

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：世柜电气设备（苏州）有限公司

迁建电气控制柜等产品项目

建设单位（盖章）：世柜电气设备（苏州）有限公司

编制日期：2021年9月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	世柜电气设备（苏州）有限公司迁建电气控制柜等产品项目		
项目代码	2106-320565-89-01-630679		
建设单位联系人	*****	联系方式	*****
建设地点	浏河镇北海路 117 号		
地理坐标	（121 度 103 分 1.58 秒，31 度 10 分 56.14 秒）		
国民经济行业类别	[C3823]配电开关控制设备制造	建设项目行业类别	三十五、电气机械和器材制造业 38—77 电机制造 381；输配电及控制设备制造 382；电线、电缆、光缆及电工器材制造 383；电池制造 384；家用电力器具制造 385；非电力家用器具制造 386；照明器具制造 387；其他电气机械及器材制造 389——其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	苏州市太仓市浏河镇人民政府	项目审批（核准/备案）文号（选填）	浏政备（2021）58 号
总投资（万元）	500	环保投资（万元）	20
环保投资占比（%）	4	施工工期	2 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	5000
专项评价设置情况	无		
规划情况	《太仓市浏河镇总体规划（2016-2030）》		
规划环境影响评价情况	规划环境影响评价文件名称：《浏河镇北部工业区规划环境影响报告书》； 召集审查机关：苏州市太仓生态环境局； 审查文件名称及文号：关于《浏河镇北部工业区规划环境影响报告书》		

的审查意见、苏环评审查[2021]30004号

与《浏河镇北部工业区规划环境影响报告书》审查意见（苏环评审查[2021]30004号）相符性分析

表 1-1 与审查意见相符性分析对照表

序号	审查意见	本项目	相符性分析
1	实施清单管理，入区项目严格执行环境准入条件。项目环评落实国家产业政策、规划产业定位、“三线一单”以及法律法规要求，按照《报告书》提出的入区项目生态环境准入清单，优先引进生产工艺和设备先进、技术含量高、清洁生产水平高、污染物排放低、资源利用率高的工业项目。	浏河镇北部工业区产业定位为：以机电、汽配先进装备制造，电子信息、新材料等产业为主。本项目生产电气控制柜和自控设备，属于[C3823]配电开关控制设备制造，属于园区内定位的机电产业，符合浏河镇北部工业区规划要求。	相符
2	扎实推进节能减排工作。应采取工艺改造、节水管理等措施控制和减少现有企业的资源消耗水平及污染物排放强度。根据国家和江苏省有关大气、水、土壤污染防治行动计划相关要求，明确园区环境质量改善阶段目标，采取有效措施减少主要污染物和挥发性有机物(VOCs) 等特征污染物的排放总量，确保实现区域环境质量改善目标。对园区现有主要 VOCs 及异味废气排放企业开展综合治理工作，加强日常监测、监督管理和预防控制。	本项目固化工序产生的非甲烷总烃经二级活性炭装置处理后通过排气筒达标排放；喷粉工序产生的粉尘分别经旋风除尘器+滤筒除尘器、二级滤筒除尘器和脉冲滤筒除尘器处理后通过排气筒达标排放；抛丸粉尘经设备自带的除尘系统处理后无组织排放。项目建成投产后并定期对产生的废气进行例行监测，符合要求。	相符
3	严格落实污染物排放总量控制要求，使区内污染物排放得到有效控制。污染物排放总量指标纳入区域总量指标内，污染物排放应满足区域总量控制及污染物削减计划要求，切实维护区域环境质量和生态功能。	本项目固化工序产生的非甲烷总烃经二级活性炭装置处理后通过排气筒达标排放；喷粉工序产生的粉尘分别经旋风除尘器+滤筒除尘器、二级滤筒除尘器和脉冲滤筒除尘器处理后通过排气筒达标排放；抛丸粉尘经设备自带的除尘系统处理后无组织排放。本项目生产废水经厂区废水处理装置处理后回用，不外排；生活污水接管至浏河污水处理厂深度	相符

规划及规划环境影响评价符合性分析

			处理后尾水排入宋泾河。固体废物均得到有效处置，不外排。废水总量纳入浏河污水处理厂总量中；废气在太仓市范围内平衡。	
	4	完善园区环境基础设施建设。推进园区污水纳管工作，入园企业不得自行设置污水外排口。拟新建一处污水厂（暂称为“浏河镇北部工业区污水处理厂”），规划处理规模1万立方米/日，规范污水处理厂配套管网建设、加强排污监管。区域内禁止新建燃煤锅炉。	本项目严守环境质量底线，落实污染物总量管控要求，生产废水经废水处理装置处理后回用，不外排；生活污水接管至浏河污水处理厂深度处理，废水达标排放，符合要求。本项目不涉及锅炉。	相符
	5	鼓励产业园内企业开展清洁生产审核，促进循环经济与可持续发展。开展园区生态环境管理，更好地落实园区边界绿化隔离带要求。	本项目原辅材料在获取过程中对生态环境影响较小；采用的生产设备均属先进生产设备，符合国家清洁生产指标中对生产设备先进性的要求。	相符
	6	入园建设项目严格执行环境影响评价制度、“三同时”制度、排污许可制度，做好建设项目环境保护事前审批与事中事后监督管理的有效衔接，规范项目管理。	本项目严格执行环境影响评价制度及“三同时”制度，产生的各污染物均达标排放，符合要求。	相符
	7	应按照《报告书》要求，建立产业园环境风险管理体系。注重园区环境风险源管理，严格控制新增环境风险源。建立园区环境风险监测与监控体系，完善园区突发环境事件应急预案，形成应急联动机制。	本项目环境风险小，拟制定相关环境管理制度和风险防范措施，符合要求。	相符
	8	切实加强环境监管。健全园区环境管理机构，统筹考虑区内污染物排放与监管、区域环境综合整治、环境管理等事宜。严格监控工业区异味气体排放，定期开展园区及周边环境质量评价。建立有效的环境监测体系，落实园区日常环境监测计划。	企业设置专门的环境管理部门，同时制定各类环境管理的相关规章、制度和措施的要求。并定期对产生的废气、废水、噪声进行例行监测，符合要求。	相符
其他符合性分析	<p>1、与国家地方产业政策相符性分析</p> <p>本项目生产电气控制柜和自控设备，行业类别为[C3823]配电开关控制设备制造，不属于国家发改委《产业结构调整指导目录（2019年本）》、《产业结构调整指导目录（2019年本）》、《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录》（2012年本）和《关于修改〈江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012年本）〉部分条目的通知》（苏经信产业）</p>			

[2013]183号)中鼓励类、限制类、淘汰类项目,故为允许类项目;不属于《江苏省工业和信息产业结构调整限制、淘汰目录和能耗限额》(苏政办发[2015]118号文)中规定的限制、淘汰目录和能耗限额类项目,故为允许类项目;亦不属于《苏州市产业发展导向目录(2007年本)》中鼓励类、淘汰类和禁止类项目,故为允许类项目。因此,本项目符合国家和地方产业政策。

2、与当地规划的相符性分析

本项目位于浏河镇北海路117号,属于浏河镇北部工业区。2020年,浏河镇人民政府委托江苏盛羽通环保科技有限公司对浏河镇北部工业区进行规划环境影响评价工作,编制《浏河镇北部工业区规划环评影响评价报告书》,并于2020年1月8日取得苏州市太仓生态环境局的审查意见(苏环评审查[2021]30004号)。

浏河镇北部工业区四至范围为:东至浮浏路、南至紫薇路、北至五号河、西至规四路,规划面积3.03km²。

浏河镇北部工业区产业定位为:以机电、汽配先进装备制造,电子信息、新材料等产业为主,通过增量产业的引入,支持产业集群的补链提升。配套工业邻里中心,完善工业区配套设施。本项目生产电气控制柜和自控设备,行业类别为[C3823]配电开关控制设备制造,属于园区内定位的机电产业,符合浏河镇北部工业区规划要求。

3、与太湖流域相关管理条例相符性分析

(1)根据《太湖流域管理条例》(国务院令604号)二十八条排污单位排放水污染物,不得超过经核定的水污染物排放总量,并应当按照规定设置便于检查、采样的规范化排污口,悬挂标志牌;不得私设暗管或者采取其他规避监管的方式排放水污染物。禁止在太湖流域设置不符合国家产业政策和水环境综合治理要求的造纸、制革、酒精、淀粉、冶金、酿造、印染、电镀等排放水污染物的生产项目,现有的生产项目不能实现达标排放的,应当依法关闭。

(2)根据《江苏省太湖水污染防治条例》(2018年5月1日施行)

第四十三条，太湖流域一、二、三级保护区禁止以下行为：

（一）新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目，城镇污水集中处理等环境基础设施项目和第四十六条规定的情形除外；

（二）销售、使用含磷洗涤剂；

（三）向水体排放或者倾倒油类、酸液、碱液、剧毒废渣废液、含放射性废渣废液、含病原体污水、工业废渣以及其他废弃物；

（四）在水体清洗装贮过油类或者有毒有害污染物的车辆、船舶和容器等；

（五）使用农药等有毒物毒杀水生生物；

（六）向水体直接排放人畜粪便、倾倒垃圾；

（七）围湖造地；

（八）违法开山采石，或者进行破坏林木、植被、水生生物的活动；

（九）法律、法规禁止的其他行为。

根据《省政府办公厅关于公布江苏省太湖流域三级保护区范围的通知》（苏政办发〔2012〕221号）文件，本项目位于太湖三级保护区，应当严格贯彻落实《太湖流域管理条例》（国务院令第604号）和《江苏省太湖水污染防治条例》（2018年修订）中的相关条例。

本项目生产电气控制柜和自控设备，行业类别为[C3823]配电开关控制设备制造。不属于造纸、制革、酒精、淀粉、冶金、酿造、印染、电镀等排放水污染物的生产项目，且本项目生产废水经废水处理装置处理后回用，不外排；生活污水接管进入浏河污水处理厂处理，处理达标后排入宋泾河；固废合理处置，零排放。本项目不属于太湖流域保护区的禁止行为，不在《太湖流域管理条例》（国务院令第604号）和《江苏省太湖水污染防治条例》（2018年修订）中规定的禁止建设项目之列。因此，本项目符合《太湖流域管理条例》（国务院令第604号）和《江苏省太湖水污染防治条例》（2018年修订）的相关规定。

4、与“三线一单”相符性分析

①生态红线

本项目位于浏河镇北海路 117 号，根据《江苏省生态空间管控区域规划》（苏政发[2020]1 号）可知，项目所在区域的江苏省生态空间管控区域见下表。

表 1-2 本项目与附近江苏省生态空间管控区域规划相对位置及距离

生态空间保护区名称	主导生态功能	范围		面积（平方公里）			相对方位与距离	是否在管控区内
		国家级生态保护红线范围	生态空间管控区域范围	国家级生态保护红线面积	生态空间管控区域面积	总面积		
浏河（太仓市）清水通道维护区	水源水质保护	/	浏河及其两岸各 100 米范围。（其中 G346 至浏河口之间河道两岸、G204 往东至上海交界处之间河道南岸范围为 30 米）	/	4.31	4.31	3.5km；南侧	否

由上表可知，距离本项目最近的江苏省生态空间管控区域为浏河（太仓市）清水通道维护区（位于本项目南侧 3.5km 处），本项目不在江苏省生态空间管控区域范围内，与《江苏省生态空间管控区域规划》相符。

查《江苏省国家级生态保护红线规划》（苏政发[2018]74 号）可知，项目所在区域的国家级生态保护红线区域见下表。

表 1-3 本项目与附近江苏省国家级生态红线区域相对位置及距离

生态保护红线名称	类型	地理位置	区域面积（平方公里）	相对位置及距离(m)	是否在管控内
长江太仓浏河饮用水水源保护区	饮用水水源保护区	一级保护区：取水口上游 500 米至下游 500 米，向对岸 500 米至本岸背水坡之间的水域范围和一级保护区水域与相对应的本岸背水坡堤脚外 100 米之间的陆域范围。 二级保护区：一级保护区以外上溯 1500 米、下延 500	8.35	东侧，6.3km	否

		米的水域范围和二级保护区水域与相对应的本岸背水坡堤脚外 100 米之间的陆域范围			
--	--	--	--	--	--

由上表可知，距离本项目较近的国家级生态红线为长江太仓浏河饮用水水源保护区（位于本项目东侧 6.3km 处），本项目不在江苏省国家级生态红线保护区域范围内，与《江苏省国家级生态保护红线规划》相符。

综上所述，本项目符合《江苏省生态空间管控区域规划》和《江苏省国家级生态红线规划》的相关要求。

②环境质量底线

根据《2019 年度太仓市环境状况公报》及特征污染物现状监测数据可知，环境空气中 SO₂、NO₂、PM₁₀、CO 日均浓度、非甲烷总烃和 PM_{2.5} 年均浓度达标，PM_{2.5} 日均浓度和 O₃ 日最大 8 小时平均浓度超标，本项目所在区域为不达标区，通过进一步控制扬尘污染，机动车尾气污染防治，加强工业废气治理等措施，预计区域大气环境质量状况可以得到进一步改善能够达标；根据《浏河镇北部工业区规划环境影响报告书》中 W1 和 W2 断面监测数据可知，宋泾河水质符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类标准；根据《2019 年度太仓市环境状况公报》可知，2019 太仓市共有区域环境噪声点位 112 个，昼间平均等效声级为 57.8 分贝，等级划分为“一般”。道路交通噪声点位共 41 个，昼间平均等效声级为 65.5 分贝，评价等级为“好”。功能区噪声点位共 8 个，1-4 类功能区昼、夜间等效声级均达到相应标准。本项目建设后运营期产生的各项污染物通过相应的治理措施处理后均可达标排放，本项目环境风险可控制在安全范围内，因此，本项目的建设对区域环境质量影响可接受，符合环境质量底线的相关规定要求。

③资源利用上线

本项目用水由当地的自来水部门供给，用电来自当地供电网，本项目的用水、用电不会对自来水厂和供电单位产生负担。项目占地符合当地规划要求，亦不会达到资源利用上线。

④环境准入负面清单

浏河镇北部工业区环境准入负面清单详见下表：

表 1-4 工业区产业准入负面清单

类别	行业及具体类别	
负面清单	基本要求	①不符合国家产业政策和行业准入条件的项目； ②不符合国家及省、市重金属污染防治规划要求的项目； ③清洁生产水平不能达到行业清洁生产标准二级标准要求或低于全国同类企业平均清洁生产水平的项目； ④不符合工业区能源结构及国家（或地方）大气、水、土壤等污染防治要求的项目； ⑤不满足《综合类生态工业区标准》（HJ274-2009）中污染物排放指标的项目； ⑥不引进制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目； ⑦禁止存在明显恶臭、异味、噪声及振动影响及存在较大环境风险的企业入驻。
	机电汽配 电子等先进装备制造业	①蚀刻、酸洗生产企业以及外排废水中涉及铅、汞、镉、铬和类金属砷等 5 种重点重金属污染物的项目和企业； ②使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目； ③钢铁、有色金属冶炼、铸造等上游生产企业。
	新材料	化工企业

本项目生产电气控制柜和自控设备，行业类别为[C3823]配电开关控制设备制造，符合国家及地方产业政策的规定，不属于浏河镇北部工业区限制引入产业。

综上所述，本项目符合“三线一单”要求。

5、与《“两减六治三提升”专项行动方案》相符性分析

本项目生产电气控制柜和自控设备，行业类别为[C3823]配电开关控制设备制造。本项目不使用涂料、胶黏剂、清洗剂、油墨等原料。因此，本项目与《“两减六治三提升”专项行动实施方案》相符。

6、与《打赢蓝天保卫战三年行动计划》相符性分析

本项目生产电气控制柜和自控设备，行业类别为[C3823]配电开关控制设备制造。本项目不属于《国务院关于印发打赢蓝天保卫战三年行动计划的通知》（国发[2018]22号）中“重点区域生产和使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目……”、《省政府关于印发江苏省打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案的通知》（苏政发[2018]122号）中

“（二十四）深化 VOCs 治理专项行动”中“生产和使用含高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶黏剂等项目……”及《市政府办公室关于印发苏州市打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案的通知》（苏府办[2019]67 号）中“生产和使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目……”。因此，本项目与《打赢蓝天保卫战三年行动计划》相符。

7、与《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）相符性分析

本项目生产电气控制柜和自控设备，行业类别为[C3823]配电开关控制设备制造。本项目生产过程不使用含有挥发性 VOCs 的液体原料，不涉及 VOCs 无组织排放。因此，本项目与《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）相符。

8、与《重点行业挥发性有机物综合治理方案》相符性分析

本项目生产电气控制柜和自控设备，行业类别为[C3823]配电开关控制设备制造。本项目生产过程不使用含有挥发性 VOCs 的液体原料，不涉及 VOCs 无组织排放。因此，本项目与《重点行业挥发性有机物综合治理方案》相符。

9、与《江苏省重点行业挥发性有机物污染控制指南》相符性分析

本项目生产电气控制柜和自控设备，行业类别为[C3823]配电开关控制设备制造。根据《江苏省重点行业挥发性有机物污染控制指南》中“鼓励使用水性、高固份、粉末、紫外光固化涂料等低 VOCs 含量的环保型涂料，限制使用溶剂型涂料；喷漆室、流平室和烘干室应设置成完全封闭的围护结构体，配备有机废气收集和处理系统等”、“……其中有机化工、医药化工、橡胶和塑料制品（有溶剂浸胶工艺）、溶剂型涂料表面涂装、包装印刷业的 VOCs 总收集、净化处理率均不低于 90%，其他行业原则上不低于 75%。”可知，本项目固化工序产生的非甲烷总烃收集后经二级活性炭吸附装置（处理效率为 90%）处理后通过排气筒排放。

