮存处置方式可行，不会造成对环境的二次污染。建设项目危险废物贮存场所基本情况见下表。

表 4-15 建设项目危险废物贮存场所基本情况表

序号	贮存场所名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危险废物暂存处	废熔渣	HW48	321-026-48	车间	30m <sup>2</sup>	桶装密封	20t	半年
2		废包装桶	HW08	900-249-08	车间		桶装密封		半年
3		废润滑油	HW08	900-218-08	车间		桶装密封		半年
4		废含油抹布	HW49	900-039-49	车间		袋装密封		半年

表 4-16 危废贮存设施污染防治措施

类别	具体建设要求	本项目采取污染防治措施
危险废物贮存场所	1、基础必须防渗，并且满足防渗要求	企业危废仓库地面采用地面硬化+环氧地坪，防渗等级满足防渗要求
	2、必须有泄漏液体收集装置、气体导出口及气体净化装置；	项目危废均用密封容器储存在危废仓库内，因此企业危废仓库无需设置气体净化装置。
	3、设施内要有安全照明设施、观察窗口；通讯设施；消防设施	危废仓库内拟配备通讯设备、防爆灯、禁火标志、灭火器(如黄沙)等
	4、危险废物堆要防风、防雨、防晒；	危废仓库拟设置在带防雷装置的车间内，仓库密闭，地面防渗处理，具备防风、防雨、防晒功能

	5、在危险废物仓库出入口、设施内部、危险废物运输车辆通道等关键位置按照危险废物贮存设施视频监控布设要求设置视频监控，并与中控室联网	建设单位拟在仓库出入口、仓库内、厂门口等关键位置安装视频监控设施，进行实时监控，并与中控室联网。
	6、按照《环境保护图形标志固体废物贮存(处置)场》(GB15562.2-1995)和危险废物识别标识设置规范设置标志	建设单位拟在厂区门口设置危废信息公开栏，危废仓库外墙及各类危废贮存处墙面设置贮存设施警示标志牌，对危险废物的容器和包装物以及收集、贮存、运输、处置危险废物的设施、场所，拟设置危险废物识别标志
危废贮存过程	1、企业应根据危险废物的种类和特性进行分区、分类贮存	建设项目危废分类存放、贮存，不相容的危险废物除分类存放，还应设置隔离间隔断。
	2、危险废物贮存容器应当使用符合标准的容器盛装危险废物，装载危险废物的容器及材质要满足相应的强度要求，完好无损，盛装危险废物的容器材质和衬里要与危险废物相容	建设项目采取的危险废物贮存容器材质均与危险废物相容，完好无损，满足要求。
	3、不得将不相容的废物混合或合并存放。	建设项目每种危险废物均独立包装，不涉及混合问题。
危险废物暂存管理要求	须作好危险废物情况的记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接收单位名称。危险废物的记录和货单在危险废物回取后应继续保留三年。	建设项目危废暂存间设立危险废物进出台账登记管理制度，记录危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接收单位名称，严格执行危险废物电子联单制度，实行对危险废物从源头到终端处理的全过程监管，确保危险废物100%得到安全处置。危险废物的记录和货单保留三年。

根据《环境保护图形标志—固体废物贮存(处置)场》(GB15562.2-1995)设置环境保护图形标志。本项目固废堆放场的环境保护图形标志的具体要求见下表。

表 4-17 固废堆放场的环境保护图形标志一览表

排放口名称	图形标志	形状	背景颜色	图形颜色	图形标志
一般固废暂存场所	提示标志	正方形边框	绿色	白色	
危险废物暂存场所	警示标志	长方形边框	黄色	黑色	
	暂存场所贮存设施内部分期警示标志牌	长方形边框	黄色	黑色	
	包装识别标签	/	桔黄色	黑色	

危险废物应尽快送往委托单位处理，不宜存放过长时间，确需暂存的，应做到以下几点：

- a 贮存场所应符合 GB18597-2023 规定的贮存控制标准，有符合要求的专用标志。
- b 贮存区内禁止混放不相容危险废物。
- c 贮存区考虑相应的集排水和防渗设施。
- d 贮存区符合消防要求。
- e 贮存容器必须有明显标志，具有耐腐蚀、耐压、密封和不与所贮存的废物发生反应等特性。

f 基础防渗层为至少 1m 厚粘土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s），或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其他人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s。

项目产生的固体废物均暂存于厂区内设置的固废暂存场所，并且定期清运出厂区。废弃物无颗粒物产生，故不会增加大气中的粉尘含量和大气的粉尘污染，不会导致大气的污染。固废禁止直接倾倒入水体中，故不会使项目周围水质受到污染。避免雨水的浸渍和废物本身的分解，不会对附近地区的地下水造成污染。固体废弃物厂内堆存，不会占用大量土地，各类固废场所采用水泥地面硬化，设置顶棚防风、防雨、防晒且分类存放，不会使土壤碱化、酸化、毒化，破坏土壤中微生物的生存条件，影响动植物生长发育。

### 3) 危险废物运输污染防治措施分析

危险废物运输中应做到以下几点：

a 危险废物的运输车辆须经主管单位检查，并持有有关单位签发的许可证，负责运输的司机应通过培训，持有证明文件。

b 承载危险废物的车辆须有明显的标志或适当的危险符号，以引起注意。

c 载有危险废物的车辆在公路上行驶时，需持有运输许可证，其上应注明废物来源、性质和运往地点。

d 组织危险废物的运输单位，在事先需作出周密的运输计划和行驶路线，其中包括有效的废物泄漏情况下的应急措施。

通过该系列措施可保证在运输过程中危险废物对经由地的环境影响较小。

### 4) 危险废物处理可行性分析

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》及《国家危险废物名录》（2021年版），项目产生的危险废物交有资质的单位进行处理处置，不自行处置。

本项目产生的危废较少，且更换频次较少，周边区域危废处置能力较强且运输距离较近，可以保障本项目的危废处理稳定、有序进行，从而做到危险废物无害化处理，对环境的影响较小。企业承诺投产后产生的危废委托有资质的危废单位处理，不自行处理。待本次环评通过后，

本项目危险废物建议优先考虑与太仓中蓝环保科技服务有限公司签订危险废物处置合同。

**表 4-18 建设项目周边危废处置能力及意向处理表**

危废种类及数量	周边危废处置能力	意向处理情况
HW49 0.5t/a, HW08 6t/a, HW48 5t/a	张家港市华瑞危险废物处理中心有限公司：HW02、HW03、HW04、HW05、HW06、HW08、HW09、HW11、HW12、HW13、HW14、HW16、HW17、HW18（仅限于废水处理污泥 772-003-18）、HW19、HW37、HW38、HW39、HW40、HW45、HW49，仅限 900-039-49、900-040-49、900-041-49、900-042-49、900-046-49、900-047-49、900-999-49）、HW50（仅限 261-151-50、261-183-50、263-013-50、275-009-50、276-006-50、900-048-50）共计 29000t/a	占处置量的 0.0397%，处置量充盈，为意向处理企业
	太仓中蓝环保科技服务有限公司：处理 HW02、HW03、HW04、HW05、HW06、HW08、HW09、HW10、HW11、HW12、HW13、HW14、HW16、HW17、HW18、HW19、HW20、HW21、HW22、HW23、HW24、HW25、HW26、HW27、HW28、HW29、HW30、HW31、HW32、HW34、HW35、HW36、HW37、HW39、HW40、HW41、HW45、HW46、HW47、HW48、HW49（不含废气危险化学品）、HW50 处置量 19800t/a	占处置量的 0.0581%，处置量充盈，为意向处理企业
	江苏康博工业固体废弃物处置有限公司：处理废物 HW02、HW03、HW04、HW05、HW06、HW08、HW08、HW11、HW12、HW13、HW16、HW37、HW39、HW40、HW41、HW42、HW45、HW49 处置量 38000t/a	占处置量的 0.0303%，处置量充盈，为意向处理企业

本环评要求企业落实以下几点要求：

a、对危险废物堆场区域设立监控设施，并按 GB15562.2-1995 的规定设置警示标志，现场需配置安全防护服装与工具、通讯设备、照明设施等；

b、对固废堆场进行水泥硬化，并采取严格的、科学的防渗措施；

c、加强固废管理，固废堆场中一般固废与危险废物的堆放位置应在物理上、空间上严格区分，确保污染物不在一般固废与危险废物间转移；危险废物及时入堆场存放，并及时通知协议处理单位进行回收处理；

d、严格落实危险废物转移台账管理，做到每一笔危险废物的去向都有台账记录，包括厂区内部的和行政管理部門的。

5) 拟建危险废物贮存区与《省生态环境厅关于印发江苏省危险废物贮存规范化管理专项整治行动方案的通知》（苏环办〔2019〕149号）、《省生态环境厅关于印发《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》的通知》（苏环办〔2024〕16号）相符性分析

**表 4-19 与苏环办〔2019〕149号、〔2024〕16号文相符性分析表**

序号	文件规定要求	拟实施情况	备注
1	对建设项目危险废物种类、数量、属性、贮存设施、利用或处置方式进行科学分析	本项目可能产生的危险废物均用吨袋或密封桶密封储存于危废仓库内，危废分开存放，定期委托资质单位处置	符合
2	对建设项目危险废物环境影响以及环境风险评价，并提出切实可行的污染防治对策措施	危废仓库地面采取防渗措施	符合
3	企业应根据危险废物的种类和特性进行分区、分类贮存	项目危废分开分区存放，固体危废储存于密封的吨袋中	符合
4	危险废物贮存设置防雨、防火、防雷、防扬散、防渗漏装置及泄漏液体收集装置	危险废物贮存区设置在带防雷装置的车间内，仓库密闭，地面防渗处	符合