因此，本项目与《江苏省重点行业挥发性有机物污染控制指南》相符。

10、与《苏州市“三线一单”生态环境分区管控实施方案》相符性分析

对照《苏州市“三线一单”生态环境分区管控实施方案》（苏环办字[2020]313号）文件中“（二）落实生态环境管控要求。以环境管控单元为基础，从空间布局约束、污染物排放管控、环境风险防控和资源利用效率等方面明确准入、限制和禁止的要求，建立苏州市市域生态环境管控要求和环境管控单元的生态环境准入清单。苏州市市域生态环境管控要求，在全市域范围内执行的生态环境总体管控要求，由空间布局约束、污染物排放管控、环境风险防控、资源利用效率要求四个维度构成，重点说明禁止开发的建设活动、限制开发的建设活动，全市化学需氧量、氨氮、二氧化硫、氮氧化物等排放总量限值，饮用水水源地、各级工业园区及沿江发展带执行的环境风险防控措施，区域内水资源利用总量、能源利用总量及利用效率等相关要求环境管控单元的生态环境准入清单。优先保护单元，严格按照生态保护红线和生态空间管控区域管理规定进行管控。依法禁止或限制开发建设活动，确保生态环境功能不降低、面积不减少、性质不改变；优先开展生态功能受损区域生态保护修复活动，恢复生态系统服务功能。重点管控单元，主要推进产业布局优化、转型升级，不断提高资源利用效率，加强污染物排放控制和环境风险防控，解决突出生态环境问题。一般管控单元，主要落实生态环境保护基本要求，加强生活污染和农业面源污染治理，推动区域环境质量持续改善。”

本项目位于浏河镇北海路117号，属于苏州市重点管控单元，产业园区类型为其他产业园区。对照苏州市重点管控单元生态环境准入清单，具体分析如下表1-5。

表1-5 与苏州市重点管控单元生态环境准入清单相符性

管控类别	重点管控要求	相符性分析
空间布局约束	(1) 禁止引进列入《产业结构调整指导目录》《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录》《江苏省工业和信息产业结构调整、限制、淘汰目录及能耗限额》淘汰类的产业；禁止引进	(1) 本项目符合国家和地方产业政策；(2) 本项目生产电气控制柜和自控设备，符合园区产

		<p>列入《外商投资产业指导目录》禁止类的产业。</p> <p>(2) 禁止引进不符合园区产业准入要求的产业。</p> <p>(3) 严格执行《江苏省太湖水污染防治条例》的分级保护要求，禁止引进不符合《条例》要求的项目。</p> <p>(4) 严格执行《阳澄湖水源水质保护条例》相关管控要求。</p> <p>(5) 严格执行《中华人民共和国长江保护法》。</p> <p>(6) 禁止引进列入上级生态环境负面清单的项目。</p>	<p>业定位；(3) 本项目符合《江苏省太湖水污染防治条例》的分级保护要求；(4) 本项目不在《阳澄湖水源水质保护条例》保护区范围内；</p> <p>(5) 本项目严格执行《中华人民共和国长江保护法》；(6) 本项目不属于列入上级生态环境负面清单的项目。</p>
	<p>污染物排放管控</p>	<p>(1) 园区内企业污染物排放应满足相关国家排放、地方污染物排放标准要求。</p> <p>(2) 严格实施污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，采取有效措施减少主要污染物排放总量，确保区域环境质量持续改善。</p>	<p>本项目符合污染物排放管控要求。</p>
	<p>环境风险防控</p>	<p>涉及环境风险源的企业应严格按照国家标准和规范编制事故应急预案，并与区域环境风险应急预案实现联动，配备应急救援人员和必要的应急救援器材、设备，并定期开展事故应急演练。</p>	<p>本项目建成后拟按照要求编制突发环境事件应急预案，按照预案要求配备应急物资，并定期组织和开展应急演练。</p>
	<p>资源开发效率要求</p>	<p>禁止销售使用燃料为“III类”（严格），具体包括：1、煤炭及其制品（包括原煤、散煤、煤矸石、煤泥、煤粉、水煤浆、型煤、焦炭、兰炭等）；2、石油焦、油页岩、原油、重油、渣油、煤焦油；3、非专用锅炉或未配置高效除尘设施的专用锅炉燃用的生物质成型燃料；4、国家规定的其他高污染燃料。</p>	<p>本项目能源为电、水和天然气，不涉及锅炉，不涉及煤炭和其他高污染燃料的使用。</p>
<p>综上所述，本项目的建设符合《苏州市“三线一单”生态环境分区管控实施方案》（苏环办字[2020]313号）的相关要求。</p>			

二、建设项目工程分析

建设内容	<p>1、项目由来</p> <p>世柜电气设备（苏州）有限公司成立于 2017 年 10 月。企业成立至今共申报过 1 次环评，于 2019 年 9 月 2 日通过苏州市太仓生态环境局审批（太环建[2019]254 号）。由于企业搬迁前生产产能一直未达到验收产能要求、租赁厂房到期等原因，暂未进行验收，企业承诺本次迁建项目通过环保审批后将根据生产情况尽快组织验收。本项目租赁位于江苏省太仓市浏河镇北海路 117 号的太仓市华泓鑫精密机械有限公司闲置厂房进行生产建设，该厂区基础配套设施完善，企业搬迁后将依托厂区内现有基础配套设施。企业搬迁前后生产产品的种类与搬迁前一致，企业搬迁后年产电气控制柜 300 台，自控设备 750 台。</p> <p>本项目属于《国民经济行业分类》（GB/T 4574-2017）中“[C3823]配电开关控制设备制造”，根据《中华人民共和国环境保护法》（主席令第九号，2015 年 1 月 1 日起施行）、《中华人民共和国环境影响评价法》（2018 年修订）、《建设项目环境保护管理条例》（2017 年版），本项目应进行环境影响评价。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版）的相关规定，本项目属于“三十五、电气机械和器材制造业 38——77 电机制造 381；输配电及控制设备制造 382；电线、电缆、光缆及电工器材制造 383；电池制造 384；家用电力器具制造 385；非电力家用器具制造 386；照明器具制造 387；其他电气机械及器材制造 389——其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”，应编制环境影响评价报告表，受世柜电气设备（苏州）有限公司委托，我公司承担本项目的的环境影响评价工作。在经过现场踏勘、资料收集和同类企业类比调查研究的基础上，编制了该项目的的环境影响评价报告表。</p> <p>2、项目概况</p> <p>项目名称：世柜电气设备（苏州）有限公司迁建电气控制柜等产品项目；</p> <p>建设单位：世柜电气设备（苏州）有限公司；</p> <p>建设地点：浏河镇北海路 117 号；</p> <p>占地面积：5000m²；</p>
------	--

建设性质：迁建；

项目总投资和环保投资情况：本项目总投资 500 万元，其中环保投资 20 万元；

职工人数：本项目共有员工 60 人；

工作制度：年工作日 300 天，一班制，每班 8 小时，年工作时数为 2400 小时。

3、产品方案

项目产品方案详见表 2-1。

表 2-1 项目产品方案

工程名称	产品名称	设计能力			年运行时间
		搬迁前	搬迁后	变化量	
生产车间	电气控制柜	200 台/年	300 台/年	+100 台/年	2400 小时
	自控设备	500 台/年	750 台/年	+250 台/年	

4、原辅材料（包括名称、用量）及主要设施规格、数量（包括锅炉、发电机等）

本项目主要原辅材料消耗情况见表 2-2，原辅材料的理化特性见下表 2-3，主要设备见表 2-4：

表 2-2 主要原辅材料消耗一览表

序号	名称	组份/规格	年耗量 (t/a)			包装储存方式	最大储存量 (t)	来源及运输
			搬迁前	搬迁后	变化量			
1	钢板	钢， 1.25×2.5m， 1-3mm	200	300	+100	散装，原料仓库	20	汽车，外购
2	铝板	铝 96.8%、硅 0.7%、铁 0.5%、铜 0.3%、锰 0.03%、镁 1.0%、铬 0.27%、钛 0.15%、锌 0.25%； 1.25×2.5m， 1-3mm	12.5	16	+3.5	散装，原料仓库	1	汽车、外购
3	不锈钢板	不锈钢； 1.25×2.5m， 1-3mm	125	200	+75	散装，原料仓库	12	汽车，外购
4	静电塑粉	环氧树脂粉末 35%、饱和聚酯树脂粉末 35%、光亮剂 1%、流平	1.5	35	+33.5	袋装，25kg/袋，原料仓库	0.15	汽车，外购

		剂 1%、高亮钙 26.2%、颜料 0.8%、消泡剂 1%						
5	脱脂剂	碳酸钠 15%、硅酸钠 30%、氢氧化钠 45%，表面活性剂（月桂醇硫酸钠： $C_{12}H_{25}OSO_4Na$ ）10%	0.8	1	+0.2	袋装，25kg/袋，原料仓库	0.08	汽车、外购
6	硅烷处理液	甲基丙烯酰氧基丙基三甲氧基硅烷	0.5	0.7	+0.2	桶装，25kg/桶，原料仓库	0.05	汽车，外购
7	电器配件	/	500 套	600 套	+100	散装，原料仓库	50 套	汽车，外购
8	焊丝	无铅焊丝	0.25	0.4	+0.15	散装，原料仓库	0.25	汽车，外购
9	钢丸	/	0	0.5	+0.5	散装，原料仓库	0.3	汽车，外购
10	氩气	Ar	10m ³	10m ³	0	瓶装，40L/瓶，原料仓库	1m ³	汽车，外购
11	二氧化碳	CO ₂	10m ³	10m ³	0	瓶装，40L/瓶，原料仓库	1m ³	汽车，外购

表 2-3 主要原辅物理化性质及毒性毒理

名称	CAS 号	理化性质	燃烧爆炸性	毒性毒理
静电塑粉	—	主要成分为环氧树脂粉末 35%、饱和聚酯树脂粉末 35%、光亮剂 1%、流平剂 1%、高亮钙 26.2%、颜料 0.8%、消泡剂 1%，不含其它有机溶剂。熔点 85-95℃，软化点 >50℃，比重约为 1.28g/cm ³ 。	爆炸界限 30~40g/m ³	LD ₅₀ 2000mg/kg（大鼠，吞食）
脱脂剂	—	白色固体，主要成分为碳酸钠 15%、硅酸钠 30%、氢氧化钠 45%，表面活性剂（月桂醇硫酸钠： $C_{12}H_{25}OSO_4Na$ ）10%。工作时用水配置，保证 PH 在 10 左右。	不燃	低毒
硅烷处理液	—	是一类在分子中同时含有两种不同化学基团的有机硅化合物，即 $YSiX_3$ 表示。Y 为非水解基团，X 为可水解基团。常用于表面处理。项目所用的硅烷为甲基丙烯酰氧基丙基三甲氧基硅烷，分子式为	不燃	低毒

		$\text{CH}_2=\text{C}(\text{CH}_3)\text{COOCH}_2\text{CH}_2\text{CH}_2\text{Si}(\text{OCH}_3)_3$		
氩气	Ar	无色无臭的惰性气体。蒸汽压 202.64kPa(-179°C)，熔点-189.2°C，沸点 -185.7°C，相对密度(水=1)1.40(-186°C)，相对密度(空气=1)1.38。微溶于水。	不燃。若遇高热，容器内压增大，有开裂和爆炸的危险。	氩气本身无毒，但在空气中还有高浓度的氩气时，即有窒息作用
二氧化碳	CO ₂	无色无臭气体。熔点-56.6°C，沸点-78.5°C 相对密度（空气=1）1.53，蒸汽压 1013.25kPa（-39°C）。	/	二氧化碳本身无毒但是空气中浓度超过 3%时会 出现呼吸困难等； 10%以上 时，会出现 意识丧失 等； 35%以 上可致死 亡

表 2-4 项目主要设备一览表

序号	设备名称	技术规格及型号	数量（台）			
			搬迁前	搬迁后	变化量	
1	激光切割机	/	3	3	0	
2	剪板机	20T	2	2	0	
3	压铆机	/	2	2	0	
4	数控冲床	15T	1	1	0	
5	抛丸机	/	0	2	+2	
6	折弯机	/	3	3	0	
7	氩弧焊机	/	5	5	0	
8	气保焊机	/	3	3	0	
9	焊接机器人	/	3	3	0	
9	喷塑流水线	喷房	1.58×7m, 8 把自动喷枪	1 条	1 条	0
		烘道	固化 1.5×20m。烘道均为一头开口一头密闭。	1 条	1 条	0
		燃烧机	RS55 燃气机	1 台	1 台	0
10	前处理流水线	脱脂槽	1.0×1.0×1.0m, 1.0m ³	2 个	2 个	0
		水洗槽	1.0×1.0×1.0m, 1.0m ³	4 个	4 个	0
		硅烷槽	1.0×1.0×1.0m, 1.0m ³	1 个	1 个	0
12	空压机	螺杆式, 7.5KW	2 台	2 台	0	
13	挂具	0.5m	100 个	100 个	0	

5、建设内容

项目主要建设内容详见表 2-5。

表 2-5 项目主要建设内容

项目组成	名称	工程状况		
主体工程	车间	生产车间两层，面积约 5000 平方米，包括钣金加工、喷塑、组装、测试等		
贮运工程	仓库	原辅材料仓库一间		
公用工程	给水	项目所需用水由当地自来水公司提供，年耗水量为 1969.2 吨。		
	排水	生活污水接管纳污管网，进浏河污水处理厂处理，排水量为 1440t/a。		
	供电	由市政电网直接供给，年耗电量 30 万度。		
	供燃气	由市政燃气管网供给，年用量为 1.5 万立方米。		
	绿化	依托租赁方		
辅助工程	办公楼	依托租赁方，位于办公区 2 楼，办公室面积约 400 平方米		
环保工程	废水	生活污水	生活污水 1440t/a，纳入市政污水管网，进浏河污水处理厂处理达标后排入附近河流	
		生产废水	经厂区废水处理装置处理后回用，不外排。	
	废气	喷粉废气	经旋风除尘器+滤筒除尘器、二级滤筒除尘器和脉冲滤筒除尘器处理后通过 15 米高 FQ1 排气筒排放。	
		固化废气	经二级活性炭吸附装置处理后通过 15 米高 FQ2 排气筒排放。	
		焊接烟尘	经移动式烟尘净化器处理后无组织排放	
		抛丸废气	经抛丸机设备自带的除尘系统处理后无组织排放。	
		固化燃烧废气	通过 15m 高 FQ2 排气筒排放。	
	噪声	低噪声设备，采取减振措施、利用厂房墙体阻隔衰减，确保厂界达标		
	固废	生活垃圾	厂区设置若干个垃圾桶	
		一般工业废物	设置一般固废暂存区，面积约 10m ² 。	
		危险废物	设置危废仓库，面积约 10m ² 。	

6、项目周边概况及厂区平面布置情况

本项目位于太仓市浏河镇北海路 117 号，厂区东侧隔河道为太仓振华塑料厂，南侧隔路为太仓意欣智能科技有限公司，西侧为苏州东研工业自动化设备有限公司，北侧为北海路，本项目 500 米范围内最近的环境敏感点为散户 1（位于项目地西南侧 120 米处）。

本项目总平面布置原则：厂区位于北海路 117 号，生产车间入口位于厂房东侧。厂房一楼主要为钣金加工车间，二楼为喷塑加工线。仓库主要用于储存原辅料；生产车间内分区明确，高噪声设备布设在车间尽量靠近厂房中心位置，远离

	<p>厂界。</p> <p>纵观总车间平面布置，各分区的布置规划整齐，既方便内外交通联系，又方便原辅材料和产品的运输，厂房平面布置较合理。</p> <p>本项目地理位置见附图 1，项目周边环境概况见附图 2，厂区平面布置图见附图 3。</p>
<p>工艺流程和产排污环节</p>	<p>本项目电气控制柜和自控设备两种产品工艺流程基本相同，具体生产工艺流程图见下图。</p>