		理, 仓库内设禁火标志, 配置灭火器	
5	对易爆、易燃及排出有毒气体的危险废物进行预处理, 稳定后贮存	项目危废均密封或者加盖处理	符合
6	贮存废弃剧毒化学品的, 应按照公安机关要求落实治安防范措施	本项目不涉及废弃剧毒化学品	/
7	企业严格执行《省生态环境厅关于印发江苏省危险废物贮存规范化管理专项整治行动方案的通知》(苏环办〔2019〕149号)要求, 按照《环境保护图形标志固体废物贮存(处置)场》(GB15562.2-1995)和危险废物识别标识设置规范设置标志(具体要求必须符合苏环办〔2019〕327号附件1“危险废物识别标识规范化设置要求”的规定)	危废仓库外墙及内部贮存处墙面设置贮存设施警示标志牌	符合
8	危废仓库须配备通讯设备、照明设施和消防设施	危废仓库内配备通讯设备、禁火标志、灭火器等	符合
9	危险废物仓库须设置气体导出口及气体净化装置, 确保废气达标排放	本项目无需设置气体导出口及气体净化装置	符合
10	在危险废物仓库出入口、设施内部、危险废物运输车辆通道等关键位置按照危险废物贮存设施视频监控布设要求设置视频监控, 并与中控室联网(具体要求必须符合苏环办〔2019〕327号附件2“危险废物贮存设施视频监控布设要求”的规定)	本次环评已对危废仓库的建设提出设置监控系统的要求, 主要在仓库出入口、仓库内、厂门口等关键位置安装视频监控设施, 进行实时监控, 并与中控室联网	符合
11	环评文件中涉及有副产品内容的, 应严格对照《固体废物鉴别标准通则》(GB34330-2017), 依据其产生来源、利用和处置过程等进行鉴别, 禁止以副产品的名义逃避监管。	本项目产生的固体废物均已对照《固体废物鉴别标准通则》(GB34330-2017)进行分析, 定位为固体废物, 不属于副产品	符合
12	贮存易爆、易燃及排出有毒气体的危险废物贮存设施应按照应急管理、消防、规划建设等相关职能部门的要求办理相关手续	本项目无易爆、易燃及排出有毒气体的危险废物产生	符合
13	企业需按照《一般工业固体废物管理台账制定指南(试行)》(生态环境部2021年第82号公告)要求, 建立一般工业固废台账	项目建设完成后将按照《一般工业固体废物管理台账制定指南(试行)》(生态环境部2021年第82号公告)要求建立一般工业固废台账	符合
14	企业要在排污许可管理系统中全面、准确申报工业固体废物产生种类, 以及贮存设施和利用处置等相关情况, 并对其真实性负责。	项目建设完成后将在排污许可管理系统中全面、准确申报工业固体废物产生种类, 以及贮存设施和利用处置等相关情况, 并对其真实性负责	符合

综上, 本项目产生的危险废物均有合理的处理途径, 不会产生二次环境污染。

#### ④固体废物贮存、运输过程中散落、泄露的环境影响

根据《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)等规定要求, 各类固体废物按照相关要求分类收集贮存。包装容器符合相关规定, 与固体废物无任何反应, 对固废无影响。

#### ⑤固体废物贮存、运输过程中散落、泄露的环境影响

根据《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)等规定要求, 各类固体废物按照相关要求分类收集贮存。包装容器符合相关规定, 与固体废物无任何反应, 对固废无影响。

同时本项目固废场所采取防火、防扬散、防流失措施，危险废物堆放场所采取防渗漏或者其他防止污染环境的措施。固体废物运输过程中如果发生散落、泄露容易腐化设备、产生恶臭，污染运输沿途环境，若下渗或泄露进入土壤或地下水，将会造成局部土壤和地下水的污染，因此在运输过程中应加强管理。

#### 危险废物贮存场所（设施）环境影响分析

1) 建设项目贮存场所按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的相关要求建设，建设项目危废拟分类存放、贮存，不相容的危险废物除分类存放，还应设置隔离间隔断，本项目危废每年转运一次，危险废物堆场可以满足要求，危险废物的贮存满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的相关要求。

2) 收集的危险废物及时贮存至危废间，同时建立危险废物管理制度，设置储存台账，如实记录危险废物储存及处理情况，贮存场所拟在出入口设置在线视频监控。

3) 本项目危险废物均密封储存于吨袋或者吨桶中，贮存过程中不会挥发出废气，不会对环境空气、地表水、地下水、土壤以及环境敏感目标造成影响。

#### ⑤综合利用、处理、处置的环境影响分析

本项目固废采取了合理的综合利用和处置措施，危险废物、生活垃圾均不外排，因此对周围环境基本无影响。

#### 5、地下水、土壤

项目主体工程位于车间内，厂区内地面均已硬化，不存在地下水、土壤环境污染途径。营运期间建设单位应加强生产管理，定期对重点区域开展防腐防渗防漏检查，必要时通过涂防腐防渗涂层（环氧地坪等），增设防漏托盘、围堰等措施，进一步加强防腐防渗防漏能力。

#### 6、生态

本项目使用现有已建成的厂房，不涉及新增用地，不会对周边生态环境造成明显的影响。

#### 7、环境风险

##### (1) 风险调查

##### ①建设项目风险源调查

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）、《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）、《职业性接触毒物危害程度分级》（GBZ230-2010）等相关标准，对该项目风险物质进行识别。

表 4-20 项目风险源调查情况汇总表

序号	危险物质名称	消耗量 (t/a)	最大储存量 (t)	储存方式	分布
1	冲压油	205	2	桶装	油品库
2	防锈油	8	0.4	桶装	油品库
3	润滑油	4	0.4	桶装	油品库

4	脱模剂	2	0.05	桶装	仓库
5	废熔渣	/	2.5	桶装	危废暂存点
6	废润滑油	/	0.5	桶装	危废暂存点
7	废包装桶	/	2.5	桶装	危废暂存点
8	废含油抹布	/	0.25	袋装	危废暂存点

## ②环境敏感目标调查

根据危险物质可能的影响途径,明确环境敏感目标,本项目环境敏感目标区位分布见附图。

### (2) 环境风险潜势初判

分析建设项目生产、使用、储存过程中涉及的有毒有害、易燃易爆物质,根据危险物质的临界量,定量分析危险物质数量与临界量的比值(Q)和所属行业及生产工艺特点(M),对危险物质及工艺系统危险性(P)等级进行判断。