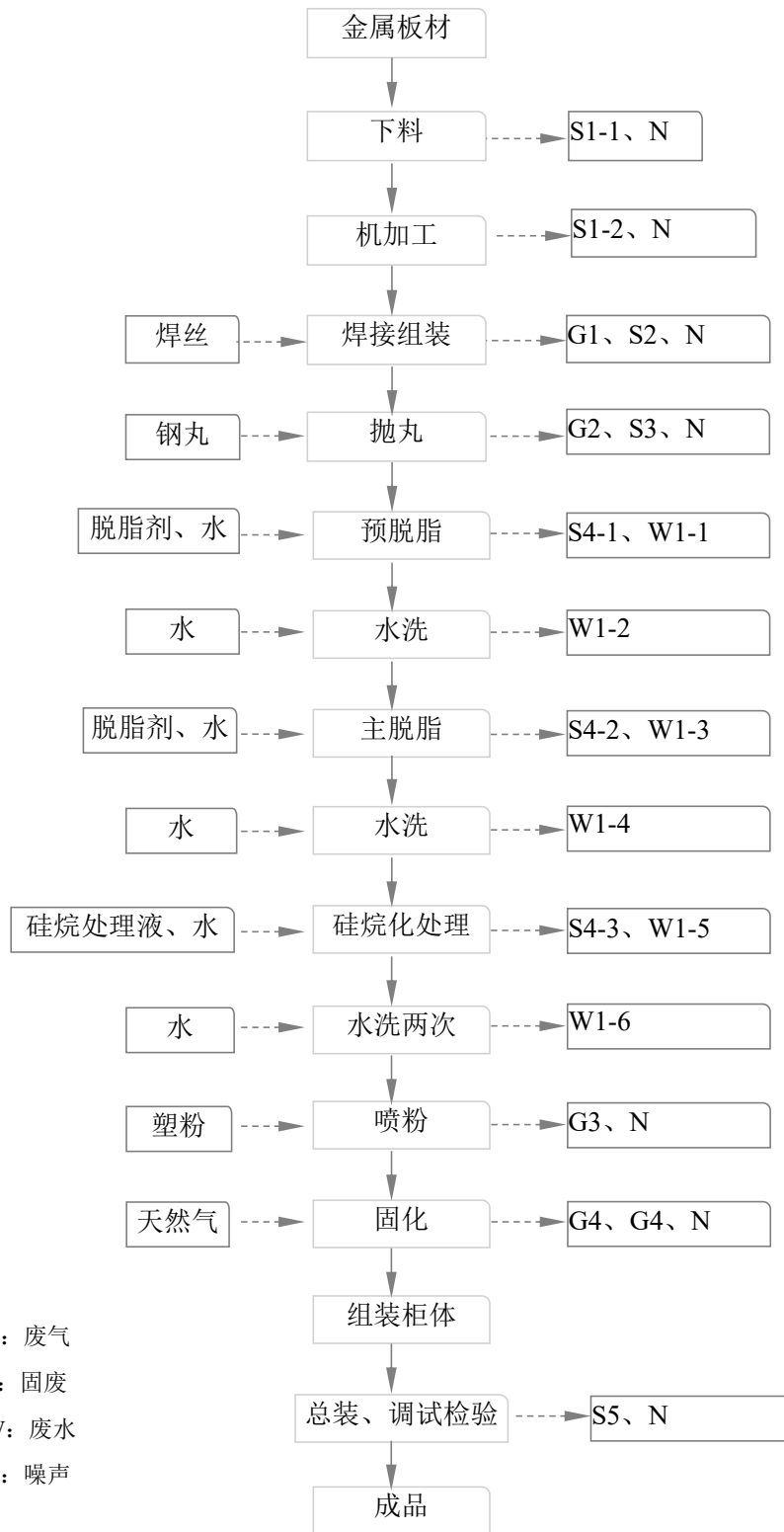


图 2-1 电气控制柜和自控设备生产工艺及产污环节图

工艺流程说明：

(1) 下料：将板材原料经激光切割机或剪板机切割为合适尺寸。该过程产生

废边角料 S1-1 和设备噪声 N。

(2) 机加工：把切割后的板材经冲床、折弯机等机械加工符合图纸尺寸的部件。该过程产生废边角料 S1-2 和设备噪声 N。

(3) 焊接：把经机加工后的零部件通过氩弧焊机按照生产要求对其进行焊接即可。该过程产生少量的焊接烟尘 G1、焊渣 S2 和噪声 N。

(4) 抛丸：将工件送进抛射区、其周身各面受到来自不同方位高效抛丸器抛射的强力密集弹丸的打击与摩擦，使其表面上的氧化皮，锈斑及污物迅速脱落；工件表面获得一定粗糙度的光洁表面。同时工件由于受到密集弹丸的打击与磨擦，消除了工件内应力，从而减少了工件变形，此工段有废钢丸 S3、抛丸粉尘 G2、噪声 N 产生。

(5) 预脱脂：工件上挂后，首先进入预脱脂工序，去除工件表面的油污，脱脂剂与自来水的配比为 1:10，预脱脂时间为 20min，脱脂温度为常温。

预脱脂槽定期清理，清理频次约为每月 1 次，清理时将水箱中的槽液通过水泵输送到备用槽中，然后对底部的槽渣（S4-1）进行清理，作为危废处置，然后再将备用槽中的槽液输送回脱脂水箱并对槽液进行补充即可。

项目槽液循环使用一定时间后，水中无机盐类物质浓度较高，无法再循环，对其进行清槽处理，作为清槽废水（W1-1），清槽频次为每 3 月一次。

(6) 水洗：脱脂后工件进入水洗段，采用常温自来水喷淋水洗，水洗时间为 1min，水箱中的水洗用水循环使用，水洗槽水箱溢流口溢流及定期清理产生水洗废水 W1-2。

(7) 主脱脂、水洗：主脱脂和水洗工艺同前面的预脱脂及水洗。产生槽渣 S4-2，槽液废水 W1-3，水洗废水 W1-4。

(8) 硅烷化处理：使用硅烷处理液对工件进行前处理，硅烷处理液配比为 1:6，时间为 10min，在常温下进行。

本项目使用的硅烷处理液不含氮、不含磷，通过使用硅烷处理液，可在金属材料表面和后续喷涂的树脂物质的界面之间架起“分子桥”，把两种性质悬殊的

材料连接在一起提高复合材料的性能和增加粘接强度的作用。

硅烷处理水箱定期清理，清理频次约为每月 1 次，清理时将上部的槽液通过水泵输送到备用槽中，然后对底部的槽渣 S4-3 进行清理，作为危废处置，然后再将备用槽中的槽液输送回水箱并对槽液进行补充即可。

项目槽液循环使用一定时间后，水中无机盐类物质浓度较高，无法再循环，对其进行清槽处理，作为清槽废水 W1-5，清槽频次为每 3 月一次。

(9) 水洗：水洗方式同前，2 次水洗工序产生溢流废水（W1-6）

(10) 喷粉：对前处理后的工件进行粉末喷涂，粉末喷涂采用静电喷涂的工艺，静电喷涂由工件在粉末喷房内由人工进行喷涂，喷涂时主要利用电晕放电现象使粉末涂料吸附在工件上的，粉末涂料由供粉系统借压缩空气气体送入喷枪，在喷枪前端加有高压静电发生器产生的高压，由于电晕放电，在其附近产生密集的电晕，粉末由枪嘴喷出时，形成带电涂料粒子，它受静电力的作用，被吸到与其极性相反的工件上去，随着喷上的粉末增多，电荷积聚也越多，当达到一定厚度时，由于产生静电排斥作用，便不继续吸附，从而使整个工件获得一定厚度的粉末涂层。此过程产生喷粉废气 G3。

(11) 固化：静电喷涂过后，将工件送入烘道或烘箱内加热固化。固化好的工件待其自然冷却即可入库。该工序产生固化废气 G4、天然气燃烧废气 G5。

(12) 组装、检验包装：将工件人工组装，经检验后将合格的产品包装入库，此过程产生不合格工件 S5。

与项目有关的原有环境污染问题

1、现有项目状况

世柜电气设备（苏州）有限公司成立于 2017 年 10 月，进行过 1 次环评。

企业现有环评情况见表 2-6。

表 2-6 企业现有环评情况

产品名称	设计能力	实际生产情况	环评批复	验收情况
电气控制柜	200 台/年	120 台/年	太环建 [2019]254 号	暂未验收，由于企业搬迁前生产产能一直未达到验收产能要求。
自控设备	500 台/年	300 台/年		

2、现有项目生产工艺

企业现有项目环评申报产品为电气控制柜与自控设备，两种产品工艺流程基本相同，生产工艺及产污环节见图 2-2。

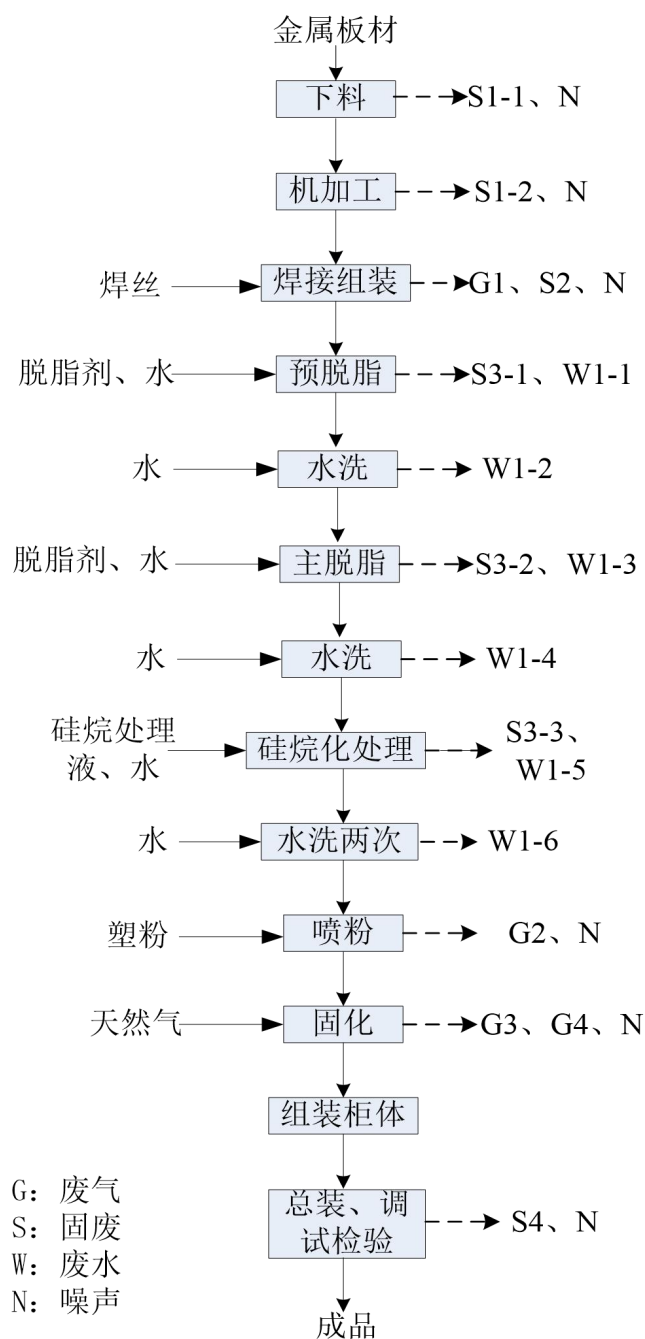


图 2-2 现有项目生产工艺及产污环节图

3、现有项目污染防治措施

(1) 废气

现有项目产生的废气主要为焊接烟尘、喷粉废气、固化废气和天然气燃烧废气。焊接烟尘经移动式烟尘净化器处理后无组织排放；喷粉废气由集气罩收集后经滤芯除尘器处理后通过 15m 高 1#排气筒排放；固化废气由集气罩收集后经二级活性炭吸附处理后通过 15m 高 2#排气筒排放；天然气燃烧废气经管道通过 15m 高 3#排气筒排放。

表 2-7 现有项目有组织废气产生及排放情况表

污染物	产生量 t/a	治理措施	排放量 t/a	编号	高度 m
颗粒物	0.285	滤筒除尘器	0.0057	1#	15
VOCs	0.027	二级活性炭吸附装置	0.0027	2#	15
SO ₂	0.0015	/	0.0015	3#	15
NO _x	0.0095		0.0095		
颗粒物	0.0036		0.0036		

表 2-8 现有项目无组织废气产生情况

污染源	污染物名称	产生量 t/a	排放量 t/a
焊接工序	颗粒物	0.00125	0.00018
喷粉工序	颗粒物	0.015	0.015
固化工序	VOCs	0.003	0.003

(2) 废水

现有项目产生的废水为生活污水和生产废水。生活污水排放量为 1440t/a，主要污染物为 COD、SS、氨氮、总磷、总氮等。生活污水通过市政管网排入太仓市浏河镇污水处理厂，处理达标后尾水排入浏河。生产废水为前处理槽液和水洗废水，排放量为 105.6t/a，经厂区污水站处理后回用，不外排。

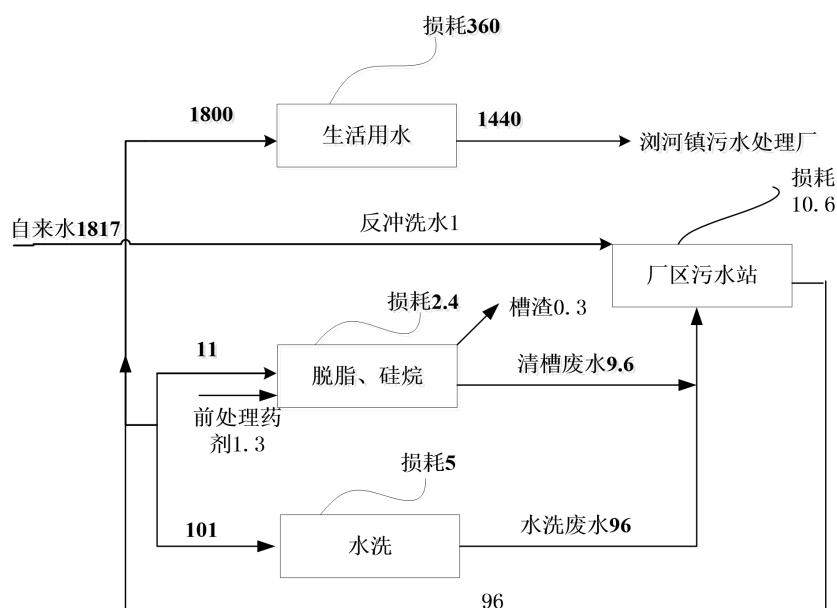


图 2-3 现有项目水平衡图

表 2-9 现有项目废水产生及排放情况表

种类	水量 (t/a)	污染物名称	污染物产生量		治理措施	污染物排放量		排放方式与去向
			浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)		浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)	
生活污水	1440	COD	400	0.576	/	400	0.576	接管至太仓市浏河镇污水处理厂集中处理
		SS	300	0.432		300	0.432	
		氨氮	25	0.036		25	0.036	
		总磷	4	0.0058		4	0.0058	
		总氮	40	0.0576		40	0.0576	
前处理槽液和水洗废水	105.6	COD	550	0.0581	污水处理站	/	/	厂区自建污水处理站处理后回用，不外排
		SS	400	0.0422		/	/	
		石油类	70	0.0074		/	/	
		TDS	2500	0.264		/	/	

(3) 固废

项目生产过程中产生的各种固体废物主要有：废边角料、焊渣、槽渣、不合格品、废滤芯、废活性炭污泥、超滤废膜、反渗透废膜、废活性炭滤芯、生活垃圾。

表 2-10 现有项目污染物产生及排放情况

序号	固体废物名称	属性	产生量 (吨/年)	利用处置方式
1	废边角料	一般固废	10	统一收集外售
2	焊渣	一般固废	0.04	统一收集外售
3	不合格品	一般固废	5	统一收集外售
4	废滤芯	一般固废	0.12	统一收集外售
5	超滤废膜、反渗透废膜	一般固废	0.5	统一收集外售
6	废活性炭滤芯	一般固废	0.5	统一收集外售

7	废活性炭	危险废物	0.1243	委托资质单位处置
8	槽渣	危险废物	0.3	委托资质单位处置
9	污泥	危险废物	0.2	委托资质单位处置
10	生活垃圾	生活垃圾	18	当地环卫部门统一处理

(4) 噪声

现有项目噪声主要为激光切割机、剪板机风机等产生的噪声，噪声值约为 75-85dB(A)，经采取隔声等措施，噪声源经厂房建筑物衰减后，项目厂界外噪声值能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准，噪声不会对当地环境产生明显影响。

4、现有项目污染物排放量汇总

根据现有项目环评审批文件，现有项目污染物排放量详见下表 2-11。

表 2-11 现有项目污染物排放量汇总

种类	污染物名称		批复排放量 (t/a)
废气	有组织	颗粒物	0.0093
		VOCs	0.0027
		SO ₂	0.0015
		NO _x	0.009
	无组织	颗粒物	0.01518
		VOCs	0.003
废水	生活污水	废水排放量	1440
		COD	0.576
		SS	0.432
		NH ₃ -N	0.036
		总磷	0.0058
		总氮	0.0576
固废	废边角料		0
	焊渣		0
	槽渣		0
	不合格品		0
	废滤芯		0
	废活性炭		0
	污泥		0
	超滤废膜、反渗透废膜		0
	废活性炭滤芯		0
	生活垃圾		0

5、主要环境问题及“以新带老”措施

企业搬迁前生产状况良好；企业产生的生活污水接管进入浏河污水处理厂处理；生产废水经厂内废水处理装置处理后全部回用，不外排；一般固废外售处理，危险废物委托资质单位处置，生活垃圾由环卫部门定期清运，固废均得到合理处

<p>置。经核实，企业搬迁前运行状况较好，未受环保处罚和环境投诉事件。</p>

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域
环境
质量
现状

1、地表水环境

本项目纳污水体为宋泾河，现状监测数据引用《浏河镇北部工业区规划环境影响报告书》中 W1 和 W2 断面数据。监测时间为 2019 年 7 月 22 日-24 日。具体数据见表 3-1。

表 3-1 地表水环境现状监测结果

项目	pH	COD	氨氮	总磷	石油类	总氮	
W1 浏河污水厂排放口上游 500 米	7.61	15	1.80	0.27	0.05	4.52	
W2 浏河污水厂排放口下游 500 米	7.82	12	1.48	0.19	0.05	3.94	
质量标准	IV类	6~9	≤30	≤1.5	≤0.3	≤0.5	≤1.5

水质监测结果表明：各水质指标均能够满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中 IV 标准的要求，水质状况良好。

2、大气环境

（1）常规污染物

根据《2019 年度太仓市环境状况公报》可知，2019 年太仓市环境空气质量有效监测天数为 365 天，优良天数为 28 天，优良率为 78.6%。较 2018 年上升 0.9 个百分点；AQI 值为 76。具体数据见表 3-2。

表 3-2 区域环境空气质量现状评价表

污染物	年评价指标	标准值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	现状浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	占标率 (%)	达标情况
SO ₂	年均值	60	11.3	18.8	达标
	日均值	150	27.7	18.5	达标
NO ₂	年均值	40	35.9	89.8	达标
	日均值	80	79.4	99.3	达标
PM ₁₀	年均值	70	54.2	77.4	达标
	日均值	150	139	92.7	达标
PM _{2.5}	年均值	35	30.7	87.7	达标
	日均值	75	87.4	116.5	不达标
CO	日均值	4000	1200	30.0	达标
O ₃	日最大8小时平均值	160	173	108.1	不达标

根据表3-2，2019年太仓市环境空气中SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}年均浓度和CO日均浓度达到《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准，PM_{2.5}日均浓度和O₃日最大8小时平均浓度超过《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准。本项目所在区域为不达标区。

(2) 特征污染物

本项目特征污染非甲烷总烃的现状监测数据引用江苏国森检测技术有限公司于2019年7月22日-28日在本项目5千米范围内对于“非甲烷总烃”的历史监测数据(编号:GSG19072643I)，监测点位为G2紫薇苑(位于本项目东南侧900m)。引用数据符合“引用建设项目周边5千米范围内近3年的现有监测数据”的相关规定。同时，根据现场踏勘以及区域调查，项目评价区域内未增加大型污染企业，因此数据可以引用。

表 3-3 特征污染物现状监测结果

监测点位	方位及距离	监测因子	监测时段	浓度范围(mg/m ³)	最大浓度占标率(%)	超标率(%)	评价标准(mg/m ³)
G2(紫薇苑)	东南侧; 900m	非甲烷总烃	一次值	0.22-0.83	41.5	0	2.0

结果表明，项目所在地非甲烷总烃能够满足《大气污染物综合排放标准详解》中推荐值标准。

区域大气环境改善计划:按照苏州市“加快落实江河碧空,蓝天保卫四号行动”方案,结合“打好污染防治攻坚战”和“两减六治三提升”部署要求,太仓市共排定工程治理项目204项,采取的主要措施有:①推进大气污染源防治;②加快淘汰落后产能;③健全大气污染重点行业准入条件;④全面整治燃煤小锅炉;⑤持续提高清洁生产水平;⑥积极推进重点企业工况监测;⑦强化工业污染监督检查和执法监管;⑧加强扬尘综合整治,采取上述措施后,太仓市大气环境质量状况可以得到进一步改善。

苏州市2019年制定了《苏州市空气质量改善达标规划(2019-2024年)》(征求意见稿),到2020年,二氧化硫(SO₂)、氮氧化物(NO_x)、挥发性有机物(VOCs)排放总量均比2015年下降20%以上;确保PM_{2.5}浓度比2015年下降25%以上,力争达到39微克/立方米;确保空气质量优良天数比率达到75%;确

	<p>保重度及以上污染天数比率比 2015 年下降 25%以上;确保全面实现“十三五”约束性目标。力争到 2024 年,苏州市 PM_{2.5} 浓度达到 35μg/m³ 左右, O₃ 浓度达到拐点,除 O₃ 以外的主要大气污染物浓度达到国家二级标准要求,空气质量优良天数比率达到 80%, 苏州市环境空气质量在 2024 年实现全面达标。</p> <p>3、声环境</p> <p>本项目厂界外 50m 范围内不存在声环境敏感目标, 不进行声环境现状评价。</p> <p>根据《2019 年度太仓市环境状况公报》可知, 2019 太仓市共有区域环境噪声点位 112 个, 昼间平均等效声级为 57.8 分贝, 等级划分为“一般”。道路交通噪声点位共 41 个, 昼间平均等效声级为 65.5 分贝, 评价等级为“好”。功能区噪声点位共 8 个, 1-4 类功能区昼、夜间等效声级均达到相应标准。</p> <p>4、生态环境</p> <p>本项目不涉及。</p> <p>5、电磁辐射</p> <p>本项目不涉及。</p> <p>6、土壤、地下水环境</p> <p>本项目不涉及。</p>																								
<p>环境保护目标</p>	<p>本项目厂界外 50m 范围内不存在声环境保护目标; 本项目厂界外 500m 范围内不涉及地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源; 本项目依托现有厂房, 不新增用地, 不涉及生态环境保护目标。</p> <p>本项目厂界外 500 米范围内大气环境保护目标如下表所示:</p> <p style="text-align: center;">表 3-4 项目周边主要环境保护目标</p> <table border="1" data-bbox="284 1518 1417 1727"> <thead> <tr> <th>环境要素</th> <th>名称</th> <th>保护对象</th> <th>相对厂址方位</th> <th>相对厂界距离</th> <th>保护内容</th> <th>环境保护目标要求</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">空气环境</td> <td>散户 1</td> <td>居民</td> <td>西南侧</td> <td>120m</td> <td>1 户</td> <td rowspan="3">《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 中二级标准</td> </tr> <tr> <td>散户 2</td> <td>居民</td> <td>西南侧</td> <td>160m</td> <td>1 户</td> </tr> <tr> <td>郁家宅</td> <td>居民</td> <td>西北侧</td> <td>260m</td> <td>30 户</td> </tr> </tbody> </table>	环境要素	名称	保护对象	相对厂址方位	相对厂界距离	保护内容	环境保护目标要求	空气环境	散户 1	居民	西南侧	120m	1 户	《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 中二级标准	散户 2	居民	西南侧	160m	1 户	郁家宅	居民	西北侧	260m	30 户
环境要素	名称	保护对象	相对厂址方位	相对厂界距离	保护内容	环境保护目标要求																			
空气环境	散户 1	居民	西南侧	120m	1 户	《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 中二级标准																			
	散户 2	居民	西南侧	160m	1 户																				
	郁家宅	居民	西北侧	260m	30 户																				
<p>污染物排放控制标准</p>	<p>1、废气排放标准</p> <p>本项目有组织和无组织颗粒物执行江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021) 表 1 和表 3 标准; 有组织非甲烷总烃执行江苏省《大气污染</p>																								

物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 标准，无组织非甲烷总烃执行江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 和表 3 标准；燃烧废气中 SO₂、颗粒物、NO_x 执行江苏省《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB32/3728-2019）表 1 标准。具体标准见表 3-5：

表 3-5 废气排放标准

污染物名称	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	排气筒高度 (m)	最高允许排放速率 (kg/h)	无组织排放监控浓度值		标准	
				监控点	浓度(mg/m ³)		
颗粒物	20	15	1	单位边界	0.5	江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 和表 3 标准	
非甲烷总烃	60 ^a	15	3	单位边界	4.0	江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 和表 3 标准	
	/	/	/	在厂区内 厂外	监控点处 1h 平均浓度值	6	江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 标准
	/	/	/		监控点处任意一次浓度值	20	
颗粒物	20	15	/	/	/	江苏省《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB32/3728-2019）表 1 标准	
二氧化硫	80	15	/	/	/		
氮氧化物	180	15	/	/	/		

2、废水排放标准

本项目生产废水经废水处理装置处理后回用，不外排。生活污水接管进入浏河污水处理厂集中处理，达标尾水排入宋泾河。废水中的污染因子 pH、COD 和 SS 执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，氨氮、总氮（以 N 计）和总磷（以 P 计）执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 等级标准，浏河污水处理厂尾水排放执行《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB32/1072-2018）表 2 标准及《城镇污水处理厂

污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准。具体标准见表 3-6。

表 3-6 废水排放标准

排放口名称	执行标准	取值表号及级别	污染物指标	单位	最高允许排放浓度
厂排口	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准	表 4	pH	—	6-9
			COD	mg/L	500
			SS		400
	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）	表 1B 级	氨氮	mg/L	45
			总磷（以 P 计）		8
			总氮（以 N 计）		70
污水处理厂排口	《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB32/1072-2018）	表 2	COD	mg/L	50
			氨氮		4（6）
			总氮（以 N 计）		12（15）
			总磷（以 P 计）		0.5
	《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）	表 1 一级 A	pH	—	6-9
			SS	mg/L	10

注：括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

本项目生产废水经厂区内废水处理装置处理后回用，不外排。回用水水质要求参照《城市污水再利用 工业用水水质》（GB/T19923-2005）表 1 中“洗涤用水”标准，具体标准见表 3-7：

表 3-7 回用水水质标准（单位：mg/L，pH 无量纲）

名称	pH	SS	COD	石油类	阴离子表面活性剂
洗涤用水水质标准	6.5~9.0	≤30	/	/	/

3、噪声排放标准

本项目厂界噪声标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准，具体见表 3-7：

表 3-7 噪声排放标准

厂界外声环境功能区类别	时段	昼间 dB (A)	夜间 dB (A)
	3 类		65

4、固废排放标准

本项目固体废物处理和处置执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）（2013 修正）、《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）和《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中的有关规

定。

总量控制因子和排放指标:

1、总量控制因子

根据《国家环境保护“十三五”规划基本思路》，“十三五”将工业烟粉尘、总氮、总磷、挥发性有机物四种污染物纳入总量控制范围。根据苏环办[2011]71号“关于印发江苏省建设项目主要污染物排放总量区域平衡方案审核管理办法的通知”文件，结合本项目排污特征，确定本项目总量控制因子。

水污染物总量控制因子：COD、NH₃-N、TP、TN；

大气污染物总量控制因子：VOCs（以非甲烷总烃计）、颗粒物、NO_x、SO₂。

2、项目总量控制建议指标

表 3-8 本项目污染物排放总量指标 (t/a)

种类	污染物名称	搬迁前排放量	本项目排放量			以新带老削减量	搬迁后全厂总排放量	排放增减量	环境外排量 (t/a)	
			产生量	削减量	排放量					
生活污水	废水量	1440	1400	0	1400	1440	1440	0	1440	
	COD	0.576	0.576	0	0.576	0.576	0.576	0	0.072	
	SS	0.432	0.432	0	0.432	0.432	0.432	0	0.014	
	氨氮	0.036	0.036	0	0.036	0.036	0.036	0	0.006	
	总磷	0.0058	0.0058	0	0.0058	0.0058	0.0058	0	0.0007	
	总氮	0.0576	0.0576	0	0.0576	0.0576	0.0576	0	0.017	
废气	有组织	颗粒物	0.0093	0.133	0.1197	0.0133	0.0093	0.0133	0.004	0.0133
		VOCs	0.0027	6.6536	6.49	0.1636	0.0027	0.1636	0.1609	0.1636
		SO ₂	0.0015	0.006	0	0.006	0.0015	0.006	0.0045	0.006
		NO _x	0.009	0.0281	0	0.0281	0.009	0.0281	0.0191	0.0281
	无组织	颗粒物	0.01518	0.352	0.00126	0.35074	0.01518	0.35074	0.33556	0.35074
		VOCs	0.003	0.007	0	0.007	0.003	0.007	0.004	0.007
固废	一般固废	0	23.082	23.082	0	0	0	0	0	
	危险固废	0	3.8797	3.8797	0	0	0	0	0	
	生活垃圾	0	18	18	0	0	0	0	0	

备注：（1）外环境排放量为浏河污水处理厂排入外环境的量。

（2）本项目以 VOCs 申请总量，以非甲烷总烃进行评价。

3、总量平衡方案

(1) 废气

本项目大气污染物总量控制因子为 VOCs (以非甲烷总烃计)、颗粒物、NO_x、SO₂，其中天然气燃烧产生的颗粒物、NO_x、SO₂在现有项目内平衡，其他工序产生的颗粒物和 VOCs 在太仓市范围内平衡。

(2) 废水

本项目水污染物总量控制因子为 COD、NH₃-N、TP、TN，最终排放量纳入浏河污水处理厂总量中。

(3) 固废

固废零排放，不需申请总量。

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	<p>1、大气环境影响分析</p> <p>本项目租用现有闲置厂房进行生产，无需进行土建工程，只需进行设备的安装和调试。</p> <p>施工期主要的环境影响包括：</p> <ul style="list-style-type: none">①设备、材料堆放、运输车辆进出产生的扬尘污染；②施工过程中产生的少量垃圾；③施工过程中产生的噪声。 <p>因此，在施工期间应采取以下措施，以减少施工期对周边环境的影响：</p> <ul style="list-style-type: none">①减少施工场地垃圾的散落和堆积，防止扬尘的飘散，对已经形成的垃圾应及时加以清理。②只在昼间施工，以防噪声对周围居民产生影响。③施工完成后，施工人员应及时撤离，并彻底清理施工场所。 <p>在实施上述措施后，本项目在施工期间对环境的影响较小。</p>
-----------	--

1、废气

(1) 废气产生及排放情况

本项目废气主要为焊接烟尘、抛丸粉尘、喷粉废气、固化废气和天然气燃烧废气。

①焊接废气

焊接烟尘是由金属及非金属物质在过热条件下产生的蒸气经氧化和冷凝而形成的，根据《焊接车间环境污染及控制技术进展》，烟尘的产生量与焊条的种类有关，本项目无铅焊丝为实芯焊丝，其产尘系数为2~5g/kg，本环评按5g/kg进行核算，本项目无铅焊丝使用量为0.4t/a，则本项目焊接烟尘产生量为0.002t/a，经移动式烟尘净化器处理后无组织排放。收集效率为90%，处理效率为70%。

②喷粉废气

根据第26卷第6期中国环境管理干部学院学报《喷塑行业污染物源强估算及治理方法探讨》（王世杰、朱痛琪等），本项目喷粉工段采用手工喷枪喷涂，上粉率按80%计，则20%在喷涂时形成喷粉粉尘。根据建设方提供资料，本项目塑粉使用量共为35t/a。

本项目喷粉在喷粉房内进行，本项目设置3个喷粉房，编号为1#喷粉房、2#喷粉房和3#喷粉房。1#喷粉房产生的喷粉粉尘收集后经旋风除尘器+脉冲滤筒装置处理，2#喷粉房产生的喷粉粉尘收集后经二级脉冲滤筒装置处理，3#喷粉房经产生的喷粉粉尘收集后经一级脉冲滤筒装置处理，废气处理装置处理后的喷粉粉尘汇总后通过15m高FQ1排气筒排放，收集效率为95%，处理效率分别为99%和90%。旋风除尘器处理装置（1#喷粉房对应废气处理装置）和第一级脉冲滤筒处理装置（2#喷粉房对应废气处理装置、3#喷粉房对应废气处理装置）收集的塑粉回用，第二级脉冲滤筒处理装置（1#和2#喷粉房对应废气处理装置）收集的塑粉外售处理。

③喷粉固化废气和喷粉固化燃烧废气

根据第26卷第6期中国环境管理干部学院学报《喷塑行业污染物源强估算及治理方法探讨》（王世杰、朱痛琪等），本项目喷粉固化工序挥发的非甲烷总烃产生量按固化量（工件附着的有机固分量）的5‰计。附着于工件塑粉量为28t/a，则

喷粉固化产生的非甲烷总烃为 0.14t/a。本项目喷粉固化废气收集后二级活性炭吸附装置处理后通过 15m 高 FQ2 排气筒排放，收集效率为 95%，处理效率为 90%。

固化工序加热设备采用天然气加热，该工序天然气使用量为 1.5 万 m³/a，天然气燃烧产生的 SO₂、NO_x、颗粒物直接排放到环境空气中，根据《第一次全国污染源普查工业污染源产排污系数手册》第十分册和《环境保护使用数据手册》可知，以天然气为燃料燃烧产生的 SO₂、NO_x、颗粒物排污系数见表 4-1：

表 4-1 产、排污系数表

污染物指标	单位	产污系数	末端治理技术名称	排污系数
颗粒物	kg/万 m ³ -燃料	2.4	直排	2.4
NO _x	kg/万 m ³ -燃料	18.71	直排	18.71
SO ₂	kg/万 m ³ -燃料	0.02S	直排	0.02S
备注	S 是指天然气含硫量，S=200。			

本项目建成天然气燃烧颗粒物排放量为 0.0036t/a、NO_x 排放量为 0.0281t/a、SO₂ 排放量 0.006t/a，与喷粉固化废气一同通过 FQ2 排气筒排放。

表 4-2 本项目有组织废气产生及排放情况一览表

排气量 m ³ / h	污染物名称	产生情况			治理措施	处理效率	排放情况			排放时间 h	排气筒参数			
		浓度 mg/ m ³	速率 kg/ h	产生量 t/a			浓度 mg/ m ³	速率 kg/h	排放量 t/a		编号	高度 m	直径 m	温度 °C
800 0	颗粒物	346. 35	2.77 1	6.65	旋风除尘器+ 脉冲滤筒装置	9 9 %	8.33	0.06 7	0.16	240 0	FQ 1	15	0.5	25
					二级脉冲滤筒装置									
					一级脉冲滤筒装置									
300 0	非甲烷总烃	18.4 7	0.05 5	0.13 3	二级活性炭吸附装置	9 0 %	1.85	0.00 6	0.01 33	240 0	FQ 2	15	0.3	25
	颗粒物	0.50	0.00 2	0.00 36	/	/	0.50	0.00 2	0.00 36					
	NO _x	3.90	0.01 2	0.02 81	/	/	3.90	0.01 2	0.02 81					

	SO ₂	0.83	0.003	0.006	/	/	0.83	0.003	0.006				
--	-----------------	------	-------	-------	---	---	------	-------	-------	--	--	--	--

表 4-3 本项目无组织废气产生及排放情况一览表

污染源		污染物名称	产生量 t/a	排放量 t/a	治理措施	排放速率 kg/h	面源面积 m ²	面源高度 m
生产车间	焊接工序	颗粒物	0.002	0.00074	经移动式烟尘净化器处理	0.0001	71*48	14
	喷粉工序	颗粒物	0.35	0.35	/	0.049		
	固化工序	非甲烷总烃	0.007	0.007	/	0.001		