当只涉及一种危险物质时,计算该物质的总量与其临界量比值,即为Q;当存在多种危险物质时,则按下列公式计算物质总量与其临界量比(Q):

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$$

式中:  $q_1, q_2, \dots, q_n$ ——每种危险物质的最大存在总量, t;

$Q_1, Q_2, \dots, Q_n$ ——每种危险物质的临界量, t。

当  $Q < 1$  时,该项目环境风险潜势为I;当  $Q \geq 1$  时,将Q值划分为:(1)  $1 \leq Q < 10$ ; (2)  $10 \leq Q < 100$ ; (3)  $Q \geq 100$ 。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)附录B表B.1以及表B.2的危险物质临界量,本项目危险物质总量与其临界量比值Q计算结果见下表:

**表 4-21 本项目 Q 值确定表**

编号	危险物质名称	最大存量 qn/t	临界量 Qn/t	危险物质 Q 值
1	冲压油	2	2500	0.0008
2	防锈油	0.4	2500	0.00016
3	润滑油	0.4	2500	0.00016
4	脱模剂	0.05	200	0.00025
5	废熔渣	2.5	50	0.05
6	废润滑油	0.5	50	0.01
7	废包装桶	2.5	50	0.05
8	废含油抹布	0.25	50	0.005
合计				0.11637

经识别,本项目Q值为  $0.11637 < 1$ ,因此,本项目环境风险潜势为I,需简单分析。

### (2) 环境风险识别

本项目危险物质用量较小,将火灾风险降至最低且符合物品存放规定,安全性较高。在厂区发生火灾、爆炸、泄漏事故时,其可能产生的次生污染包括火灾消防液、消防土及燃烧废气等,这些物质可能会对周围地表水、土壤、大气等造成一定的影响。根据项目风险物质使用情

况可知，本项目可能影响环境的途径包括以下几方面：

①生产车间中液体原辅料存在泄漏的风险：原辅材料在储存过程中如果发生泄漏，对周围环境有一定的不利影响；

②易燃液体若保存管理不当挥发的气体可能与空气形成易爆气体，遇明火高热发生爆炸事故，存在火灾、爆炸的风险；

③产生的废液暂存在危废暂存点中时发生泄露，渗漏影响周围环境。

### （3）环境风险分析

本项目主要风险物质均储存于仓库中。在贮存区火灾爆炸时，容器内可燃液体泄出而引起火灾，同时容器中液体或气体向外环境溢出或散发出，其可能产生的次生污染为火灾消防液、消防土及燃烧废气。在贮存区发生火灾爆炸时，有可能引燃周围易燃物质，产生的伴生事故为其他易燃物质的火灾爆炸，产生的伴生污染为燃烧产物，参考物质化学组分，燃烧产物主要为一氧化碳、二氧化碳等。

储存单元泄漏发生爆炸事故时，有可能发生连锁爆炸。另外在厂区发生火灾、爆炸事故时，其可能产生的次生污染包括火灾消防液、消防土及燃烧废气等，这些物质可能会对周围地表水、土壤、大气等造成一定的影响。

### （4）环境风险防范措施及应急要求

#### 一、化学品安全管理制度

①建立公司危险化学品车间各类原辅料定期汇总登记制度。车间定期登记汇总的危险化学品种类和数量存档、备查并报当地环境保护行政主管部门。

②努力改进并达到车间采用无毒、无害或者低毒、低害的试剂，替代毒性大、危害严重的试剂；采用试剂利用率高、污染物产生量少的检测方法和设备；应尽可能减少危险化学物品的使用；必须使用的，要采取有效的措施，降低排放量，并分类收集和处理，以降低其危险性。

③废气、废液、固体废物、噪声等污染物排放频繁的车间，安装符合环境保护要求的污染治理设施，保证污染治理设施处于正常工作状态并达标排放。

④建立危险废弃物安全管理制度。危险废弃物应妥善收集并转移至持有危险废物处置许可证的单位进行处置。

#### 二、车间设计安全防范措施

①本项目应建立完善的化学品安全储存与管理制度、生产车间设计安全防范措施和管理措施，以及应急预案制度。通过采取风险防范于应急预案措施，将建设项目的环境风险控制在最低水平。

②重点考虑工艺、设备的安全性。工艺、设备设计中预留有足够的安全裕度。

③加强通风及设备维修，杜绝跑、冒、滴、漏。保证供水和水压。

④对生产过程隔离操作，加强自动化。尽可能采用自控系统和计算机技术，提高装置的本质安全度，避免作业人员接触危险物质。

⑤建立一套完好的操作记录，建立生产设备运行台账，做到一机一档，发现问题及时解决。

### 三、火灾的应急措施

#### 1) II级响应下的应急处置方案

①火灾发现人立即用电话等方式通知公司及车间值班领导和保安室；

②值班领导（总值班）立即判断响应级别，启动《事故应急救援预案》；

③值班领导立即向上级领导汇报，请求指令；

④值班领导指挥事故现场利用灭火器、黄沙、雾状水、泡沫等进行自救；

⑤根据现场实际情况，可以采用消防水喷淋水保护，水冷却系统保护化学品存放区和火场相邻设备、管线等，保护临近目标；

⑥切断雨排水总排口，打开污水池水泵开关，将消防用水引至污水池；

⑦值班领导认真做好书面的事故记录，并向公司领导汇报；

#### 2) II级响应上升到I级响应的应急处置方案

①现场应急指挥部立即向苏州市相关部门，同时聘请有关专家，组建一级响应现场指挥部；

②由于现场火势大，难以靠近，现场救援工作有专业队伍承担；

③撤离灾害现场人员，划定禁戒区域，组织周边居民疏散，实施戒严；

④引导专业救援人员、物资进出；

⑤组织环保部门，做好环境污染监测；

⑥切断厂区雨排水总排口，打开污水池水泵开关，将消防用水引至污水池，交有资质单位处理。值班领导做好救援工作过程信息传达，配合工作，随时做好书面记录。如命令传达、物资数量、新的救援、实施时间、总攻时间等。