(2) 防治措施

废气处理工艺流程如下：

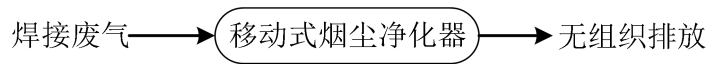


图 4-1 焊接废气处理工艺流程图

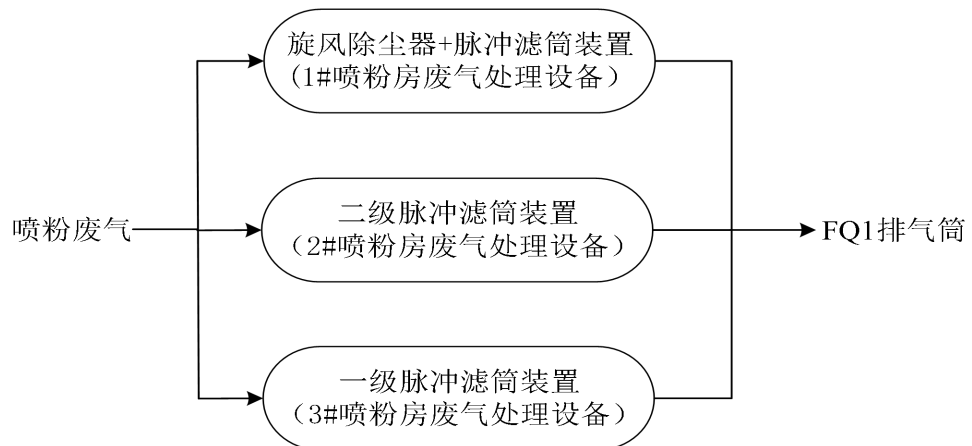


图 4-2 喷粉废气处理工艺流程图

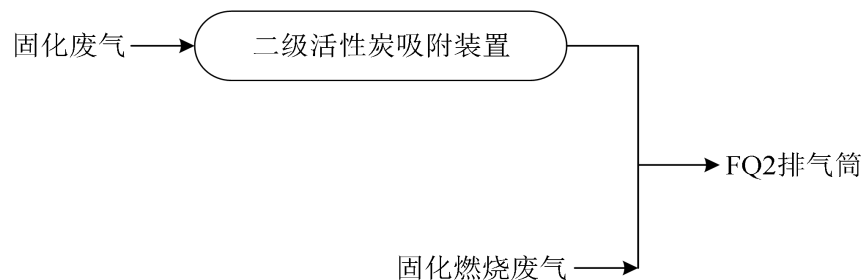


图 4-3 固化废气、固化燃烧废气处理工艺流程图

二级活性炭吸附装置主要技术性能见表 4-4：

表 4-4 二级活性炭吸附装置主要技术性能

序号	项目	技术指标	
		一级	二级
1	尺寸	1750mm*750mm*700mm	1750mm*750mm*700mm
2	外观	平整均匀，无破损	
3	堆积密度	0.5g/cm ³ -0.6g/cm ³	
4	最大填充量 (kg/次)	500	500
5	动态吸附量	10%	
6	更换周期	110 天（每 3 个月更换一次）	
7	碘值 (mg/g)	≥800	
8	设计吸附效率	90%	

活性炭吸附装置原理：活性炭表面有大量微孔，其中绝大部分孔径小于 500A（1A=10-10m），单位材料微孔的总内表面积称“比表面积”，可高达 900-1100m²/g，常被用来作为吸附有机废气的吸附剂。空气中的有害气体称“吸附质”，活性炭为“吸附剂”，由于分子间的引力，吸附质粘到微孔内表面，从而使空气得到净化。活性炭材料分颗粒炭、纤维炭，传统的颗粒活性炭有煤质炭、木质炭、椰壳炭、骨炭。在有机废气处理过程中，活性炭常被用来吸附烷烃、烯烃、芳香烃、酮、醛、氯代烃、酯等挥发性有机化合物（非甲烷总烃）。此外，活性炭具有孔径分布合理、吸附容量高、吸附速度快、机械强度大、在固定床中使用，气流阻力小、易于解吸和再生等优点，在宽浓度范围对大部分无机气体（如硫化物、氮氧化物等）和大多数有机蒸气、溶剂有较强的吸附能力。

移动式烟尘净化器原理：内部高压风机在吸气臂罩口处形成负压区域，烟尘在负压的作用下由吸气臂进入焊接烟尘净化器设备主体，进风口处阻火器阻留焊接火花，烟尘气体进入烟尘净化器设备主体净化室，高效过滤筒将微小烟雾粉尘颗粒过滤在烟尘净化器设备净化室内，洁净气体经滤筒过滤净化后进入烟雾净化器设备洁净室，洁净空气又经活性碳过滤器进一步吸附净化后经出风口排出。



图 4-4 移动式烟尘净化器

旋风除尘器原理：旋风除尘器是除尘装置的一类。旋风除尘器是由进气管、排气管、圆筒体、圆锥体和灰斗组成。除尘机理是使含尘气流作旋转运动，借助于离心力将尘粒从气流中分离并捕集于器壁，再借助重力作用使尘粒落入灰斗。旋风除尘器适用于非黏性及非纤维性粉尘的去除，可用于高温烟气的净化，是应用广泛的一种除尘器，多应用于锅炉烟气除尘、多级除尘及预除尘。

脉冲滤筒装置原理：含尘气体由灰斗（或下部宽敞开式法兰）进入滤筒室，气体经滤筒过滤，粉尘阻留于表面，净化后的气体经除尘滤筒内部到净气室、由风机排入大气，当除尘滤筒表面的粉尘不断增加，导致设备阻力上升至设定值时，时间继电器（或微差压控制器）输出信号，程控仪开始工作，逐个开启脉冲阀，使压缩空气通过喷口对滤筒进行喷吹清灰，使滤筒在反向气流的作用下，附于除尘滤筒表面的粉尘迅速脱离落入灰斗（或灰仓）内，粉尘由卸灰阀排出，全部除尘滤筒喷吹清灰结束后，设备恢复正常工作。

表 4-5 本项目有组织废气排放信息表

序号	排放口编号	产物环节	污染物	主要污染防治措施	国家或地方污染物排放标准		年排放量 t/a
					标准名称	浓度限值 mg/m ³	
1	FQ1 排气筒	喷粉工序	颗粒物	经旋风除尘器+脉冲滤筒装置（1#喷粉房对应废气处理装置）、二级脉冲滤筒装置（2#喷粉	江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表1标准	20	0.16

				房对应废气处理装置)、一级脉冲滤筒装置(3#喷粉房对应废气处理装置)			
2	FQ2 排气筒	固化工序	非甲烷总烃	二级活性炭吸附装置	江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表1标准	60	0.0133
			颗粒物	/	江苏省《工业炉窑大气污染物排放标准》(DB32/3728-2019)表1标准	20	0.0036
			NOx	/		180	0.0281
			SO ₂	/		80	0.006

表 4-6 本项目无组织废气排放信息表

序号	排放口编号	产物环节	污染物	主要污染防治措施	国家或地方污染物排放标准			年排放量 t/a
					标准名称	监控点	浓度限值 mg/m ³	
1	生产车间	焊接工序	颗粒物	经移动式烟尘净化器处理	江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表3标准	单位边界	0.5	0.0074
		喷粉工序	颗粒物	/				0.35
		固化工序	非甲烷总烃	/	江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表3标准	单位边界	4.0	0.007
					江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表2标准	监控点处1h平均浓度值	6	
					监控点处任意一次浓度值	20		

(3) 达标分析

项目废气达标情况见下表。

表 4-7 达标排放情况一览表

有组织	排放源	污染物	排放浓度 mg/m ³	浓度限值 mg/m ³	达标情况
	FQ1 排气筒	颗粒物	0.004242	20	达标
	FQ2 排气筒	非甲烷总烃	0.0003799	60	达标
		颗粒物	0.0001266	20	达标

		NO _x	0.0007598	180	达标
		SO ₂	0.00019	80	达标
无组织	排放源	污染物	最大落地浓度 mg/m ³	浓度限值 mg/m ³	达标情况
	生产车间	非甲烷总烃	0.0001519	4	达标
		颗粒物	0.007459	0.5	达标

注：最大落地浓度为《环境影响评价技术导则大气环境》（HJ2.2-2018）中推荐的估算模式（AERSCREEN）进行预测的结果。

由上表可知，非甲烷总烃排放浓度满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）标准限值要求。

（4）非正常工况

表 4-8 非正常工况分析表

污染源	污染物名称	非正常工况排放浓度 mg/m ³	非正常工况排放速率 kg/h	非正常工况排放量 t/a	单次持续时间 h	年发生频次	应对措施
FQ1 排气筒	颗粒物	346.35	2.771	6.65	1	0-1 次	立即停止生产，排查异常排放原因，进行设备检修，待不利影响消除后恢复生产。
FQ2 排气筒	非甲烷总烃	18.47	0.055	0.133	1	0-1 次	

（5）监测要求

表 4-9 废气监测要求

种类	监测点位	监测项目	监测频次	监测方式
废气	FQ1 排气筒	颗粒物	每年监测一次	委托监测
	FQ2 排气筒	非甲烷总烃、颗粒物、NO _x 、SO ₂		
	上风向厂界外、下风向厂界外、下风向厂房外	非甲烷总烃		
	上风向厂界外、下风向厂界外	颗粒物		

（6）大气环境影响

本次对大气环境影响的定性分析基于以下方面：

①项目排放的大气污染物为非甲烷总烃、NO_x、SO₂、颗粒物，不涉及《有毒有害大气污染物名录》中的污染物以及二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气等有毒有害污染物。

②项目采取的废气治理措施可行，可满足达标排放，对周边大气环境影响较小。

综上，项目废气排放对区域大气环境的影响较小。

2、废水

(1) 废水产生及排放情况

本项目用水主要为职工生活用水和生产用水。

①生活用水

本项目共有员工 60 人，根据《江苏省工业、服务业和生活用水定额》（2014 年修订），本项目人均用水系数取 100L/d，年工作时间为 300 天，用水量为 1800t/a，排污系数以 0.8 计，则本项目生活污水排放量为 1440t/a，其主要污染物为 COD、SS、氨氮、总磷、总氮等，接管进入浏河污水处理厂处理，处理达标后排入宋泾河。

②生产用水

前处理用水：采用喷淋式前处理，脱脂槽不溢流定期清槽，频次为脱脂槽和硅烷槽每 3 月一次清槽产生槽液废水。项目脱脂槽，硅烷槽生产时槽液约为槽体 80%，对槽液进行清槽，根据槽体大小进行计算得，产生清槽废水 14.4t/a。

项目设水洗槽 4 个，每个水槽溢流量为 15L/h，此工序年工作 2400h，则前处理线排水量约为 144t/a。项目前处理过程中水量的损耗按用水的 3-5%，因此前处理线水洗的用水量约为 151.5t/a。

废水中各项污染物产生及排放情况见表 4-10。

表 4-10 废水排放情况表

种类	废水量 (t/a)	污染物 名称	污染物产生量		治理 措施	污染物排放量		排放方式与去向
			浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)		浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)	
生活污水	1440	COD	400	0.576	/	400	0.576	接管进入浏河污水处理厂处理，处理达标后排入宋泾河
		SS	300	0.432		300	0.432	
		NH ₃ -N	25	0.036		25	0.036	
		TP	5	0.0058		5	0.0058	
		TN	40	0.0576		40	0.0576	

本项目水量平衡：

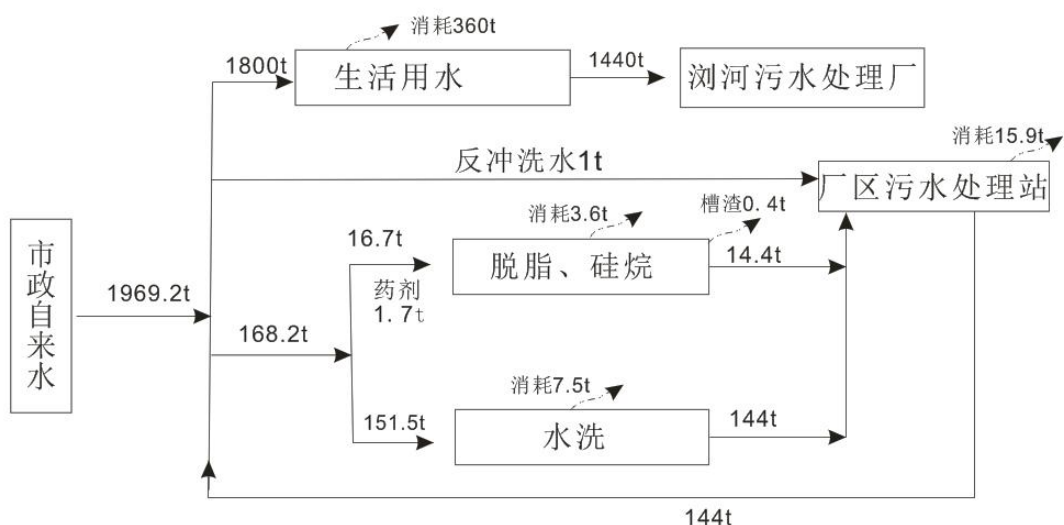


图 4-5 本项目水平衡图 单位：t/a

(2) 防治措施

本项目产生的生产废水经废水处理装置处理后回用，不外排。排放的废水为生活污水，接管进入浏河污水处理厂处理，处理达标后排入宋泾河。

表 4-11 项目废水类别、污染物及污染治理设施信息表

产污环节	废水类别	污染物种类	治理设施			排放去向
			治理工艺	是否为可行技术	处理能力	
员工生活	生活污水	COD、SS、氨氮、总磷、总氮	/	/	/	浏河污水处理厂处理

表 4-12 废水间接排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口地理坐标		废水排放量/(万t/a)	排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息		
		经度	纬度					名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准浓度限值/(mg/L)
1	DW001	/	/	0.144	市政污水管网	间歇式	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	浏河污水处理厂	COD	50
									SS	10
									NH ₃ -N	4 (6)
									TP	0.5
								TN	12 (15)	

(3) 达标分析

表 4-13 本项目废水排放情况一览表

种类	废水量 (t/a)	污染物名称	排放浓度 (mg/l)	排放标准 (mg/l)	是否达标
生活 污水	1440	COD	400	500	达标
		SS	300	400	达标
		氨氮	25	45	达标
		TP	5	8	达标
		TN	40	70	达标

本项目产生的生活污水达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 等级标准后接管进入浏河污水处理厂处理。

(4) 依托污水处理设施环境可行性分析

① 浏河污水处理厂概况

浏河污水处理厂位于太仓市浏河镇西侧钱泾十组，污水处理工艺采用改良型氧化沟活性污泥法工艺。占地面积 2.24hm²，规划总规模 3.0 万 m³/d，现有环评申报 2.0 万 m³/d 的处理规模，目前已建成污水处理规模 1.0 万 m³/d。工程于 2006 年 12 月底投入试运，2008 年完成脱氮除磷升级改造工程，并于 2012 年完成现有项目验收。

浏河污水处理厂出水指标达到《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB32/1072-2007）表 1 中城镇污水处理厂 I 尾水排放浓度限值及《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准，废水处理达标后排入宋泾河，宋泾河经过 3km 后汇入新浏河。

浏河污水处理厂污水处理工艺见图 4-6。

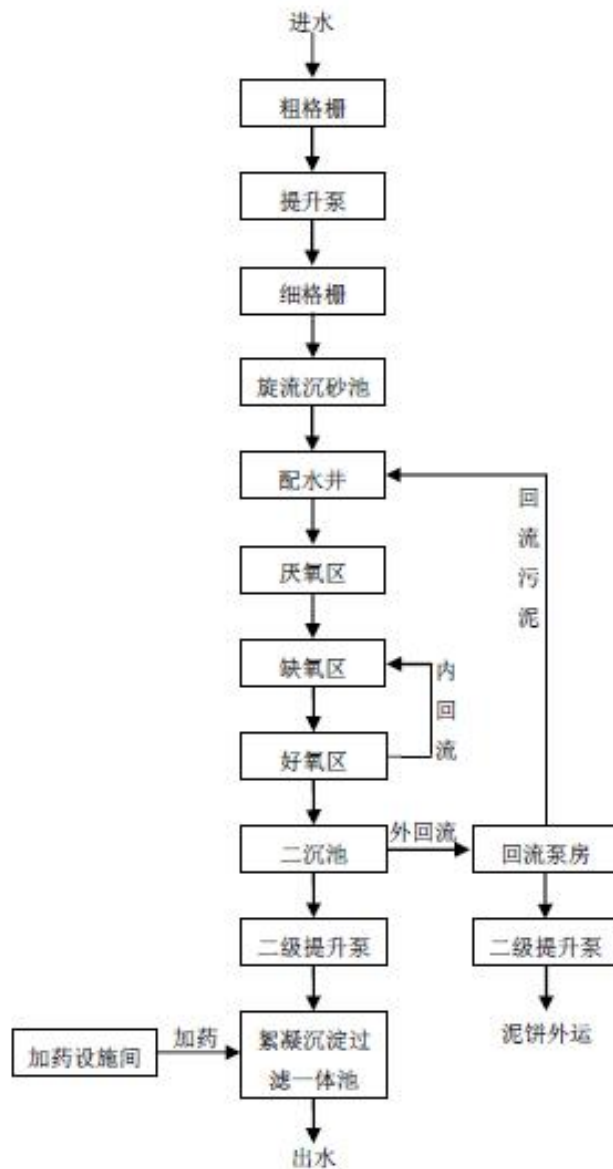


图 4-6 浏河污水处理厂污水处理工艺流程图

污水通过污水提升泵抽提至污水提升泵房，后经过粗格栅将污水中体积较大的固体垃圾筛选出，再经提升泵抽提经细格栅进一步去除固体垃圾，经过细格栅处理后进入旋流式沉砂池将污水中的沙石去除，经过格栅及去沙后的污水进入配水井中搅拌均匀后进入氧化沟，先后经过厌氧、缺氧、好氧处理去除污水中的氮、磷及有机物，氧化沟处理完成的污水进入二沉池进行沉淀，二沉池上清液进入絮凝沉淀过滤一体池进一步处理后出水，二沉池沉淀污泥进入污泥回流及脱水间，进行污泥回流以及污泥脱水处理，脱水污泥进入贮泥斗，贮满后由委托单位外运处理。

②管网配套可行性分析

目前浏河污水处理厂污水管网已铺设至项目所在地，故项目废水能排至浏河污水处理厂处理。

③废水水质可行性分析

浏河污水处理厂进水水质中以生活污水为主，处理工艺为以生物除磷脱氮为主的 A2/O 氧化沟工艺，该工艺主要针对城市生活污水的处理。项目废水为生活污水，水质简单，不会影响浏河污水处理厂的处理工艺，可排入浏河污水处理厂集中处理。

④接管水量可行性分析

浏河污水处理厂现有环评申报 2.0 万 m³/d 的处理规模，本项目废水量约为 4.8t/d，占污水厂设计水量的 0.024%，所占比例较小，因此项目废水接管至浏河污水处理厂，从水量分析上也是可行的。

综上所述，本项目生活污水接管至浏河污水处理厂集中处理是切实可行的。本项目产生的生活污水经浏河污水处理厂处理后，达标排入宋泾河，对周围水环境影响较小。

综上所述，本项目生活污水接管至浏河污水处理厂集中处理是切实可行的。本项目产生的生活污水经浏河污水处理厂处理后，达标排入宋泾河，对周围水环境影响较小。

(5) 厂内生产废水废水处理装置可行性分析

本项目拟在厂区内建设一套废水处理设施处理本项目产生的生产废水，工艺流程见图4-7。

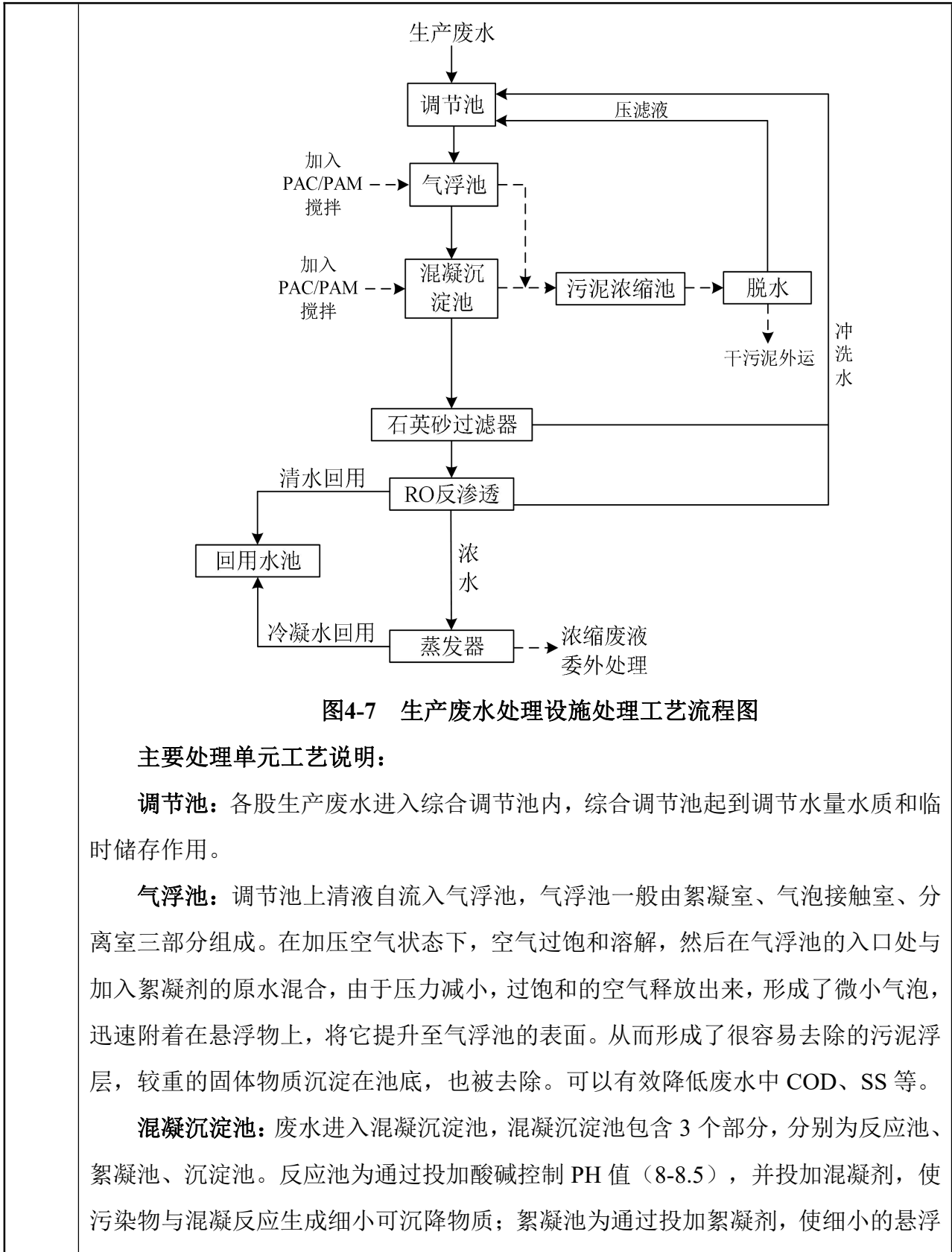


图4-7 生产废水处理设施处理工艺流程图

主要处理单元工艺说明：

调节池：各股生产废水进入综合调节池内，综合调节池起到调节水量水质和临时储存作用。

气浮池：调节池上清液自流入气浮池，气浮池一般由絮凝室、气泡接触室、分离室三部分组成。在加压空气状态下，空气过饱和溶解，然后在气浮池的入口处与加入絮凝剂的原水混合，由于压力减小，过饱和的空气释放出来，形成了微小气泡，迅速附着在悬浮物上，将它提升至气浮池的表面。从而形成了很容易去除的污泥浮层，较重的固体物质沉淀在池底，也被去除。可以有效降低废水中 COD、SS 等。

混凝沉淀池：废水进入混凝沉淀池，混凝沉淀池包含 3 个部分，分别为反应池、絮凝池、沉淀池。反应池为通过投加酸碱控制 PH 值（8-8.5），并投加混凝剂，使污染物与混凝反应生成细小可沉降物质；絮凝池为通过投加絮凝剂，使细小的悬浮

物聚集在一起，生产絮体状、体积大重量重的悬浮物，便于沉降。

沉淀池是进行泥水分离，达到净化废水的目的。沉淀池产生的污泥进入污泥池内，通过脱水处理后干污泥外运，压滤水回到初沉池重新处理。

石英砂过滤器：沉淀池出水进入石英砂过滤器，废水中残留的细小 SS 被砂滤进行有效拦截，出水水质进一步提高，废水中部分残留的有机污染物被活性炭有效吸附，进一步改善了系统出水水质。同时石英砂过滤器需要定期冲洗，产生的冲洗废水进入调节池。

RO 反渗透：采用孔径为 1/10000 μm (相当于大肠杆菌大小的 1/6000，病毒的 1/300)，的反渗透膜，使较高浓度的水变为低浓度水，同时将各类污染物、细菌、病毒等大量混入水中的杂质大部分隔离，去除效率可达 90% 以上，从而可以稳定达到回用水标准。经该步反渗透之后产生少量浓水，作为危废处理。同时 RO 反渗透系统需要定期冲洗，产生冲洗废水进入调节池。

(6) 监测要求

表 4-14 废水监测要求

种类	监测点位	监测项目	监测频次	监测方式
废水	污水排污口	pH、COD、SS、NH ₃ -N、TP、TN	每年监测一次	委托监测

3、噪声

(1) 噪声污染源

项目噪声主要由激光切割机、剪板机、压铆机、抛丸机、数控冲床、折弯机、氩弧焊机、气保焊机、空压机等设备运行时产生，设备噪声强度在 75-85dB (A) 之间。项目噪声源情况见下表 4-15。

表 4-15 本项目噪声设备一览表 单位：dB (A)

序号	设备	数量 (台)	源强	防治措施	降噪效果
1	激光切割机	3	75	隔声、减振	25
2	剪板机	2	85	隔声、减振	25
3	压铆机	2	80	隔声、减振	25
4	抛丸机	2	80	隔声、减振	25
5	数控冲床	1	85	隔声、减振	25
6	折弯机	3	85	隔声、减振	25
7	氩弧焊机	5	75	隔声、减振	25
8	气保焊机	3	75	隔声、减振	25

9	空压机	2	80	隔声、减振	25
---	-----	---	----	-------	----

(2) 防治措施

本项目采取以下噪声治理措施：

- ①选用低噪声设备，对高噪声设备采取隔振减振措施；
- ②车间内设备尽量分散放置，以减少设备运行时噪声叠加影响；
- ③生产厂房墙面为实体墙，采用厂房建筑隔声，生产时关闭门窗；
- ④加强对机械设备的维修与保养，维持设备处于良好的运转状态。

(3) 达标分析

根据《环境影响评价技术导则——声环境》（HJ2.4—2009）采用 A 声级计算主要生产设备全部开动时噪声源强为：

$$L = 10 \lg \sum_{i=1}^n 10^{p_i/10}$$

式中：L——噪声源叠加 A 声级，dB(A)；

p_i ——每台设备最大 A 声级，dB(A)；

n——设备总台数。

点声源由室内传至户外传播衰减计算：

$$L_{P2} = L_{P1} - (TL + 6)$$

式中：L_{P2}——室外的噪声级，dB(A)；

L_{P1}——室内混响噪声级，dB(A)；

TL——总隔声量，dB(A)，估算项目总隔声量为 25dB(A)。

噪声随距离的衰减采用点声源预测模式，计算公式如下：

$$L_p = L_{p0} - 20 \lg(r/r_0)$$

式中：L_p——受声点的声级，dB(A)；

L_{p0}——距离点声源 r₀（r₀=1m）远处的声级，dB(A)；

r——受声点到点声源的距离（m）。

表 4-16 本项目噪声预测结果

预测点	贡献值		标准值	
	昼间	夜间	昼间	夜间
东厂界	35.74	0	65	55

南厂界	35.74	0	65	55
西厂界	45.34	0	65	55
北厂界	39.34	0	65	55

备注：本项目夜间不生产。

综上所述，项目噪声源通过合理布局、选用低噪声设备，并采用合理的隔声措施，并在厂房墙体的阻隔及距离衰减下后，项目厂界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准(GB12348-2008)》3类声环境功能区排放限值要求，对周围声环境的影响较小。

(4) 监测要求

表 4-17 噪声监测要求

种类	监测点位	监测项目	监测频次	监测方式
噪声	厂界四周，厂界外 1m	连续等效 A 声级	每季度监测一次，每次昼、夜各监测一次。	委托监测

4、固废

(1) 固废产生情况

本项目产生的固废主要为废边角料、焊渣、废钢丸、废塑粉、废塑粉袋、浓缩废液、污泥、槽渣、废包装容器、不合格产品、生活垃圾、废活性炭等。

①一般固废

废边角料：本项目废边角料产生量为 15t/a，统一收集后外售。

废钢丸：本项目废钢丸产生量为 0.5t/a，统一收集后外售。

焊渣：本项目焊渣产生系数参考《机加工行业环境影响评价中常见污染物源强估算及污染治理》（湖北大学学报），根据核算，本项目焊渣产生量为 0.04t/a，统一收集后外售处理。

不合格品：本项目不合格品产生量为 5t/a，统一收集后外售。

废塑粉：根据企业提供资料，废气处理设施收集的废塑粉为 0.542t/a，收集后统一外售处理。

废塑粉袋：塑粉在使用过程中会产生废塑粉袋，根据企业提供资料，废塑粉袋产生量为 2t/a，收集后统一外售处理。

查《国家危险废物名录》（2021年版）、《危险废物鉴别标准 通则》（GB5085.7-2019）可知，废塑粉和废塑粉袋不属于文件内判别的危险废物，按照

一般固废处置。

②危险废物

废包装容器：本项目废包装容器产生量为 0.06t/a，委托资质单位处理。

槽渣：本项目槽渣产生量为 0.4t/a，委托资质单位处理。

污泥：本项目废水处理过程中产生的污泥为 0.3t/a，委托资质单位处置。

浓缩废液：本项目浓缩废液产生量为 5t/a，委托资质单位处置。

废活性炭：根据《省生态环境厅关于将排污单位活性炭使用更换纳入排污许可管理的通知》（江苏省生态环境厅，2021 年 7 月 19 日）可知，活性炭更换周期计算公式如下：

$$T=m \times s \div (c \times 10^{-6} \times Q \times t)$$

式中：

T—更换周期，天；

m—活性炭的用量，kg；

s—动态吸附量，%；（一般取值 10%）

c—活性炭削减的 VOCs 浓度，mg/m³；

Q—风量，单位 m³/h；

t—运行时间，单位 h/d。

用于处理喷粉固化废气设置的二级活性炭吸附装置一次设计填装量为 1t，动态吸附量取 10%，风机风量为 8000m³/h，活性炭削减的 VOCs 浓度为 16.62mg/m³，运行时间为 8h/d。经计算， $T=1000 \times 10\% / (16.62 \times 10^{-6} \times 8000 \times 8) \approx 95$ 天，便于企业管理，活性炭每 3 个月更换一次，更换产生的废活性炭为 3t/a，装置吸附的废气为 0.1197t/a，故废活性炭产生量约为 3.1197t/a，委托有资质单位处理。

③生活垃圾

生活垃圾：本项目共有职工 60 人，生活垃圾产生量按照 1kg/人·d 计，年工作日 300 天，则生活垃圾产生量为 18t/a，由当地环卫部门集中收集处理。

根据《固体废物鉴别标准 通则》（GB34330-2017）规定，本项目固体废物给出的判定依据及结果见表 4-17：

表 4-17 本项目固体废物产生情况汇总表

序号	名称	产生工序	形态	主要成分	预测产生量 t/a	种类判断		
						固废	副产品	判定依据
1	废边角料	下料工序、机加工工序	固态	钢、铁等	15	√	/	《固体废物鉴别标准 通则》(GB33.29 65330-2017)
2	废钢丸	抛丸工序	固态	钢等	0.5	√	/	
3	焊渣	焊接工序	固态	碳、锰、硅等	0.04	√	/	
4	不合格产品	检验工序	固态	钢、铁等	5	√	/	
5	废塑粉	废气处理	固态	塑粉等	0.542	√	/	
6	废塑粉袋	喷粉工序	固态	沾有塑粉	2	√	/	
7	废活性炭	废气处理	固态	活性炭等	3.1197	√	/	
8	槽渣	废水处理	固态	硅烷处理液、脱脂剂等	0.4	√	/	
9	污泥	废水处理	固态	污泥	0.3	√	/	
10	废包装容器	/	固态	沾有硅烷处理液、脱脂剂等原料	0.06	√	/	
11	浓缩废液	废水处理	液态	废液	5	√	/	
12	生活垃圾	日常办公	固态	纸张、废包装盒等	18	√	/	

本项目产生的固体废物名称、类别、属性和数量等情况汇总见下表。同时，根据《国家危险废物名录》(2021年版)和《危险废物鉴别标准 通则》(GB5085.7-2019)，判定其是否属于危险废物。

表 4-18 固体废物分析结果汇总表

序号	固废名称	属性	产生工序	形态	主要成分	鉴别方法	危险特性	废物类别	废物代码	估算产生量 t/a
1	废边角料	一般固废	下料工序、机加工工序	固态	钢、铁等	《一般固体废物分类与代码》(GB/T39198-2020)、《国家危险废物名录》(2021年版)、《危险废物鉴别	/	10	320-001-10	15
2	废钢丸	一般固废	抛丸工序	固态	钢等		/	99	900-999-99	0.5
3	焊渣	一般固废	焊接工序	固态	碳、锰、硅等		/	99	900-999-99	0.04
4	不合格产品	一般固废	检验工序	固态	钢、铁等		/	99	900-999-99	5

5	废塑粉	一般固废	废气处理	固态	塑粉等	标准 通则》 (GB5085.7-2019)	/	99	900-999-99	0.542
6	废塑粉袋	一般固废	喷粉工序	固态	沾有塑粉		/	99	900-999-99	2
7	废活性炭	危险废物	废气处理	固态	活性炭等		T	HW49	900-039-49	3.1197
8	槽渣	危险废物	废水处理	固态	硅烷处理液、脱脂剂等		T/C	HW17	336-064-17	0.4
9	污泥	危险废物	废水处理	固态	污泥		T/C	HW17	336-064-17	0.3
10	废包装容器	危险废物	/	固态	沾有硅烷处理液、脱脂剂等原料		T/In	HW49	900-041-49	0.06
11	浓缩废液	危险废物	废水处理	液态	废液		T	HW09	900-007-09	5
12	生活垃圾	生活垃圾	日常办公	固态	纸张、废包装盒等		/	99	900-999-99	18

根据《建设项目危险废物环境影响评价指南》，项目危险废物的名称、数量、类别、形态、危险特性和污染防治措施等内容，详见下表：

表 4-19 危险废物汇总表

危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量(t/a)	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施	
										贮存方式	处置或利用方式
废活性炭	HW49	900-039-49	3.1197	废气处理	固态	活性炭等	活性炭等	6个月	T	袋装，危废仓库贮存	委托有资质单位处理
槽渣	HW17	336-064-17	0.4	废水处理	固态	硅烷处理液、脱脂剂等	硅烷处理液、脱脂剂等	3个月	T/C	袋装，危废仓库贮存	委托有资质单位处理
污泥	HW17	336-064-17	0.3	废水处理	固态	污泥	污泥	1个月	T/C	袋装，危废仓库贮存	委托有资质单位处理

废包装容器	HW49	900-041-49	0.06	/	固态	沾有硅烷处理液、脱脂剂等原料	沾有硅烷处理液、脱脂剂等原料	1个月	T/In	散装，危废仓库贮存	委托有资质单位处理
浓缩废液	HW09	900-007-09	5	废水处理	液态	废液	废液	1个月	T	桶装，危废仓库贮存	委托有资质单位处理