### 四、储存风险防范措施：

1) 严格按《危险化学品安全管理条例》的要求，加强对危险化学品的管理；制定危险化学品安全操作规程，要求操作人员严格按照操作规程作业；对从事危险化学作业人员定期进行安全培训教育；经常性对危险化学品作业场所进行安全检查。

2) 建立健全安全规程及执勤制度，设置通讯、报警装置，确保设备储存空间处于完好状态；对储存危险化学品的容器，应经有关检验部门定期检验合格后，才能使用，并设置明显的标识及警示牌；对使用危险化学品的名称、数量进行严格登记；凡储存、使用危险化学品的岗位，都应配置合格的防毒器材、消防器材，并确保其处于完好状态；所有进入储存、使用化学

品的人员，都必须严格遵守《危险化学品管理制度》。

3) 危废暂存点按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)及的规定进行设计，危废暂存场地将做到以下几点：①废物贮存设施按《环境保护图形标志》(GB15562-1995)的规定设置警示标志；②废物贮存设施周围设置围墙火或其他防护栅栏；③废物贮存设施配备照明设施，安全防护服装及工具，并设有应急防护设施。

#### 五、管理方面风险防范措施：

1) 建设项目的工程设计应严格遵守我国现行环保安全方面的法规和技术标准。工程设计、施工过程及施工验收各环节要严格把好“三同时”审查关。

2) 切实加强对工艺操作的安全管理，确保操作规程和安全操作规程的贯彻执行。

3) 加强对职工环保安全教育，专业培训和考核，使职工具有高度的安全责任心，熟练的操作技能，增强事故情况应急处理能力。

4) 制定风险事故的应急预案并落实到人，一旦发生事故，就能迅速采取防范措施进行控制，把事故所造成的影响降低到最小程度。

5) 建立健全各种生产及环保设备的管理制度、管理台账和技术档案，尤其要完善设备的检维修管理制度。

6) 事故的应急计划是根据工程风险源风险分析，制定的防止事故发生和减少事故发生后的损失的计划。

#### 六、危废风险防范措施及应急要求：

本项目产生的危险废物在车间内危废暂存点暂存，分类收集定期委托有资质单位安全处置。危废储存场所按相关规定制定危废管理计划并加强贮存、运输过程管理，危废暂存点内分类分区存放，避免混合存放从而导致事故的发生。

#### (5) 应急预案要求

环境污染事故的发生主要是由于对风险事故警惕性不高，管理和防范意识欠缺所造成的。因此，本项目建成后，按照《关于做好生态环境和应急管理部门联动工作的意见》(苏环办(2020)101号)的相关要求，须加强事故防范措施的宣传教育，严格遵守事故防范措施及安全法律法规的要求开展项目的生产建设，并根据实际生产情况对安全事故隐患进行调查登记，将本项目风险事故发生概率控制在最小范围内。

a)事故发生后，应根据具体情况采取应急措施，切断泄漏源、火源，控制事故扩大，同时通知中央控制室，根据事故类型、大小启动相应的应急预案；

b)当发生重大事故，应立即上报相关部门，启动社会救援系统，就近地区调拨专业救援队伍协助处理；

c)事故发生后应立即通知当地环境保护局、医院、自来水公司等部门,协同事故救援与监控。

本项目实施后,企业应按照《江苏省突发环境事件应急预案编制导则》(试行)(企业事业单位版)的要求编制事故应急救援预案内容,并进一步结合安全生产及危化品的管理要求,补充和完善公司的风险防范措施及应急预案。