(2) 处置情况

表 4-20 建设项目固体废物利用处置方式评价表

序号	固体废物名称	属性	产生工序	废物类别	废物代码	产生量(t/a)	利用处置方式	利用处置单位
1	废边角料	一般固废	下料工序、机加工工序	10	320-001-10	15	收集外售	回收单位
2	废钢丸		抛丸工序	99	900-999-99	0.5	收集外售	回收单位
3	焊渣		焊接工序	99	900-999-99	0.04	收集外售	回收单位
4	不合格产品		检验工序	99	900-999-99	5	收集外售	回收单位
5	废塑粉		废气处理	99	900-999-99	0.542	收集外售	回收单位
6	废塑粉袋		喷粉工序	99	900-999-99	2	收集外售	回收单位
7	废活性炭	危险废物	废气处理	HW49	900-039-49	3.1197	委托处置	有资质单位
8	槽渣		废水处理	HW17	336-064-17	0.4	委托处置	有资质单位
9	污泥		废水处理	HW17	336-064-17	0.3	委托处置	有资质单位
10	废包装容器		/	HW49	900-041-49	0.06	委托处置	有资质单位
11	浓缩废液		废水处理	HW09	900-007-09	5	委托处置	有资质单位
12	生活垃圾	生活垃圾	日常办公	99	900-999-99	18	环卫收集	环卫部门

(3) 环境管理

(一) 固废环境影响分析

①一般工业固废贮存场所（设施）环境影响分析

本项目产生的废边角料、焊渣、废钢丸、废塑粉、废塑粉袋和不合格产品属于一般工业固废，均为固体废物，可出售给专门的收购单位再生利用，既能回收资源，又能减少对环境的影响。本项目设置一般固废暂存区，建筑面积为 10m²，可储存一般固体废物约为 20t，本项目产生的一般固废约为 23.082t/a，6 个月处置一次，可满足要求。一般固废暂存区地面进行了硬化，并做好防腐、防渗和防漏处理，符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）要求，并制定了“一般工业固废仓库管理制度”、“一般工业固废处置管理规定”，由专人维护。

因此，项目建设的一般固废暂存区满足要求。

②危险废物贮存场所（设施）环境影响分析

本项目设置危废仓库，建筑面积为 10m²。本项目产生的危险废物为废活性炭、污泥、槽渣、废包装容器和浓缩废液。本项目危废仓库可储存危险废物约为 20 吨，本项目产生的危废约为 3.8797 吨，半年处置一次。因此危废仓库的储存能力满足要求。危废仓库地面应进行硬化，并做好防腐、防渗和防漏处理，危废仓库内应设置标识标牌、托盘、照明灯。企业应制定“危废仓库管理制度”和“危险废物处置管理规定”，严格按照国家和地方管理要求对危险废物的收集、转移和贮存进行管理。

因此，本项目设置的危废仓库可行，满足要求。

本项目危废仓库所在区域地质结构稳定，地震强度 4 度，满足地震烈度不超过 7 级的要求；危废仓库底部高于地下水最高水位；不位于溶洞区或易遭受严重自然灾害如洪水、滑坡、泥石流、潮汐等影响的地区；位于高压输电线路防护区域以外。危废仓库应做好防腐、防渗和防漏处理。

综上所述，本项目危险废物收集、贮存过程严格做好防范措施。危险废物贮存处置方式可行，不会造成对环境的二次污染。

③运输过程的环境影响分析

本项目危险废物产生后放入专门盛装危险废物的容器中，转运至危废仓库内暂存。项目产生的危险废物按照相应的包装要求进行包装，企业危险废物外运委托有资质的单位进行运输，严格执行《危险废物收集、贮存、运输技术规范》

(HJ2025-2012) 和《危险废物转移联单管理办法》，并制定好危险废物转移运输途中的污染防治及事故应急措施，严格按照要求办理有关手续。运输单位在运输本项目危险废物过程中应严格做好相应的防范措施，防止危险废物的泄露，或发生重大交通事故，具体措施如下：

1) 采用专用车辆直接从企业将危险废物运送至处理处置单位厂内，运输过程严格遵守《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《危险废物收集、贮存、运输技术规范》(HJ2025-2012) 等相关规定。

2) 运输途中不设中转站临时贮存，避免危险废物在中转站卸载和装载时发生二次污染的风险，及时由危险废物的产生地直接运送到处理处置单位厂内。

3) 在运输前应事先作出周密的运输计划，安排好运输车辆经过各路段的时间，尽量避免运输车辆在交通高峰期通过市区。

4) 危险废物运输者应制定事故应急和防止运输过程中发生泄漏、丢失、扬散的保障措施和配备必要的设备，在危险废物发生泄漏时可以及时将危险废物收集，减少散失。

5) 运输途中经过敏感点时应减速慢行，若危险废物发生泄漏时应立即采取相应措施，将危险废物收集，减少危险废物的散失，避免对敏感点造成较大影响。

通过上述分析可知，项目危险废物运输过程中在严格做好相应的防范措施后，对运输路线周围的环境及敏感点影响较小。

④委托利用或者处置的环境影响分析

本项目产生的危险废物代码为 HW09、HW49 和 HW17，企业委托有资质的单位进行处置。危废处置单位情况见表 4-21：

表 4-21 危险废物处置单位情况一览表

单位名称	地址	联系人	联系电话	核准内容	核准经营数量
淮安华昌固废处置有限公司	淮安（薛行）循环经济产业园	张光耀	0517-82695986	焚烧处置医药废物（HW02）、废药物，药品（HW03）、农药废物（HW04）、木材防腐剂废物（HW05）、废有机溶剂与含有机溶剂废物（HW06）、热处理含氰废物（HW07）、废矿物油与含矿物油废物（HW08）、油/水，烃/水混合物或乳化液（HW09）、精（蒸）馏残渣（HW11）、染料涂料废物（HW12）、有机树脂类废物（HW13）、新化学物质废物（HW14）、感光材	33000 吨

				<p>料废物（HW16）、表面处理废物（HW17）、含有机磷化合物废物（HW37）、含酚废物（HW39）、含醚废物（HW40）、含有机卤化物废物（HW45）、其他废物（HW49，仅限 900-039-49、900-041-49、900-042-49、#900-046-49、900-047-49、900-999-49）、废催化剂（HW50，仅限 261-151-50、#261-183-50、263-013-50、271-006-50、275-009-50、#276-006-50、900-048-50）</p>	
<p>本项目应建立危险废物转移台账管理制度，并按规定在江苏省危险废物动态管理系统进行申报，经环保部门备案，将贮存设施和贮存情况纳入环境监管范围。危废仓库应采取严格的、科学的防渗措施，并按要求落实与处置单位签订危废处置协议，实现合理处置零排放，不会产生二次污染，对周边环境影响较小。</p> <p>综上，项目在合理处置固废后对环境影响不大。项目厂区内产生的固体废物通过以上方法处理处置后，对周围环境及人体不会造成影响，亦不会造成二次污染，所采取的治理措施是可行的，不会对周围的环境产生影响。固体废物处理处置前在厂内的堆放、贮存场所应按照国家固体废物贮存有关要求设置，在厂内存放时有防水、防渗措施，危险废物在收集时，所有包装容器足够安全，并经过周密检查，严防在装载、搬移或运输途中出现渗漏、溢出、抛洒或挥发等情况，避免其对周围环境产生污染。</p> <p>（二）固体废物污染防治措施技术经济论证</p> <p>①贮存场所（设施）污染防治措施</p> <p>固体废弃物在外运处置之前，针对固体废物不同性质，采取在厂区内设置专门的固废仓库分类存放。固体废物贮存场所的面积满足贮存需求，做到贮存时间不超过一年。</p> <p>本项目一般固废暂存区用于收集和储存一般固体废物。一般固废暂存区由专人负责管理，地面硬化并设置标识标志。企业建设的一般固废暂存区满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）要求。</p> <p>本项目危废仓库用于收集和储存危险废物。危废仓库由专人管理，地面与裙脚用坚固、防渗的材料建造，建筑材料与危险废物相容。危废仓库内设有照明设施、应急防护设施，设置标识标牌。企业建设的危废仓库应满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）（2013 修正）和《环境保护图形标志固体废物贮存（处</p>					

置)场》(GB 15562.2-1995)中相关要求及当地管理要求。

企业危险废物贮存场所(设施)基本情况表一览表。

表 4-22 企业危险废物贮存场所(设施)基本情况表

序号	贮存场所(设施)名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	建筑面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危废仓库	废活性炭	HW49	900-039-49	危废仓库	10m ²	袋装	20t	6个月
2		槽渣	HW17	336-064-17			袋装		6个月
3		污泥	HW17	336-064-17			袋装		6个月
4		废包装容器	HW49	900-041-49			散装		6个月
5		浓缩废液	HW09	900-007-09			桶装		6个月

固废堆放场环境保护图形标志:

根据《环境保护图形标志固体废物贮存(处置)场》(GB 15562.2-1995)设置环境保护图形标志。本项目固废堆放场环境保护图形标志的具体要求见表 4-23:

表 4-23 固废堆放场的环境保护图形标志一览表

设施名称	图形标志	形状	背景颜色	图形颜色	图形标志
一般固废暂存场所	提示标志	正方形边框	绿色	白色	
厂区门口	提示标志	正方形边框	蓝色	白色	
危险废物暂存场所	警示标志	长方形边框	黄色	黑色	
	贮存设施内部分区警示标志	长方形边框	黄色	黑色	
	包装识标	/	桔黄色	黑色	

②运输过程的污染防治措施

项目所处理的危险废物采用专门的车辆,密闭运输,严格禁止抛洒滴漏,杜绝

在运输过程中造成环境的二次污染。在危险废物的运输中执行《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）中有关的规定和要求。具体如下：

1) 危险废物运输应由持有危险废物经营许可证的单位按照其许可证的经营围组织实施，承担危险废物运输的单位应获得交通运输部门颁发的危险货物运输资质。

2) 危险废物公路运输应按照《道路危险货物运输管理规定》(交通部令[2005年]第9号)、JT617以及JT618执行。

3) 运输单位承运危险废物时，应在危险废物包装上按照GB18597附录A设置标志。

4) 危险废物公路运输时，运输车辆应按GB13392设置车辆标志。铁路运输和水路运输危险废物时应在集装箱外按GB190规定悬挂标志。

5) 危险废物运输时的中转、装卸过程应遵守如下技术要求：卸载区的工作人员应熟悉废物的危险特性，并配备适当的个人防护装备；卸载区应配备必要的消防设备和设施，并设置明显的指示标志；危险废物装卸区应设置隔离设施。

综上所述，项目危险废物由危险废物处置单位或专业危险废物运输公司负责，按相关规范进行，不会对周围居民及其它敏感点造成不利影响。

③危险废物处置管理要求

本项目危险废物由具有处置能力的有资质单位处理，并采用双钥匙封闭式管理，且有专人24小时看管。企业按照国家有关危险废物的处置规定对危险废物进行处置，建立风险管理及应急救援体系。主要做好以下几点要求：

1) 按国家有关规定申报登记产生危险废物的种类、数量、处置方法。

2) 在危险废物的收集和转运过程中采取相应的防火、防爆、防中毒、防扬散、防流失、防渗漏或者其他防止污染环境的措施。

3) 在危险废物的容器和包装物以及收集、贮存、运输、处置危险废物的设施、场所设置危险废物识别标志。按照《关于加强危险废物交换和转移管理工作的通知》（苏环控[1997]134号文）要求，对危险废物进行安全包装，并在包装的明显位置附上危险废物标签。

4) 转移危险废物，必须按照国家有关规定填写危险废物转移联单，并向危险废物移出地和太仓市环保局报告，执行转移联单管理制度及国家和省有关转移管理的相关规定、处置过程安全操作规程、人员考核制度、档案管理制度、处置全过程管理制度等。

5、土壤、地下水

(1) 污染源及污染途径

本项目污染物可能造成地下水和土壤污染的主要污染源和途径包括：危废仓库、废水处理装置、原料仓库、有机废气处理设施等场所防渗措施不到位，事故情况下污染物等的泄露，会造成污染。

(2) 防治措施

1) 根据场地特性和项目特征，制定分区防渗。对于危废仓库、废水处理装置、原料仓库、有机废气处理设施等场所采取重点防渗，其他厂内区域为一般防渗。防渗材料应与物料或污染物相兼容，其渗透系数应小于等于 $1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ 。在全面落实分区防渗措施的情况下，物料或污染物的垂直入渗对土壤和地下水影响较小。

2) 建立巡检制度，定期对危废仓库、废水处理装置、原料仓库、有机废气处理设施等场所进行检查，确保设施设备状况良好。

防渗区应采取的防渗措施为：

- ①危废仓库、原料仓库等场所进行防渗处理，铺设环氧地坪。
- ②定期对危险废物包装容器进行检查，发现破损，应及时采取措施清理更换；
- ③须作好危险废物情况的记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放位置、废物出库日期及接收单位名称；
- ④定期对有机废气处理设施、废水处理装置进行巡检，确保其正产运行。

(3) 跟踪监测要求

本项目不涉及。

6、生态

本项目不涉及。

7、环境风险

(一) 环境风险单元及风险物质识别

本项目环境风险单元主要为危废仓库、废水处理装置、原料仓库，风险物质为使用的脱脂剂、硅烷处理液等原料以及产生的槽渣、污泥、浓缩废液、废活性炭等危险废物。使用的脱脂剂、硅烷处理液等原料储存在原料仓库内，产生的槽渣、污泥、废活性炭、浓缩废液等危险废物储存在危废仓库内。

(二) Q 值计算

计算所涉及的每种危险物质在厂界内的最大储存总量与其在附录B中对应临界量的比值Q。在不同厂区的同一种物质，按其在厂界内的最大储存总量计算。

当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为Q；

当存在多种危险物质时，则按式(C.1)计算物质总量与其临界量比值(Q)：

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$$

式中， $q_1、q_2\dots q_n$ — 每种危险物质的最大存在总量，t；

$Q_1、Q_2\dots Q_n$ — 每种危险物质的临界量，t。

当 $Q < 1$ 时，该项目环境风险潜势为I。

当 $Q \geq 1$ 时，将Q值划分为：(1) $1 \leq Q < 10$ ；(2) $10 \leq Q < 100$ ；(3) $Q \geq 100$ 。

本项目涉及危险物质q/Q值计算见表4-29。

表 4-29 本项目涉及危险物质 q/Q 值计算 (单位: t)

名称	储存量 (t)	临界量 (t)	q/Q
脱脂剂	0.08	100	0.0008
硅烷处理液	0.05	100	0.0005
浓缩废液	5	100	0.05
总计			0.0513

由上表计算可知，本项目Q值小于1，环境风险潜势为I，开展简单分析。

(三) 环境敏感目标概况

建设项目周围主要为工业企业，周边敏感点分布情况见下表：

表 4-24 项目周边主要环境保护目标

名称	保护对象	相对厂址方位	相对厂界距离	保护内容
散户 1	居民	西南侧	120m	1 户
散户 2	居民	西南侧	160m	1 户
郁家宅	居民	西北侧	260m	30 户

（四）环境风险识别及环境风险分析

根据项目建设内容，本项目建成后环境风险主要为：

①废气处理装置发生故障、废水处理装置发生故障

1) 企业在生产过程中，若废气处理装置发生故障，导致颗粒物、非甲烷总烃未经废气处理装置处理后直接排放到大气环境中，将对周边大气环境产生影响，短时间内造成周边环境空气中颗粒物、非甲烷总烃浓度增大。企业应在废气处理装置发生故障后立即处理，避免对周边大气环境造成影响。

2) 企业废水处理装置在正常情况下运行不会对环境造成不良影响，但若废水处理装置出现问题时（即事故状态），如进水水质突变、机械故障，导致出水水质不能达标等情况，将对外环境尤其是地表水环境造成一定影响。企业应在废水处理装置发生故障后，立即停止生产，避免废水不通过处理，直接溢流地表，甚至外排至周边河流之中。这些情况都应做好充分应对准备，加强对污水处理站的日常运行维护管理工作，减少事故发生时产生的不利影响。

②主要环境风险物质发生泄漏事故

本项目在生产过程中使用的脱脂剂、硅烷处理液等原料以及产生的槽渣、污泥、废活性炭、浓缩废液等危险废物存在一定环境风险，如果发生泄漏，企业管理人员未及时发现并进行处理，导致泄露的物质进入雨水管网，通过雨水管网进入附近地表水体中或泄漏后渗滤液下渗污染土壤和地下水环境，将对附近地表水、土壤和地下水等环境产生影响。

③火灾事故

若本项目生产车间发生火灾事故，可能产生的次生污染包括火灾消防废水及燃烧废气等，燃烧废气主要为一氧化碳、二氧化碳等。次生污染物可能会对周围地表水、土壤、大气等环境造成一定的影响。

（五）环境风险防范措施

①废气处理装置、废水处理装置污染事故防范措施

1) 废气处理装置发生泄漏事故后，应立即停止生产，待废气处理装置修理好后运行。在正常条件下，事故排放的污染物会对厂区周围的大气环境产生影响，

需引起足够重视。因此，企业必须加强安全生产管理、设备仪器和风险防范设施的维护检修，降低废气处理装置污染事故的发生的概率，杜绝事故排放的发生。

2) 废水处理装置的事故源于进水水质突变、设备故障、检修或由于工艺运行参数改变使处理效果变差，其防治措施为：

A、如出现非正常排放时，应及时通报并采取相应措施；

B、选用优质设备，对污水处理站各种机械电器、仪表等设备，必须选择质量优良、事故率低、便于维修的产品，关键设备应一用一备，易损部件应有备用件，在出现事故时能及时更换；

C、加强事故苗头监控，定期检查、调节、保养、维护。及时发现有可能引起事故的异常运行苗头，消除事故隐患；

通过采取以上措施后，本项目营运期大大降低了废水处理装置发生事故概率，和减少事故发生后所带来的不利影响程度。

②主要环境风险物质泄漏事故防范措施

本项目使用的脱脂剂、硅烷处理液等原料储存在原料仓库内，产生的槽渣、污泥、废活性炭、浓缩废液等危险废物储存在危废仓库内，原料仓库和危废仓库地面进行了硬化，满足防腐、防渗要求，脱脂剂、硅烷处理液等原料以及产生的槽渣、污泥、废活性炭等危险废物储存量较小，泄漏后通过采取相应措施，可将泄漏事故控制在原料仓库和危废仓库内。因此本项目泄漏事故将对周边地表水环境基本无影响。