1) 建设项目环境风险简单分析内容表

**表 4-22 建设项目环境风险简单分析内容表**

建设项目名称	太仓范斯特机械科技有限公司扩建年产 36 万台新能源电机铁芯项目			
建设地点	苏州市太仓市浮桥镇申江路 8 号			
地理坐标	经度	121.1845°	纬度	31.6172°
主要危险物质及分布	主要危险物质:废熔渣、废润滑油、废包装桶等 分布:危废暂存间。			
环境影响途径及危害后果(大气、地表水、地下水等)	<p>A、毒性识别:根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)附录B判断,本项目生产过程中产生的废润滑油等属于该规定中的风险物质,但产生量较少,未超过临界值,因此 Q 值小于 1,项目环境风险潜势为 I。</p> <p>B、生产装置及生产过程中潜在危险性识别:</p> <p>a、生产设备 项目生产设备如不定期核查,可能在生产过程中出现滴、漏等现象。</p> <p>b、生产过程 生产过程中工艺作业指导书和安全规程未得到有效实施、安全管理措施未落实和违章操作引发事故风险。</p> <p>c、公辅设施 公用及辅助设施中供水系统水泵产生机械伤害、噪声、触电等危害,供电系统引发电气设备的火灾爆炸事故和人员的触电等。</p> <p>d、贮存 项目所用的各类原辅材料分开储存,物品之间留有一定的距离。</p> <p>e、大气污染事故风险 原辅料储存过程中,发生泄漏将对周围大气环境及敏感点产生影响。</p> <p>f、水污染事故风险 在火灾爆炸事故的应急处置过程中,如不当操作有引发二次水污染的可能(受污染的消防水直接排放至外环境,造成水体污染)。</p>			
风险防范措施要求	<p>①建筑安全防范措施:厂区已按照《建筑设计防火规范》的要求建设生产车间、办公室等,各建(构)筑物耐火等级、防火间距、厂区道路布设基本满足安全防范要求。</p> <p>②加强管理:按照规范要求建设物料、危废储存场所(采取“三防”措施);雨水排口及污水口设置切断设施;配备足够的应急物资等。</p> <p>③员工管理培训:加强对职工的职业培训、教育、培养。具备高度的安全责任心、缜密的态度,并且要熟悉相应的业务,熟练的操作技能,具备有关物料、设备、设施、防止工艺参数变动及泄漏等的危险、危害知识和应急处理能力,有预防火灾、爆炸、中毒等事故和职业危害的知识和能力,在紧急情况下能采取正确的应急方法;事故发生时有自救、互救能力。</p>			
<p>填表说明(列出项目相关信息及评价说明): 太仓范斯特机械科技有限公司扩建年产36万台新能源电机铁芯项目,对照《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ 169-2018)附录B中表B.1,其危险物质数量与临界量比值Q&lt;1,故本项目环境风险潜势为I,企业在采取必要的风险防范措施的前提下,本项目环境风险水平是可接受的,对外环境影响较小。</p>				

2) 环境风险识别

项目涉及主要风险物质为废润滑油等,风险物质主要存放于危废间。危险物质环境影响途

径主要为物质泄漏，对周边地下水及土壤环境造成污染。

### 3) 环境风险分析

①项目使用的各类化学品在运输、转移、贮存、使用等环节中，因容器破损、操作失误等情况发生泄漏，泄漏的化学品通过雨水管网、地表漫流等途径进入周边水体和土壤，造成水体和土壤中污染物浓度增加，破坏水和土壤生态环境。

②项目使用的易燃易爆危险物质遇激发因素，造成火灾爆炸事故

火灾爆炸引起的次生污染：当发生火灾或者爆炸事故后，天然气不完全燃烧产生的一氧化碳、黑烟对周围大气环境产生影响；灭火过程产生的消防废水随地表径流进入水体，对其水质造成污染，同时也会对周围土壤及地下水环境产生影响；事故将伤害火灾或爆炸范围内的生物资源，包括动物、植物、微生物等；事故将改变土壤的温度、结构、理化性质、肥力等。

### 4) 环境风险防范措施

①做好防火和消防措施，预防火灾事故发生。

②加强对原辅材料储存的安全管理及监控，确保操作规范，确保桶装容器不倾倒、无破损，防止液体泄漏。

③生产设备、除尘设备、吸尘管道采取防静电措施。定期对相关设施进行维护保养，确保正常运行。除尘设备建议加装防爆装置。

④加强对废气处理装置的日常检查，使其在良好情况下运行，严格按照规范操作，杜绝事故排放。

⑤定期对车间地面使用吸尘器等工具进行清扫，车间通过排风扇等设施加强通风，使作业场所积累的粉尘量降至最低。

⑥固体废物按期清理，禁止在厂内长期堆放。

⑦对从业人员进行严格、系统的培训，提高操作技能，严守操作规范。制定严格的安全生产和环境保护责任制度。

⑧加强日常管理，危险化学品入库时，应严格检验物品质量、数量、包装情况、有无泄漏。危险化学品入库后应采取适当的养护措施，在贮存期内，定期检查，发现其品质变化、包装破损、渗漏、稳定剂短缺等，应及时处理。设置仓库和负责人，妥善保管化学危险品。危险化学品分类、分区存放。危险化学品严格领用制度，领料、配料过程须一人以上监督，用不完的立即退回仓库并作登记。

⑨完善突发环境事件应急预案编制根据参考《突发环境事件应急预案备案行业名录（指导性意见）》，需进行完善突发环境事件应急预案编制及备案。项目建成投产后，应组织编制应急预案，成立应急组织体系，配备相应应急物资，定期开展应急演练和员工应急培训，以提高企

业应对突发环境事故应急处置能力，尽量降低灾害。

5) 分析结论

建设单位应加强风险管理，并认真落实本评价提出的各项风险防范措施，尽量降低风险发生概率。在落实各项风险防范措施的前提下，环境风险可控。

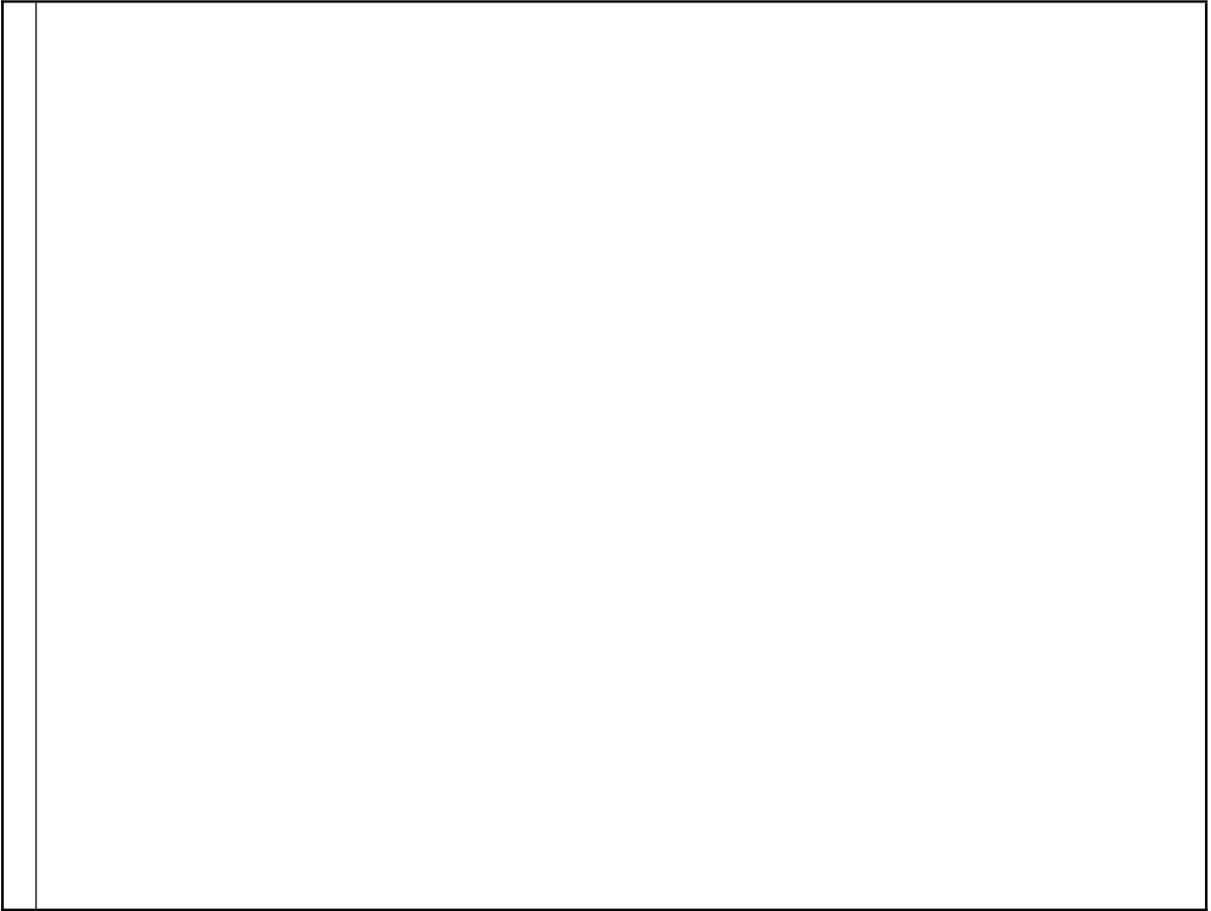
8、电磁辐射

项目不涉及运营期电磁辐射环境影响和保护措施。

9、污染物排放情况汇总表

表 4-23 本项目污染物产生及排放计算一览表 (t/a)

类别	污染物名称	现有项目排放量	扩建项目产生量	扩建项目削减量	以新带老削减量	扩建项目排放量	排放增减量	扩建项目排入外环境量	全厂排入外环境量	
废气	有组织	颗粒物	0.14	0.85771	0.77194	0	0.08577	+0.08577	0.08577	0.22577
	无组织	VOCs	0	0.002	0	0	0.002	+0.002	0.002	0.002
		颗粒物	0.15556	0.09530	0	0	0.09530	+0.09530	0.09530	0.25086
废水	生活污水	水量	6048	3360	0	0	3360	+3360	3360	9408
		COD	0.18144	1.344	0.2688	1.0752	1.0752	+1.0752	0.1008	0.28224
		SS	0.06048	0.672	0.1344	0.5376	0.5376	+0.5376	0.0336	0.09408
		NH <sub>3</sub> -N	0.009072	0.084	0	0.084	0.084	+0.084	0.00504	0.014112
		总磷	0.001814	0.0168	0	0.0168	0.0168	+0.0168	0.001008	0.002822
		总氮	0.048384	0.2016	0	0.2016	0.2016	+0.2016	0.02688	0.075264
固废	生活垃圾	126	42	42	0	0	0	0	0	
	一般固废	26.5	44.2	44.2	0	0	0	0	0	
	危险废物	134.14	11.5	11.5	0	0	0	0	0	



## 五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	有组织废气	颗粒物	焊接废气经设备自带收集后经烟雾净化器处理后通过 15m 高 P1 排气筒排放；熔融成型废气通过集气罩收集通过袋式除尘设备处理后通过 15m 高 P2 排气筒排放	《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021)
	无组织废气	颗粒物、VOCs	通过通风无组织排放	
地表水环境	1#生活污水排放口	COD、SS、氨氮、总磷、总氮	/	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)和《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)
声环境	噪声	Leq (A)	低噪声设备、合理布局、生产时关闭门窗，定期维护保养设备、基础减振、软管连接、加装消声器	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	生活垃圾：环卫部门定期清运。 一般工业固废：废金属边角料、不合格产品等暂存于一般固废间，定期委托专业单位处理处置。 危险废物：废熔渣、废润滑油等暂存于危废间，委托有资质单位处置			
土壤及地下水污染防治措施	环保设施定期巡检，原料及成品仓库做好防渗措施，危废暂存间等效黏土防渗层 Mb ≥1.5m，防渗结构渗透系数 K < 1×10 <sup>-7</sup> cm/s，或参照 GB18598 执行。其他区域也全部采取防渗防腐处理。			
生态保护措施	/			