当脱脂剂、硅烷处理液、浓缩废液发生泄漏则可使用砂土等惰性材料吸附、吸收泄漏液体。用于吸附和吸收泄漏液体的惰性材料属于危险危废，集中收集委托有资质单位处理。若污泥、槽渣、废活性炭等危险废物发生泄漏后可利用洁净的铲子收集于干燥、洁净、有盖的容器中或更换包装桶（袋）等，固体泄漏事故范围主要集中在危废仓库内，对外界影响不大，待事故结束后，委托有资质单位处理。本项目原料仓库、废水处理装置等地面硬化，采取防腐、防渗措施，并且有严格的管理制度，以减少发生事故的可能性。

③火灾事故防范措施

企业在发生火灾事故时，将所有废水、废液妥善收集，待事故结束后，对废水进行检测分析，根据水质情况拟定相应处理、处置措施，可有效防止污染物最终进入水体。本项目污染物在采取了相应的应急措施后，可有效防止其扩散到周围水体，并可以得到妥善处置。

企业应加强生产车间安全管理，严禁火种带入生产车间，禁止在储存区域及生产区域内堆积可燃性废弃物。电气设备须选用防腐、防爆型，电源绝缘良好，防止产生电火花，接地牢靠，防止产生静电。

(六) 应急要求

风险事故的应急计划包括应急状态分类、应急计划区和事故等级水平、应急防护、应急医学处理等。因此，风险事故应急计划应当包括以下内容：项目生产过程中所使用以及产生的风险物质、危险源的概况；应急计划实施区域；应急和事故灾害控制的组织、责任、授权人；应急状态分类以及应急状态响应程序；应急设备、设施、材料和人员调动系统和程序；应急通知和与授权人、有关人员、相关方面的通讯系统和程序；应急环境监测和事故环境影响评价；应急预防措施，清除泄漏物的措施、方法和使用器材；应急人员接触计量控制、人员撤退、医疗救助与公众健康保证的系统 and 程序；应急状态终止与事故影响的恢复措施；应急人员培训、演练和试验应急系统的程序；应急事故的公众教育以及事故信息公布程序；调动第三方资源进行应急支持的安排和程序；事故的记录和报告程序。

(七) 结论

企业须加强事故防范措施，严格遵守事故防范措施及安全法律法规的要求开展项目的生产建设，并根据实际生产情况对安全事故隐患进行登记，根据《中华人民共和国安全生产法》等法律法规要求，制定防止重大环境污染事故发生的工作计划及应急预案，将企业风险事故发生概率控制在最小范围内。

综合分析，企业环境风险可以接受。

表 4-25 建设项目环境风险简单分析内容表

建设项目名称	世柜电气设备（苏州）有限公司迁建电气控制柜等产品项目			
建设地点	浏河镇北海路 117 号			
地理坐标	经度	121 度 103 分 1.58 秒	纬度	31 度 10 分 56.14 秒
主要危险物质及分	脱脂剂、硅烷处理液（原料仓库）；浓缩废液、槽渣、污泥、废活性			

	布	炭（危废仓库）。
	环境影响途径及危险后果（大气、地表水、地下水等）	<p>根据项目建设内容，本项目环境风险主要为：</p> <p>①废气处理装置发生故障、废水处理装置发生故障</p> <p>1) 企业在生产过程中，若废气处理装置发生故障，导致颗粒物、非甲烷总烃未经废气处理装置处理后直接排放到大气环境中，将对周边大气环境产生影响，短时间内造成周边环境空气中颗粒物、非甲烷总烃浓度增大。企业应在废气处理装置发生故障后立即处理，避免对周边大气环境造成影响。</p> <p>2) 企业废水处理装置在正常情况下运行不会对环境造成不良影响，但若废水处理装置出现问题时（即事故状态），如进水水质突变、机械故障，导致出水水质不能达标等情况，将对外环境尤其是地表水环境造成一定影响。企业应在废水处理装置发生故障后，立即停止生产，避免废水不通过处理，直接溢流地表，甚至外排至周边河流之中。这些情况都应做好充分应对准备，加强对污水处理站的日常运行维护管理工作，减少事故发生时产生的不利影响。</p> <p>②主要环境风险物质发生泄漏事故</p> <p>本项目在生产过程中使用的脱脂剂、硅烷处理液等原料以及产生的槽渣、污泥、废活性炭、浓缩废液等危险废物存在一定环境风险，如果发生泄漏，企业管理人员未及时发现并进行处理，导致泄露的物质进入雨水管网，通过雨水管网进入附近地表水体中或泄漏后渗滤液下渗污染土壤和地下水环境，将对附近地表水、土壤和地下水等环境产生影响。</p> <p>③火灾事故</p> <p>若本项目生产车间发生火灾事故，可能产生的次生污染包括火灾消防废水及燃烧废气等，燃烧废气主要为一氧化碳、二氧化碳等。次生污染物可能会对周围地表水、土壤、大气等环境造成一定的影响。</p>
	风险防范措施要求	<p>①废气处理装置、废水处理装置污染事故防范措施</p> <p>1) 废气处理装置发生泄漏事故后，应立即停止生产，待废气处理装置修理好后再运行。在正常条件下，事故排放的污染物会对厂区周围的大气环境产生影响，需引起足够重视。因此，企业必须加强安全生产管理、设备仪器和风险防设施的维护检修，降低废气处理装置污染事故的发生的概率，杜绝事故排放的发生。</p> <p>2) 废水处理装置的事故源于进水水质突变、设备故障、检修或由于工艺运行参数改变使处理效果变差，其防治措施为：</p> <p>A、如出现非正常排放时，应及时通报并采取相应措施；</p> <p>B、选用优质设备，对污水处理站各种机械电器、仪表等设备，必须选择质量优良、事故率低、便于维修的产品，关键设备应一用一备，易损部件应有备用件，在出现事故时能及时更换；</p> <p>C、加强事故苗头监控，定期检查、调节、保养、维护。及时发现有可能引起事故的异常运行苗头，消除事故隐患；</p> <p>通过采取以上措施后，本项目运营期大大降低了废水处理装置发生事故概率，和减少事故发生后所带来的不利影响程度。</p> <p>②主要环境风险物质泄漏事故防范措施</p> <p>本项目使用的脱脂剂、硅烷处理液等原料储存在原料仓库内，产生的槽渣、污泥、废活性炭、浓缩废液等危险废物储存在危废仓库内，原料仓库和危废仓库地面进行了硬化，满足防腐、防渗要求，脱脂剂、硅烷处理液等原料以及产生的槽渣、污泥、浓缩废液、废活性炭等危</p>

	<p>险废物储存量较小，泄漏后通过采取相应措施，可将泄漏事故控制在原料仓库和危废仓库内。因此本项目泄漏事故将对周边地表水环境基本无影响。</p> <p>当脱脂剂、硅烷处理液、浓缩废液发生泄漏则可使用砂土等惰性材料吸附、吸收泄漏液体。用于吸附和吸收泄漏液体的惰性材料属于危险危废，集中收集委托有资质单位处理。若污泥、槽渣、废活性炭等危险废物发生泄漏后可利用洁净的铲子收集于干燥、洁净、有盖的容器中或更换包装桶（袋）等，固体泄漏事故范围主要集中危废仓库内，对外界影响不大，待事故结束后，委托有资质单位处理。本项目原料仓库、废水处理装置等地面硬化，采取防腐、防渗措施，并且有严格的管理制度，以减少发生事故的可能性。</p> <p>③火灾事故防范措施</p> <p>企业在发生火灾事故时，将所有废水、废液妥善收集，待事故结束后，对废水进行检测分析，根据水质情况拟定相应处理、处置措施，可有效防止污染物最终进入水体。本项目污染物在采取了相应的应急措施后，可有效防止其扩散到周围水体，并可以得到妥善处置。</p> <p>企业应加强生产车间安全管理，严禁火种带入生产车间，禁止在储存区域及生产区域内堆积可燃性废弃物。电气设备须选用防腐、防爆型，电源绝缘良好，防止产生电火花，接地牢靠，防止产生静电。</p>
<p>填表说明（列出项目相关信息及评价说明）</p>	<p>本项目环境风险潜势为I，只需要进行简单分析。企业应加强车间安全生产管理，废气装置发生故障、车间发生火灾事故以及主要环境风险物质泄漏后通过采取相应措施，不会对周边大气环境、地表水环境、土壤环境及地下水环境产生影响。因此，采取相应的风险防范措施后，本项目环境风险水平可接受。</p>
<p>8、电磁辐射</p> <p>本项目不涉及。</p>	

五、环境保护措施监督检查清单

要素 \ 内容	排放口(编号、名称)/污染源		污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	FQ1 排气筒 (有组织)		颗粒物	经旋风除尘器+脉冲滤筒装置（1#喷粉房对应废气处理装置）、二级脉冲滤筒装置（2#喷粉房对应废气处理装置）和一级脉冲滤筒装置（3#喷粉房对应废气处理装置）处理后通过FQ1排气筒达标排放	执行江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表1标准
	FQ2 排气筒 (有组织)		非甲烷总烃	经二级活性炭吸附装置处理后通过FQ2排气筒达标排放	执行江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表1标准
			颗粒物、 NO _x 、SO ₂	通过FQ2排气筒排放	执行江苏省《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB32/3728-2019）表1标准
	生产车间	焊接 废气	颗粒物	经移动式烟尘净化器处理后无组织排放	执行江苏省《大气污染物综合排放标准》

	(无组织)	喷粉废气		无组织排放	(DB32/4041-2021)表3标准
		固化废气	非甲烷总烃	无组织排放	执行江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表2和表3标准
地表水环境	生活污水		pH、COD、SS、氨氮、TP、TN	生活污水接管进入浏河污水处理厂处理,处理达标后排入宋泾河。	执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)B等级标准
声环境	厂界外1米			采取合理布局,以及隔声、减振、距离衰减等措施。	执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中3类标准
电磁辐射	/				
固体废物	<p>本项目产生的废边角料、废钢丸、焊渣和不合格产品为一般固废,集中收集外售处理;废活性炭、浓缩废液、污泥、槽渣和废包装容器为危险废物,集中收集委托有资质单位处理;生活垃圾由环卫部门定期清运处理。</p>				
土壤及地下水污染防治措施	<p>本项目危废仓库、原料仓库、废水处理装置地面硬化,并做好防渗、防漏等措施;建立巡检制度,定期对危废仓库、原料仓库、有机废气处理设施、废水处理装置等场所进行检查,确保设施设备状况良好。</p>				
生态保护措施	/				
环境风险防范措施	<p>严格限制原料区中各类危险品的储存量,应尽量缩短物料储存周期,减少重大风险事故的隐患。</p> <p>加强对废气处理装置、废水处理装置的运行管理工作,定期由专人负责检查维护。</p> <p>设置专门的危险废物储存区,需设耐腐蚀硬化地面和防泄漏托盘。</p>				

	<p>设立规章制度，生产、仓储区域严禁吸烟与动火作业；配备种类与数量齐全的消防设备以防范火灾、爆炸等危险事故的发生；对员工进行安全教育，培训其事故应急处理能力</p> <p>制定风险事故的应急方案并落实到人，一旦发生事故，就能迅速采取防范措施进行控制，把事故所造成的影响降低到最小程度。</p>
其他环境管理要求	<p>企业设置了专门的环境管理部门，同时制定各类环境管理的相关规章、制度和措施的要求，具体包括：</p> <p>（1）定期报告制度</p> <p>企业定期向当地环保部门报告污染治理设施运行情况、污染物排放情况以及污染事故、污染纠纷等情况。</p> <p>（2）污染处理设施的管理制度</p> <p>对污染治理设施的管理与生产经营活动一起纳入企业的日常管理中，应建立岗位责任制，制定操作规程，建立管理台帐。</p> <p>（3）奖惩制度</p> <p>企业设置了环境保护奖惩制度，对爱护环保设施，节能降耗、改善环境者实行奖励；对不按环保要求管理，造成环保设施损坏、环境污染和资源、能源浪费者予以处罚。</p> <p>（4）制定各类环保规章制度</p> <p>企业制定了全公司的环境方针、环境管理手册及一系列作业指导书以促进全公司的环境保护工作，使环境保护工作规范化和程序化，通过重要环境因素识别、提出持续改进措施，将全公司环境污染的影响逐年降低。</p>

六、结论

1、结论

综上所述，本项目符合国家相关产业政策，符合当地规划要求，选址比较合理；在认真落实各项环境保护措施后，污染物可以达标排放；对周围环境的影响可控制在允许范围内，不会改变项目周围地区的大气、水和声环境质量的现有功能要求。因此，从环境保护的角度来看，本项目的建设具有环境可行性。

2、“三同时”污染防治措施及环保验收

“三同时”污染防治措施及环保验收执行标准一览表见表 6-1。

表 6-1 建设项目环保设施“三同时”验收一览表

项目名称		世柜电气设备（苏州）有限公司迁建电气控制柜等产品项目				
类别	污染源	污染物	治理措施（设施数量、规模、处理能力等）	处理效果、执行标准或拟达要求	环保投资（万元）	完成时间
废气	FQ1 排气筒	颗粒物	经旋风除尘器+脉冲滤筒装置（1#喷粉房对应废气处理装置）、二级脉冲滤筒装置（2#喷粉房对应废气处理装置）和一级脉冲滤筒装置（2#喷粉房对应废气处理装置）处理后通过 FQ1 排气筒达标排放	执行江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）（DB31/933-2015）表 1 标准	13	与主体项目同时设计，同时施工，同时投产
	FQ2 排气筒	非甲烷总烃	经二级活性炭吸附装置处理后通过 FQ2 排气筒达标排放	执行江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）（DB31/933-2015）表 1 标准		
		颗粒物、NO _x 、SO ₂	通过 FQ2 排气筒达标排放	执行江苏省《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB32/3728-2019）表 1 标准		
	焊接废气（无组织）	颗粒物	经移动式烟尘净化器处理后无组织排放	执行江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 标准		
	喷粉废气（无组织）	颗粒物	无组织排放			

	固化废气(无组织)	非甲烷总烃	无组织排放	执行江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表2和表3标准	
废水	生活污水	COD、SS、氨氮、TP、TN	生活污水接管进入浏河污水处理厂处理,处理达标后排入宋泾河	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准,《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)B等级标准	1
噪声	生产设备	/	减振、隔声、距离衰减	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中3类标准	1
固废	生产生活	一般固废	收集后外售处理	零排放	5
		危险废物	收集后委托有资质单位处理		
		生活垃圾	环卫部门处理		
绿化	/				
事故应急措施	/				
环境管理(机构、监测能力)	设置管理人员1人			满足管理要求	/
清污分流、排污口规划化设置(流量计、在线监测仪等)	设置雨、排污口,污水汇入总管前安装流量计			《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》	/
“以新带老”措施(现有项目整改要求)	/				
总量平衡具体方案	本项目废水总量在浏河污水处理厂内平衡;本项目天然气燃烧产生的颗粒物、NO _x 、SO ₂ 在现有项目内平衡,其他工序产生的颗粒物和VOCs在太仓市范围内平衡;固废排放量为零。				/
区域解决问题	/				
卫生防护距离设置(以设施或厂界设置、敏感保护目标情况等)	/				
合计					20

预审意见：

公 章

经办人：

年 月 日

下一级环境保护行政主管部门审查意见：

公 章

经办人：

年 月 日

审批意见：

公 章

经办人：

年 月 日

注 释

一、本报告表应附以下附图、附件：

附图：

- 附图 1 本项目地理位置图
- 附图 2 本项目周边环境概况图
- 附图 3 本项目平面布置图
- 附图 4 浏河镇规划图
- 附图 5 江苏省生态空间保护区域分布图
- 附图 6 本项目现状照片
- 附图 7 工程师现场踏勘照片

附件：

- 附件 1 备案证、登记信息单
- 附件 2 营业执照
- 附件 3 不动产证、租房合同
- 附件 4 危废处置承诺书
- 附件 5 报批申请书
- 附件 6 公示说明、公示截图
- 附件 7 承诺书
- 附件 8 环评咨询协议书

附表

建设项目污染物排放量汇总表

分类\项目	项目 污染物名称	现有工程排放量 (固体废物产生量)①	现有工程许可 排放量②	在建工程排放量 (固体废物产生量)③	本项目排放量(固 体废物产生量)④	以新带老削减量 (新建项目不填)⑤	本项目建成后全厂排放 量(固体废物产生量)⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物	0.0093	/	/	0.0133	0.0093	0.0133	0.004
	VOCs	0.0027	/	/	0.1636	0.0027	0.1636	0.1609
	SO ₂	0.0015	/	/	0.006	0.0015	0.006	0.0045
	NO _x	0.009	/	/	0.0281	0.009	0.0281	0.0191
废水	COD	0.576	/	/	0.576	0.576	0.576	0.576
	SS	0.432	/	/	0.432	0.432	0.432	0.432
	氨氮	0.036	/	/	0.036	0.036	0.036	0.036
	总磷	0.0058	/	/	0.0058	0.0058	0.0058	0.0058
	总氮	0.0576	/	/	0.0576	0.0576	0.0576	0.0576
一般工业 固体废物	废边角料	10	/	/	15	/	15	/
	废钢丸	/	/	/	0.5	/	0.5	/
	焊渣	0.04	/	/	0.04	/	0.04	/
	不合格产品	5	/	/	5	/	5	/
	废塑粉	/	/	/	0.542	/	0.542	/
	废塑粉袋	/	/	/	2	/	2	/
危险废物	废活性炭	0.1243	/	/	3.1197	/	3.1197	/
	槽渣	0.3	/	/	0.4	/	0.4	/
	污泥	0.2	/	/	0.3	/	0.3	/

	废包装容器	/	/	/	0.06	/	0.06	/
	浓缩废液	/	/	/	5	/	5	/

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①