环境风险防范措施	<p>风险物质储存点张贴醒目标志，配备灭火消防设备；对储存点进行日常巡查，及时排查潜在的泄漏点风险物质；尽量少存放减少厂内储存量。</p>												
其他环境管理要求	<p>一、1、配备相应环境管理人员，专人负责环境保护工作，包括生产环节的环境保护工作以及各项环保设施的日常维护工作。</p> <p>2、建立健全环境管理台账，了解处理设施的动态信息，确保各项设施稳定运行。</p> <p>3、加强对员工的环保宣传教育，制定环境保护管理制度。</p> <p>4、按照《排污许可管理办法（试行）》、《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》等规定要求，向生态环境部门申领排污许可证，做到持证排污、按证排污。</p> <p>5、根据《企业事业单位环境信息公开办法》等规定要求，向社会公开本项目环评报告、项目建设基本信息、环保措施“三同时”落实情况、竣工验收报告等内容。公开方式可通过建设单位网站、环境信息公开平台或者当地网络、报刊等便于公众知晓的方式公开环境信息。</p> <p>二、排污许可申请情况</p> <p>根据《排污许可管理条例》和《固定污染源排污许可分类管理名录（2019版）》等相关政策文件，项目排污许可管理类别判定情况如下：</p> <p style="text-align: center;"><b>表 5-1 排污许可管理类别判定</b></p> <table border="1" data-bbox="368 943 1385 1413"> <thead> <tr> <th>序号</th> <th>行业类别</th> <th>重点管理</th> <th>简化管理</th> <th>登记管理</th> <th>本项目判定结果</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>85</td> <td>汽车零部件及配件制造 367</td> <td>纳入重点排污单位名录的</td> <td>除重点管理以外的汽车整车制造 361,除重点管理以外的年使用10吨及以上溶剂型涂料或胶粘剂（含稀释剂、固化剂、清洗溶剂）的汽车用发动机制造 362、改装汽车制造 363、低速汽车制造 364、电车制造 365、汽车车身、挂车制造 366、汽车零部件及配件制造 367</td> <td>其他</td> <td>本项目属于汽车零部件及配件制造，应进行登记管理</td> </tr> </tbody> </table> <p>由上表可知，本项目排污许可管理类别为登记管理，应当在启动生产设施或者发生实际排污之前完成登记管理。</p>	序号	行业类别	重点管理	简化管理	登记管理	本项目判定结果	85	汽车零部件及配件制造 367	纳入重点排污单位名录的	除重点管理以外的汽车整车制造 361,除重点管理以外的年使用10吨及以上溶剂型涂料或胶粘剂（含稀释剂、固化剂、清洗溶剂）的汽车用发动机制造 362、改装汽车制造 363、低速汽车制造 364、电车制造 365、汽车车身、挂车制造 366、汽车零部件及配件制造 367	其他	本项目属于汽车零部件及配件制造，应进行登记管理
序号	行业类别	重点管理	简化管理	登记管理	本项目判定结果								
85	汽车零部件及配件制造 367	纳入重点排污单位名录的	除重点管理以外的汽车整车制造 361,除重点管理以外的年使用10吨及以上溶剂型涂料或胶粘剂（含稀释剂、固化剂、清洗溶剂）的汽车用发动机制造 362、改装汽车制造 363、低速汽车制造 364、电车制造 365、汽车车身、挂车制造 366、汽车零部件及配件制造 367	其他	本项目属于汽车零部件及配件制造，应进行登记管理								

## 六、结论

综上所述，本项目产生的污染物在采取了本报告提出的相应的环保治理对策措施，严格执行国家和江苏省的有关环保法规和条例的前提下，从环境保护角度分析，本项目是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量(固体废物产生 量)①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废物产生 量)③	本项目 排放量(固体废物产生 量)④	以新带老削减量 (新建项目不填)⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体废物产生 量)⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物	0.29556	1.359488		0.27607		0.57163	+0.27607
	VOCs	0	0.036575		0.0019		0.0019	+0.0019
废水	废水量	6048	10080		3360		9408	+3360
	COD	0.18144	0.3024		0.1008		0.28224	+0.1008
	SS	0.06048	0.1008		0.0336		0.09408	+0.0336
	氨氮	0.009072	0.01512		0.00504		0.014112	+0.00504
	TP	0.0018144	0.003024		0.001008		0.0028224	+0.001008
	TN	0.048384	0.08064		0.02688		0.075264	+0.02688
一般工业 固体废物	生活垃圾	75.6	0		42		117.6	+42
	截留粉尘	6	0		1.2		7.2	+1.2
	不合格产品	20	0		20		40	+20
	废零件	0.5	0		0		0.5	0
危险废物	废磨削液	4.5	0		0		4.5	0
	废清洗剂	45	0		0		45	0
	废润滑油	2	0		1		3	+1
	废包装桶	20	0		5		25	+5
	废含油抹布	0.8	0		0.5		1.3	+0.5

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①